Espace pédagogique de l'académie de Poitiers > La construction mécanique > Sujets d'examens > Bac Pro technicien d'usinage

https://ww2.ac-poitiers.fr/co meca/spip.php?article40 - Auteur : Jean-Pierre Leveque



## Sujet Bac Pro TU 2008

publié le 25/06/2008 - mis à jour le 25/06/2010

Descriptif:

Session juin 2008

#### Sommaire:

• Pince de marquage de douille de phare



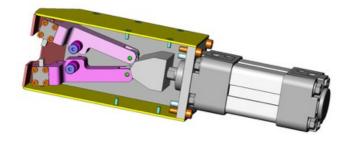
Les unités de marquage ont été conçues à la demande de l'industrie automobile pour répondre au mieux aux problèmes de « Traçabilité » des douilles d'ampoule des phares de certaines voitures. Elles permettent de marquer un numéro à 4 caractères, qui définit une série

de fabrication. (Hauteur du caractère : 4 mm pour une profondeur de marquage de 0,2 mm).



L'unité de marquage est constituée de 2 éléments : un vérin pneumatique et une tête de marquage. L'unité pneumatique peut être modifiée suivant les besoins.

Le vérin pneumatique actionne par l'intermédiaire d'une came la fermeture des bras. L'enclume et le poinçon viennent marquer la douille de lampe par écrasement de la matière plastique, assurant ainsi l'impression en creux des numéros...



#### Pince de marquage de douille de phare

# N. Committee

### Sujet technicien d'usinage - Session juin 2008

Dossier complet : fichiers Solidworks 2006-2007, dossiers (technique, réponse et corrigé).





Académie de Poitiers Avertissement : ce document est la reprise au format pdf d'un article proposé sur l'espace pédagogique de l'académie de Poitiers.

Il ne peut en aucun cas être proposé au téléchargement ou à la consultation depuis un autre site.