

**DOSSIER TECHNIQUE**

<b>Contenu</b>	<b>Référence fichiers</b>	<b>N° feuille</b>
Figurine	Dossier technique	<b>01</b>
Fonction d'usage	Dossier technique	<b>02</b>
Fonction technique	Dossier technique	<b>02</b>
Fiche technique de définition	Dossier technique	<b>03</b>
Fiche technique de fournitures	Dossier technique	<b>04</b>
Repérage des éléments:devant, dos	Dossier technique	<b>05</b>
Nomenclature	Dossier technique	<b>06 et 07</b>
Gamme de fabrication	Dossier technique	<b>08 à 11</b>
Dessin vue devant et dos.	Dossier technique	<b>12</b>
Dessin technique poignet X12E08	Dossier technique	<b>13</b>
Gamme fabrication sous ensemble poignet X12E08	Dossier technique	<b>14</b>
Dessin technique col X7A08	Dossier technique	<b>15</b>
Gamme fabrication sous ensemble col X7A08	Dossier technique	<b>16</b>

## Fonction d'usage:

- Chemisier court et cintré à manches longues.
- Chemisier pratique et fonctionnel ,
- Il se porte en toute circonstance , sur une jupe ou un pantalon.

## Fonction technique:

- Chemisier manches longues avec patte indéchirable , se terminant par un poignet
- Col chemisier avec pied de col.
- Empiècement droit sur le devant et sur le dos.
- Rabat inséré dans empiècement devant .
- Surpiqûres : sur découpes devants et dos , rabats , empiècements ,
- Col chemisier pied de col , poignets , bord devant et rempli du bas.
- Le chemisier se ferme par 7 boutons sur le devant , 1 à chaque poignet et 1 sur chaque rabat.



**Matériaux:** Coton uni blanc.

**Demandeur:** Clientèle femmes .

**Taille:** 38 N et 42 N

**Quantité:** 10

**Grade de qualité:** Assemblages solides.  
Surpiqûres régulières .  
Col chemisier pied de col , rabats et poignets symétriques .  
Respect des valeurs de coutures.

**Conditionnement :** Chemisier plié dans un sachet plastique transparent.

**Livraison :** à livrer le 31 Mai 2002

## CHEMISIER NICE C0201

### FICHE TECHNIQUE DE DEFINITION

- Réglage longueur du point pts / mm
- Assemblages et surpiquages 4 pts / 10 mm

Elément du produit	Caractéristiques	Exigences de fabrication	Détails fabrication
<i>Devant</i>	- Assemblé devant avec petit côté devant . surfilé et surpiquées.	- Coutures couchées vers le devant.	
<i>Empiècement Devant</i>	- Assemblé empiècement devant avec bas devant surfilé et surpiquées.	- Coutures couchées vers l'empiècement .	
<i>Dos</i>	- Assemblé dos avec petit côté dos. surfilé et surpiquées.	- Coutures couchées vers le milieu dos.	
<i>Empiècement Dos</i>	- Assemblé empiècement dos avec bas dos surfilé et surpiquées.	- Coutures couchées vers l'empiècement .	
<i>Assemblages</i>	- Epaulés. - Couture de côté. - Couture manche.	- Coutures couchées vers le dos. - Coutures couchées vers le dos. - Coutures couchées vers le dos.	
<i>Manche</i>	- Assemblé manche à plat avec vêtement . surfilé et surpiquées.	- Coutures couchées vers la manche.	
<i>Poignet</i>	- Assemblé poignet avec manche rabattu et surpiqué.	- Coutures couchées vers le poignet.	Poignet NICE X12E08
<i>Col</i>	- Coulissé col et surpiqué. - Assemblé avec pied de col.	- Coutures couchées vers pied de col.	Col NICE X7A08
<i>Pied de col</i>	- Assemblé pied de col avec vêtement et rabattu.	- Coutures couchées vers pied de col.	
<i>Finitions</i>	- 7 Boutons . - 1 Bouton( sur chaque )	- Sur le devant - Poignet et rabat.	

## CHEMISIER NICE C0201

### FICHE TECHNIQUE DE FOURNITURES:

**Matière d'œuvre :** - 100% coton  
- Couleur : Blanc

**Fils:** 100% Coton

**Fournitures:** - 11 boutons 12mm diamètre

#### Valeurs coutures

		CHEMISIER
Types de travaux	Désignation	Valeur en mm.
<i>Assemblage:</i>	- Epaules.	10
	- Côtés.	10
	- Découpes devant et dos.	10
	- Pied de col avec col.	7
	- Encolure avec col.	10
	- Empiècement.	10
	- Couture manche	10
	- Montage de manche.	10
<i>Coulissage</i>	- Rabats de poche.	7
	- Col	7
<i>Rabattage</i>	- Poignet	1
	- Pied de col.	1
<i>Surfilage</i>	- Epaules	
	- Côtés	
	- Parementure.	
	- Montage de manche.	
	- Couture manche	
	- Empiècements.	
	- Découpes devant et dos.	
	- Bas chemisier	
<i>Rempliage</i>	- Bas chemisier	30
<i>Surpiquage</i>	- Découpes devant et dos	5
	- Empiècement devant et dos	5
	- Epau -	5
	- Col.	5
	- Pied de col.	1
	- Poignet	5
	- Rabat de poche.	5
	- Bord croisure	5
	- Parementure.	35.40
	- Bas chemisier	20.25

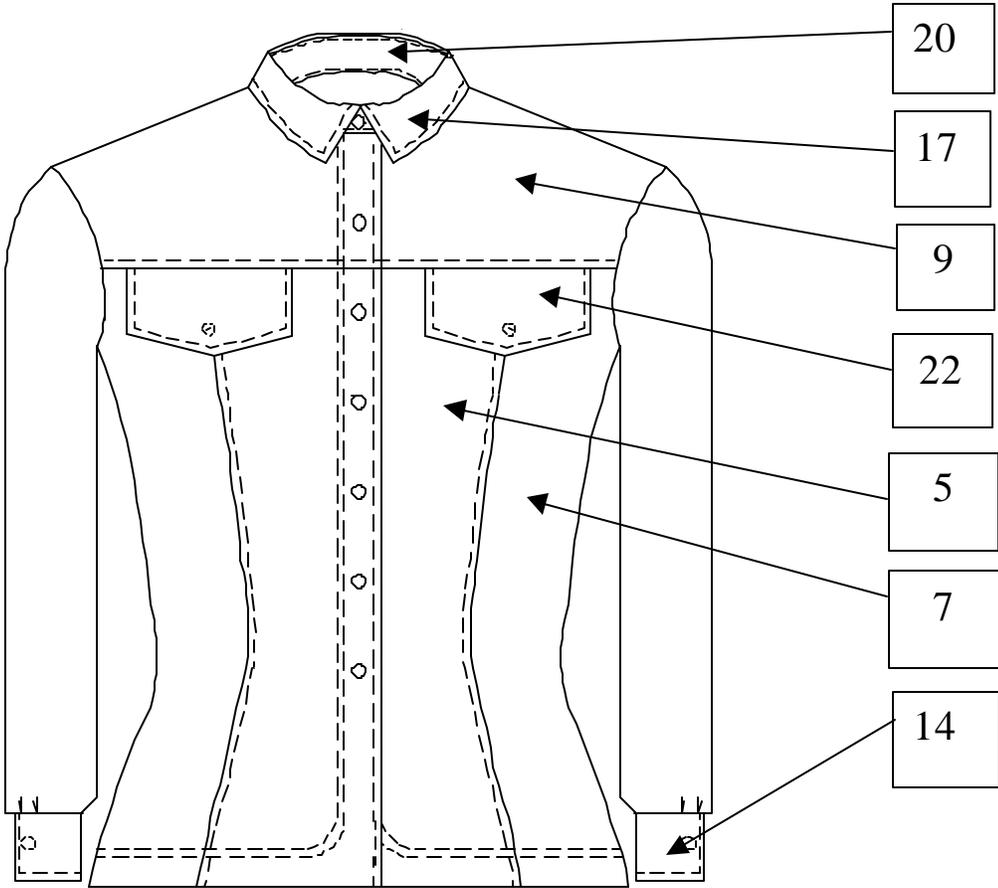
### FICHE QUALITE:

Le grade de qualité de ce produit exige les limites de tolérance suivantes:

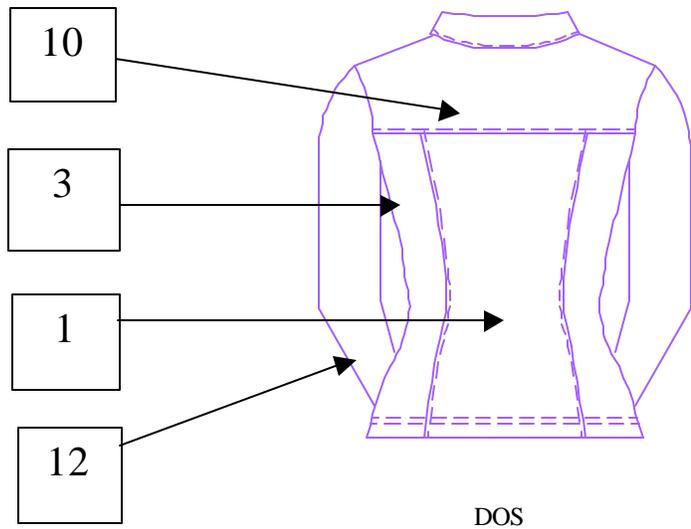
<b>Col chemisier avec pied de col</b>	symétrie	+/- 1mm
<b>Rabat de poche</b>	symétrie	+/- 1mm
<b>Poignet</b>	symétrie	+/- 1mm

exécution conforme au dessin technique

**CHEMISIER NICE C0201**



DEVANT



DOS

## CHEMISIER NICE C0201



<b>33</b>	11	Boutons 12 mm diamètre.	Plastique	
<b>32</b>	1	Dessus rabat de poche droit	Toile thermocollante	
<b>31</b>	1	Dessus rabat de poche		
<b>30</b>	1	Parementure gauche		
<b>29</b>	1	Parementure droite		
<b>28</b>	1	Dessus pied de col		
<b>27</b>	1	Dessus de col		
<b>26</b>	1	Poignet gauche		
<b>25</b>	1	Poignet droit		

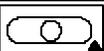
## CHEMISIER NICE C0201

<b>24</b>	1	Dessous rabat de poche gauche	Coton uni	
<b>23</b>	1	Dessous rabat de poche droit.		
<b>22</b>	1	Dessus rabat de poche gauche.		
<b>21</b>	1	Dessus rabat de poche droit.		
<b>20</b>	1	Dessous pied de col		
<b>19</b>	1	Dessus pied de col.		
<b>18</b>	1	Dessous de col.		
<b>17</b>	1	Dessus de col.		
<b>16</b>	1	Patte indéchirable gauche.		
<b>15</b>	1	Patte indéchirable droite.		
<b>14</b>	1	Poignet gauche		
<b>13</b>	1	Poignet droit		
<b>12</b>	1	Manche gauche		
<b>11</b>	1	Manche droite		
<b>10</b>	1	Empiècement dos		
<b>9</b>	1	Empiècement devant gauche		
<b>8</b>	1	Empiècement devant droit		
<b>7</b>	1	Petit côté devant gauche		
<b>6</b>	1	Petit côté devant droit		
<b>5</b>	1	Devant gauche		
<b>4</b>	1	Devant droit		
<b>3</b>	1	Petit côté dos gauche		
<b>2</b>	1	Petit côté dos droit		
<b>1</b>	1	Dos		
Rp	Nb	Désignation	Matière	Renseignements
<b>NOMENCLATURE CHEMISIER NICE C0201</b>				

# CHEMISIER NICE C0201

<b>Classe: 2 CAP</b>	<b>GAMME DE MONTAGE</b>	N°:
NOM:		Date:
<b>PRODUIT : CHEMISIER NICE</b>	Référence:	Mode de lancement:
	Quantité: <b>10</b>	<i>Cellule</i>
		Travail: <i>autonome</i>

## CONDITIONS TECHNOLOGIQUES

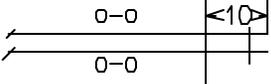
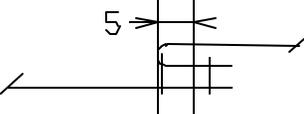
Matière d'œuvre	Machine	Type de point	Nombre pts/cm	Équipement	Outillage divers	Temps
<b>Coton uni blanc</b>		301	4 pts cm	Guide margeur		
		504				
		304				
						

N°	Opérations	Schémas	Directives Complémentaires
----	------------	---------	----------------------------

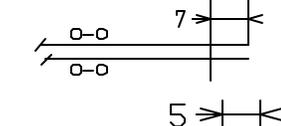
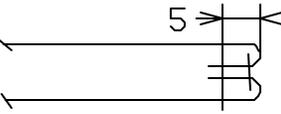
### *Thermocoller*

<b>01</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dessus de col , Dessus pied de col</li> <li>- Rabat de poche</li> <li>- Poignet.</li> <li>- Parementure devant.</li> </ul>		
-----------	---	--	--

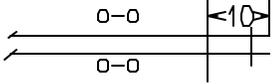
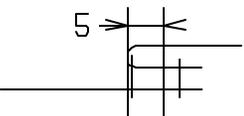
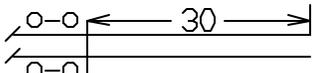
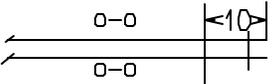
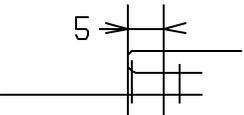
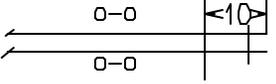
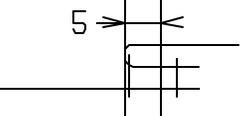
### *Devant*

<b>02</b>	- <b>Assembler</b> devant avec petit côté devant.		
<b>03</b>	- <b>Surfiler</b> couture assemblage.		
<b>04</b>	- <b>Surpiquer</b> couture devant.		

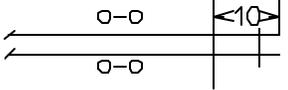
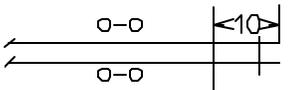
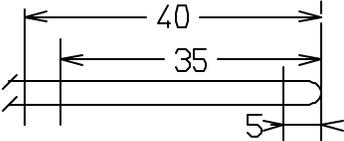
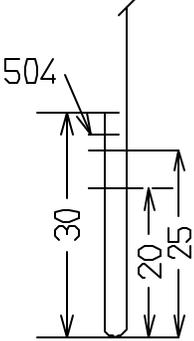
### *Rabat de poche*

<b>05</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Coulisser</b> rabat.</li> <li>- <b>Dégarnir</b> , retourner.</li> <li>- <b>Surpiquer</b> rabat..</li> </ul>		
<b>06</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Positionner</b> rabat sur devant.</li> <li>- <b>Réaliser</b> piqûre de maintien</li> </ul>		Bord rabat / crans. Piquer à 5mm

## CHEMISIER NICE C0201

N°	Opérations	Schémas	Directives Complémentaires
<b>Empiècement devant et bord</b>			
07	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Assembler</b> empiècement devant avec devant.</li> <li>- <b>Surfiler</b> couture assemblage.</li> </ul>		<p>Au cran</p> <p>Piquer à 3mm. Parementure et devant Ne pas déformer</p>
08	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Surpiquer</b> empiècement devant.</li> </ul>		
09	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Surfiler</b> bord parementure.</li> <li>- <b>Remplir</b> parementure.</li> <li>- <b>Assembler</b> le bas de la parementure .</li> <li>- <b>Retourner sur -o-.</b></li> <li>- <b>Réaliser</b> piqûre de maintien à l'encolure.</li> <li>- <b>Contrôler</b> la platitude de la parementure .avec le devant.</li> </ul>	 <p><b>Bas de parementure</b></p>	
<b>Dos</b>			
10	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Assembler</b> dos avec petit côté dos.</li> <li>- <b>Surfiler</b> couture assemblage</li> </ul>		-
11	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Surpiquer</b> dos.</li> </ul>		
<b>Empiècement dos</b>			
12	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Assembler</b> empiècement dos avec dos.</li> <li>- <b>Assembler</b> couture épaule.</li> <li>- <b>Surfiler</b> coutures assemblages: empiècement, épaule.</li> </ul>		-
13	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Surpiquer</b> empiècement dos.</li> <li>- <b>Surpiquer</b> couture épaule.</li> </ul>		
<b>Col</b>			
14	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Réaliser</b> col</li> </ul>	<p><b>Dessin technique</b> <b>Gamme de fabrication</b> <b>De sous ensemble</b> <b>X7A08</b></p>	-

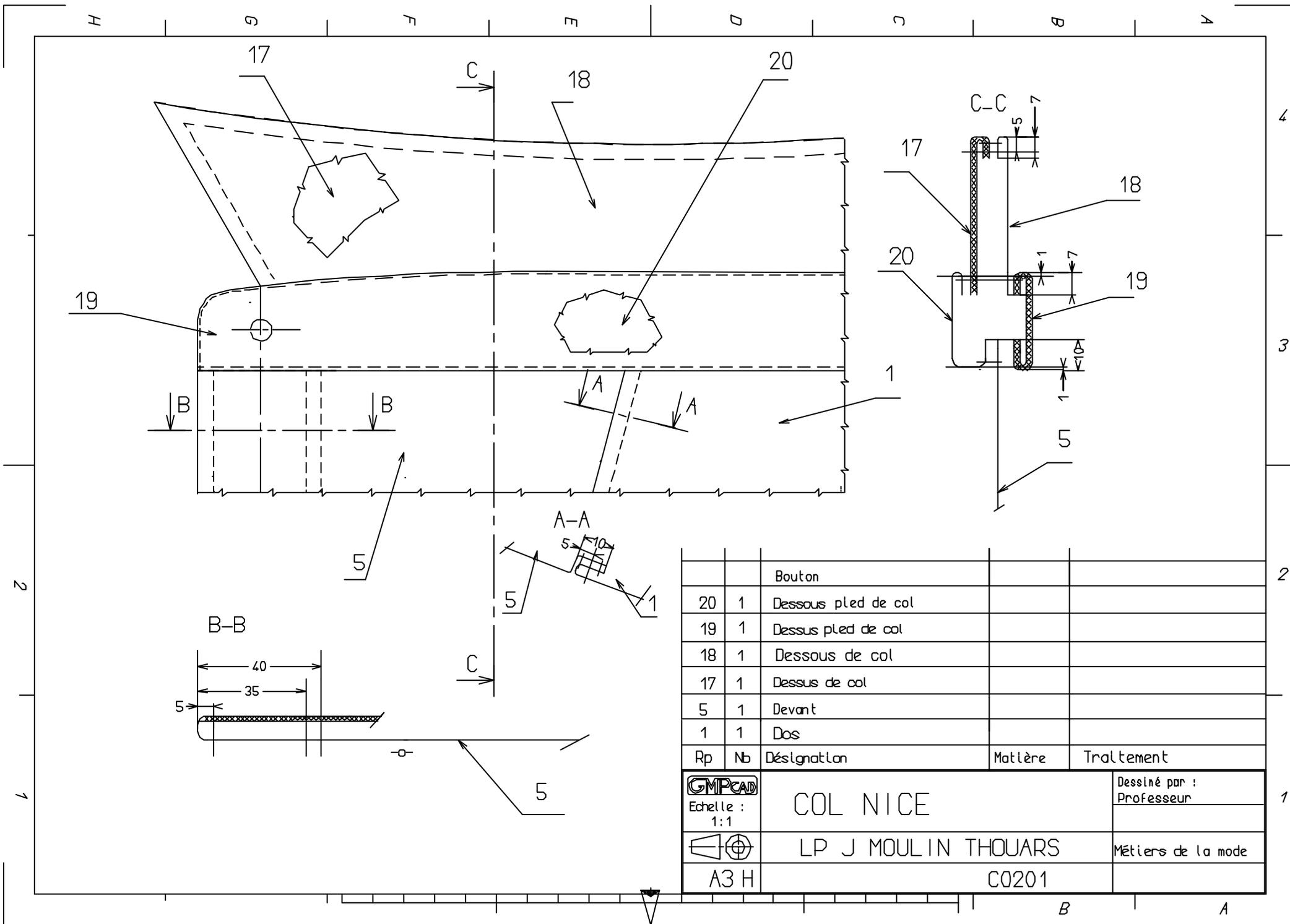
## CHEMISIER NICE C0201

N°	Opérations	Schémas	Directives Complémentaires
<b>Manche</b>			
15	- Réaliser patte indéchirable au bas de la manche	<b>Dessin technique Gamme de fabrication. X9-10</b>	
<b>Monter vêtement</b>			
16	<b>Manche</b> - Assembler manche au vêtement à plat. - Surfiler montage de la manche.		
17	- Assembler coutures manches , devant avec dos. - Surfiler couture assemblage : côté et manche.		
18	- Pré piquer plis sur bas de manche		A 5 mm Cran sur cran Plis couchés vers couture de manche
19	<b>Poignet</b> - Assembler poignet au bas de manche.	<b>Dessin technique Gamme de fabrication De sous ensemble POIGNET X12E08</b>	
20	- Réaliser 1ère surpiqûre au bord de la croisure devant droit et gauche.	<b>Bord devant</b> 	
21	- Surfiler bas du chemisier. - Remplir bas du chemisier . - Réaliser 2ème surpiqûre sur devant droit , sur toute la longueur du rempli , terminer sur devant gauche.  - Réaliser 3ème surpiqûre.	 <b>Rempli</b>	Préformer au fer A l'aide du gabarit  A 5 mm de la 1ère
N°	Opérations	Schémas	Directives Complémentaires

## CHEMISIER NICE C0201

22	<p><b><u>Col</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Réaliser montage col.</b></li> </ul>	<p><b>Dessin technique</b>  <b>Gamme de fabrication</b>  <b>COL NICE X7A08</b></p>	
23	<p><b><u>Finitions</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Pointer</b> 9 boutonnères sur <b>devant droit</b></li> <li>- <b>Pointer</b> 1 boutonnière au milieu de chaque poignet.</li> <li>- <b>Réaliser</b> boutonnières.</li> <li>-</li> <li>- <b>Pointer</b> 9 boutons sur côté gauche.</li> <li>- <b>Coudre</b> les 9 boutons sur le côté gauche.</li> <li>-</li> <li>- <b>Coudre</b> 1 bouton sur chaque poignet.</li> <li>- <b>Coudre</b> 1 bouton sur chaque rabat.</li> </ul>		<p>A l'aide du gabarit</p>
24	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Contrôler</b> le produit sur l'endroit et l'envers.</li> <li>- <b>Repasser</b> sans déformer.</li> </ul>		



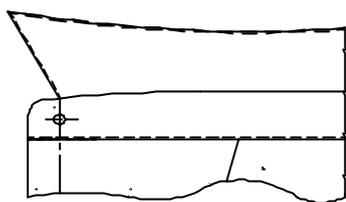


		Bouton			
20	1	Dessous pled de col			
19	1	Dessus pled de col			
18	1	Dessous de col			
17	1	Dessus de col			
5	1	Devant			
1	1	Dos			
Rp	Nb	Désignation	Matière	Traitement	
		COL NICE		Dessiné par : Professeur	
Echelle : 1:1		LP J MOULIN THOUARS		Métiers de la mode	
		A3 H		C0201	

# GAMME de FABRICATION de sous ensemble

**CAP prêt à porter**  
**Lycée Jean MOULIN**  
**THOUARS**

**Produit: Col chemisier avec pied de col      CHEMISIER NICE**



**NOM:**

**Référence :**

**GAMME de FABRICATION**

**COL NICE X7A08**

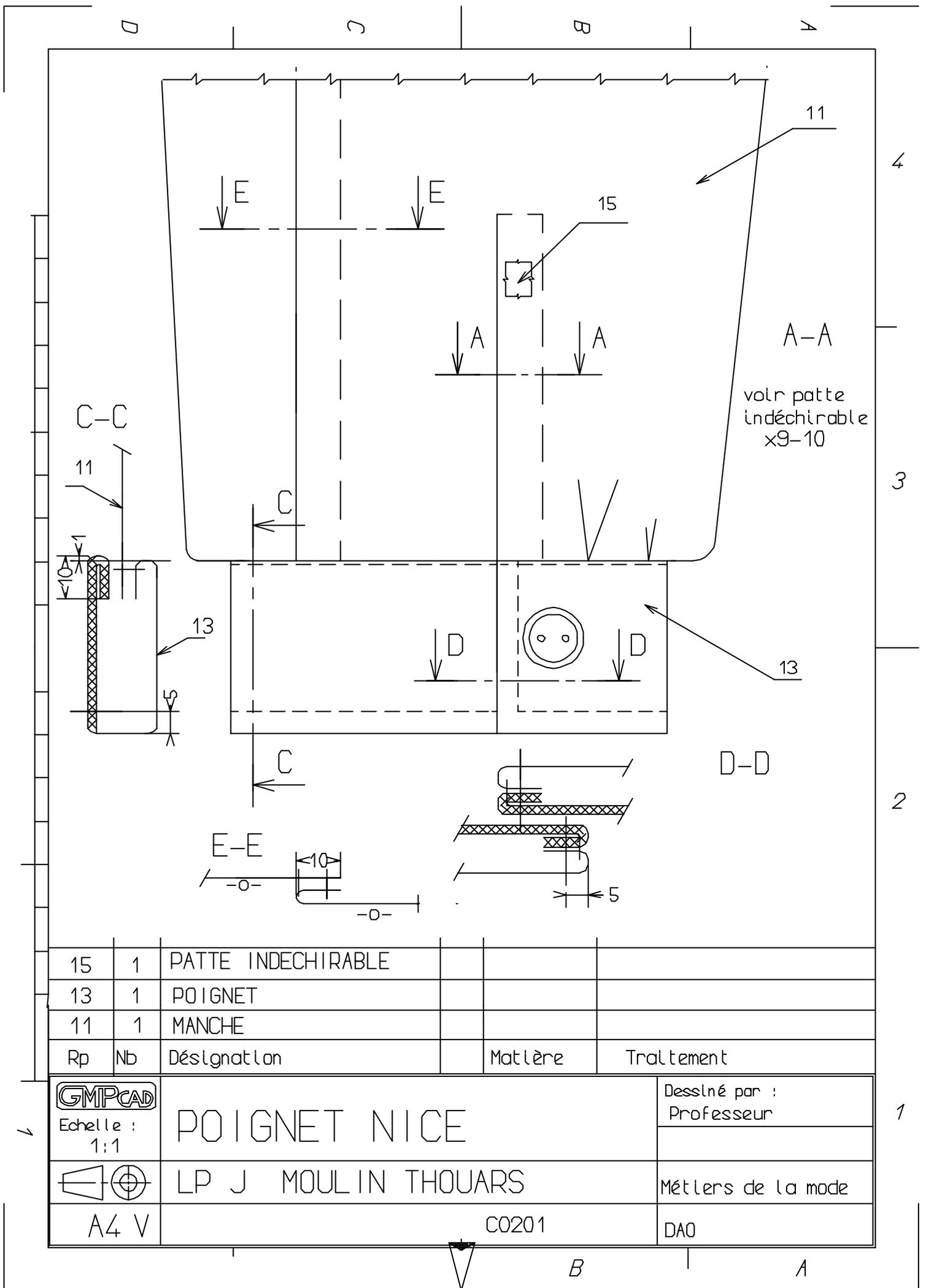
**Référence :**

**DESSIN TECHNIQUE**

**COL NICE X7A08**

## CONDITIONS TECHNOLOGIQUE

Matière d'œuvre	Machine	Type de point	Nombre pts/cm	Équipement	Outillage divers	Temps
Tissu toile 100% coton		301	4pts	Guide margeur		
		fer				
N°	Opérations			Directives Complémentaires		
01	<b><u>COL</u></b> Coulisser , Dégarnir et retourner. Surpiquer. Réaliser piqûre de maintien.			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Bord à bord -o- /-o- .</li> <li>- Point d'arrêt début et fin.</li> <li>- Sur -o-.</li> <li>- Bord assemblage à 0 , 5 mm.</li> </ul>		
02	<b><u>REPLIER</u></b> Dessus du pied de col.			<ul style="list-style-type: none"> <li>- A 10 mm</li> </ul>		
03	<b><u>ASSEMBLER</u></b> Pied de col au col.			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Bord à bord ., point d'arrêt début et fin.</li> <li>- -o- dessus pied de col contre o-o col,</li> <li>- -o- dessous pied de col contre -o- col.</li> </ul>		
04	<b><u>RETOURNER</u></b> le Pied de col			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sur -o-.</li> </ul>		
05	<b><u>PREPARER VETEMENT</u></b> Remplir parementures. Assembler épaules.			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Point d'arrêt début et fin.</li> </ul>		
06	<b><u>ASSEMBLER</u></b> Pied de col au vêtement.			<ul style="list-style-type: none"> <li>- -o- dessous pied de col contre</li> <li>- o-o vêtement.</li> </ul>		
07	<b><u>RABATTRE</u></b> Pied de col au vêtement.			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dessus pied de col sur vêtement.</li> </ul>		
08	<b><u>SURPIQUER</u></b> Pied de col sur couture d'assemblage avec le col.			<ul style="list-style-type: none"> <li>- À 1 mm .</li> </ul>		
	<b><u>CONTROLLER</u></b> La symétrie du col et du pied de col. Piqûre de rabattage régulière à 1 mm. Surpiqûre du col régulière .			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Hauteur et largeur du col</li> </ul>		
09	<b><u>REPASSER</u></b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sans déformer</li> <li>- en respectant le droit fil.</li> </ul>		



voir patte  
indéchirable  
x9-10

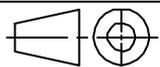
15	1	PATTE INDECHIRABLE			
13	1	POIGNET			
11	1	MANCHE			
Rp	Nb	Désignation	Matlère	Traitement	

**GMPCAD**

Echelle :  
1:1

POIGNET NICE

Dessiné par :  
Professeur



LP J MOULIN THOUARS

Métiers de la mode

A4 V

C0201

DAO

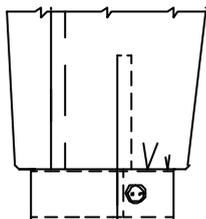
1

# GAMME de FABRICATION de sous ensemble

CAP prêt à porter  
Lycée Jean MOULIN  
THOUARS

**Produit:** **Poignet Chemisier NICE**

Patte indéchirable déjà réalisée .Document X9-10.



**NOM:**

**Référence :**

**GAMME de FABRICATION**

**POIGNET X12E08**

**Référence :**

**DESSIN TECHNIQUE**

**POIGNET X12E08**

## CONDITIONS TECHNOLOGIQUE

Matière d'œuvre	Machin e	Type de point	Nombre pts/cm	Equipement	Outils divers	Temps
Tissu toile 100% coton		301	4pts	Guide margeur		
		fer				
N°	Opérations			Directives Complémentaires		
01	<b>ASSEMBLER</b> Poignet au bas de la manche.			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Point d'arrêt début et fin.</li> <li>- Bord à bord .</li> <li>- -o-dessous poignet contre o-o de la manche.</li> <li>- Laisser dépasser 10 mm à chaque extrémité.</li> </ul>		
02	<b>REPLIER</b> Dessus du poignet sur toute la longueur .			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Partie entoillée</li> </ul>		
03	<b>ASSEMBLER</b> Les extrémités du poignet.			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Bord à bord .-o- contre -o-</li> <li>- oint d'arrêt début et fin.</li> <li>- Plier le poignet en deux.</li> <li>- Laisser dépasser la couture de rabattage d'1 mm , par rapport à la couture d'assemblage.</li> </ul>		
04	<b>RETOURNER</b> Le poignet sur -o-.			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifier la netteté des angles et la hauteur du poignet.</li> </ul>		
05	<b>RABATTRE</b> Sur toute la longueur du dessus du poignet, en cachant la couture d'assemblage.			<ul style="list-style-type: none"> <li>- à 1 mm.</li> <li>- point d'arrêt début et fin.</li> </ul>		
06	<b>SURPIQUER</b> Le poignet..			<ul style="list-style-type: none"> <li>- sur les 3 côtés restant.</li> </ul>		
07	<b>Contrôler</b> Extrémité du poignet dans le prolongement. La régularité de la largeur du poignet. Piqûre de rabattage régulière à 1 mm. Surpiqûre régulière à 5 mm .			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lignes parallèles :</li> <li>- Hauteur et largeur.</li> </ul>		
08	<b>Repasser.</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sans déformer , en respectant</li> <li>- le droit fil.</li> </ul>		