



BAC TU - Epreuve E2

publié le 01/12/2010

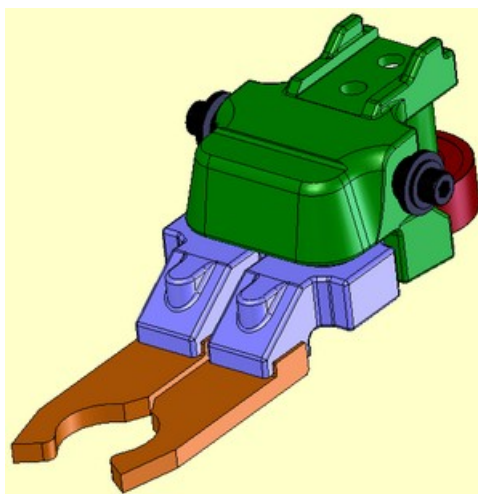
Session juin 2010

Descriptif :

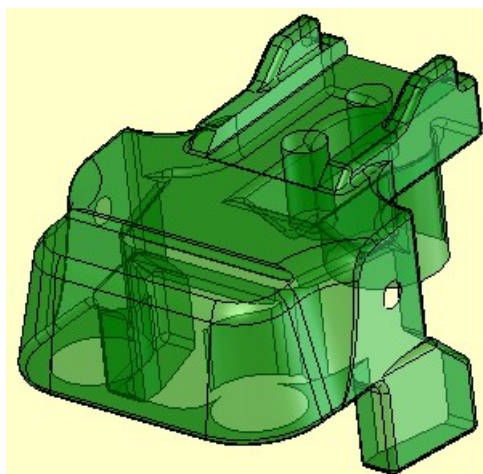
Dossier complet de la session 2010

Présentation du sujet

L'entreprise Lebrun réalise des supports de pince bi-axes pour des têtes de bras sur des convoyeurs de bouteille en verre pour les entreprises Sidel-Cermex.



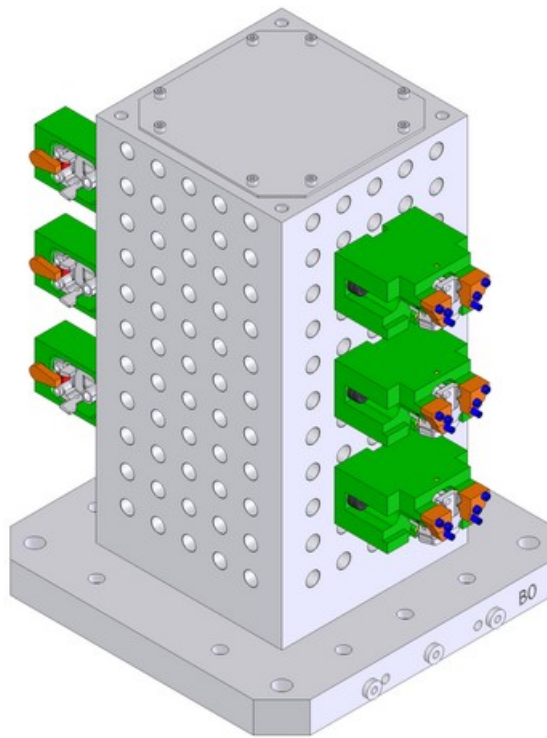
pince bi-axes



Supports de pince

Le Support est en acier inoxydable.

Ces supports de pince sont usinés en deux phases à l'aide d'un montage qui a été fabriqué par l'entreprise et qui permet la réalisation de 3 supports par phase d'usinage.



Cube de fraisage et Supports de pince

L'entreprise Lebrun devant faire face à une forte augmentation de la demande (elle doit réaliser 1000 pièces en plus par mois) a décidé d'investir dans un nouveau centre d'usinage OKUMA MA-400HA, il va donc falloir revoir la fabrication de la pièce. Après analyse des données techniques, vous élaborerez une partie du processus d'usinage à l'aide du logiciel de FAO puis validerez par simulation le programme.

 Téléchargement : Dossier complet (technique, sujet et réponse) - format solidworks, pdf et word. fichier Zip de 239 Mo.



**Académie
de Poitiers**

Avertissement : ce document est la reprise au format pdf d'un article proposé sur l'espace pédagogique de l'académie de Poitiers.

Il ne peut en aucun cas être proposé au téléchargement ou à la consultation depuis un autre site.