

## La réparation d'un trou par collage

### Le matériel nécessaire :

- Kit réparation plastique,
- Une perceuse munie d'un foret,
- Ponceuse orbitale et cale à poncer,
- Papier à poncer P80, P120, P150, 180, P240.
- Une soufflette,
- Un jeu de spatule,
- Mastic pour plastique.



Kit réparation Teroson®

### Les étapes pour effectuer ce type de réparation :

<b><u>Nettoyer la zone à réparer</u></b>	
<p><b>L'élément :</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Nettoyer soigneusement à l'aide d'un nettoyeur haute pression ou l'eau savonneuse.</li> <li>2) Laisser sécher.</li> </ol>	
<p><b>La zone de réparation</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>3) Dégraisser les deux côtés de la zone de réparation avec le nettoyant du kit de réparation. Respecter un temps d'évaporation de 5 min.</li> </ol>	
<b><u>Préparer l'adhérence du produit de réparation</u></b>	
<ol style="list-style-type: none"> <li>4) Chanfreiner les bords extérieurs sur 10 à 20 mm.</li> <li>5) Poncer à sec la surface intérieure au P80.</li> <li>6) Poncer à sec la surface extérieure au P150 dans un rayon de 50 à 100 mm.</li> </ol>	 
<ol style="list-style-type: none"> <li>7) Souffler et puis dégraisser les surfaces à l'aide du nettoyant. Respecter un temps d'évaporation de 5 min.</li> <li>8) Vaporiser un voile de primaire sur les surfaces à réparer.</li> <li>9) Laisser sécher à la température de 20°C pendant 10 min.</li> </ol>	 

### Appliquer les produits de réparations côté intérieur

- 10) Aligner les bords de l'élément à l'aide de plaquettes en tôle (fournit dans le kit) et serrer l'ensemble avec des pinces étaux.
- 11) Scotcher un film plastique sur la partie extérieure.
- 12) Mettre la cartouche dans le pistolet et extraire sur 1 cm le produit avant de mettre l'embout mélangeur.
- 13) Appliquer la colle sur le pourtour du trou.
- 14) Installer le tissu de renfort préalablement coupé aux dimensions supérieures du trou.
- 15) Appliquer la colle sur le tissu et lisser celle-ci avec une spatule.
- 16) Accélérer le processus de polymérisation à l'aide de la rampe infrarouge à 60/70°C pendant 15 min. Ensuite, laisser refroidir quelques minutes.

#### **Important :**

La rampe infrarouge doit être à une distance de 70 cm afin de ne pas altérer le produit et déformer l'élément plastique.



### Appliquer les produits de réparations côté extérieur

- 17) Retirer le film plastique, les pièces étaux.
- 18) Comblers la partie extérieure de colle bi-composant.
- 19) Appliquer le film plastique sur le produit et égaliser celui-ci sur la zone de réparation.
- 20) Placer la surface réparée sous la lampe infrarouge à 60/70°C pendant 15 minutes.



### Réaliser la finition

- 21) Dégrossir avec une ponceuse orbitale au P150 le produit et finir à la cale à poncer au P150.
- 22) Si d'éventuels petits défauts subsistent, effectuer un ratissage avec du mastic polyester souple puis poncer à nouveau jusqu'à la forme désirée.

