

SUIVI DE FORMATION

Savoirs et Savoirs Technologiques Associés

S1 : LES INTERVENANTS DANS L'ACTE DE CONSTRUIRE								
	1A	2A	Niveau		1A	2A	Niveau	
S1.1 Les intervenants				S1.2 Les fonctions et les responsables				
S1.1 Les intervenants : Les différents corps de métiers du bâtiment				S1.2 Les fonctions et les responsables : les intervenants et leurs domaines d'intervention				
S1.1 Les intervenants : Champs d'intervention des différentes entreprises				S1.3 Les qualifications				
S1.1 Les intervenants : Modes d'intervention des différentes entreprises				S1.3 Les qualifications : qualifications des personnels « organigramme d'une entreprise »				
S2 : COMMUNICATION TECHNIQUE								
	1A	2A	Niveau		1A	2A	Niveau	
S2.1 L'expression graphique				S2.2 Les conventions et normes d'expression				
S2.1-1 Les dossiers d'autorisation de construire : programmation d'un projet de construction				S2.2-1 Convention de représentation des vues, des coupes, des sections				
S2.1-1 Les dossiers d'autorisation de construire : projet de construction				S2.2-2 Convention de représentation du bâtiment				
S2.1-1 Les dossiers d'autorisation de construire : un permis de construire, pour quoi faire ?				S2.2-3 Représentation normalisée des ouvrages, des composants				
S2.1-1 Les dossiers d'autorisation de construire : demande de permis de construire				S2.2-4 Documents complémentaires : schémas, épures, tracés professionnels				
S2.1-1 Les dossiers d'autorisation de construire : déclaration d'ouverture de chantier				S2.2-5 Documents techniques : catalogues, fiches techniques, aide-mémoire				
S2.1-1 Les dossiers d'autorisation de construire : fiche d'aide pour le calcul des surfaces				S2.2-6 Les documents normatifs (normes) : les organismes de normalisation				
S2.1-1 Les dossiers d'autorisation de construire : lecture de plans d'architecte				S2.2-6 Les documents normatifs (normes) : listing des normes du bâtiment				
S2.1-2 Le dossier de fabrication et de pose, descriptif, plan de définition, de détail, de fabrication, les gammes...				S2.3 Les outils informatisés				
S2.1-3 Fonctions et relations entre les différents documents (normes...)				S2.4 Les codes et langages normalisés				
Tracés de base (fondamentaux)				S2.4 Les codes et langages normalisés : la représentation symbolique des soudures				
Droites parallèles Droites perpendiculaires				S2.5 Réalisation graphique				
Tracés des figures élémentaires				S2.5 Réalisation graphique : codes de représentation : établir la cotation d'éléments simples sur les plans de détail				
Construction d'angles				S2.6 Expression technique et orale				
Raccordements, droites, circonférences, tangentes				S2.7 Expression graphique de caractère artistique				
Tracé de l'ellipse								
S3 : LES OUVRAGES								
	1A	2A	Niveau		1A	2A	Niveau	
S3.1 Types d'ouvrages				S3.1-8 Types d'ouvrages : volets				
S3.1-1 Types d'ouvrages : ouvrages de base				S3.1-9 Types d'ouvrages : blindages				
S3.1-2 Types d'ouvrages : menuiseries métalliques : les ouvrants				S3.1-10 Types d'ouvrages : escaliers				
S3.1-3 Types d'ouvrages : garde corps				S3.1-11 Types d'ouvrages : rampes				
S3.1-4 Types d'ouvrages : planchers passerelles				S3.1-12 Types d'ouvrages : panneaux décoratifs				
S3.1-5 Types d'ouvrages : charpente métallique				S3.2 Système de conception et de construction				
S3.1-6 Types d'ouvrages : bardage				S3.3 Les liaisons				
S3.1-7 Types d'ouvrages : grilles, clôtures, portails				S3.4 Les organes de quincaillerie				

S3.4 Les organes de quincaillerie : les paumelles et les charnières				S3.5 Les technologies auxiliaires			
S3.4 Les organes de quincaillerie : les serrures				S3.6 Histoire des techniques			
S3.4 Les organes de quincaillerie : les articulations de portail							
S4 : LES MATERIAUX							
	1A	2A	Niveau		1A	2A	Niveau
Qu'est-ce que l'acier ?				S4.2 Matériaux et produits de la profession			
Schéma de fabrication de l'acier (élaboration de l'acier)				S4.2-1 Métaux ferreux (acier, inox...)			
S4.1 Matériaux généraux				S4.2-2 Métaux non ferreux (cuivre et leurs alliages)			
S4.1-1 Minéraux				S4.2-3 Aluminium			
S4.1-2 Matériaux d'isolation et d'étanchéité				S4.2-4 Matériaux de synthèse			
S4.1-3 Bois et ses dérivés				S4.2-5 Produits verriers			
S4.1-4 Matériaux de revêtement (sol, mur...)				S4.2-6 Panneaux composites opaques (EDR)			
S4.1-5 Matériaux divers				S4.2-7 Caoutchouc de synthèse			
S4.1-6 Moyens de protection : la corrosion				S4.2-8 Mastics et fonds de joints			
S4.1-6 Moyens de protection : la peinture				S4.2-9 Quincaillerie : les chevilles			
S4.1-6 Moyens de protection : la galvanisation				S4.2-10 Produits de fixations			
S4.1-6 Moyens de protection : la métallisation				S4.3 Domaines d'utilisation (compatibilité entre les matériaux)			
S4.1-6 Moyens de protection : l'anodisation							
S4.1-6 Moyens de protection : le thermo laquage							
S4.1-6 Moyens de protection : la plastification							
S5 : LES ETAPES DE LA FABRICATION, DE LA POSE EN ATELIER OU SUR CHANTIER							
	1A	2A	Niveau		1A	2A	Niveau
S5.1 Organisation des étapes de fabrication				S5.3-3 Le poinçonnage			
S5.1-1 Méthode de travail : unitaire, petite ou moyenne série				S5.3-4 Le grugeage			
S5.1-2 Chronologie des différentes étapes de la réalisation				S5.3-5 Le meulage : la meule ébarbeuse tronçonneuse portable			
S5.1-3 Définition du processus : graphique de phases de fabrication ou d'assemblage, de sous-phases, d'opération de gammes...				S5.3-5 Le meulage : le touret à meuler			
S5.1-4 Notion de contraintes d'antériorité : géométriques, dimensionnelles, technologiques				S5.3-6 Le taraudage			
S5.1-5 Notion de contraintes économiques : Réduction des coûts, relevé de notes				S5.3-7 Le filetage : sur tube / sur rond			
Parc machine de l'atelier Serrurerie-Métallerie				S5.3-8 Le limage			
S5.2 Les procédés et les moyens de débit				S5.4 Les procédés et les moyens de conformation			
S5.2-1 Le tronçonnage				S5.4-1 Le pliage			
S5.2-2 Le cisailage : principe, moyens				S5.4-2 Le cintrage : le cintrage des tubes			
S5.2-3 Découpage : oxycoupage				S5.4-2 Le cintrage : combiné cintreuse-voluteuse			
S5.2-3 Découpage : plasma				S5.4-3 Le cou dage			
S5.2-3 Découpage : laser							
S5.2-3 Découpage : jet d'eau				S5.4-4 Le forgeage			
S5.2-4 Le sciage				S5.4-5 Le torsadage			
S5.2-5 Le coupe tube à molettes				S5.4-6 Le dressage			
S5.3 Les procédés et les moyens d'usinage				S5.4-7 Le dégauchissage			
S5.3-1 Le fraisage				S5.5 Les liaisons : pièces-outils -machines(MIP-MAP)			
S5.3-2 Le perçage sur perceuse à colonne				S5.6 Types de liaisons			
S5.3-2 Le perçage avec une perceuse électrique							

S5.7 Les assemblages				S5.8-1 Manutention, stockage, transport : le code de levage			
S5.7-1 Assemblage par soudage : les deux grandes familles de soudage				S5.8-1 Manutention, stockage, transport : trajectoire de stockage			
S5.7-1 Assemblage par soudage : le soudage oxyacétylénique O-A (311)				S5.8-2 Manutention, stockage, transport : caractéristiques des produits et des ouvrages à déplacer (masse, volume, conditions d'équilibre)			
S5.7-1 Assemblage par soudage : le soudo brasage (971)				S5.8-3 Manutention, stockage, transport : les principes de conditionnement et de stockage			
S5.7-1 Assemblage par soudage : le soudage MIG-MAG (131-135)				S5.8-2 Manutention, stockage, transport : les documents de gestion de chantier (bordereau de livraison, calendrier d'intervention)			
S5.7-1 Assemblage par soudage : le soudage électrique avec électrodes enrobées (111)				S5.9 Notions de référence : méthodes et moyens			
S5.7-1 Assemblage par soudage : le soudage électrique par résistance par points (21) _{SERP}				S5.10 La mise et le maintien en position (pose)			
S5.7-2 Assemblage mécanique				S5.10-1 Les principes de pose			
S5.7-2 Assemblage mécanique : les différents éléments de liaisons : vis, rivets, boulons, colles, inserts, équerre, pièces de jonction, éléments sertis, vis auto taraudeuses...				S5.10-2 Les méthodes et techniques de pose			
S5.7-2 Assemblage mécanique : les règles de mise en oeuvre : pas, diamètre de perçage, précaution d'emploi...				S5.10-3 Les moyens de fixation (composants)			
S5.7-3 Assemblage collé				S5.10-4 Les moyens de mise en oeuvre (outils, machines...)			
S5.7-4 Liaisons fonctionnelles				S5.10-5 La relation entre les supports et les moyens de fixation			
S5.8 Manutention, stockage, transport				S5.11 La réception de son travail : réglementation, documents et procédures de réception			
S5.8-1 Manutention, stockage, transport : les moyens de manutention manuels et mécaniques							

S6 : SANTE ET SECURITE AU TRAVAIL

	1A	2A	Niveau		1A	2A	Niveau
S6.1 Principes généraux				S6.5-1 Travail en hauteur : les garde corps			
S6.1-1 Les acteurs de la prévention				S6.5-1 Travail en hauteur : les nacelles			
S6.1-2 Réglementation				S6.5-2 Risque électrique			
S6.2 Prévention				S6.5-3 Risque chimique et poussières			
S6.2-1 Risques d'accident				S6.5-3 Symboles et indications de danger des substances et des préparations dangereuses			
S6.2-2 Risques d'atteintes à la santé : les principales maladies professionnelles reconnues dans le BTP				S6.5-4 Elingues et levage : choisir et vérifier les élingues et appareils adaptés au levage			
S6.2-2 Risques d'atteintes à la santé : le bruit				S6.5-4 Elingues et levage : identifier les ancrages et équilibrer la charge			
S6.2-3 Hygiène : réglementation sur les chantiers				S6.5-4 Elingues et levage : les gestes de guidage conventionnels			
S6.3 Conduite à tenir en cas d'accident : SST				S6.5-5 Machines portatives électriques et Pneumatiques			
S6.4 Manutentions manuelles et mécaniques, organisation du poste de travail : PRAP				S6.5-6 Appareils sous pression			
S6.4 Comment soulever et porter correctement une charge				S6.6 Protection du poste de travail : protection, signalisation, blindage			
Fiches Sécurité des machines de l'atelier Serrurerie-Métallerie				S6.7 Protection de l'environnement			
S6.5 Connaissance des principaux risques				S6.8 Risques spécifiques			
S6.5-1 Travail en hauteur : les échafaudages				S6.8 Risques spécifiques : l'amiante			

S7 : CONTROLE-QUALITE

	1A	2A	Niveau		1A	2A	Niveau
S7.1 Moyens de réglages, mesurage, contrôle				S7.1 Les principaux instruments de mesurage et de contrôle			
S7.1 Les principaux outils de traçage				S7.1 Les principaux outils de serrage			
S7.1 Les principaux outils de serrage et de maintien				S7.1 Les principaux outils de frappe et de mise en forme			
S7.1 Les principaux outils de coupe et de tranchage				S7.2 Conduite de mesurage			
S7.1 Les principaux outils de coupe et d'usinage				S7.3 Gestion de la qualité			

S8 : LA MAINTENANCE DES OUVRAGES FABRIQUES ET/OU POSES

	1A	2A	Niveau		1A	2A	Niveau
S8.1 Préventive				S8.2 Corrective			



Cours dispensés 1 CAP SM



T CAP SM



Cours à dispenser

ERROR: syntaxerror
OFFENDING COMMAND: --nostringval--

STACK:

/Title
()
/Subject
(D:20100823173450)
/ModDate
()
/Keywords
(PDFCreator Version 0.8.0)
/Creator
(D:20100823173450)
/CreationDate
()
/Author
-mark-