

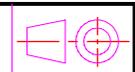
5*	1	601D042	Etiquette tôle 60 x 40 ep. 2 mm	S235JRG2	Lettres à frapper
4	1	601D04	Support pour traverses		
3	1		Bouchon tôle ep. 3 mm	S235JRG2	Ø 70 mm
2	3	601D02	Pied tôle pliée		
1	1		Tube pour canalisation Ø76.1 ep 3.65	S235JRG2	NF A 49-115
N°	Qté	N° Document	Désignation	Matière	Observations

Nom: PENICAUD Date: 27/06/2006

### PIED DE TRETEAUX

Ra N ✓ Non spécifiés (ISO 1302)	Tolerances implicites pour cotes finies (mm) NF E 88-050 classe B
	> 315    ± 3
	30 à 315    ± 2
	< 30    ± 1
Tolerances sur angles, plans + 1°	Tôlerie-chaudronnerie    ± 0,5

Echelle  
1:5

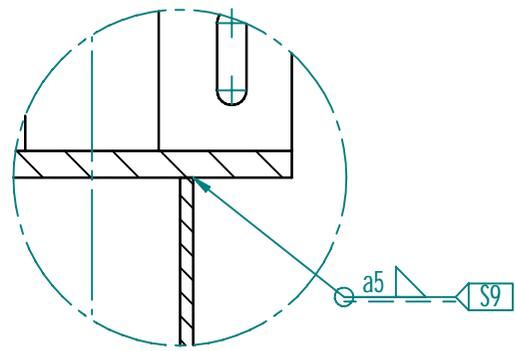
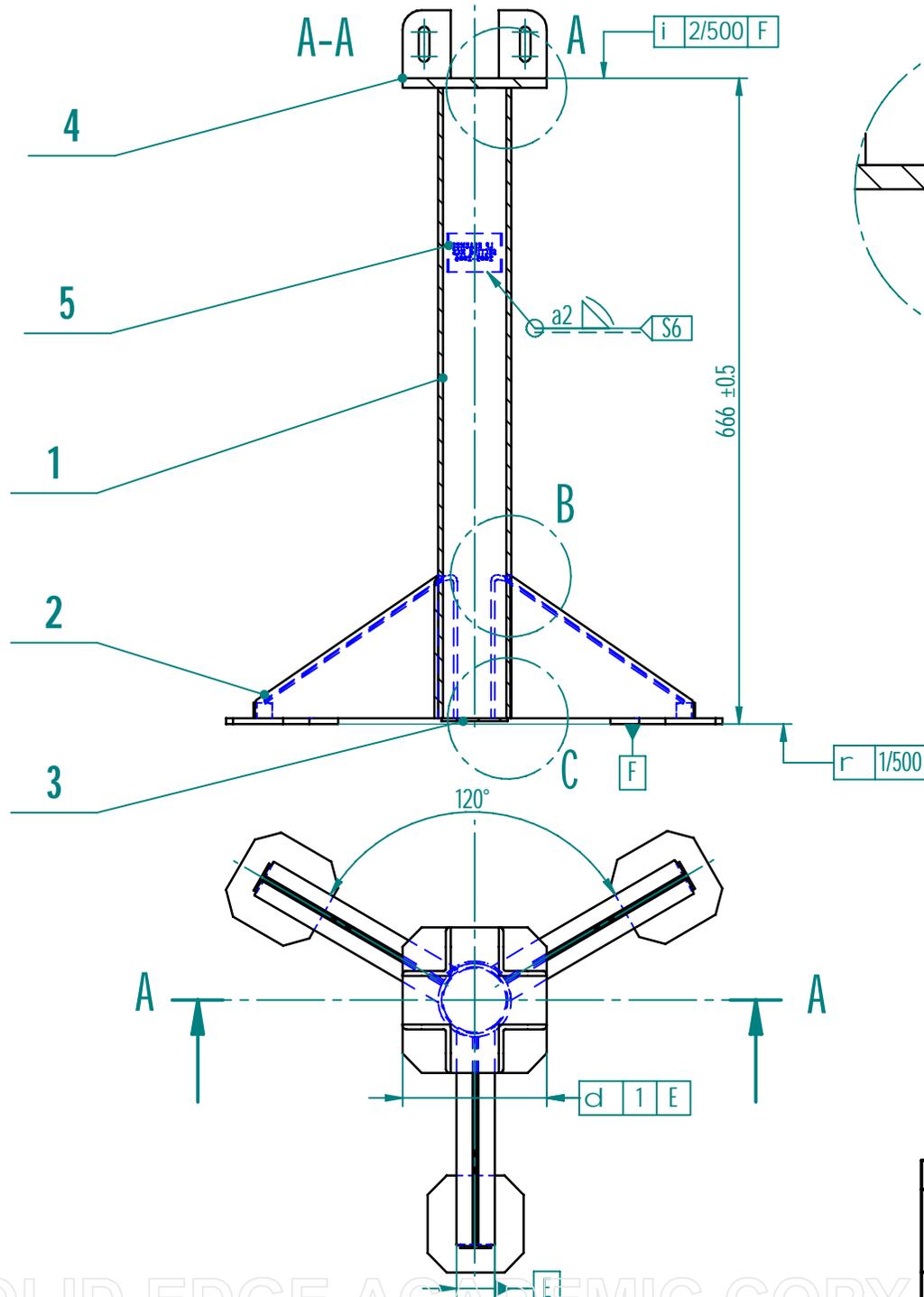


L.P. REAUMUR

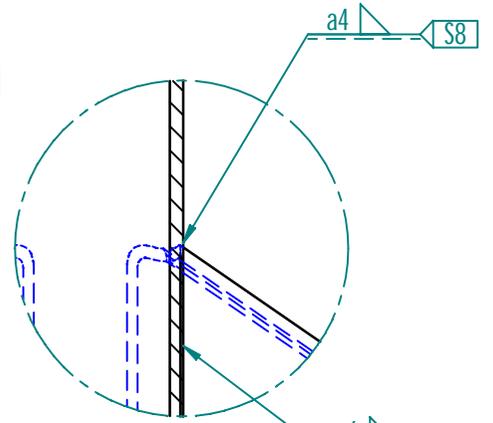
A3

N° 601 E

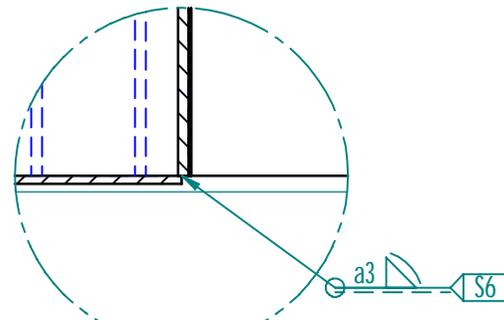
Modif



DETAIL A  
1:2



DETAIL B  
1:2



DETAIL C  
1:2

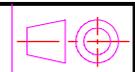
Assemblage des sous ensembles

Critères d'exigence C  
(ISO 5817)

Nom: PENICAUD		Date: 27/06/2006	
Ra N ✓ Non spécifiés (ISO 1302)	Tolerances implicites pour cotes fines (mm) NF E 88-050 classe B		
	> 315	± 3	
	30 à 315	± 2	
	< 30	± 1	
Tolerances sur angles, plans + 1°	Tôlerie-chaudronnerie ± 0,5		

### PIED DE TRETEAUX

Echelle  
1:5

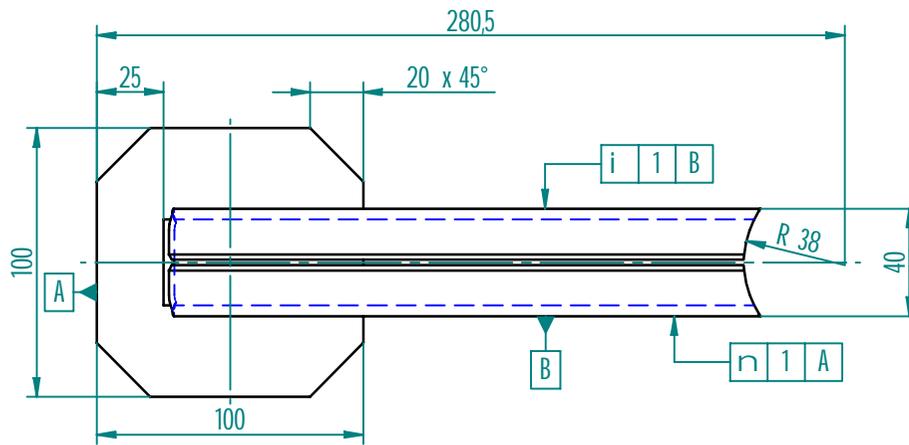
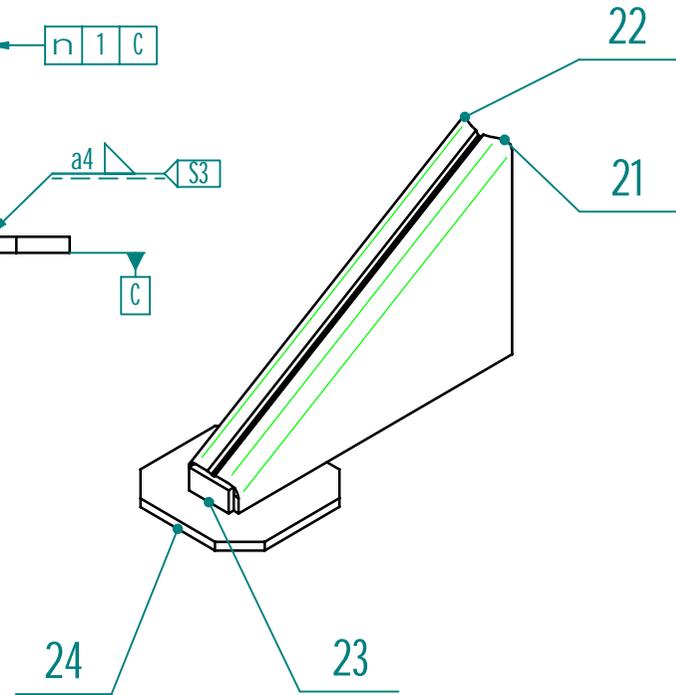
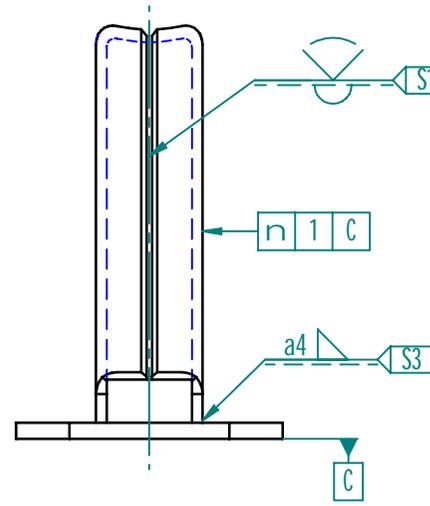
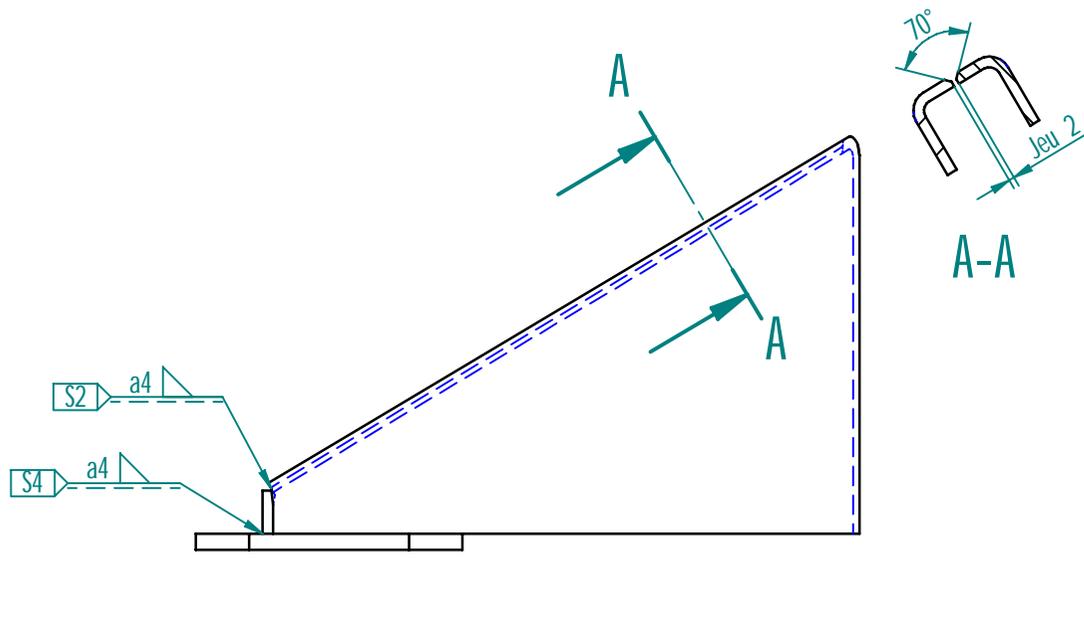


L.P. REAUMUR

A3

N° 601 E (Soude)

Modif

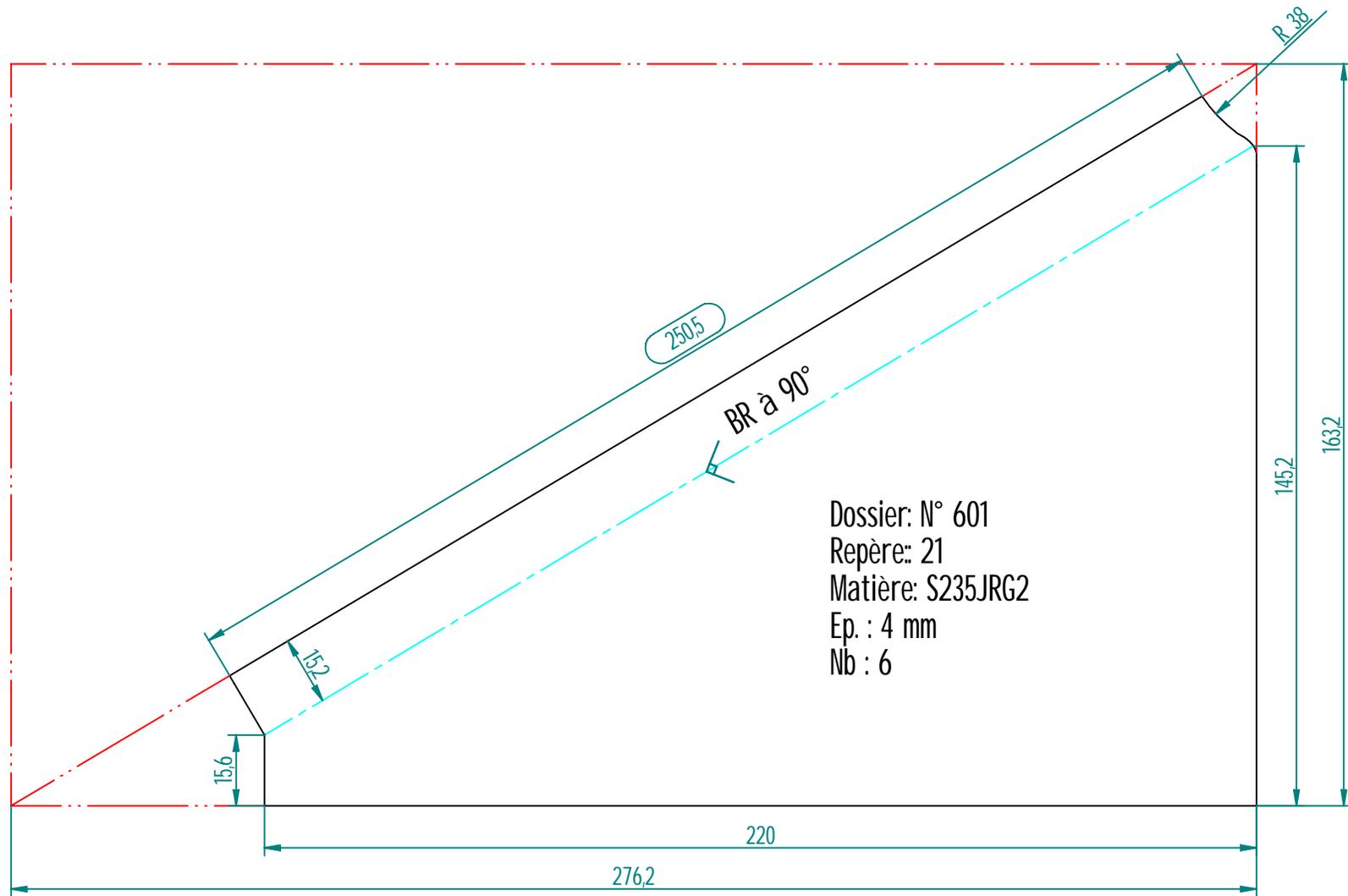


Critères d'exigence C  
( ISO 5817 )

3 pieds à fabriquer par ensemble "PIED DE TRETEAUX"

24	1		Platine tôle ep. 6 mm	S235JRG2	100 x 100
23	1		Tôle de fermeture ep. 4 mm	S235JRG2	33 x 15
22	1		Flasque symétrique tôle pliée ep. 4 mm	S235JRG2	
21	1	601F0201	Flasque tôle pliée ep. 4 mm	S235JRG2	
N°	Qté	N° Document	Désignation	Matière	Observations

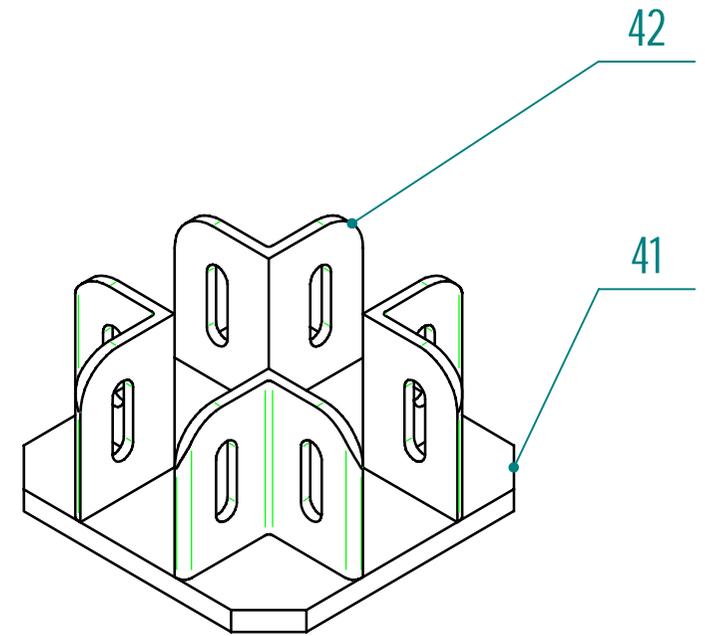
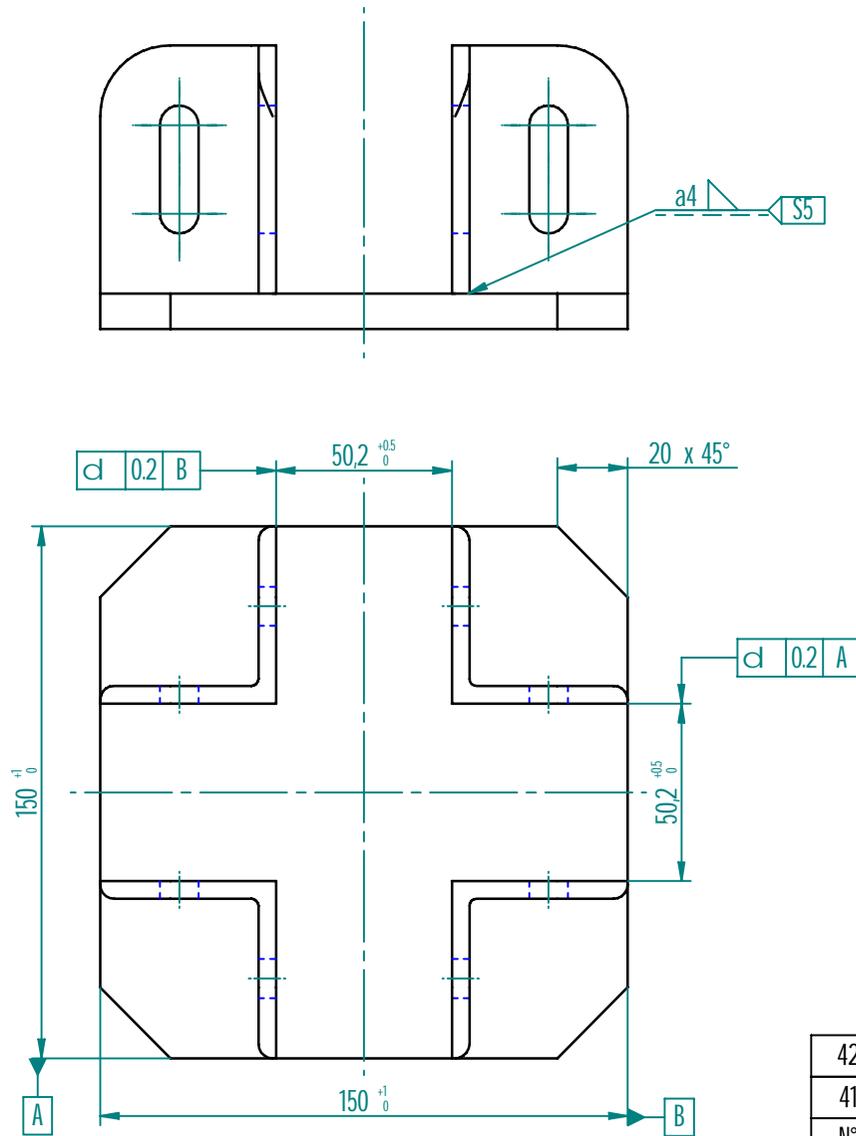
Nom: PENICAUD		Date: 27/06/2006		<b>PIED DE TRETEAUX</b>	
Ra N ✓ Non spécifiées (ISO 1302)		Tolerances implicites pour cotes finies (mm) NF E 88-050 classe B			
Tolerances sur angles, plans + 1°		> 315	+ 3	Echelle 1:2	L.P. REAUMUR
		30 à 315	+ 2		
		< 30	+ 1	A3	N° 601 D02
		Tôlerie-chaudronnerie	+ 0,5		



Dossier: N° 601  
 Repère: 21  
 Matière: S235JRG2  
 Ep. : 4 mm  
 Nb : 6

3 pièces pliées suivant les spécifications du dessin et 3 pièces pliées symétriquement, par ensemble "PIED DE TRETEAUX".

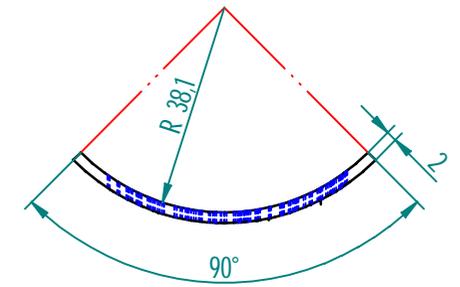
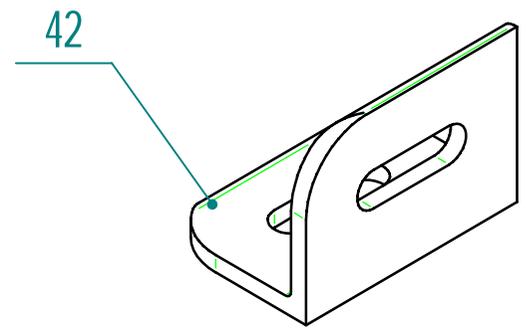
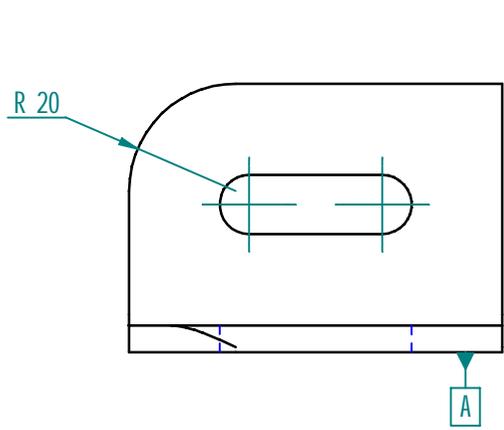
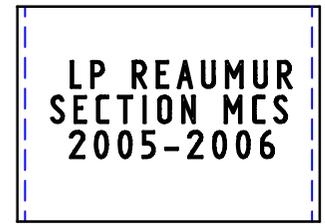
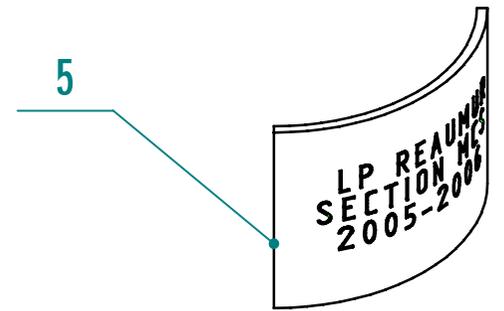
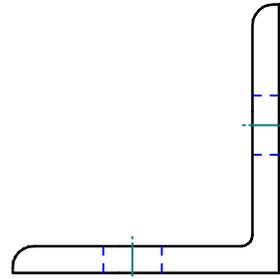
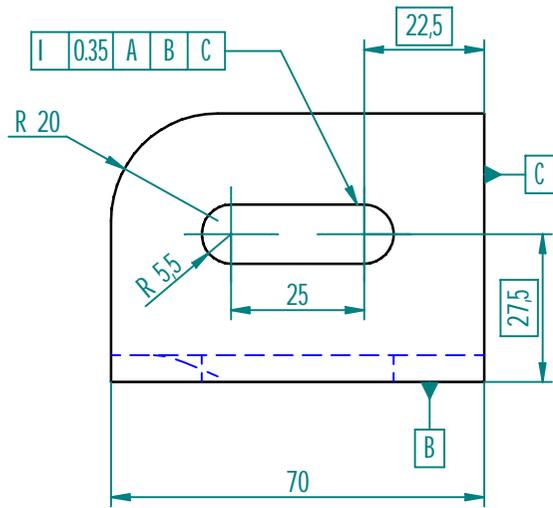
Nom: PENICAUD		Date: 27/06/2006		<b>PIED DE TRETEAUX</b>	
Ra N ✓ Non spécifiées (ISO 1302)		Tolerances implicites pour cotes finies (mm) NF E 88-050 classe B			
Tolerances sur angles, plans + 1°		> 315	± 3	L.P. REAUMUR	
		30 à 315	± 2		
		< 30	± 1	A3 N° 601 F021	
		Tôlerie-chaudronnerie	± 0,5		
				Modif	



Critères d'exigence C  
( ISO 5817 )

42	4	601D042	L 50 x 50 x 5 NF A 49-009	S235JRG2	Usinée
41	1		Plaque tôle ep. 10 mm	S235JRG2	
N°	Qté	N° Document	Désignation	Matière	Observations

Nom: PENICAUD		Date: 27/06/2006		<b>PIED DE TRETEAUX</b>	
Ra N	✓	Tolerances implicites pour cotes fines (mm) NF E 88-050 classe B			
Non spécifiées (ISO 1302)		> 315	± 3	Echelle 1:1.5	L.P. REAUMUR
		30 à 315	± 2		
Tolerances sur angles, plans	± 1°	< 30	± 1	A3	N° 601 D04
		Tôlerie-chaudronnerie	± 0.5		



4 pièces par support.  
 Nombre total de pièces à usiner = 48

5	1	601D042	Etiquette tôle 60 x 40 ep. 2 mm	S235JRG2	Lettres à frapper
42	1	601D042	L 50 x 50 x 5 NF A 49-009	S235JRG2	Usinée
N°	Qté	N° Document	Désignation	Matière	Observations

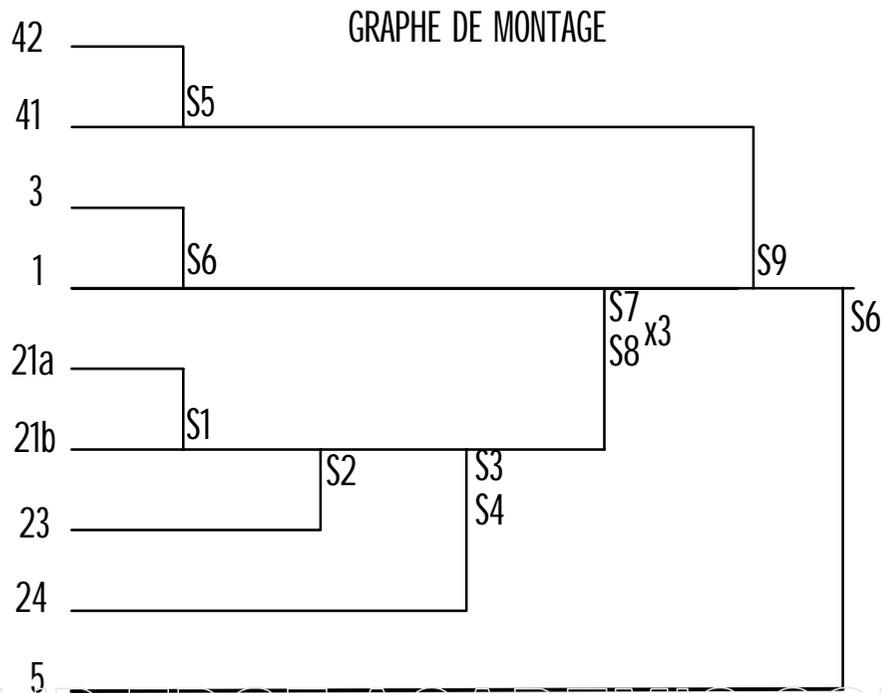
Nom: PENICAUD		Date: 27/06/2006		<b>PIED DE TRETEAUX</b>	
Ra N	Non spécifiés (ISO 1302)	Tolerances implicites pour cotes fines (mm) NF E 88-050 classe B			
Tolerances sur angles, plans		> 315	± 3	A3	N° 601 D042
+ 1°		30 à 315	± 2		
		< 30	± 1		
		Tôlerie-chaudronnerie			
		± 0,5			

# BAREME

<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">i 1 F</span> H = 666 mm	.....	/40
<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">i 1 B</span>	.....	/20
<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">n 1 A</span>	.....	/20
<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">i 1 E</span>	.....	/40
<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">r 2/500</span>	.....	/40

## EVALUATION DES SOUDURES

S1	:	135, P, BW, W01, t04, PA,	/60
S2	:	135, P, FW, W01, t04, PA,	/20
S3 } S4 }	:	111, P, FW, W01, R, t04, PB,	/30
S5	:	111, P, FW, W01, B, t05, PB,	/40
S6	:	141, T, FW, W01, t03, PB, D76.1	/30
S7	:	135, P, FW, W01, t04, PF,	/60
S8	:	135, T, FW, W01, t04, PC,	/30
S9	:	135, T, FW, W01, t3.65, PB, D76.1	/30



Présentation, parachèvement ..... /40

Critères d'exigence C  
( ISO 5817 )

Total : ..... /500

Nom: PENICAUD		Date: 27/06/2006		<b>PIED DE TRETEAUX</b>			
Ra N Non spécifiées (ISO 1302)	Tolerances implicites pour cotes fines (mm) NF E 88-050 classe B	> 315	± 3	Echelle 1:1	<b>L.P. REAUMUR</b>		
Tolerances sur angles, plans + 1°	30 à 315	± 2	<b>A3</b>			<b>N° 601 (BAREME)</b>	Modif
< 30	± 1	Tôlerie-chaudronnerie					