

## S1.23 Fournitures annexes –L'outillage

Objectifs : Découvrir l'outillage courant utilisé dans les garages.

Tout d'abord, vous devez enregistrer ce fichier sous le nom « outillage ».



Ressources utilisés :

Catalogue Facom sur internet.

Nom :

Prénom :

## 1- Les outils de rangements

À l'aide du catalogue FACOM, indiquer le nom exact du mobilier ci-dessous



**Servante Jet.XL 5 tiroirs P69**



**Etabli mobile P76**



**Panneau vertical P80**



**Boîte 2 cases P106**



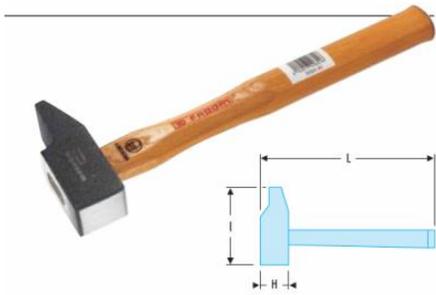
**Coffre JET.XL 4 tiroirs P119**



**Table mobile P123**

## 2- L'outillage de mécanique et de carrosserie

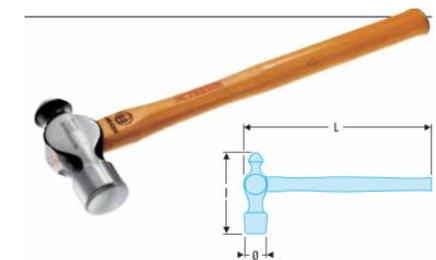
1. À l'aide du catalogue FACOM, indiquer le nom exact des outils ci-dessous



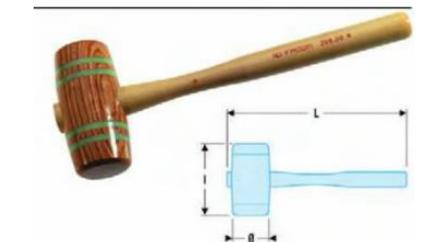
**Marteau tiroir P 465**



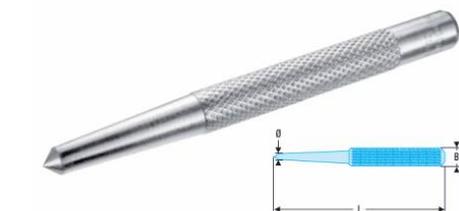
**Massettes à embouts adaptables P469**



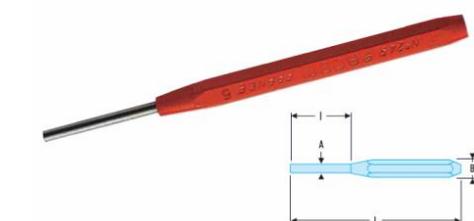
**Marteaux mécanicien tête boule P465**



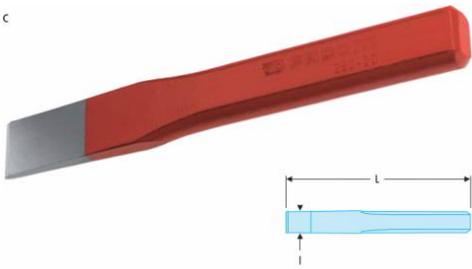
**Maillets en bois P468**



**Pointeau de précision P476**



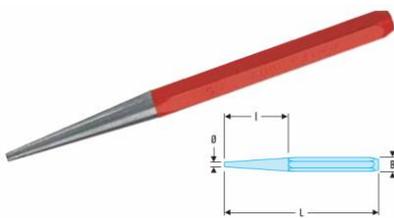
**Chasse-goupilles standard P475**



**Burins P478**



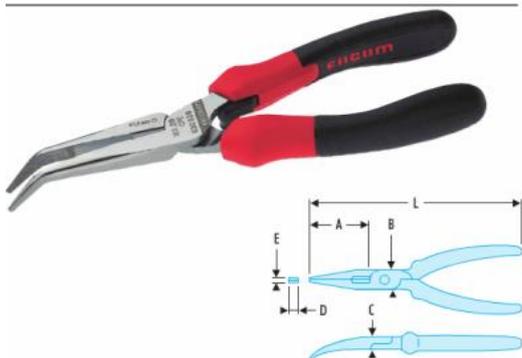
**Monture de scie à métaux P485**



**Chasse clous P476**



**Pince multiprise standard P373**



**Pince demi-ronde becs longs effilés P381**



**Pince coupante diagonale P379**



**Pince à bec rond**



**Pince à dénuder Swingo**



**Clés mixtes courtes**



**Clés mixtes courtes à cliquet**



**Clés à pipe débouchés**



**Clés à douilles articulées**



**Clés à tuyauter avec toile métrique**



**Extracteur pour prise extérieure**



**Batte plate P806**



**Tas américain P807**



**Masse à inertie P549**



**Décolleur P551**



**Clé à filtre P723**

2. Chaque tournevis possède une tête différente. Indiquer le nom de chacune des têtes dans les cases associées.

	<b>Plate, vis à fente</b>
	<b>Tête cruciforme type Phillips</b>
	<b>Tête cruciforme type Pozidriv</b>
	<b>Tête pour vis torx</b>
	<b>Tête pour vis torx</b>
	<b>Tête pour vis torx plus</b>
	<b>Tête pour vis torx plus</b>
	<b>Tête pour vis carrée</b>

3. Cochez la case correspondant à l'embout demandé

 		<input type="checkbox"/> <b>embout de type Phillips®</b> <input type="checkbox"/> embout de type étoile <input type="checkbox"/> embout de type torx®
		<input type="checkbox"/> embout de type Phillips® <input type="checkbox"/> embout de type étoile <input type="checkbox"/> <b>embout de type torx®</b>
 		<input type="checkbox"/> <b>embout de type 6 pans</b> <input type="checkbox"/> embout de type étoile <input type="checkbox"/> embout de type torx®

### 3. Les outillages d'électromécaniciens

À l'aide du catalogue FACOM, indiquer le nom exact des outils ci-dessous



**Multimètre à affichage digital**



**Multimètre, pince ampèremétrique et thermomètre**



**Pince à dénuder isolé 1000 V**



**Tournevis isolé 1000 V**



**Douille 1/2 pouces 12 pans**



**Clé à fourche isolée 1000 V**



**Gants isolants**

#### 4. Les outillages pneumatiques

À l'aide du catalogue FACOM, indiquer le nom exact des outils ci-dessous



**Clé à choc**



**Clé à choc sur batterie**



**Clé à choc 1 pouce à broche longue**



**Ponceuse vibrante à patin**



**Perceuse**



**Meuleuse d'angle pince 6 mm**



**Lustreuse d'angle**

## 5. Les outils de précision



**Micromètre mécanique**



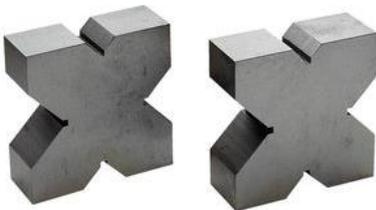
**Pied à coulisse**



**Trusquin de précision**



**Comparateur mécanique**



**Paire de vés**



**Jauge de profondeur à affichage digital**



**Jauge d'épaisseur**

## 6. Les références

Compléter le tableau ci-dessous en suivant l'exemple donné.

Nom de l'outil	Référence
<i>Clé mixte courte de 13mm</i>	39.13
Clé mixte contrecoudée de 24mm	<b>41.24</b>
<b>Clé mixte « gros effort » de 46 mm</b>	41.46L
Clé à fourche de 12 et 13 mm	<b>44.12X13</b>
<b>Clé à fourche de 33 et 35 mm</b>	44.33X35
<b>Clé à fourche micromécanique tête inclinées à 15° et 75° de 11mm</b>	34.11
Clé polygonale OGV contrecoudée de 26 et 28	<b>55A.26X28</b>
Clé à pipe débouché 12 pans de 36 mm	<b>76.36</b>
Clé polygonale demi-lune de 15 et 17 mm	<b>57.15X17</b>
Clé à fourche « extra plate » de 18 et 19 mm	<b>31.18X19</b>
Jeu de 4 clés à œil torx	<b>59TX.J4</b>
Clé à douille articulée de 20 et 22 mm	<b>66A.20X22</b>
Clé à tuyauter à cliquet de 27 mm	<b>70A.27</b>
Clé à pipe 6 pans de 21 mm	<b>75.21</b>
Pince à riveter « à 2 mains »	<b>Y.116B</b>
Boîte de 3 leviers d'effort	<b>D.3J3</b>
Douille ½ pouce 12 pans isolée 1000V de 19mm	<b>S.19AVSE</b>