

PLAN DE FORMATION

1^{ère} année CAP SM : 2008-2009

Classe : 1 CAP SM

Année scolaire : 2008-2009

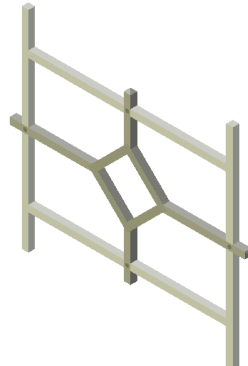
Horaire hebdomadaire : 15 Heures

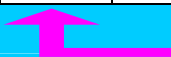
Nombre de séances (semaines) prévues pour l'année : 29 semaines

Objectifs de formation (Activités Tâches)	Périodes :			Nombre de séances	Thèmes support d'activités	Savoirs et savoir-faire développés	Moyens pédagogiques mis en œuvre	Compétences évaluées	Observations
	En établissement	P.F.M.P.	CCF						
Activité : 1-Préparation ► tâche 1 Activité : 2-Fabrication ► tâche 7	du : 02/09/08 au : 03/09/08			5	 EXERCICE DE TRACAGE ET DE POINTAGE N°ETP01	S2.2 Les conventions et normes d'expression. S2.4 Les codes et langages normalisés. S4.1-6 Matériaux généraux : moyens de protection. S4.2-1 Matériaux et produits de la profession : formes marchandes des métaux ferreux. S5.2-2 Le cisailage. S7.1 Les moyens de réglage, mesurage, contrôle. S7.2 Conduite de mesurage.	Démonstration Expérimentation Essais Correction du geste Traçage associé Technologie associée	C1.1-1 C2.1-2 C3.2-1 C3.2-3 C3.2-4	Tôle ep : 2

<p>Activité :</p> <p>1-Préparation</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ tâche 1 ▶ tâche 3 ▶ tâche 4 <p>Activité :</p> <p>2-Fabrication</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ tâche 5 ▶ tâche 7 ▶ tâche 9 	<p>du : 09/10/08</p> <p>au : 24/10/08</p>			<p>3</p>	 <p>TABOURET ARTISTIQUE N°TA08</p>	<p>S2.2 Les conventions et normes d'expression. S2.4 Les codes et langages normalisés. S5.1-2 Organisation des étapes de la fabrication : planning de phase. S5.2-1 Le tronçonnage. S5.2-2 Le cisailage. S5.3-3 Le poinçonnage. S5.3-5 Le meulage. S5.4-2 Le cintrage-roulage. S5.7 Les assemblages par soudage : OA/MAG. S6.5 Connaissance des principaux risques : Machines-outils/outillages. S7.1 Les moyens de réglage, mesure, contrôle. S7.2 Conduite de mesure.</p>	<p>Démonstration Expérimentation Essais Correction du geste Traçage associé Technologie associée</p>	<p>CI.1-1 CI.1-2 CI.1-3 C1.2 C2.1-2 C2.2-1 C2.2-2 C2.4 C3.1 C3.2 C3.3</p>	<p>Tôle ep : 3 Tube Ø42.4 x2.6 Tube Ø21.3x2.3</p>
---	---	--	--	-----------------	---	---	--	---	---

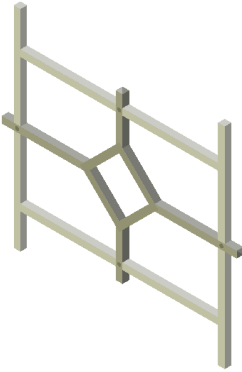

VACANCES TOUSSAINT

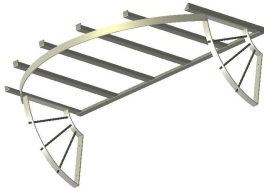
Objectifs de formation (Activités Tâches)	Périodes :			Nombre de séances	Thèmes support d'activités	Savoirs et savoir-faire développés	Moyens pédagogiques mis en œuvre	Compétences évaluées	Observations
	En établissement	P.F.M.P.	CCF						
<p>Activité :</p> <p>1-Préparation</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ tâche 1 ▶ tâche 3 ▶ tâche 4 <p>Activité :</p> <p>2-Fabrication</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ tâche 5 ▶ tâche 7 ▶ tâche 9 <p>Activité :</p> <p>3-Pose-installation</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ tâche 10 ▶ tâche 12 ▶ tâche 14 	<p>du : 06/11/08</p> <p>au : 28/11/08</p>			<p>3</p>	 <p>DEFENSE DE BAIE N°DB23</p>	<p>S1.1 Les intervenants : les différents corps de métiers du bâtiment. S1.2 Les fonctions et les responsabilités. S2.1 L'expression graphique. S2.2 Les conventions et normes d'expression. S2.4 Les codes et langages normalisés. S5.1-2 Organisation des étapes de la fabrication : planning de phase. S5.2-1 Le tronçonnage. S5.2-4 Le sciage. S5.3-2 Le perçage. S5.3-8 Le limage. S5.7-1 Les assemblages par soudage : MAG. S5.7 Les assemblages mi-fer (entailles mi-fer) S6.5 Connaissance des principaux risques : Machines-outils/outillages.</p>	<p>Démonstration Expérimentation Essais Correction du geste Traçage associé Technologie associée</p>	<p>CI.1-1 CI.1-2 CI.1-3 CI.1-4 C1.2 C2.1 C2.2 C2.3 C2.4 C2.5 C3.1 C3.2 C3.3 C3.4</p>	<p>Carré : 14 Rond Ø8</p>



1^{ère} P.F.M.P. du 01-12-08 au 19-12-08

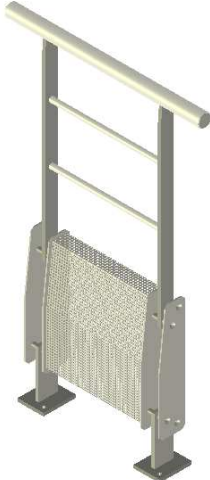
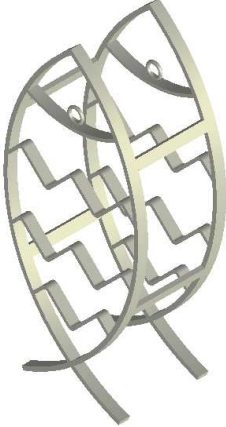
VACANCES NOEL

<p>Activité : 1-Préparation ▶ tâche 1 ▶ tâche 3 ▶ tâche 4</p> <p>Activité : 2-Fabrication ▶ tâche 5 ▶ tâche 7 ▶ tâche 8 ▶ tâche 9</p> <p>Activité : 3-Pose-installation ▶ tâche 10 ▶ tâche 11 ▶ tâche 12 ▶ tâche 14</p>	<p>du : 08/01/09</p> <p>au : 15/01/09</p>			<p>2</p>	 <p>DEFENSE DE BAIE N°DB23</p>	<p><i>S1.1 Les intervenants : les différents corps de métiers du bâtiment.</i> <i>S1.2 Les fonctions et les responsabilités.</i> <i>S2.1 L'expression graphique.</i> <i>S2.2 Les conventions et normes d'expression.</i> <i>S2.4 Les codes et langages normalisés.</i> <i>S5.1-2 Organisation des étapes de la fabrication : planning de phase.</i> <i>S5.2-1 Le tronçonnage.</i> <i>S5.2-4 Le sciage.</i> <i>S5.3-2 Le perçage.</i> <i>S5.3-8 Le limage.</i> <i>S5.7-1 Les assemblages par soudage : MAG.</i> <i>S5.7 Les assemblages mi-fer (entailles mi-fer)</i> <i>S6.5 Connaissance des principaux risques : Machines-outils/outillages.</i></p>	<p><i>Démonstration</i> <i>Expérimentation</i> <i>Essais</i> <i>Correction du geste</i> <i>Traçage associé</i> <i>Technologie associée</i></p>	<p><i>C1.1-1</i> <i>C1.1-2</i> <i>C1.1-3</i> <i>C1.1-4</i> <i>C1.2</i> <i>C2.1</i> <i>C2.2</i> <i>C2.3</i> <i>C2.4</i> <i>C2.5</i> <i>C3.1</i> <i>C3.2</i> <i>C3.3</i> <i>C3.4</i></p>	<p>Carré : 14 Rond Ø8</p>
<p>Objectifs de formation (Activités Tâches)</p>		<p>Périodes :</p>			<p>Nombre de séances</p>	<p>Thèmes support d'activités</p>	<p>Savoirs et savoir-faire développés</p>	<p>Moyens pédagogiques mis en œuvre</p>	<p>Compétences évaluées</p>
<p><i>Permettre aux élèves des classes de Serrurerie Métallerie (première et terminale CAP SM), de découvrir certaines habilités artistiques inhérentes au métier de serrurier métallier</i></p>	<p>du : 15/01/09</p> <p>au : 19/02/09</p>	<p>P.F.M.P.</p>	<p>CCF</p>	<p>4</p>	 <p>PROJET ŒUVRE D'ART DRAGON</p>	<p><i>S2.7 Expression graphique de caractère artistique.</i> <i>S6.7 Protection de l'environnement.</i></p>	<p><i>Traçage associé</i> <i>Technologie associée</i></p>	<p><i>C2.1</i> <i>C2.5</i></p>	<p>Déchets non dangereux métalliques</p>

<p>Activité : 1-Préparation ▶ tâche 1 ▶ tâche 3 ▶ tâche 4</p> <p>Activité : 2-Fabrication ▶ tâche 5 ▶ tâche 7 ▶ tâche 9</p> <p>Activité : 3-Pose-installation ▶ tâche 10 ▶ tâche 12 ▶ tâche 14</p>	<p><i>du : 16/01/09</i></p> <p><i>au : 20/02/09</i></p>			<p>6</p>	 <p>MARQUISE N°MA12</p>	<p><i>S1.1 Les intervenants : les différents corps de métiers du bâtiment.</i> <i>S1.2 Les fonctions et les responsabilités.</i> <i>S2.1 L'expression graphique.</i> <i>S2.2 Les conventions et normes d'expression.</i> <i>S2.4 Les codes et langages normalisés.</i> <i>S5.1-2 Organisation des étapes de la fabrication : planning de phase.</i> <i>S5.3-1 Le fraisage.</i> <i>S5.3-2 Le perçage.</i> <i>S5.3-4 Le grugeage.</i> <i>S5.3-5 La meule ébarbeuse-tronçonneuse.</i> <i>S5.4-1 Le pliage.</i> <i>S5.4-2 Le cintrage-roulage.</i> <i>S5.7 Les assemblages par soudage : MAG/EE.</i> <i>S5.7 Les assemblages mécaniques.</i> <i>S5.9 Notions de référence.</i> <i>S5.10 La mise et le maintien en position (pose).</i> <i>S6.5 Connaissance des principaux risques : Machines-outils/outillages.</i></p>	<p><i>Démonstration</i> <i>Expérimentation</i> <i>Essais</i> <i>Correction du geste</i> <i>Traçage associé</i> <i>Technologie associée</i></p>	<p><i>C1.1-1</i> <i>C1.1-2</i> <i>C1.1-3</i> <i>C1.1-4</i> <i>C1.2</i> <i>C2.1</i> <i>C2.2</i> <i>C2.3</i> <i>C2.4</i> <i>C2.5</i> <i>C3.1</i> <i>C3.2</i> <i>C3.3</i> <i>C3.4</i></p>	<p>Tôle ep : 3 Rond Ø8 Plat: 25x5 Plat: 30x5 L: 25x25x3 T: 25x25x3.5</p>
--	---	--	--	-----------------	--	--	---	---	---

VACANCES HIVER

Objectifs de formation (Activités Tâches)	<i>Périodes :</i>			<i>Nombre de séances</i>	<i>Thèmes support d'activités</i>	<i>Savoirs et savoir-faire développés</i>	<i>Moyens pédagogiques mis en œuvre</i>	<i>Compétences évaluées</i>	<i>Observations</i>
	<i>En établissement</i>	<i>P.F.M.P.</i>	<i>CCF</i>						

<p>Activité : 1-Préparation</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ tâche 1 ▶ tâche 3 ▶ tâche 4 <p>Activité : 2-Fabrication</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ tâche 5 ▶ tâche 7 ▶ tâche 8 ▶ tâche 9 <p>Activité : 3-Pose-installation</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ tâche 10 ▶ tâche 11 ▶ tâche 12 ▶ tâche 14 	<p>du : 12/03/09</p> <p>au : 10/04/09</p>				<p>5</p>	 <p>GARDE CORPS N°GC78</p>	<p>S1.1 Les intervenants : les différents corps de métiers du bâtiment. S1.2 Les fonctions et les responsabilités. S2.1 L'expression graphique. S2.2 Les conventions et normes d'expression. S2.4 Les codes et langages normalisés. S3.1-3 Types d'ouvrages : Garde-corps. S4.2-1 Tôles perforées et à relief-métal déployé. S4.2-9 Matériaux et produits de la profession : les quincailleries : les chevilles. S5.1-2 Organisation des étapes de la fabrication : planning de phase. S5.3-1 Le fraisage. S5.3-2 Le perçage. S5.3-6 Le tarudage S5.4-1 Le pliage (presse plieuse CN). S5.7 Les assemblages par soudage : MAG/EE. S5.7 Les assemblages mécaniques. S5.9 Notions de référence. S5.10 La mise et le maintien en position (pose). S6.5 Connaissance des principaux risques : Machines-outils/outillages.</p>	<p><i>Démonstration</i> <i>Expérimentation</i> <i>Essais</i> <i>Correction du geste</i> <i>Traçage associé</i> <i>Technologie associée</i></p>	<p>CI.1-1 CI.1-2 CI.1-3 CI.1-4 CI.2 CI.3 C2.1 C2.2 C2.3 C2.4 C2.5 C3.1 C3.2 C3.3 C3.4</p>	<p>Tôle ep : 1.5-2-4 Plat: 40x10 Plat: 60x10 Plat: 80x10 Tube Ø13.5x2 Tube Ø16x1.5 Tube Ø40x2 Vis FHC M8-60 Vis H M10-40 Rondelle M10 Cheville LM10</p>
<p>Activité : 2-Fabrication</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ tâche 5 ▶ tâche 6 ▶ tâche 7 	<p>du : 16/04/09</p> <p>au : 17/04/09</p>				<p>1</p>	 <p>RANGE BOUTEILLE N°RB17</p>	<p>S2.1 L'expression graphique. S2.2 Les conventions et normes d'expression. S2.4 Les codes et langages normalisés. S5.4-2 Combiné cintreuse-voluteuse. S5.4-3 Le cou dage.</p>	<p><i>Démonstration</i> <i>Expérimentation</i> <i>Essais</i> <i>Correction du geste</i> <i>Traçage associé</i> <i>Technologie associée</i></p>	<p>CI.2 C3.2</p>	<p>Plat : 20x6 Rond Ø6</p>
<p>VACANCES PRINTEMPS</p>										
<p>Objectifs de formation (Activités Tâches)</p>	<p>Périodes :</p>			<p>Nombre de séances</p>	<p>Thèmes support d'activités</p>	<p>Savoirs et savoir-faire développés</p>	<p>Moyens pédagogiques mis en œuvre</p>	<p>Compétences évaluées</p>	<p>Observations</p>	
<p>En établissement</p>	<p>P.F.M.P.</p>	<p>CCF</p>								

<p>Activité : 1-Préparation ▶ tâche 1 ▶ tâche 3 ▶ tâche 4</p> <p>Activité : 2-Fabrication ▶ tâche 5 ▶ tâche 7 ▶ tâche 9</p>	<p><i>du : 07/05/09</i></p> <p><i>au : 29/05/09</i></p>			<p>4</p>	 <p>ARMOIRE A CLES N°AC23</p>	<p><i>S2.2 Les conventions et normes d'expression.</i> <i>S2.4 Les codes et langages normalisés.</i> <i>S3.1-2 Types d'ouvrages : menuiseries métalliques : les différents ouvrants.</i> <i>S3.1-2 Types d'ouvrages : menuiseries métalliques : ouvrant 1 battant (à la française).</i> <i>S3.2 Système de conception et de construction.</i> <i>S3.4 Les organes de quincaillerie : les paumelles et les charnières.</i> <i>S4.2-9 Matériaux et produits de la profession : quincailleries (paumelles).</i> <i>S4.2-1 Les tubes carrés et rectangulaires à ailes</i> <i>S4.2-10 Matériaux et produits de la profession : produits de fixation.</i> <i>S5.1-2 Organisation des étapes de la fabrication : planning de phase.</i> <i>S5.1-4 Conception des cadres.</i> <i>S5.4-2 Le cintrage.</i> <i>S5.7-2 Les assemblages par soudage : assemblage d'un cadre (déformations).</i> <i>S6.5 Connaissance des principaux risques : Machines-outils/outillages.</i> <i>S6.8 Risques spécifiques.</i></p>	<p><i>Démonstration</i> <i>Expérimentation</i> <i>Essais</i> <i>Correction du geste</i> <i>Traçage associé</i> <i>Technologie associée</i></p>	<p><i>C1.1-1</i> <i>C1.1-2</i> <i>C1.1-3</i> <i>C1.1-4</i> <i>C1.2</i> <i>C2.1</i> <i>C2.2</i> <i>C2.3</i> <i>C2.4</i> <i>C3.1</i> <i>C3.2</i> <i>C3.3</i></p>	<p>Plat: 14x4 L: 50x50x5 Tube rectangulaire à aile L: 30x34x15x2 Parclose : 12x12x1.25 Paumelle Maroc : 60</p>
<p>2^{eme} P.F.M.P. du 02-06-09 au 26-06-09</p>									
<p>VACANCES ETE</p>									