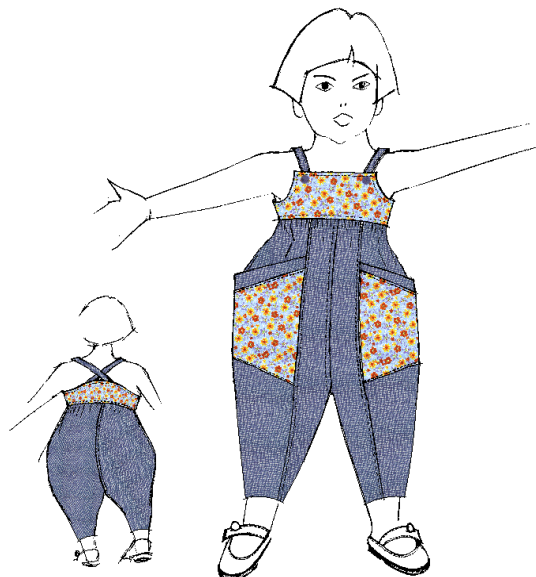



# DOSSIER TECHNIQUE



**SALOPETTE "PEG"**

 **CE DOSSIER TECHNIQUE COMPREND :**

DESIGNATION	N° page
■ Sommaire	1/8
■ Cahier des charges	2/8
■ Nomenclature	3/8
■ Fiche technique de définition	4/8
■ Gamme de montage	5/8 , 6/8 , 7/8
■ Dessin technique, détail bavette	8/8

	<b>ACADEMIE DE POITIERS</b>	
	EXAMEN : C.A.P <b>PRET A PORTER</b>	
	<b>DOSSIER TECHNIQUE</b>	
	Ce dossier comporte : 8 feuilles 1/8	

# CAHIER DES CHARGES


SALOPETTE enfant « PEG »

Taille 2 ans

Grade de qualité : prêt-à-porter

## **DESCRIPTIF**

- **La salopette** longue et ample est réalisée en **tissu uni** de coloris bleu et **imprimé assorti**.
  - ◆ *La composition 100% coton permet un entretien facile.*
  - ◆ *Elle se portera en demi-saison (automne, printemps) avec pull ou chemisier.*
  
- **Les bavettes** devant et dos ont une forme différente, sont terminées par des enformes.
  
- **Les bretelles** :
  - ❖ *coulissées, surpiquées.*
  - ❖ *insérées entre enforme et bavette dos.*
  - ❖ *boutonnées sur le devant.*
  
- **Le pantalon** comporte :
  - ❖ *des découpes sur le devant.*
  - ❖ *des poches avec des revers, insérées dans les découpes.*
  - ❖ *une taille froncée.*
  
- **Les assemblages** sont agrémentés de piqûres décoratives, sauf à l'entrejambe.

	<b>ACADEMIE DE POITIERS</b>	
	EXAMEN : C.A.P <b>PRET A PORTER</b>	
	<b>DOSSIER TECHNIQUE</b>	
	Ce dossier comporte : 8 feuilles 2/8	

# FICHE TECHNIQUE DE

**SALOPETTE** enfant « PEG »

## REGLAGE DE LA LONGUEUR DU POINT / mm


➤ Assemblage	5 pts / 10 mm
➤ Surpiquage	5 pts / 10 mm

## VALEUR DE COUTURES et limite de TOLERANCES

Valeurs coutures		Tolérances
➤ Assemblage	10 mm	+ ou - 1
➤ Surpiquage	5 mm	0
➤ Placage	1 mm	0
➤ Remplissage	10 mm	+ ou - 1

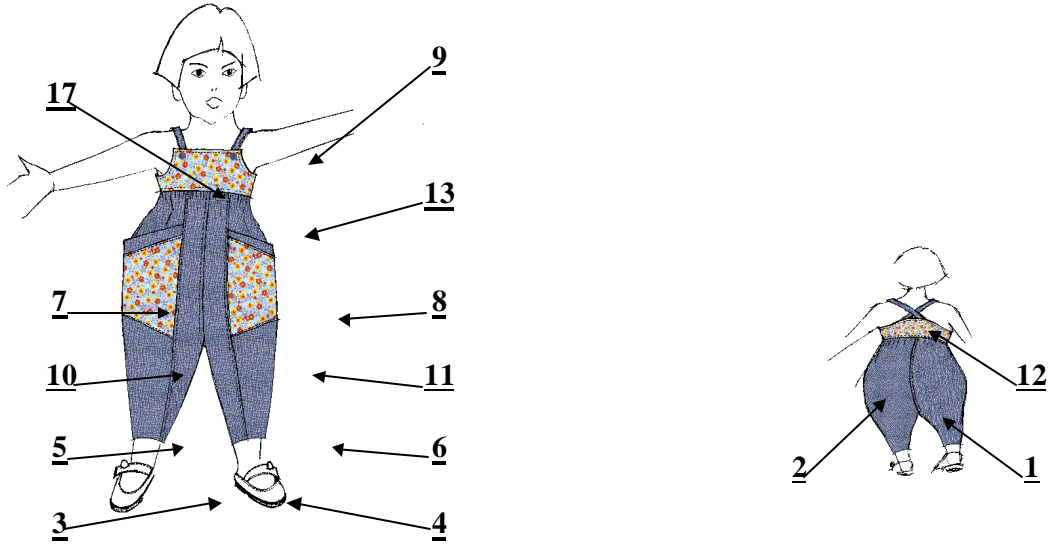
## FICHE TECHNIQUE DES FOURNITURES

➤ Toile unie	100% coton
➤ Toile imprimée	100% coton
➤ Fil	100% coton
➤ Aiguille	N° 80
➤ Etiquette de composition et entretien	
➤ Boutons	Ø 12 mm
➤ Pied presseur fronceur	


	<b>ACADEMIE DE POITIERS</b>	
	EXAMEN : C.A.P <b>PRET A PORTER</b>	
	<b>DOSSIER TECHNIQUE</b>	
	Ce dossier comporte : 8 feuilles 4/8	

# NOMENCLATURE

SALOPETTE enfant « PEG »



17	2	Boutons		Ø 12 mm
16	1	Étiquette de composition et d'entretien		
15	1	Enforme bavette devant	Coton imprimé	
14	1	Enforme bavette dos		
13	1	Bavette devant		
12	1	Bavette dos		
11	1	Poche gauche		
10	1	Poche droite		
9	2	Bretelles ( 1 droite + gauche )	Coton uni	
8	1	Revers poche gauche		
7	1	Revers poche droite		
6	1	Côté pantalon devant gauche		
5	1	Côté pantalon devant droit		
4	1	Devant pantalon gauche		
3	1	Devant pantalon droit		
2	1	Dos pantalon gauche		
1	1	Dos pantalon droit		
R.p.	N.b.	Désignation	Matière(s)	Renseignement(s)

	<b>ACADEMIE DE POITIERS</b>
	EXAMEN : C.A.P <b>PRET A PORTER</b>
	<b>DOSSIER TECHNIQUE</b>
	Ce dossier comporte : 8 feuilles 3/8

# GAMME DE MONTAGE

## SALOPETTE "PÈG"

N°	OPERATIONS	SCHEMAS ou CROQUIS	DIRECTIVES C
01	- Surfiler bord extérieur enforme devant. - " " " " " dos.		
02	- Plaquer étiquette /enforme devant.	<b>EP1 Partie B</b> Fiche programmation 3/4 Bordereau de programmation 4/4	* Cette opération devra être réalisée après l'étape 01 et suivant l'ordre de passage établi à la machine programmable.
03	- Coulisser bretelles.  .Dégarnir et retourner bretelles.		- sauf une extrémité.
04	- Surpiquer bretelles.		- sauf l'extrémité non coulissée.
05	- Assembler revers poche s/poche.		
06	- Surfiler assemblage revers poche.		
07	- Surpiquer assemblage revers poche.		
08	- Plaquer bas poches sur côtés pantalon devant.		- aux crans.  - en commençant et en terminant par une piqûre de maintien.  PM = Piqûre de Maintien. PC = Piqûre de Placage.



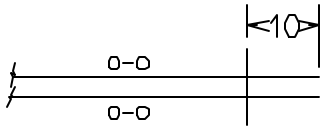
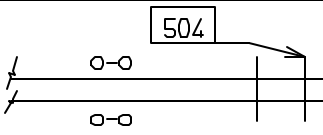
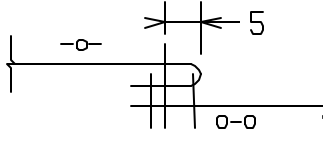
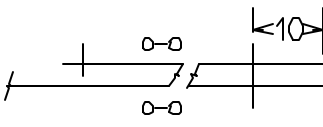

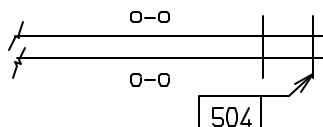
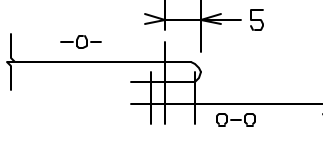
### ACADEMIE DE POITIERS


EXAMEN : C.A.P      PRET A PORTER

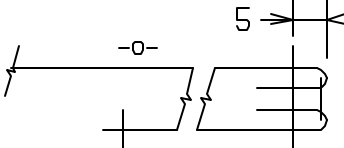
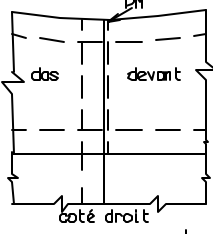
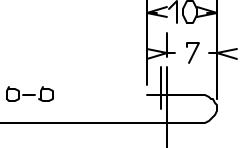
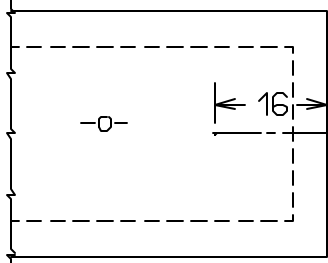
## DOSSIER TECHNIQUE

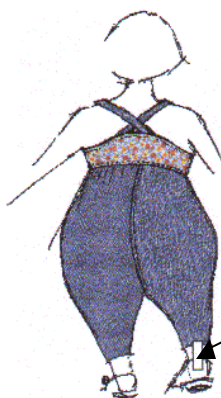
Ce dossier comporte : 8 feuilles

5/8

N°	OPERATIONS	SCHEMAS ou CROQUIS	DIRECTIVES C
09	- Assembler devant pantalon/côté devant.		
10	- Assembler fourches devant. " " dos.	Idem au N° 09	
11	- Surfiler fourche devant. - " " dos. - Surfiler découpes devant.		- en commençant par la taille. - en commençant par le fond. - coutures couchées vers le milieu devant.
12	- Surpiquer découpes devant. - " " fourches devant. - " " fourches dos.		- voir dossier technique documents : 1/8 3/8
13	- Assembler enforme devant/bavette.  - " " dos/bavette.  . Cranter courbes et retourner.		- <b>La pose étiquette sur enforme devant aura été préalablement réalisée sur machine programmable.</b>  - en insérant les bretelles aux crans. (coutures bretelles vers l'extérieur).
14	- Assembler taille pantalon devant et bavette en fronçant..  - Assembler taille pantalon dos et bavette en fronçant.		- en fonction des crans.  - <b>avec pied presseur fronceur.</b>
15	- Surfiler assemblage devant pantalon et bavette. - Surfiler assemblage dos pantalon et bavette.		- coutures couchées vers bavette. - " " " " "
16	- Surpiquer assemblage dos pantalon et bavette. - Surpiquer assemblage devant pantalon et bavette.		- coutures couchées vers bavette. - " " " " "
17	- Assembler côtés vêtement	Idem au N° 09	- raccord des assemblages bavette.
18	- Surfiler côtés vêtement	Idem au N° 11	- coutures couchées vers le dos.
19	- Surpiquer côtés devant.	Idem au N° 12	- coutures couchées vers le dos.
20	- Assembler entre jambes.	Idem au N° 09	- raccord des coutures fourches devant et dos.

	<b>ACADEMIE DE POITIERS</b>	
	EXAMEN : C.A.P <b>PRET A PORTER</b>	
	<b>DOSSIER TECHNIQUE</b>	
	Ce dossier comporte : 8 feuilles	6/8

N°	OPERATIONS	SCHEMAS ou CROQUIS	DIRECTIVES C
21	- Surfiler entre jambes	Idem au N° 11	- coutures couchées vers le dos.
22	- Surfiler bas pantalon.	Idem au N°01	- en tubulaire.
23	- Surpiquer haut bavette.		- en tubulaire.
24	- Exécuter piqûre de maintien côté bavette (sillon = 1 mm)		- PM = Piqûre de maintien.
25	- Remplier bas pantalon.		
26	- Pointer boutonnière sur haut bavette		- en utilisant un gabarit de pointage.
27	- Pointer emplacement boutons sur extrémités bretelles.		
28	- Exécuter boutonnières.		- suivant le pointage.
29	- Coudre boutons.		- suivant le pointage.
30	- Contrôle final.		
31	- Repassage final.		




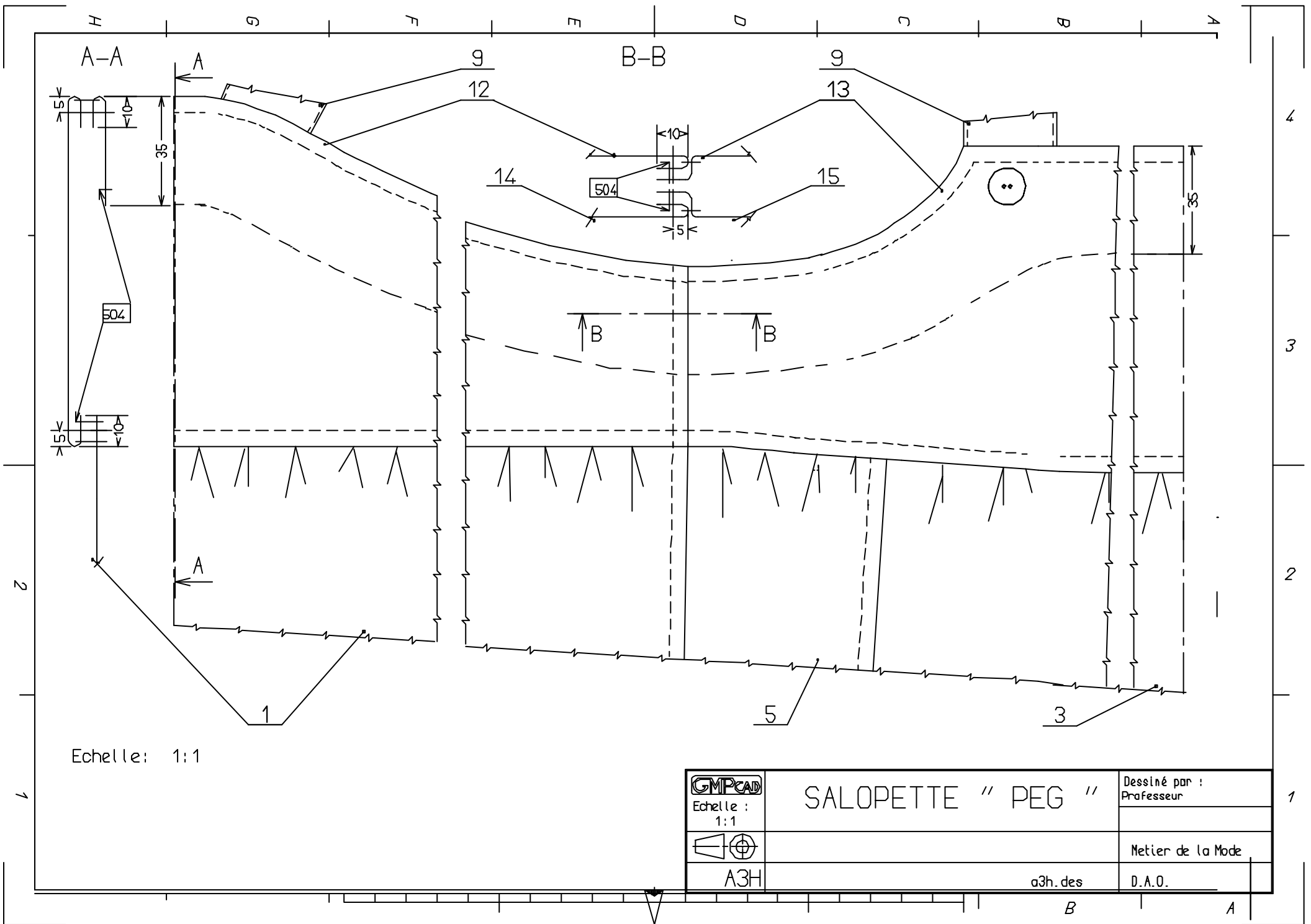
### REMARQUES :

- Les opérations de contrôle et de repassage sont réalisées en cours et en fin de fabrication.



- L'évaluation finale tiendra compte des critères de tolérances cités : P : 4/8.

- L'étiquette d'anonymat sera piquée au bas du milieu dos sur le côté droit.

	<b>ACADEMIE DE POITIERS</b>	
	EXAMEN : C.A.P <b>PRET A PORTER</b>	
	<b>DOSSIER TECHNIQUE</b>	
	Ce dossier comporte : 8 feuilles	7/8



Echelle: 1:1

 Echelle : 1:1	SALOPETTE " PEG "		Dessiné par : Professeur
	 A3H	a3h.des	Metier de la Mode D.A.O.

B A