



Les nouveaux enjeux technologiques de la Supply Chain

publié le 04/09/2016

Descriptif :

Article sur le site Edubourse du 30/08/2016

Le monde de l'approvisionnement et plus généralement de la Supply Chain vit aujourd'hui une profonde révolution qui va impacter son fonctionnement et faire émerger de nouveaux usages. Nous allons rapidement mettre en avant deux nouvelles tendances de fond qui sont celles de l'internet des objets (IoT) et celle liée à la digitalisation et à l'agilité.

Les chaînes d'approvisionnement ont largement été impactées par l'émergence de nouveaux capteurs. Le développement de ces technologies de pointe a attiré 3,4 milliards de dollars d'investissement au cours de la dernière décennie. Parmi les grandes entreprises qui ont pris ce virage, nous pouvons évoquer Samsung, Sony, Panasonic, ou encore Ford qui a ouvert un centre de R&D sur des capteurs pour le transport. Bientôt de grands volumes de données déferleront dans les chaînes d'approvisionnement. Cela bouleversera l'approvisionnement, la production, la logistique, l'information fournisseur, le développement de produits et la commercialisation. Des plateformes de nouvelle génération gèreront toutes ces données avec d'autres processus commerciaux et feront émerger une nouvelle manière de collaborer, d'échanger et de gérer les opérations commerciales.

[La digitalisation de la Supply Chain pour accroître son agilité](#) ↗



**Académie
de Poitiers**

Avertissement : ce document est la reprise au format pdf d'un article proposé sur l'espace pédagogique de l'académie de Poitiers.

Il ne peut en aucun cas être proposé au téléchargement ou à la consultation depuis un autre site.