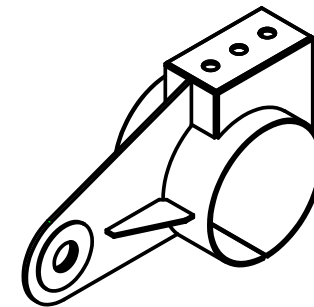
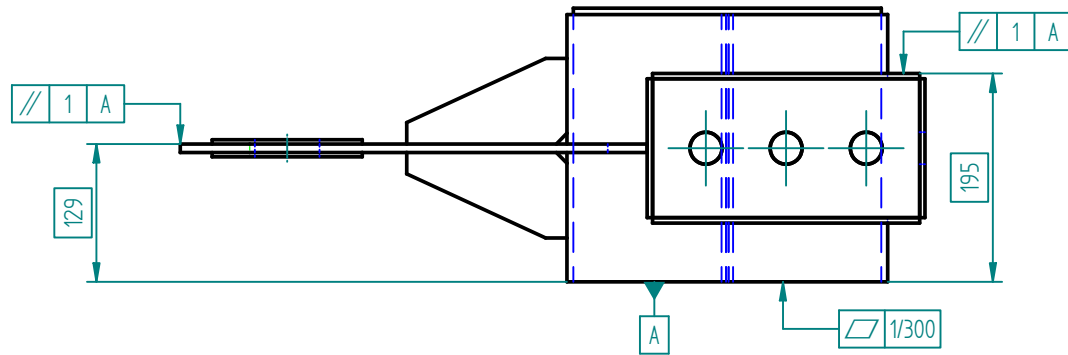
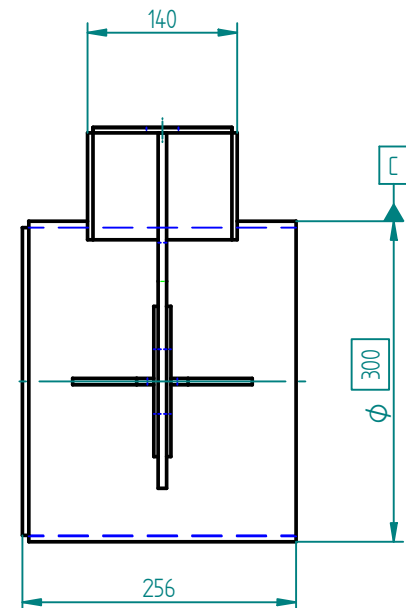
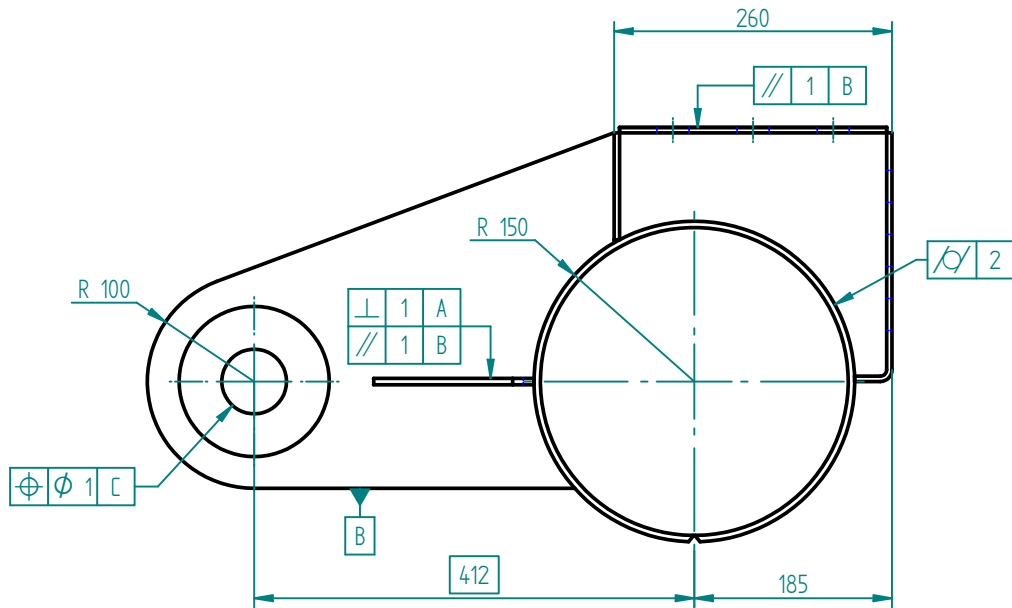


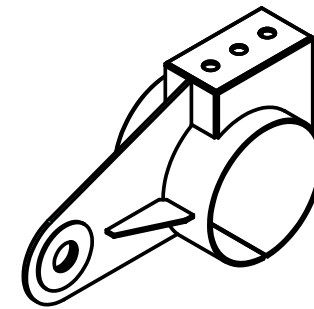
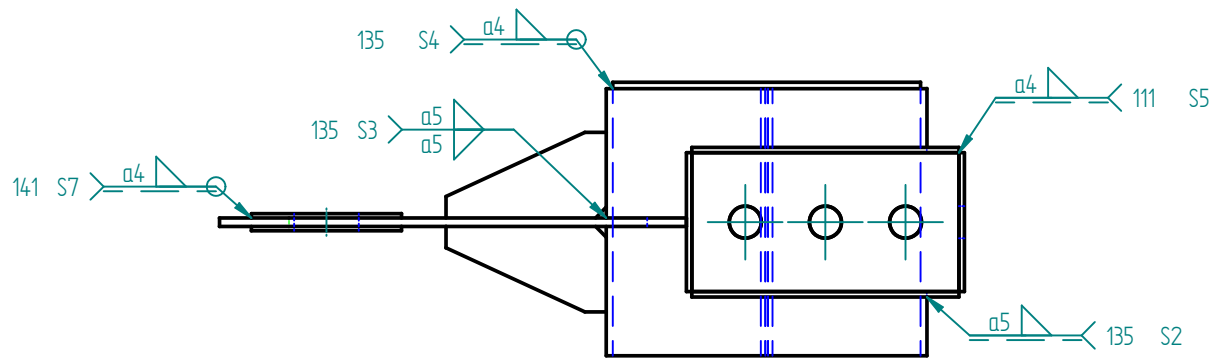
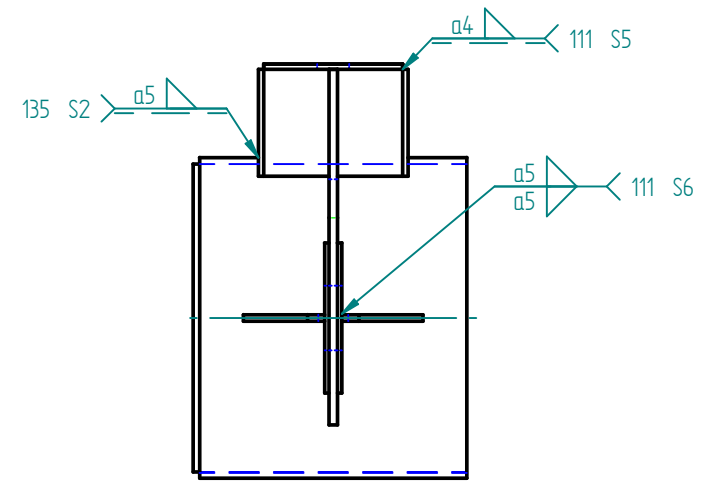
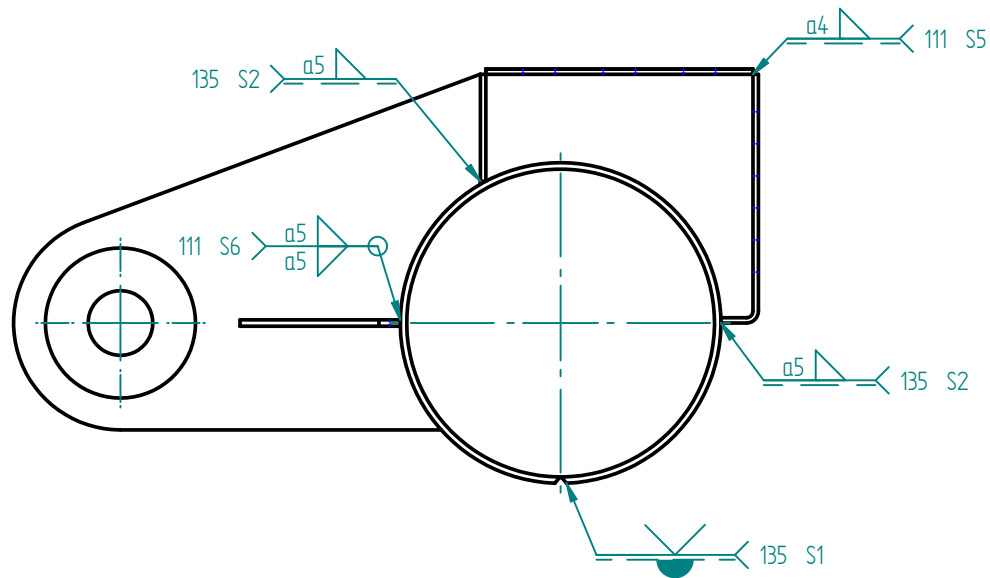
9	1		Renfort tôle plilée ep. 5 mm	Acier	
8	1		Tôle de fermeture ep. 6 mm	Acier	
7	2		Flasque renfort tôle ep. 5 mm	Acier	
6	2		Renfort horizontal tôle ep. 5 mm	Acier	
5	1		Renfort avant tôle ep.5 mm	Acier	
4	2		Renfort tôle ep. 5 mm	Acier	
3	2		Gousset tôle ep. 6 mm	Acier	
2	1		Bras tôle ep. 8 mm	Acier	
1	1		Virole tôle ep. 6 mm	Acier	
N°	Qté	N° Document	Désignation	Matière	Observations

Nom: PENICAUD		Date: 11/02/2011		ARTICULATION-MECANO-SOUDEE	
Ra N Non spécifiés (ISO 1302)	Tolérances générales Norme ISO 2768-mK Mécanosoudage-ClasseB NF E 86-050		Echelle 1:x	L.P. REAUMUR	
Tôlerie - Chaudronnerie Tolérances angulaires ± 2° à 3°	> 315 ± 3	30 à 315 ± 2	A3	N° 1012 Nomen	Modif
	< 30 ± 1	Tôlerie-chaudronnerie ± 0,5 par m. avec tolérance mini ± 0,3			



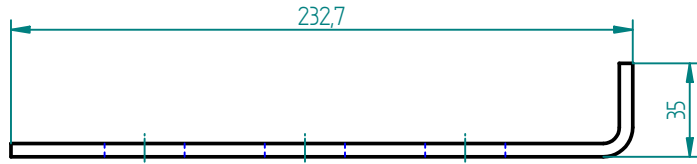
SOLID EDGE ACADEMIC COPY

Nom: PENICAUD		Date: 11/02/2011		ARTICULATION-MECANO-SOUDEE	
Ra N Non spécifiés (ISO 1302)	Tolérances générales Norme ISO 2768-mK Mécanosoudage-ClasseB NF E 86-050		Echelle 1:x		L.P. REAUMUR
Tôlerie - Chaudronnerie Tolérances angulaires ± 2° à 3°	> 315 ± 3	30 à 315 ± 2	< 30 ± 1	Tôlerie-chaudronnerie ± 0,5 par m avec tolérance mini ± 0,3	
A3		N° 1012E		Modif	

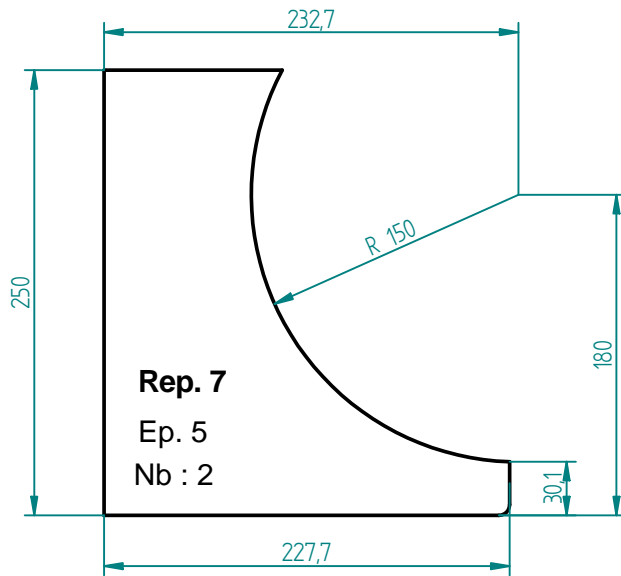
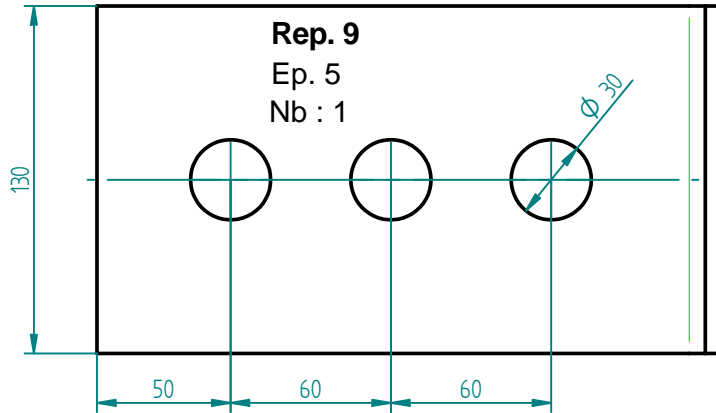


SOLID EDGE ACADEMIC COPY

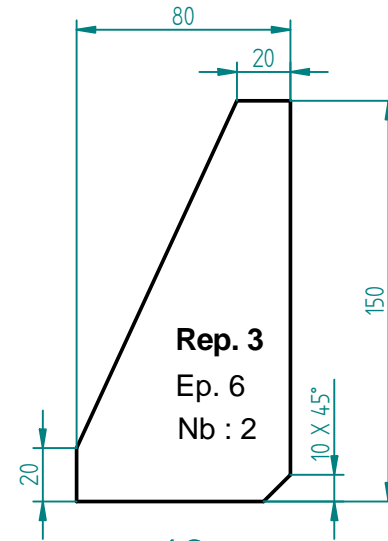
Nom: PENICAUD		Date: 11/02/2011		ARTICULATION-MECANO-SOUDEE							
Ra N Non spécifiés (ISO 1302)		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK Mécanosoudage-ClasseB NF E 86-050		Echelle 1:x							
Tôlerie - Chaudronnerie Tolérances angulaires ± 2° à 3°		<table border="1"> <tr> <td>&gt; 315</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>30 à 315</td> <td>± 2</td> </tr> <tr> <td>&lt; 30</td> <td>± 1</td> </tr> </table>		> 315	± 3	30 à 315	± 2	< 30	± 1	L.P. REAUMUR	
> 315	± 3										
30 à 315	± 2										
< 30	± 1										
		Tôlerie-chaudronnerie ± 0,5 par m avec tolérance mini ± 0,3		A3 N° 1012 (Soudures) Modif							



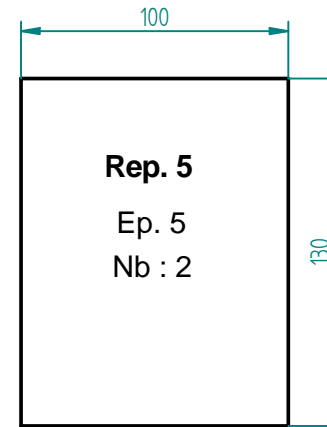
1:2



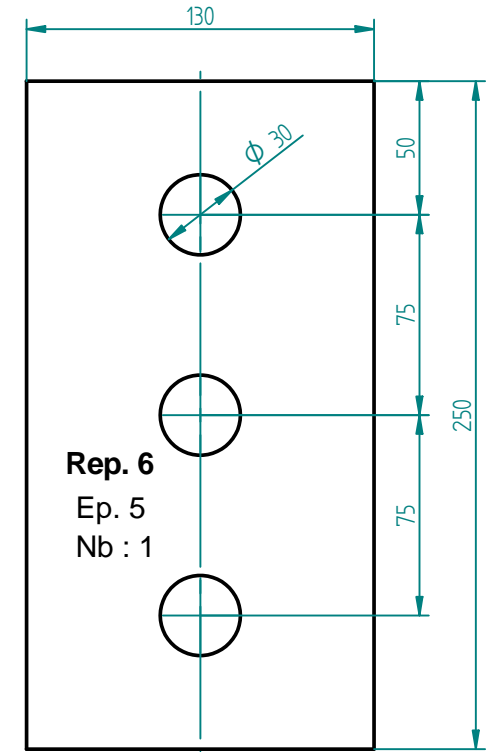
1:3



1:2

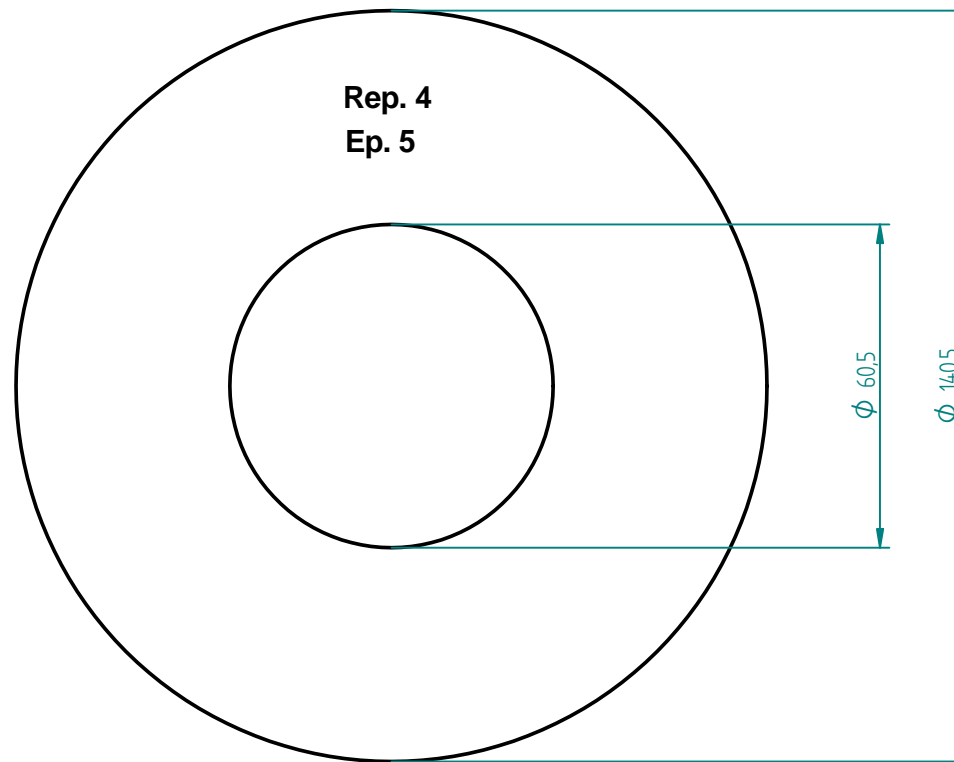


1:2



1:2

Nom: PENICAUD		Date: 11/02/2011		ARTICULATION-MECANO-SOUDEE	
Ra N Non spécifiés (ISO 1302)	Tolérances générales Norme ISO 2768-mK Mécanosoudage-ClasseB NF E 86-050		Echelle 1:x		L.P. REAUMUR
Tôlerie - Chaudronnerie Tolérances angulaires ± 2° à 3°	> 315 ± 3 30 à 315 ± 2 < 30 ± 1	Tôlerie-chaudronnerie ± 0,5 par m avec tolérance mini ± 0,3			
A3			N°	1012 F 07	Modif








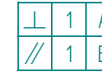

**Nb de pièce : 22**

Nom: PENICAUD		Date: 11/02/2011		ARTICULATION-MECANO-SOUDEE		
Ra N ✓ Non spécifiés (ISO 1302)	Tolérances générales Norme ISO 2768-mK Mécanosoudage-ClasseB NF E 86-050			Echelle 1:x		L.P. REAUMUR
Tôlerie - Chaudronnerie Tolérances angulaires ± 2° à 3°	> 315 ± 3	30 à 315 ± 2	< 30 ± 1			
Tôlerie-chaudronnerie ± 0,5 par m avec tolérance mini ± 0,3			A3	N° 1012 F 04	Modif	

## BAREME DE CORRECTION

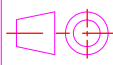
<b>S1 = EN287-1, 135, PBW, 1.1 , S, t6, PA, ss nb</b>	<b>/60</b>
<b>S2 = EN287-1, 135, PFW, 1.1, S, t4/6, PB</b>	<b>/40</b>
<b>S3 = EN 287-1, 135, PFW, 1.1, S, t4, PB</b>	<b>/40</b>
<b>S4 = EN 287-1, 135, PFW, 1.1, S, t5/6, PB, ss nb</b>	<b>/40</b>
<b>S5 = EN 287-1, 111, PFW, 1.1, B, t4, PB, ss nb</b>	<b>/40</b>
<b>S6 = EN 287-1, 111, PFW, 1.1, B, t4/6 et t4/8, PB</b>	<b>/40</b>
<b>S7 = EN 287-1, 141, PFW, 1.1, S, t4/8, PB</b>	<b>/40</b>

Total ..... / 300

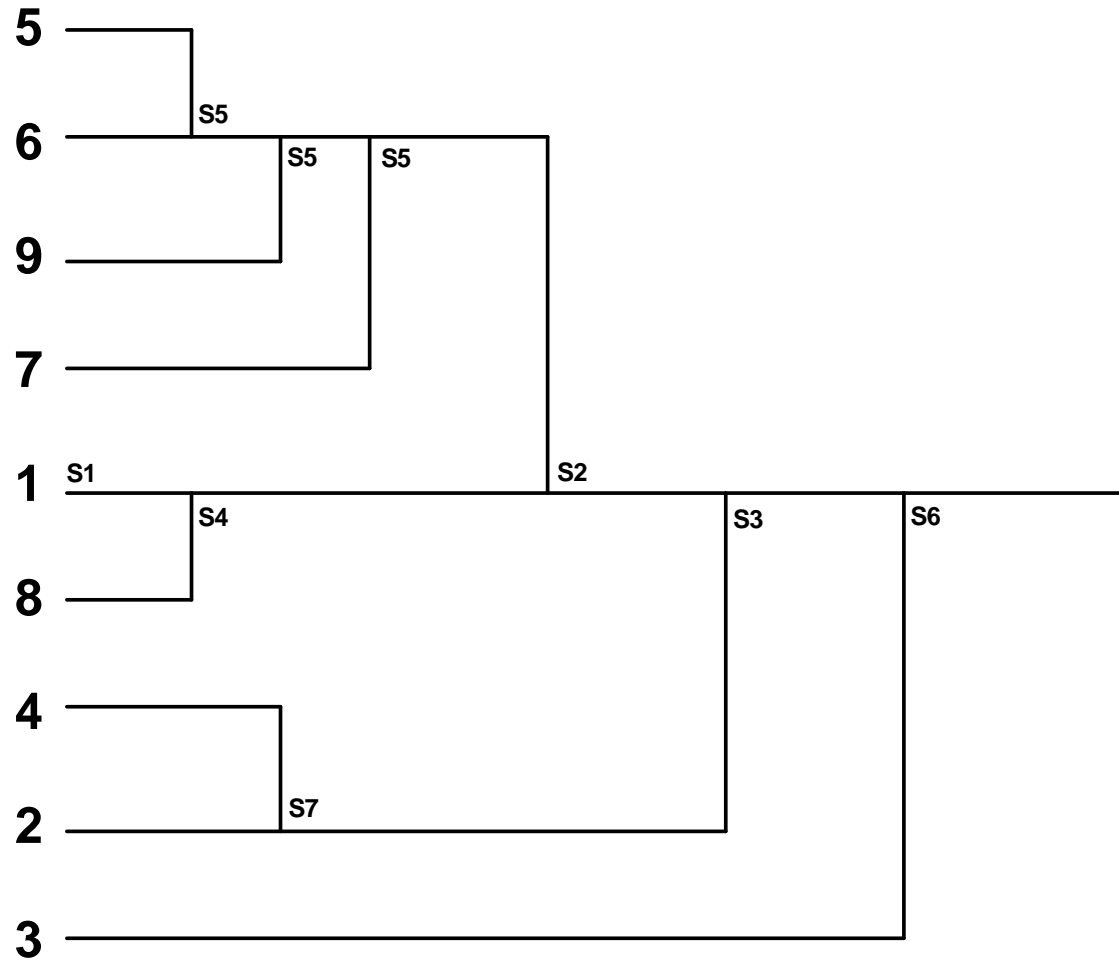
	<b>/10</b>
 Bras	<b>/10</b>
 Caisson	<b>/10</b>
	<b>/10</b>
	<b>/10</b>
 	<b>/10</b>
<b>412 ± 0.5</b>	<b>/10</b>
<b>129 ± 0.5</b>	<b>/10</b>
<b>256 ± 0.5</b>	<b>/10</b>
<b>195 ± 0.5</b>	<b>/10</b>
<b>Total</b>	<b>/100</b>

**TOTAL : / 400**

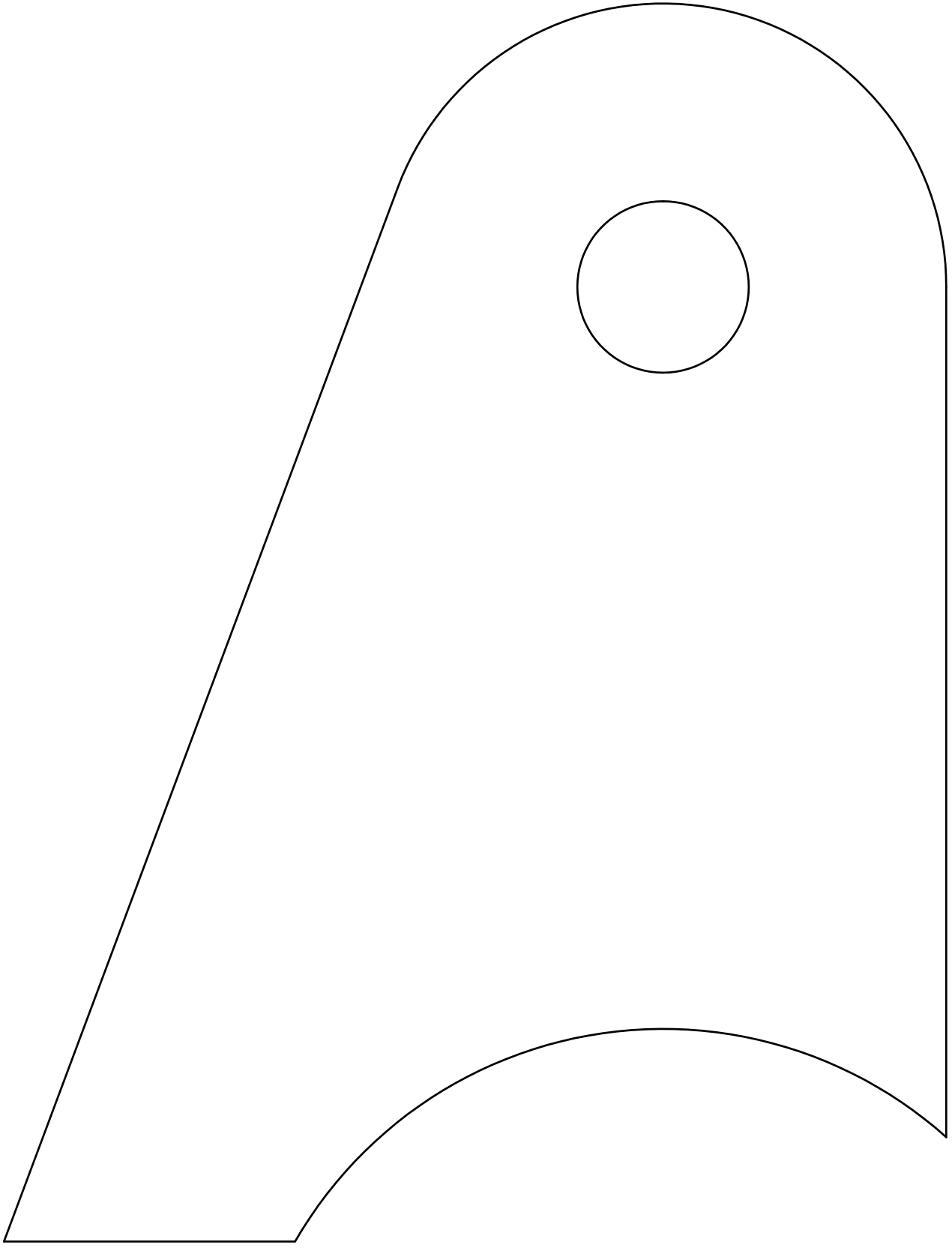
**NOTE GLOBALE : / 20**

<b>Nom: PENICAUD</b>		<b>Date: 11/02/2011</b>		<b>ARTICULATION-MECANO-SOUDEE</b>		
Ra N ✓ Non spécifiés (ISO 1302)	Tolérances générales Norme ISO 2768-mK Mécanosoudage-ClasseB NF E 86-050			Echelle 1: X		<b>L.P. REAUMUR</b>
Tolérie - Chaudronnerie Tolérances angulaires ± 2° à 3°	> 315 ± 3 30 à 315 ± 2 < 30 ± 1	Tolérie-chaudronnerie ± 0.5 par m avec tolérance mini ± 0.3	A3	N°	1012 (Barème)	Modif

# GRAPHE D'ASSEMBLAGE



Nom: PENICAUD		Date: 11/02/2011		ARTICULATION-MECANO-SOUDEE	
Ra N ✓ Non spécifiés (ISO 1302)	Tolérances générales Norme ISO 2768-mK Mécanosoudage-ClasseB NF E 86-050			Echelle	
Tôlerie - Chaudronnerie Tolérances angulaires ± 2° à 3°	> 315 ± 3	30 à 315 ± 2	< 30 ± 1	1:x	
	Tôlerie-chaudronnerie ± 0,5 par m. avec tolérance mini ± 0,3			A3	N° 1012 (Graphe) <span style="float: right;">Modif</span>



SOLID EDGE ACADEMIC COPY