

Nous soussignés,

M.....

(nom et prénom)

exerçant l'activité de

(activité exercée)

dans l'entreprise

et

M.....

(nom et prénom)

formateur

(discipline enseignée)

dans l'établissement de formation

où le candidat a reçu l'autre partie de sa formation,

nous nous sommes rencontrés le : (date)

à :(lieu)

pour établir ensemble les notes proposées pour chacune des deux situations d'évaluation.

A partir des deux fiches jointes, correspondant aux deux situations d'évaluation, nous proposons au jury, **les notes suivantes** :

EVALUATION DE LA SITUATION N°1

La note proposée est : / 10

EVALUATION DE LA SITUATION N°2

La note proposée est : / 10

La note proposée au jury est de : / 20

Arrondie au demi-point supérieur

Le formateur en entreprise :

Le professeur ou formateur
de l'établissement de formation :

Mention complémentaire SOUDAGE

Session 2004

Contrôle en Cours de Formation

UNITE PROFESSIONNELLE UP3

EVALUATION DE LA FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL

ENTREPRISE FORMATRICE

.....
.....
.....

ELEVE STAGIAIRE

Nom :

Prénom :

ETABLISSEMENT DE FORMATION

.....
.....
.....

Dossier à retourner à l'inspection académique du département

Ce livret comporte tous les documents d'évaluation

	C.C.F E3	Evaluation de la formation en milieu professionnel
--	----------	--

Cette épreuve a pour objectif d'évaluer les compétences relatives à la pratique en milieu professionnel

Compétences évaluées :

C1.2	Identifier et vérifier les éléments	
C3.1	Organiser et préparer le poste de travail	
C3.2	Réaliser un élément simple	
C3.3	Réaliser un assemblage soudé de type qualification	
C3.4	Réaliser les opérations connexes au soudage	
C3.5	Réaliser en atelier le montage et l'assemblage par soudage d'un ouvrage ou partie d'ouvrage	
C3.6	Réaliser sur chantier le montage et l'assemblage par soudage d'un ouvrage ou partie d'ouvrage	
C4	Assurer la maintenance des matériels de soudage	

L'évaluation en milieu professionnel permet de vérifier les compétences relatives à la **fabrication d'éléments simples** et à **l'exécution de soudures en atelier ou sur chantier** à travers la réalisation d'ouvrages industriels.

L'évaluation prend en compte

- la démarche mise en œuvre,
- le respect des consignes
- la conformité du résultat aux spécifications
- le respect des temps impartis
- l'intégration dans l'équipe de professionnel et dans l'entreprise

Pièces qui permettent l'évaluation notée :

Deux fiches jointes définissent l'ouvrage, le contexte et les critères d'évaluation.

Les deux situations d'évaluation s'appuient sur des ouvrages différents et sont réalisées en fin de formation en entreprise.

Pièces qui sont à joindre au dossier :

- Les documents techniques (plans, cahier des charges, exigences particulières...)
- Les deux fiches d'évaluation des situations en entreprise
- La fiche d'attestation de la durée de formation en entreprise

Contrôle en cours de formation

Nom et prénom du candidat :	Diplôme postulé : Mention Complémentaire SOUDAGE
--------------------------------------	--

Etablissement de formation :	Entreprise :
--	--------------------------------

UNITE 3 : Evaluation de la formation en milieu professionnel

Fiche de séquence d'évaluation N° ...

Date : .. / .. / 200.

Type d'ouvrage support de l'évaluation :

Dimensions :

Le contexte :

A l'atelier		Sur chantier		Matériaux utilisés		Procédé de soudage	
Fabrication		Montage		Acier		111	
Réparation		Réparation		Aluminium ou alliage :		141	
Autre :		Maintenance		Acier inox :		135	
		Autre :		Autre :		Autre :	

Activités demandées :

Activités	Tâches professionnelles réalisées	Exigences	Autonomie				
			Oui	Non	totale	par-tielle	sans
Préparation du travail	Décoder les documents(plans, DMOS, consignes..)	Pas d'erreur de lecture					
Organisation de son poste de travail	Préparer le poste de travail	Poste adapté au travail					
	Régler les paramètres des matériels	Technique maîtrisée					
	Installer les composants et les outillages	Technique maîtrisée					
	Régler les paramètres de soudage	Technique maîtrisée					
Préfabrication d'éléments simples	Exécuter les tracés géométriques élémentaires	Cotes respectées					
	Exécuter les débits (tronçonnage, oxycoupage, cisailage...)	Technique maîtrisée					
	Exécuter les usinages par coupe(perçage, taraudage, ...)	Technique maîtrisée					
	Contrôler les éléments	Utilisation correcte des instruments de mesure					
Réalisation des soudures	Exécuter les opérations connexes (chanfreinage, gougeage, préchauffage...)	Technique maîtrisée					
	Assembler et pointer les éléments	Technique maîtrisée					
	Exécuter les opérations de soudage	Technique maîtrisée					
	Contrôler les assemblages soudés	Appréciation visuelle					
Maintenance des matériels de soudage	Vérifier l'état de fonctionnement des matériels et des équipements	La remise en état est assurée					
	Intervenir en maintenance de premier niveau	Le défaut est signalé					

Observations :

Le formateur chargé de l'évaluation
(tuteur, maître d'apprentissage, ...)

Nom, signature

Contrôle en cours de formation

Nom et prénom du candidat :	Diplôme postulé : Mention Complémentaire SOUDAGE
--------------------------------------	--

Etablissement de formation :	Entreprise :
--	--------------------------------

UNITE 3 : Evaluation de la formation en milieu professionnel

Fiche d'évaluation N° ...

Date : .. / .. / 200.

Type d'ouvrage support de l'évaluation :

Dimensions :

Le contexte :

A l'atelier		Sur chantier		Matériaux utilisés		Procédé de soudage	
Fabrication		Montage		Acier		111	
Réparation		Réparation		Aluminium ou alliage :		141	
Autre :		Maintenance		Acier inox :		135	
		Autre :		Autre :		Autre :	

Activités demandées :

Activités	Tâches professionnelles réalisées	Exigences	Oui	Non	Autonomie		
					totale	par-tielle	sans
Préparation du travail	Décoder les documents(plans, DMOS, ...)	Pas d'erreur de lecture Respect des consignes					
Organisation de son poste de travail	Préparer le poste de travail	Poste adapté au travail, sécurité assurée					
	Régler les paramètres des matériels	Conforme aux consignes					
	Installer les composants et les outillages	Technique maîtrisée					
	Régler les paramètres de soudage	Conforme aux consignes					
Préfabrication d'éléments simples	Exécuter les tracés géométriques élémentaires	Cotes respectées					
	Exécuter les débits (tronçonnage, oxycoupage, cisail-lage...)	Technique maîtrisée					
	Exécuter les usinages par coupe(perçage, taraudage, ...)	Technique maîtrisée					
	Contrôler les éléments	Utilisation correcte des instruments de mesure					
Réalisation des soudures	Exécuter les opérations connexes (chanfreinage, gougeage, préchauffage...)	Technique maîtrisée Conforme aux consignes					
	Assembler et pointer les éléments	Technique maîtrisée. Conformité aux spécifications Respect des temps					
	Exécuter les opérations de soudage	Technique maîtrisée. Conformité aux spécifications Respect des temps					
	Contrôler les assemblages soudés	Les documents de contrôles et suivi qualité sont renseignés					
Maintenance des matériels de soudage	Vérifier l'état de fonctionnement des matériels et des équipements	Le défaut est signalé					
	Intervenir en maintenance de premier niveau	La remise en état est assurée					

Observations :

.....
.....

Le professionnel chargé de l'évaluation
(tuteur, maître d'apprentissage)

Nom, signature

