

**PLAN DE FORMATION**

**Terminale CAP SM : 2009-2010**

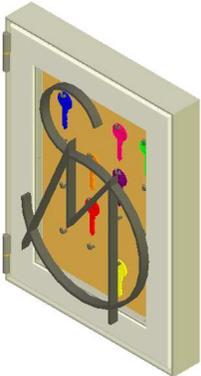
**Classe : T CAP SM**

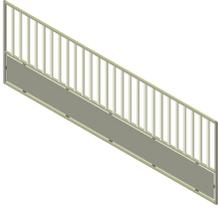
**Horaire hebdomadaire : 13 Heures**

**Année scolaire : 2009-2010**

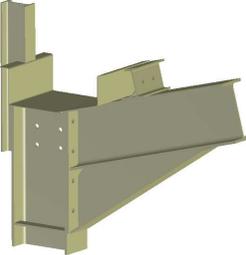
**Nombre de séances (semaines) prévues pour l'année : 25 semaines**

Objectifs de formation (Activités Tâches)	Périodes :			Nombre de séances	Thèmes support d'activités	Savoirs et savoir-faire développés	Moyens pédagogiques mis en œuvre	Compétences évaluées	Observations
	En établissement	P.F.M.P.	CCF						
<p><b>Activité :</b> <b>1-Préparation</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ tâche 1</li> <li>▶ tâche 3</li> <li>▶ tâche 4</li> </ul> <p><b>Activité :</b> <b>2-Fabrication</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ tâche 5</li> <li>▶ tâche 7</li> <li>▶ tâche 8</li> <li>▶ tâche 9</li> </ul> <p><b>Activité :</b> <b>3-Pose-installation</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ tâche 10</li> <li>▶ tâche 11</li> <li>▶ tâche 12</li> <li>▶ tâche 14</li> </ul>	<p><b>du : 07/09/09</b></p> <p><b>au : 02/10/09</b></p>			<p><b>4</b></p>	 <p><b>GARDE CORPS N°GC78</b></p>	<p><i>S1.1 Les intervenants : les différents corps de métiers du bâtiment.</i>  <i>S1.2 Les fonctions et les responsabilités.</i>  <i>S2.1 L'expression graphique.</i>  <i>S2.2 Les conventions et normes d'expression.</i>  <i>S2.4 Les codes et langages normalisés.</i>  <i>S3.1-3 Types d'ouvrages : Garde-corps.</i>  <i>S4.2-1 Tôles perforées et à relief-métal déployé.</i>  <i>S4.2-9 Matériaux et produits de la profession : les quincailleries : les chevilles.</i>  <i>S5.1-2 Organisation des étapes de la fabrication : planning de phase.</i>  <i>S5.3-1 Le fraisage.</i>  <i>S5.3-2 Le perçage.</i>  <i>S5.3-6 Le taraudage</i>  <i>S5.4-1 Le pliage (presse plieuse CN).</i>  <i>S5.7 Les assemblages par soudage : MAG/EE.</i>  <i>S5.7 Les assemblages mécaniques.</i>  <i>S5.9 Notions de référence.</i>  <i>S5.10 La mise et le maintien en position (pose).</i>  <i>S6 : Santé et sécurité au travail : dossier sécurité.</i>  <i>S6.5 Connaissance des principaux risques : Machines-outils/outillages.</i></p>	<p><i>Démonstration</i>  <i>Expérimentation</i>  <i>Essais</i>  <i>Correction du geste</i>  <i>Traçage associé</i>  <i>Technologie associée</i></p>	<p><i>C1.1-1</i>  <i>C1.1-2</i>  <i>C1.1-3</i>  <i>C1.1-4</i>  <i>C1.2</i>  <i>C1.3</i>  <i>C2.1</i>  <i>C2.2</i>  <i>C2.3</i>  <i>C2.4</i>  <i>C2.5</i>  <i>C3.1</i>  <i>C3.2</i>  <i>C3.3</i>  <i>C3.4</i></p>	<p>Tôle ep : 1.5-2-4</p> <p>Plat: 40x10</p> <p>Plat: 60x10</p> <p>Plat: 80x10</p> <p>Tube Ø13.5x2</p> <p>Tube Ø16x1.5</p> <p>Tube Ø40x2</p> <p>Vis FHC M8-60</p> <p>Vis H M10-40</p> <p>Rondelle M10</p> <p>Cheville LM10</p>

Objectifs de formation (Activités Tâches)	Périodes :			Nombre de séances	Thèmes support d'activités	Savoirs et savoir-faire développés	Moyens pédagogiques mis en œuvre	Compétences évaluées	Observations
	En établissement	P.F.M.P.	CCF						
<p>Activité :</p> <p><b>1-Préparation</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ tâche 1</li> <li>▶ tâche 3</li> <li>▶ tâche 4</li> </ul> <p>Activité :</p> <p><b>2-Fabrication</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ tâche 5</li> <li>▶ tâche 7</li> <li>▶ tâche 9</li> </ul>	<p><b>du : 05/10/09</b></p> <p><b>au : 23/10/09</b></p>			<p><b>3</b></p>	 <p><b>ARMOIRE A CLES N°AC23</b></p>	<p><i>S2.7 Expression graphique de caractère artistique : réalisation d'un motif décoratif.</i></p> <p><i>S3.1-2 Types d'ouvrages : menuiseries métalliques : les différents ouvrants.</i></p> <p><i>S3.1-2 Types d'ouvrages : menuiseries métalliques : ouvrant 1 battant (à la française).</i></p> <p><i>S3.2 Système de conception et de construction.</i></p> <p><i>S3.4 Les organes de quincaillerie : les paumelles et les charnières.</i></p> <p><i>S4.2-1 Les tubes carrés et rectangulaires à ailes</i></p> <p><i>S4.2-10 Matériaux et produits de la profession : produits de fixation.</i></p> <p><i>S5.1-2 Organisation des étapes de la fabrication : planning de phase.</i></p> <p><i>S5.1-4 Conception des cadres.</i></p> <p><i>S5.4-2 Le cintrage.</i></p> <p><i>S5.7-2 Les assemblages par soudage : assemblage d'un cadre (déformations).</i></p> <p><i>S6.4 Manutentions manuelles et mécaniques, organisation du poste de travail : Comment soulever et porter correctement une charge.</i></p> <p><i>S6.5 Connaissance des principaux risques : Machines-outils/outillages.</i></p> <p><i>S6.8 Risques spécifiques.</i></p>	<p><i>Démonstration</i></p> <p><i>Expérimentation</i></p> <p><i>Essais</i></p> <p><i>Correction du geste</i></p> <p><i>Traçage associé</i></p> <p><i>Technologie associée</i></p>	<p><i>CI.1-1</i></p> <p><i>CI.1-2</i></p> <p><i>CI.1-3</i></p> <p><i>CI.1-4</i></p> <p><i>C1.2</i></p> <p><i>C2.1</i></p> <p><i>C2.2</i></p> <p><i>C2.3</i></p> <p><i>C2.4</i></p> <p><i>C3.1</i></p> <p><i>C3.2</i></p> <p><i>C3.3</i></p>	<p>Plat: 14x4</p> <p>L: 50x50x5</p> <p>Tube rectangulaire à aile L: 30x34x15x2</p> <p>Parclose : 12x12x1.25</p> <p>Paumelle Maroc : 60</p>
<b>VACANCES TOUSSAINT</b>									
<b>3<sup>ème</sup> P.F.M.P. du 09-11-09 au 27-11-09</b>									

<p>Permettre aux élèves de la classe (terminale CAP SM) de Serrurerie Métallerie, de découvrir certaines habilités artistiques inhérentes au métier de serrurier métallier</p>	<p>du : 30/11/09</p> <p>au : 18/12/09</p>			<p>3</p>		<p>S2.3 Communication technique : les outils informatisés : logibarre, logitôle.</p> <p>S2.7 Expression graphique de caractère artistique.</p> <p>S5.2-3 Les procédés et les moyens de débit : découpage plasma.</p> <p>S5.2-3 Les procédés et les moyens de débit : découpage oxycoupage.</p> <p>S5.2-3 Les procédés et les moyens de débit : découpage laser.</p> <p>S5.2-3 Les procédés et les moyens de débit : découpage jet d'eau.</p> <p>S5.9 Notions de référence.</p> <p>S5.10 La mise et le maintien en position (pose).</p>	<p>Traçage associé</p> <p>Technologie associée</p>	<p>C2.1</p> <p>C2.4</p> <p>C2.5</p> <p>C3.1</p> <p>C3.2</p> <p>C3.3</p> <p>C3.4</p>	<p>Tôle ep : 5-6-10</p> <p>Té: 50x50x5</p>
									
<p><b>VACANCES NOEL</b></p>									
<p>Objectifs de formation</p> <p>(Activités Tâches)</p>	<p>Périodes :</p>			<p>Nombre de séances</p>	<p>Thèmes support d'activités</p>	<p>Savoirs et savoir-faire développés</p>	<p>Moyens pédagogiques mis en œuvre</p>	<p>Compétences évaluées</p>	<p>Observations</p>
	<p>En établissement</p>	<p>P.F.M.P.</p>	<p>CCF</p>						
<p>Activité :</p> <p>1-Préparation</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ tâche 1</li> <li>▶ tâche 3</li> <li>▶ tâche 4</li> </ul> <p>Activité :</p> <p>2-Fabrication</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ tâche 5</li> <li>▶ tâche 6</li> <li>▶ tâche 7</li> <li>▶ tâche 8</li> </ul>	<p>du : 04/01/10</p> <p>au : 22/01/10</p>	<p><b>OBJET</b></p> <p><b>CONFECTIONNE</b></p>		<p>3</p>	 <p><b>PORTAIL COULISSANT</b></p> <p><b>N°PC61</b></p>	<p>S2.2-3 Le barreaudage</p> <p>S2.2-6 Les documents normatifs (normes).</p> <p>S2.3 Communication technique : les outils informatisés : logibarre.</p> <p>S3.1-7 Types d'ouvrages : grilles-clôtures-portails.</p> <p>S5.9 Notions de référence.</p> <p>S5.10 La mise et le maintien en position (pose).</p> <p>S6.4 Manutentions manuelles et mécaniques, organisation du poste de travail (PRAP).</p>	<p>Démonstration</p> <p>Expérimentation</p> <p>Essais</p> <p>Correction du geste</p> <p>Traçage associé</p> <p>Technologie associée</p>	<p>C1.1</p> <p>C2.2</p> <p>C2.3</p> <p>C2.4</p> <p>C3.1</p> <p>C3.2</p> <p>C3.3</p>	<p>Tôle ep : 4-5</p> <p>Tube carré 30x30x2</p>

<p>Activité : 1-Préparation</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ tâche 1</li> <li>▶ tâche 3</li> <li>▶ tâche 4</li> </ul> <p>Activité : 2-Fabrication</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ tâche 5</li> <li>▶ tâche 7</li> <li>▶ tâche 8</li> <li>▶ tâche 9</li> </ul> <p>Activité : 3-Pose-installation</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ tâche 10</li> <li>▶ tâche 11</li> <li>▶ tâche 12</li> <li>▶ tâche 14</li> </ul>	<p>du : 25/01/10</p> <p>au : 05/02/10</p>			2	 <p><b>RAMPE SUR LIMON</b> N°RL79</p>	<p>S1.2 Les fonctions et les responsabilités. S1.3 Les qualifications des personnels. S2.1 L'expression graphique. S2.2 Les conventions et normes d'expression. S2.2-3 Le barreaudage. S2.2-6 Les documents normatifs (normes). S2.3 Communication technique : les outils informatisés : logibarre. S2.7 Expression graphique de caractère artistique : réalisation d'un motif décoratif. S3.1-10 et 11 Types d'ouvrages : escaliers / rampes. S5.3-6 Le taraudage. S5.4-2 Le cintrage de tube rond. S5.7 Les assemblages mécaniques. S5.9 Notions de référence. S5.10 La mise et le maintien en position (pose). S6.4 Manutentions manuelles et mécaniques, organisation du poste de travail (PRAP).</p>	<p>Démonstration Expérimentation Essais Correction du geste Traçage associé Technologie associée</p>	<p>CI.1-1 CI.1-2 CI.1-3 CI.1-4 C1.2 C1.3 C2.1 C2.2 C2.3 C2.4 C2.5 C3.1 C3.2 C3.3 C3.4</p>	<p>Plat: 35x5 Plat: 40x5 Plat: 50x5 Carré : 12 L : 80x60x7 Tube Ø33.7x2.9 Tube carré 25x25x2 Tube carré 30x30x2 UPN : 100x50 Vis FHC M8-20 Ecrous : TH M8 Boulons : TH M10-30</p>
<p><b>A FAIRE</b></p>	<p>CCF EP1-1 : PARTIE ECRITE Le : 04/02/10</p>		<p>CCF EP1-1 PARTIE ECRITE : 1H30</p>	1	 <p>CCF EP1-2 GARDE CORPS N°GC17</p>	<p><b>A FAIRE</b></p>		<p><b>A FAIRE</b></p>	<p><b>A FAIRE</b></p>
<p>VACANCES HIVER</p>									
<p>4<sup>eme</sup> P.F.M.P. du 01-03-10 au 26-03-10</p>									
<p>Objectifs de formation (Activités Tâches)</p>	<p>Périodes :</p>			<p>Nombre de séances</p>	<p>Thèmes support d'activités</p>	<p>Savoirs et savoir-faire développés</p>	<p>Moyens pédagogiques mis en œuvre</p>	<p>Compétences évaluées</p>	<p>Observations</p>
	<p>En établissement</p>	<p>P.F.M.P.</p>	<p>CCF</p>						
<p>VACANCES PRINTEMPS</p>									

<p><b>Activité :</b> <b>1-Préparation</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ tâche 1</li> <li>▶ tâche 3</li> <li>▶ tâche 4</li> </ul> <p><b>Activité :</b> <b>2-Fabrication</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ tâche 5</li> <li>▶ tâche 7</li> <li>▶ tâche 9</li> </ul>	<p><b>du : 29/03/10</b> <b>au : 02/04/10</b></p> <p><b>du : 19/04/10</b> <b>au : 07/05/10</b></p>			<p style="text-align: center;"><b>4</b></p>	 <p style="text-align: center;"><b>TETE DE POTEAU</b> <b>N°TP09</b></p>	<p><b>S1.1</b> Les intervenants : les différents corps de métiers du bâtiment et leurs relations.  <b>S2.1</b> L'expression graphique.  <b>S2.2</b> Les conventions et normes d'expression.  <b>S2.4</b> Les codes et langages normalisés : la cotation de fabrication.  <b>S3.1-5</b> Types d'ouvrages : charpente métallique.  <b>S4.2-1</b> Matériaux et produits de la profession : formes marchandes des métaux ferreux.  <b>S5.1-2</b> Organisation des étapes de la fabrication : planning de phase.  <b>S5.2-3</b> Le découpage plasma : ZIP.  <b>S5.3-3</b> Le poinçonnage.  <b>S5.7</b> Les assemblages mécaniques.  <b>S6.4</b> Manutentions manuelles et mécaniques, organisation du poste de travail.  <b>S6.5</b> Connaissance des principaux risques : Machines-outils/outillages.</p>	<p><i>Démonstration</i>  <i>Expérimentation</i>  <i>Essais</i>  <i>Correction du geste</i>  <i>Traçage associé</i>  <i>Technologie associée</i></p>	<p><b>CI.1-1</b>  <b>CI.1-2</b>  <b>CI.1-3</b>  <b>CI.1-4</b>  <b>C1.2</b>  <b>C2.1</b>  <b>C2.2</b>  <b>C2.3</b>  <b>C2.4</b>  <b>C3.1</b>  <b>C3.2</b>  <b>C3.3</b></p>	<p>Tôle ep : 2-5-6  IPE 80  IPE 160  IPE 180  Boulons  H, M10-20  H, M10-30</p>
<p><b>Activité :</b> <b>1-Préparation</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ tâche 1</li> <li>▶ tâche 3</li> <li>▶ tâche 4</li> </ul> <p><b>Activité :</b> <b>2-Fabrication</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ tâche 5</li> <li>▶ tâche 7</li> <li>▶ tâche 8</li> <li>▶ tâche 9</li> </ul> <p><b>Activité :</b> <b>3-Pose-installation</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ tâche 10</li> <li>▶ tâche 11</li> <li>▶ tâche 12</li> <li>▶ tâche 14</li> </ul>	<p><b>du : 10/05/10</b> <b>au : 21/05/10</b></p>			<p style="text-align: center;"><b>2</b></p>	 <p style="text-align: center;"><b>GARDE CORPS</b> <b>N°GC42</b></p>	<p><b>S2.3</b> Communication technique : les outils informatisés : logibarre.  <b>S3.1-3</b> Types d'ouvrages : Garde-corps.  <b>S4.2-1</b> Matériaux et produits de la profession : formes marchandes des métaux ferreux.  <b>S5.9</b> Notions de référence.  <b>S5.10</b> La mise et le maintien en position (pose).</p>	<p><i>Démonstration</i>  <i>Expérimentation</i>  <i>Essais</i>  <i>Correction du geste</i>  <i>Traçage associé</i>  <i>Technologie associée</i></p>	<p><b>CI</b>  <b>C2</b>  <b>C3</b></p>	<p>Plat : 10x6  Plat : 20x10  Plat : 20x6  Rond Ø14  Demi rond : 30x8  Vis tête fraisée  M5-45</p>
<p><b>Objectifs de formation</b> (Activités Tâches)</p>	<b>Périodes :</b>			<b>Nombre de séances</b>	<b>Thèmes support d'activités</b>	<b>Savoirs et savoir-faire développés</b>	<b>Moyens pédagogiques mis en œuvre</b>	<b>Compétences évaluées</b>	<b>Observations</b>
<b>En établissement</b>	<b>P.F.M.P.</b>	<b>CCF</b>							

<p><b>A FAIRE</b></p>	<p>CCF EP1-2 : PARTIE ECRITE <i>Le :</i> <i>25/05/10</i></p>		<p>CCF EP1-2 PARTIE ECRITE : 1H30</p>	<p>1</p>	 <p>CCF EP1-2 GARDE CORPS N°GC17</p>	<p><b>A FAIRE</b></p>		<p><b>A FAIRE</b></p>	<p><b>A FAIRE</b></p>
<p><b>A FAIRE</b></p>	<p>CCF EP2 : PARTIE PRATIQUE <i>Le :</i> <i>25/05/10</i></p>		<p>CCF EP2 PARTIE PRATIQUE : 7H00</p>	<p>1</p>	 <p>CCF EP2 GARDE CORPS N°GC89</p>	<p><b>A FAIRE</b></p>		<p><b>A FAIRE</b></p>	<p><b>A FAIRE</b></p>

<b>A FAIRE</b>	CCF EP3 : PARTIE PRATIQUE Le : 27/05/10		CCF EP3 PARTIE PRATIQUE : 4H00	1	 <p>CCF EP3 MARQUISE N°MA23</p>	<b>A FAIRE</b>		<b>A FAIRE</b>	<b>A FAIRE</b>
<b>VACANCES ETE</b>									