

S1.23 Fournitures annexes –L'outillage

Objectifs : Découvrir l'outillage courant utilisé dans les garages.

Tout d'abord, vous devez enregistrer ce fichier sous le nom « outillage ».



Ressources utilisés :

Catalogue Facom sur internet.

Nom :

Prénom :

1- Les outils de rangements

À l'aide du catalogue FACOM, indiquer le nom exact du mobilier ci-dessous



Servante Jet.XL 5 tiroirs P69



Etabli mobile P76



Panneau vertical P80



Boîte 2 cases P106



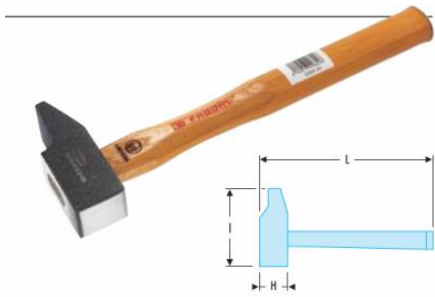
Coffre JET.XL 4 tiroirs P119



Table mobile P123

2- L'outillage de mécanique et de carrosserie

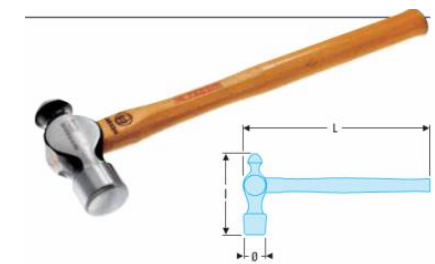
1. À l'aide du catalogue FACOM, indiquer le nom exact des outils ci-dessous



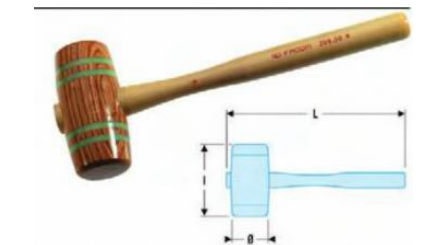
Marteau tiroir P 465



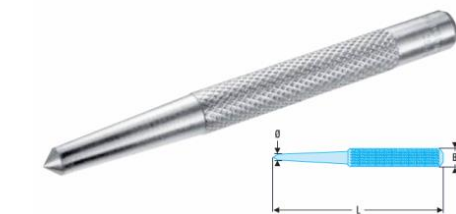
Massettes à embouts adaptables P469



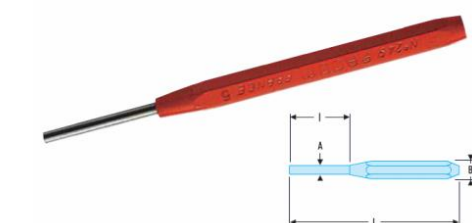
Marteaux mécanicien tête boule P465



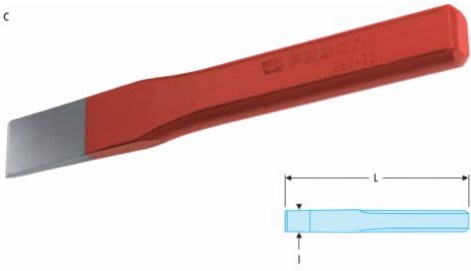
Maillets en bois P468



Pointeau de précision P476



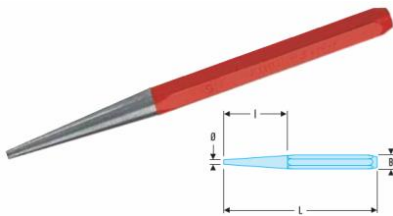
Chasse-goupilles standard P475



Burins P478



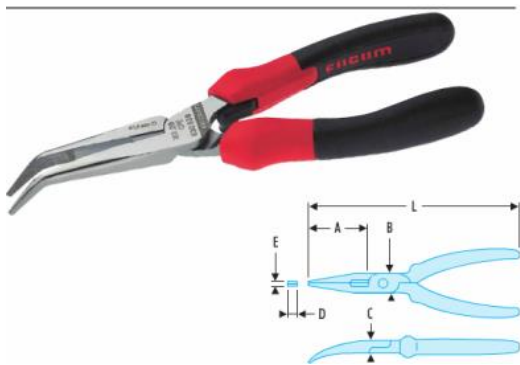
Monture de scie à métaux P485



Chasse clous P476



Pince multiprise standard P373



Pince demi-ronde becs longs effilés P381



Pince coupante diagonale P379



Pince à bec rond



Pince à dénuder Swingo



Clés mixtes courtes



Clés mixtes courtes à cliquet



Clés à pipe débouchés



Clés à douilles articulées



Clés à tuyauter avec toile métrique



Extracteur pour prise extérieure



Batte plate P806



Tas américain P807



Masse à inertie P549



Décolleur P551











Clé à filtre P723

2. Chaque tournevis possède une tête différente. Indiquer le nom de chacune des têtes dans les cases associées.

	Plate, vis à fente
	Tête cruciforme type Phillips
	Tête cruciforme type Pozidriv
	Tête pour vis torx
	Tête pour vis torx
	Tête pour vis torx plus
	Tête pour vis torx plus
	Tête pour vis carrée

3. Cochez la case correspondant à l'embout demandé

 		<input type="checkbox"/> embout de type Phillips® <input type="checkbox"/> embout de type étoile <input type="checkbox"/> embout de type torx®
		<input type="checkbox"/> embout de type Phillips® <input type="checkbox"/> embout de type étoile <input type="checkbox"/> embout de type torx®
 		<input type="checkbox"/> embout de type 6 pans <input type="checkbox"/> embout de type étoile <input type="checkbox"/> embout de type torx®

3. Les outillages d'électromécaniciens

À l'aide du catalogue FACOM, indiquer le nom exact des outils ci-dessous



Multimètre à affichage digital



Multimètre, pince ampèremétrique et thermomètre



Pince à dénuder isolé 1000 V



Tournevis isolé 1000 V



Douille 1/2 pouces 12 pans



Clé à fourche isolée 1000 V



Gants isolants

4. Les outillages pneumatiques

À l'aide du catalogue FACOM, indiquer le nom exact des outils ci-dessous



Clé à choc



Clé à choc sur batterie



Clé à choc 1 pouce à broche longue



Ponceuse vibrante à patin



Perceuse



Meuleuse d'angle pince 6 mm



Lustreuse d'angle

5. Les outils de précision



Micromètre mécanique



Pied à coulisse



Trusquin de précision



Comparateur mécanique



Paire de vés



Jauge de profondeur à affichage digital



Jauge d'épaisseur

6. Les références

Compléter le tableau ci-dessous en suivant l'exemple donné.

Nom de l'outil	Référence
<i>Clé mixte courte de 13mm</i>	39.13
Clé mixte contrecoudée de 24mm	41.24
Clé mixte « gros effort » de 46 mm	41.46L
Clé à fourche de 12 et 13 mm	44.12X13
Clé à fourche de 33 et 35 mm	44.33X35
Clé à fourche micromécanique tête inclinées à 15° et 75° de 11mm	34.11
Clé polygonale OGV contrecoudée de 26 et 28	55A.26X28
Clé à pipe débouché 12 pans de 36 mm	76.36
Clé polygonale demi-lune de 15 et 17 mm	57.15X17
Clé à fourche « extra plate » de 18 et 19 mm	31.18X19
Jeu de 4 clés à œil torx	59TX.J4
Clé à douille articulée de 20 et 22 mm	66A.20X22
Clé à tuyauter à cliquet de 27 mm	70A.27
Clé à pipe 6 pans de 21 mm	75.21
Pince à riveter « à 2 mains »	Y.116B
Boîte de 3 leviers d'effort	D.3J3
Douille ½ pouce 12 pans isolée 1000V de 19mm	S.19AVSE