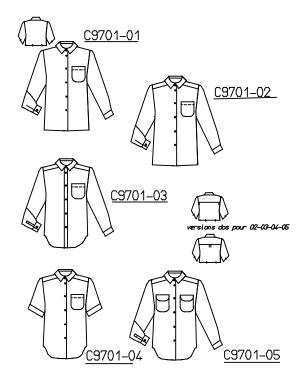
DOSSIER TECHNIQUE



CHEMISIERS: « Charlotte »

C9701

Contenu	Référence fichiers	Repére Document	format	Nombre feuilles
- dossier technique	dtc9701 .doc		a3	1
- présentation chemisiers	fgc9701s. des	dt1-1	a4	1
- description générale	dsc97011 . doc	dt2-1	a4	1
- «	dsc97012. doc	dt2-2	a4	1
- «	dsc97013 . doc	dt2-3	a4	1
- «	dsc97014. doc	dt2-4	a4	1
- «	dsc97015. doc	dt2-5	a4	1
- cahier des charges	charc9701 .doc	dt3-1	a4	1
- dossier définition c9701 -01-à-05	dec9701s.doc	dt4	a4	3
- nomenclature:c9701- 01 à-04	noc9701s. doc	dt5-1	a4	2
(couleur)				
- nomenclature:c9701- 01à-04 (noir et	noc9701n. doc	dt5-2	a4	1
blanc)				
- nomenclature c9701 -05	noc97015. doc	dt5-3	a4	1
- fiche technique fabrication c9701 -01	fichfal. doc	dt6-1	a4	1
- fiche technique fabrication c9701- 02	fichfa2. doc	dt6-2	a4	1
- fiche techniq. fabrication c9701-03	fichfa3. doc	dt6-3	a4	1
- fiche techniq. fabrication c9701- 04	fichfa4. doc	dt6-4	a4	1
- fiche techniq. fabrication c9701- 05	fichfa5 doc	dt6-5	a4	1

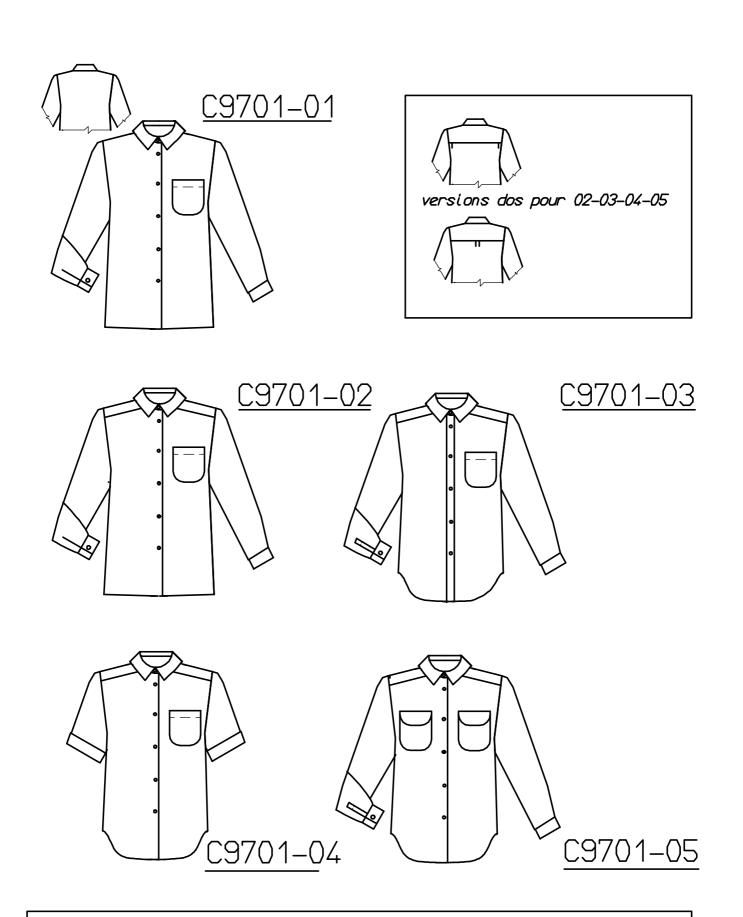
page1 dt c9701n.doc

DOSSIER TECHNIQUE (suite)

CHEMISIERS « CHARLOTTE » C9701

- fiche techniq. fabrication - bons de coupe c9701(non rempli) boncoup doc - bons de coupe c9701 -01 boncoup 1 doc - bons de coupe c9701 -05 boncoup 2 doc - dessin d'ensemble chemisier 01 c970101 des - dessin d'ensemble chemisier 02 c970102 des - dessin d'ensemble chemisier 03 c970103 des - dessin d'ensemble chemisier 04 c970104 des - dessin d'ensemble chemisier 05 c970105 des - finitions finitio1 des - fiches techniq. matériel finitio2 doc		Format	Nombre feuilles
- bons de coupe c9701 -01 boncoup 1 doc - bons de coupe c9701 -05 boncoup 2 doc - dessin d'ensemble chemisier 01 c970101 des - dessin d'ensemble chemisier 02 c970102 des - dessin d'ensemble chemisier 03 c970103 des - dessin d'ensemble chemisier 04 c970104 des - dessin d'ensemble chemisier 05 c970105 des - finitions finitio1 des - fiches techniq. matériel finitio2			
- bons de coupe c9701 -01 boncoup 1 doc - bons de coupe c9701 -05 boncoup 2 doc - dessin d'ensemble chemisier 01 c970101 des - dessin d'ensemble chemisier 02 c970102 des - dessin d'ensemble chemisier 03 c970103 des - dessin d'ensemble chemisier 04 c970104 des - dessin d'ensemble chemisier 05 c970105 des - finitions finitio1 des - fiches techniq. matériel finitio2			
- bons de coupe c9701 -05 boncoup 2 doc - dessin d'ensemble chemisier 01 c970101 des - dessin d'ensemble chemisier 02 c970102 des - dessin d'ensemble chemisier 03 c970103 des - dessin d'ensemble chemisier 04 c970104 des - dessin d'ensemble chemisier 05 c970105 des - finitions finitio1 des - fiches techniq. matériel finitio2	dt7-1	a3	1
- dessin d'ensemble chemisier 01 c970101 des - dessin d'ensemble chemisier 02 c970102 des - dessin d'ensemble chemisier 03 c970103 des - dessin d'ensemble chemisier 04 c970104 des - dessin d'ensemble chemisier 05 c970105 des - finitions finitio1 des - fiches techniq matériel finitio2	dt7-2	a3	1
- dessin d'ensemble chemisier 02 c970102 des - dessin d'ensemble chemisier 03 c970103 des - dessin d'ensemble chemisier 04 c970104 des - dessin d'ensemble chemisier 05 c970105 des - finitions finitio1 des - fiches techniq. matériel finitio2	dt7-3	a3	1
- dessin d'ensemble chemisier 02 c970102 des - dessin d'ensemble chemisier 03 c970103 des - dessin d'ensemble chemisier 04 c970104 des - dessin d'ensemble chemisier 05 c970105 des - finitions finitio1 des - fiches techniq. matériel finitio2			
- dessin d'ensemble chemisier 03 c970103. des - dessin d'ensemble chemisier 04 c970104. des - dessin d'ensemble chemisier 05 c970105. des - finitions finitio1. des - fiches techniq. matériel finitio2	dt8-1	a3	1
- dessin d'ensemble chemisier 04 - dessin d'ensemble chemisier 05 - finitions - finitions - fiches techniq. matériel c970104. des c970105. des finitio1 . des	dt8-2	a3	1
- dessin d'ensemble chemisier 05 c970105. des - finitions finitio1 . des -fiches techniq. matériel finitio2	dt8-3	a3	1
- finitions finitio1 . des -fiches techniq. matériel finitio2	dt8-4	a3	1
-fiches techniq. matériel finitio2	dt8-5	a3	1
-fiches techniq. matériel finitio2			
-fiches techniq. matériel finitio2	dt9-1	a4	1
	dt9-2	a4	1 à .
	<i>a b c c c c c c c c c c</i>		1
- gamme fabric.chemis. c9701- 01-02-03- gac9701s . doc 04	dt10-1	a4	2
- gamme fabrication chemis .c9701- 05 gac97015 .doc	dt10-2	a4	2
- définition cotes dimensionnelles coc97011 doc c9701- 01	dt11-1	a4	1
- définition cotes dimensionnelles coc97012 doc	dt11-2	a4	1
- définition cotes dimensionnelles coc97013 doc	dt11-3	a4	1
- définition cotes dimensionnelles coc97014 doc	dt11-4	a4	1
- définition cotes dimensionnelles c9701- 05 c9701- 05	dt11-5	a4	1

page2 dt c9701n.doc



CHEMISIERS ou LIQUETTES: C9701 "CHARLOTTE"

FgC9701s

MODELE: chemisier "CHARLOTTE" Référence: C9701 - 02 Date:

Famille de produit: CHEMISIER

Patronnage: *C 9701-02*

* Base N°: *C9701-01*

* Eléments nouveaux::C9701-02 -devants, dos, empiècement

* Eléments reconduits: C9701-01

- col, pied col, manches ,pattes, poignets,poche

Taille d'étude : 38

Gamme de taille:38 - 42

Taille moyenne de vente prévue:

38 - 42

Objectifs quantité:



DESCRIPTION GENERALE

Chemisier classique:

<u>Devant:</u> ouvert et fermé au milieu par des boutons, une poche "poitrine " rectangulaire avec les2 angles inférieurs arrondis, plaquée sur le devant gauche;

<u>Dos:</u> empiècement droit se prolongeant sur le devant; dos avec 1 pli rond souple au milieu;

Col: style "chemisier", avec pied col rapporté;

<u>Manche</u>s: longues, style "chemisier"; ouverture du bas manche terminée par une patte indéchirable et un poignet boutonné;

Remarques

- * la forme de la poche <u>peut variée</u> en fonction de la Mode et des matériaux utilisés.
- * Le chemisier peut -être <u>fendu</u> sur les côtés suivant Mode.

dt2-2 dsC97012.doc

MODELE: chemisier "CHARLOTTE" Référence: C9701 - 03 Date:

Famille de produit: CHEMISIER

Patronnage: *C 9701-03*

* Base N°: *C9701-01*

* Eléments nouveaux::C9701-03
- devants, dos, pattes chemisier

* Eléments reconduits: *C9701-01* col, pied col -manche, poignets, poche,

Taille d'étude : 38

Gamme de taille:38 - 42

Taille moyenne de vente prévue:

38 - 42

Objectifs quantité:



DESCRIPTION GENERALE

Chemisier classique:

<u>Devant:</u> ouvert et fermé au milieu par des boutons avec patte de boutonnage sur le devant droit; une poche "poitrine" rectangulaire avec les2 angles inférieurs arrondis, plaquée sur le devant gauche;

<u>Dos:</u> empiècement droit se prolongeant sur le devant; dos avec 1 pli plat souple placé de chaque côté du dos, tout près de l'emmanchure;

<u>Col</u>: style "chemisier", avec pied col rapporté;

<u>Manche</u>s: longues, style "chemisier"; ouverture du bas manche terminée par une patte chemisier et un poignet boutonné;

Bas: forme liquette, arrondie sur les côtés;

Remarque: la forme de la poche peut variée en fonction de la Mode et des matériaux utilisés.

dt2-3 dsC97013.doc

MODELE: Chemisier "CHARLOTTE" Référence: C9701 - 04 Date;

Famille de produit : CHEMISIER

Patronnage : C 9701-04

* Base N°: *C9701-01*

* Eléments nouveaux: *C9701-04:devants, manches*

* Eléments reconduits:

C9701-01: col, pied col-,poche C9701-02: empiècement,doublage

C9701-03:dos

Taille d'étude : 38

Gamme de taille:38 - 42

Taille moyenne de vente prévue:

38 - 42

Objectifs quantité:



DESCRIPTION GENERALE

Chemisier classique:

<u>Devant:</u> ouvert et fermé au milieu par des boutons une poche "poitrine" rectangulaire avec les2 angles inférieurs arrondis, plaquée sur le devant gauche;

<u>Dos:</u> empiècement droit se prolongeant sur le devant; dos avec 1 pli rond souple au milieu.

Col: style "chemisier", avec pied col rapporté;

Manches: courtes avec revers surpiqués

Bas: forme liquette, arrondie sur les côtés;

Remarques:

* *la forme de la poche* peut variée en fonction de la Mode et des matériaux utilisés.

* Le pli rond du dos peut-être remplacé par 1 pli plat souple placé de chaque côté du dos, tout près de l'emmanchure ;

dt2-4 dsC97014.doc

MODELE : sur-chemise "CHARLOTTE" Référence: C9701 - 05 Date :

Famille de produit : CHEMISIER

Patronage: C 9701-05

* Base N°: *C9701-01*

* Eléments nouveaux:

C9701-05:devants, empiècement, doublage, manches_poignets, col, pied col, poche

* Eléments reconduits:

C9701-03:dos, pattes chemisier

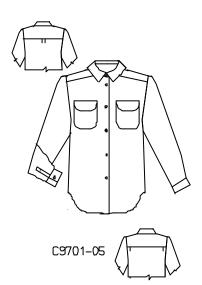
Taille d'étude : 38

Gamme de taille:38 - 42

Taille moyenne de vente prévue:

38 - 42

Objectifs quantité:



DESCRIPTION GENERALE

<u>Sur-chemise</u> (velours):

<u>Devant:</u> ouvert et fermé au milieu par des boutons, deux poches "poitrine" avec rabat; poches et rabats rectangulaires avec les2 angles inférieurs arrondis, plaqués sur les devants.

<u>Dos:</u> empiècement droit se prolongeant sur le devant; dos avec 1 pli rond souple au milieu.

Col: style "chemisier", avec pied col rapporté;

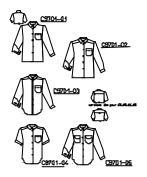
<u>Manches</u>: longues, style "chemisier", ouverture au bas de manche terminée par une patte chemisier et un poignet boutonné.

Bas: forme liquette, arrondie sur les côtés;

Remarques:

- * la forme de la poche peut variée en fonction de la Mode et des matériaux utilisés.
- * Le pli rond du dos peut-être remplacé par 1 pli plat souple placé de chaque côté du dos, tout près de l'emmanchure;

dt2-5 dsC97015.doc



CHEMISIERS "Charlotte" C9701

Cahier des charges

FONCTION D'USAGE:

Ces 5 chemisiers, liquettes ou sur-chemises à manches longues ou courtes se portent sur un pantalon ou une jupe. en Eté ,Printemps ou Hiver.

Les matériaux utilisés, les variantes de la poche, du dos, des ouvertures sur les côtés ont feront un chemisier soit "classique", soit fantaisie, soit plus ou moins "sport".

FONCTION TECHNIQUE:

- C9701-01 à C9701-05: voir DESCRIPTIONS sur feuilles précédentes

Matériaux: divers suivant mode et saisons:

- * micro-fibre imprimée 100% polyester;
- * viscose à rayures 100%
- * coton imprimé
- * velours côtelé
- * lainage fin

Fournitures:

C9701-01, 02;: :8 boutons-plastique ∅ 12mm
C9701-03:9 " "

-C9701-04: 7 " "

-C9701-05: 9 " " sur velours : boutons pression ∅ 14mm colori bronze.

Demandeur: clientèle féminine, âgée de 18 à 50 ans et plus. Taille: 38/42

chemisier C9701-01: 24 chemisiers micro-fibre, répartis sur 6 coloris, taille 38 et 42.
: 8 "viscose répartis sur 2 coloris, taille 38.
chemisier C9701-04: 16 chemisiers coton imprimé
" C9701-05: 20 "velours côtelé, lainage.

Grade de qualité: style "haut de gamme"

Assemblages, placages, surpiquages: *nets*, *sans fronçage*, Longueur point, valeurs surpiqûres à <u>respecter impérativement</u>.

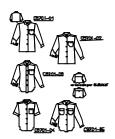
Conditionnement:

chemisier étiqueté, plié dans un sachet plastique transparent.

Livraison:

Prix de revient: variable en fonction des tissus utilisés

dt 3-1 chaC9701.doc



CHEMISIER " Charlotte " C9701 01-02-03-04

<u>Dossier de Définition</u>: (exigences de fabrication)

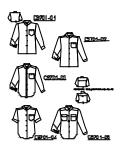
types de travaux	références	valeurs	valeurs	références
localisation	chemisiers	coutures	surpiqur	documents
<u>rempliages</u>	C9701			
- rempliage haut poche . surfilage + rempliage. + surpiquage	01-02-03-04	30mm	20mm	
- rempliage /côtés et bas poche+ placage	01-02-03-04	10mm	1mm	
- rempliage 1 pied col+ surpiquage.	01-02-03-04	7mm	6mm	
+ rabattage./vêtement	01-02-03-04		1mm	
- rempliage dessus poignets . + surpiquage	01-02-03-04	7mm	6mm	
+ rabattage/ manche	01-02-03-04	1	1mm	
- rempliage pattes . manches + rabattage / manche	01-02-03	0mm	1mm	Dessins
				d'ensemble
- rempliage bord devant droit: patte ou "gorge américaine"	03	• •		u cliscilibic
formée par 1 rempli, sur l'o-o, sur le bord extérieur patte		30mm		
et par 1 pli plat surl'-o-, sur l'autre bord patte;	•••••	profonde	-	C9701 - 01
les 2 bords patte sont surpiqués		upli:10mm	5mm	
rompliago hard devent gougher namentum namulián 2 fair	03	30mm	1mm	- 02
- rempliage bord devant gauche : parementure rempliée 2 fois (remplis de même valeur formant ourlet)+ surpiquage		5011111	1111111	- 03
(remptis de meme vateur formant ourter)+surpiquage				- 04
- rempli bas manche :revers remplié comme la patte bord	04	30mm	5mm	- 04
devant droit; 1 surpiqure seulement côté pli.	0-1	John	Simil	
devani drou, 1 surpiquie seutement cote pit.				+
- rempliage bas chemisier : surfilage + rempliage + surpiquage	03-04	7mm	5mm	
- rempiliage bas chemiski.surjuage (rempiliage) surpiquage		,		
ourlages: bas chemisier	01-02	10mm	1mm	
ouvertures manches (patte chemisier)	03	3mm	1mm	
outervaries (pante enemister)				
assemblages + surpiquages	C9701			
- épaules: cout.couchées(vers dos), surfilées, surpiquées	01-02-03-04	10mm	1 ou 5mm*	Dessin
- bas empiècement dos et épaules : coutures haut dos et	01-02-03-04	10mm	1 ou 5mm*	technique
haut devants insérées dans empiècement et doublage				_
(1seule				poche X6a03bi
piqure d'assemblagepar couture) + cout. <u>surpiqué</u> e <u>s</u>	01-02-03-04	10mm	1 ou 5mm*	
- emmanchures cout. couchées (vers corps), surfilées,				
<u>surpiquées,</u>	01-02-03	7mm		D
- 1 pied col / corps chemisier.: cout.couchées (vers col)	01-02-03	10mm		Remarques:
- côtés + fermet manches cout., surjetées, couchées (vers dos)	01-02-03	7mm		les <u> surpiqures</u> *
- dessous poignet / manche. cout. couchée (vers poignet)	1 32 33	5mm		sont à 1ou 5mm
- patte indéchirable / manche: cout.couchée(vers patte).		3 ou 5mm		suivant les
- patte chemisier / manche: .cout.couchée(vers patte)				matières utilisées
				muncies unnsees
<u>coulissages + surpiquages</u>				
- contour col	01-02-03-04	7mm	1 ou 5mm*	
- pied col / col .	01-02-03-04	7mm	1mm	
- extrémités poignets :	01-02-03	7mm	1 ou 5mm	
eattennes poignes.	01 02 03	/111111	1 Ou Jiiiii	



CHEMISIER "Charlotte " C9701 05

Dossier de Définition: (exigences de fabrication

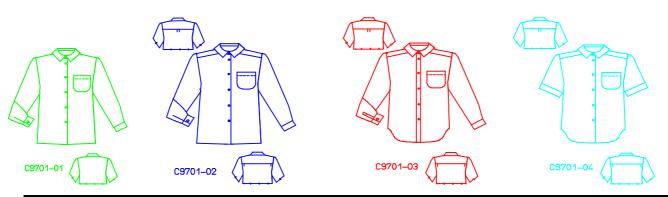
trunca da tirrorrorr	références	valeurs	valeurs	n/6/n
types de travaux	chemisiers	coutures	surpiqur	références
localisation		courties	barpiqui	documents
<u>rempliages</u>	C9701-05			
- rempliage haut poche . <i>surfilage</i> + <i>rempliage</i> . + <i>surpiquage</i>		30mm	25mm	
- rempliage côtés et bas poche + placage.		10mm	1 et 5mm	
- rempliage 1 pied col+ surpiquage.		7mm	6mm	
+ rabattage./ vêtement			1mm	Dessins
				d'ensemble
- rempliage pattes . manches + rabattage / manche		10mm	1mm	u chschible
- rempliage bords devants: parementures rempliées		voir crans	•••••	C9701 - 05
		7	£	
- rempliage bas chemisier: surfilage + rempliage + surpiquage		7mm	5mm	+
		_	_	
ourlage: ouvertures manches(pattes chemisier)		5mm	1mm	
	C9701-05			
<u>assemblages + surpiquages</u>	C9/01-05	10	1 5	Dessin
- bas empiècement dos: couture haut dos insérée dans		10mm	1 ou 5mm	technique
empiècement et doublage + cout. <u>surpiqué</u> e <u>s</u>				<u> </u>
- épaules: assemblage doublage empiècement avec haut		10mm		poch X6a45
devant + <u>rabattag</u> e empiècement sur-o-, sur cout. assemblage		9mm	1mm	bis
uevan i <u>rabattas</u> e emptecement sur o , sur cout. assemblase		7111111	1111111	
- emmanchures cout. couchées (vers manche), surfilées,		10mm		
,,J,,,			•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	
- 1 pied col / corps chemisier cout.couchées (vers col)		7mm		
		/111111		Remarques:
- côtés + fermetures manches cout.ouvertes surfilées		10mm	•••••	les surpiqures *
		1011111		
- poignets: dessus poignet assemblé avec manche,-o-/-o-,			1mm	sont à 1ou 5mm
dessous poignet surfilé , laissé à plat vers manche,maintenu		10mm		suivant les
par la surpiqure du dessus poignet.				matières utilisées
- patte chemisier / manche: .cout.couchée(vers patte)		5mm		
	C9701-05			
<u>coulissages + surpiquages</u>				
- contour col		7mm	1 ou 5mm*	
- pied col / col		7mm	1 ou 3mm	
- extrémités poignets :		7mm	1 ou 5mm	
- rabats:.(2surpiqures)		7mm	1 et 5mm	
· • • · · · · · · · · · · · · · · · · ·		, 111111	1 00 3111111	



CHEMISIER " Charlotte " C9701 01-02-03-04-05

MATERIELS pour la FABRICATION:

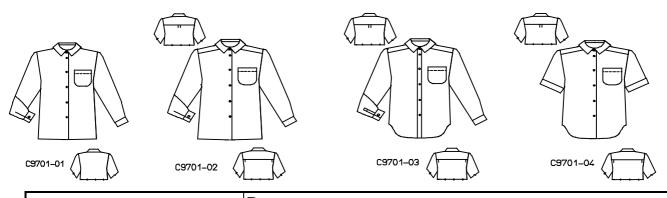
Désignation	Symbole machine	Symbole point
piqueuses plates simples		301
surfileuses	↓ ≔	504
surjeteuses		401-504
boutonnière " lingerie "		107
appareil à bouton-pression (si besoin)	néant	néant



	Fa	mille de produit: CHEMISE		Pat		* C9	701 .	reconduite en *C9 -02 * C9701-03 *			.04
	2	Thermocol.		2	Thermocol.					2	Thermocol.
		parementures			parementures		_	T. 1			parementures
	2	Thermocol. poignet		2	Thermocol. poignet		2	Thermocol. poignet			
	2	Thermocol. pied col		2	Thermocol. pied col		2	Thermocol pied col		2	Thermocol pied col
	2	Thermocollant col		2	Thermocollant col		2	Thermocollant col		2	Thermocollant col
14	1	Poche	16	1	Poche	16	1	Poche	16	1	Poche
13	1	Pied de col dessous	15	1	Pied de col dessous	15	1	Pied de col dessous	15	1	Pied de col dessous
12	1	Pied de col dessus	14	1	Pied de col dessus	14	1	Pied de col dessus	14	1	Pied de col dessus
11	1	Col dessous	13	1	Col dessous	13	1	Col dessous	13	1	Col dessous
10	1	Col dessus	12	1	Col dessus	12	1	Col dessus	12	1	Col dessus
9	1	Patte indéchirable gauche	11	1	Patte indéchirable gauche	11	1	Patte chemisier gauche			
8	1	Patte indéchirable droite	10	1	Patte indéchirable droite	10	1	Patte chemisier droite			
7	1	Poignet gauche	9	1	Poignet gauche	9	1	Poignet gauche			
6	1	Poignet droit	8	1	Poignet droit	8	1	Poignet droit			
5	1	Manche gauche	7	1	Manche gauche	7	1	Manche gauche	7	1	Manche gauche
4	1	Manche droite	6	1	Manche droite	6	1	Manche droite	6	1	Manche droite
			5	1	Doublage empiècem	5	1	Doublage empièce	5	1	Doublage empièce
			4	1	Empiècement dos	4	1	Empiècement dos	4	1	Empiècement dos
3	1	Dos	3	1	Dos	3	1	Dos	3	1	Dos
2	1	Devant gauche	2	1	Devant gauche	2	1	Devant gauche	2	1	Devant gauche
1	1	Devant droit	1	1	Devant droit	1	1	Devant droit	1	1	Devant droit
Rp	Nb	Désignation	Rp	Nb	Désignation	Rp	Nb	Désignation	Rp	Nb	Désignation
C9	701(C9701-01 reconduits en C9701 -02-03-04	É		C9701-02 ents nouveaux			C9701-03 éléments nouveaux	Ć		C9701-04 ents nouveaux

CHEMISIERS "Charlotte" C9701

dt 5-3 NoC9701s.doc



				Pat	ronnages:							
	Famille de produit:				-Base d'o_rigine: C 9304 reconduite en *C9701-01							
		CHEMISE			-Nouveaux :	* C9	9701	·02 * C9701-03 *	C9	701-	04	
					-Gamme de tail	les: :	38 -	42				
	2	Thermocol.		2	Thermocol.					2	Thermocol.	
		parementures			parementures						parementures	
	2	Thermocol. poignet		2	Thermocol. poignet		2	Thermocol. poignet				
	2	Thermocol. pied col		2	Thermocol. pied		2	Thermocol pied		2	Thermocol pied	
					col			col			col	
	2	Thermocollant col		2	Thermocollant col		2	Thermocollant col		2	Thermocollant col	
14	1	Poche	16	1	Poche	16	1	Poche	16	1	Poche	
13	1	Pied de col dessous	15	1	Pied de col dessous	15	1	Pied de col dessous	15	1	Pied de col dessous	
12	1	Pied de col dessus	14	1	Pied de col dessus	14	1	Pied de col dessus	14	1	Pied de col dessus	
11	1	Col dessous	13	1	Col dessous	13	1	Col dessous	13	1	Col dessous	
10	1	Col dessus	12	1	Col dessus	12	1	Col dessus	12	1	Col dessus	
9	1	Patte indéchirable	11	1	Patte indéchirable	11	1	Patte chemisier				
		gauche	10		gauche	10		gauche				
8	1	Patte indéchirable droite	10	1	Patte indéchirable droite	10	1	Patte chemisier droite				
7	1	Poignet gauche	9	1	Poignet gauche	9	1	Poignet gauche				
6	1	Poignet droit	8	1	Poignet droit	8	1	Poignet droit				
5	1	Manche gauche	7	1	Manche gauche	7	1	Manche gauche	7	1	Manche gauche	
4	1	Manche droite	6	1	Manche droite	6	1	Manche droite	6	1	Manche droite	
			5	1	Doublage empiècem	5	1	Doublage empièce	5	1	Doublage empièce	
			4	1	Empiècement dos	4	1	Empiècement dos	4	1	Empiècement dos	
3	1	Dos	3	1	Dos	3	1	Dos	3	1	Dos	
2	1	Devant gauche	2	1	Devant gauche	2	1	Devant gauche	2	1	Devant gauche	
1	1	Devant droit	1	1	Devant droit	1	1	Devant droit	1	1	Devant droit	
Rp	Nb	Désignation	Rp	Nb	Désignation	Rp	Nb	Désignation	Rp	Nb	Désignation	
C9	701(C9701-01 reconduits en C9701- 02-03-04	é		C9701-02 ents nouveaux			C9701-03 éléments nouveaux	Ć		C9701-04 ents nouveaux	

CHEMISIERS "Charlotte" C9701



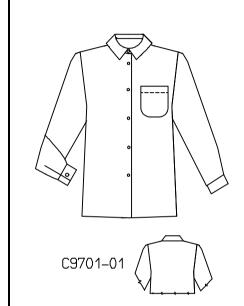
	Fa	mille de produit: CHEMISE	Patronnages: -Base d'o_rigino *C9701Nouveaux : -Gamme de tai	* C9701-05
	2	Thermocol. rabat		
	2	Thermocol. poignet		
	1	Thermocol pied col		
	1	Thermocollant col		
17	4	Rabat poche		
16	2	Poche		
15	1	Pied de col dessous	_	
14	1	Pied de col dessus		
13	1	Col dessous		
12	1	Col dessus		
11	1	Patte chemisier gauche		
10	1	Patte chemisier droite		
9	1	Poignet gauche	velours	
8	1	Poignet droit	ou	
7	1	Manche gauche	lainage	
6	1	Manche droite		
5	1	Doublage empièce		
4	1	Empiècement dos		
3	1	Dos		patron C9701-03-04
2	1	Devant gauche		
1	1	Devant droit		
Rp	Nb	Désignation	Matière	Renseignements
		CHEMISIERS "C	harlotte "	C9701-05

dt 5-3 NoC97015.doc

Chemisier: « Charlotte »

Réf.: C9701-01

FICHE TECHNIQUE de FABRICATION



MATERIAUX	COMPOSITION PRODUIT	CONFECTIONNABILITE
MATIERE D'OEUVRE:	Matière d'œuvre:	
* micro-fibre polyester -violet -bleu	2 - Devants1 - Dos2 - Manches	<u>POINTS:</u> *3.5 pts / cm
-vert -beige et noir -rouge	2 - Manches2 - Poignets2 - Pattes de manche	AIGUILLES: Nm:90 Nm:80
-jaune doré * <i>viscose</i> - marine rayé- rouge rayé <u>THERMOCOLLANT:</u>	2 - Cols2 - Pieds de col1 - Poche	GUIDES ou ATTACHEMENTS: - guides margeurs, - pieds presseurs compensateurs
2qualités différentes(voir bon coupe) FILS: -violet: réf.2882 -bleu: réf. 4872 -vert: réf. 2740 -beige et noir. réf.: 2221	Thermocollant: 2 parementures devants 2 cols 2 pieds cols 2 poignets	CODE D'ENTRETIEN:
-rouge		** A

Echantillons

Informations complémentaires

Chemisier: "Charlotte" FICHE TECHNIQUE de FABRICATION Réf.: C9701-02 **MATERIAUX COMPOSITION PRODUIT** CONFECTIONNABILITE Matière d'œuvre: MATIERE D'OEUVRE: POINTS: 2 Devants 1 Dos 4 pts / cm 1 Empiècement dos THERMOCOLLANT: 1 Doublage empiècement dos - toile collante 2 Manches AIGUILLES: Nm:90 FILS: 2 Poignets Nm:80 (si tissus fins) 2 Pattes indéchirables 2 Cols 2 Pieds de col **GUIDES ou ATTACHEMENTS:** 1 Poche **AUTRES**: - guides margeurs, - 8 boutons Ø 12mm pieds presseurs compensateurs Thermocollant: (pour surpiques 1mm) 2 parementures devants C9701-02 2 cols CODE D'ENTRETIEN: 2 pieds cols 2 poignets 1 haut poche 8 30 **Echantillons** Informations complémentaires

chemisier: "Charlotte"

Réf.: C9701-03

FICHE TECHNIQUE de FABRICATION

C9701-03

MATERIAUX	COMPOSITION PRODUIT	CONFECTIONNABILITE
MATIERE D'OEUVRE:	Matière d'œuvre:	
	2 Devants	POINTS:
	1 Dos	4 pts / cm
THERMOCOLLANT:	1 Empiècement dos	
toile collante	1 Doublage empiècement dos	
tone conume	2 Manches	
FILS:	2 Poignets	AIGUILLES: Nm:90
	2 Pattes chemisier	Nm:80 (si tissus fins)
	2 Cols	
	2 Pieds de col	
AUTRES:	1 Poche	GUIDES ou ATTACHEMENTS:
9 boutons Ø 12mm		- guides margeurs,
	Thermocollant:	- pieds presseurs compensateurs
	1 patte devant (suivant tissu)	(pour surpiqûres 1mm)
	2 cols	
	2 pieds cols	CODE D'ENTRETIEN:
	2 poignets	
	1 haut poche	$\frac{8}{30}$

Echantillons

Informations complémentaires

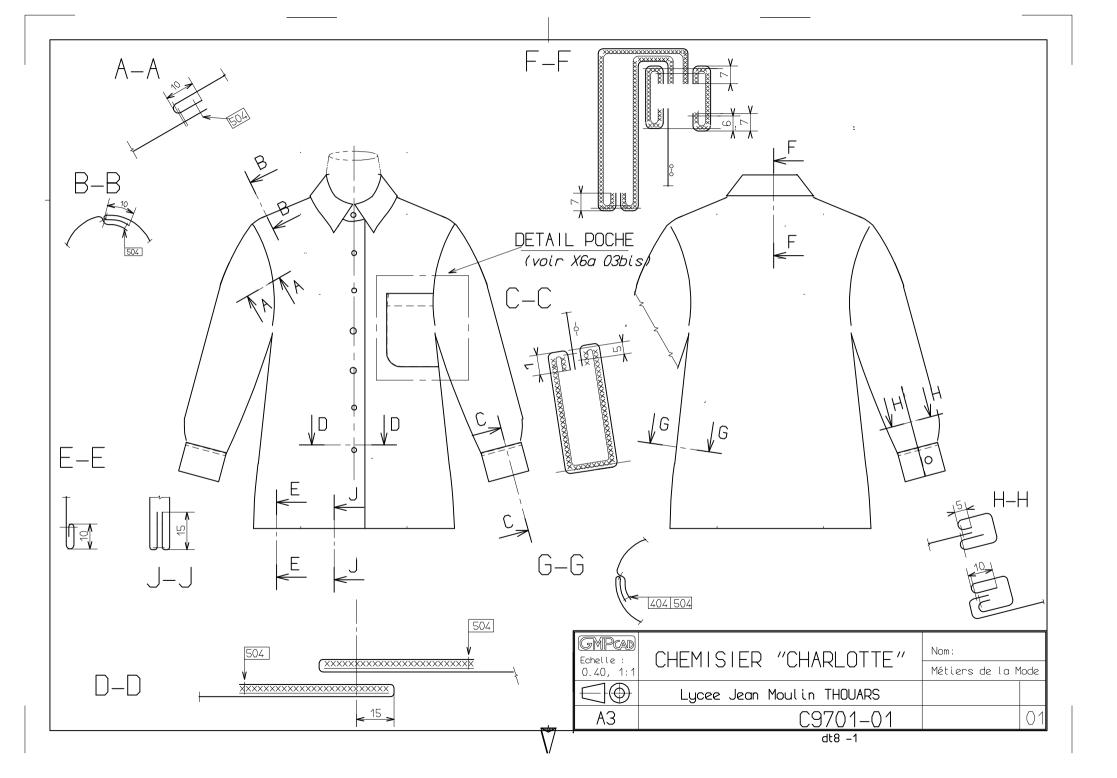
chemisier: "Charlotte" FICHE TECHNIQUE de FABRICATION Réf.: C9701-04 **MATERIAUX COMPOSITION PRODUIT** CONFECTIONNABILITE Matière d'œuvre: MATIERE D'OEUVRE: POINTS: 100% Coton imprimé 2 Devants -bleu 1 Dos 4 pts / cm -vert 1 Empiècement dos -marron 1 Doublage empiècement dos 2 Manches THERMOCOLLANT: AIGUILLES: Nm:90 2 Cols - toile collante Nm:80 (si tissus fins) 2 Pieds de col FILS: 1 Poche - bleu..... **GUIDES ou ATTACHEMENTS:** Thermocollant: - vert..... - guides margeurs, 2 parementures devants - marron..... pieds presseurs compensateurs 2 cols (pour surpiques 1mm) 2 pieds cols **AUTRES**: 1 haut poche C9701-04 - 7 boutons Ø 12mm CODE D'ENTRETIEN: 8 30 \$... **Echantillons** Informations complémentaires

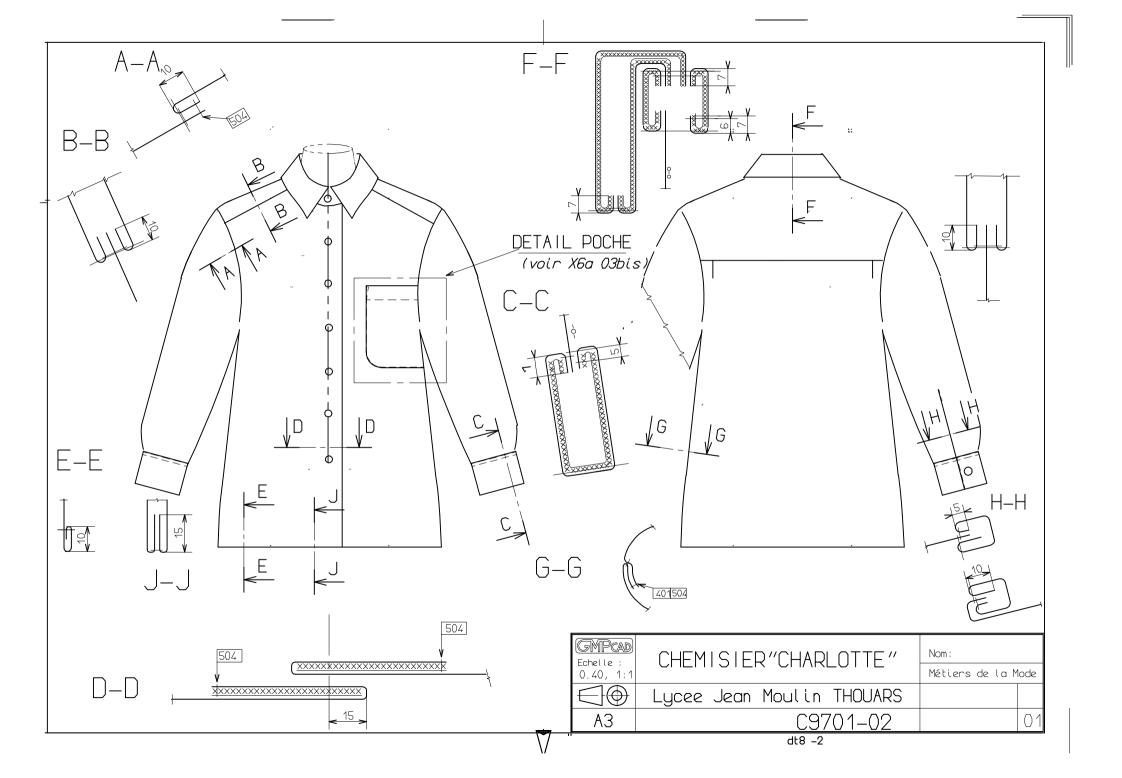
Réf.:C9701-05	FICHE	TECHNIQUE de 1	FADRICATION
	MATERIAUX	COMPOSITION PRODUIT	CONFECTIONNABILITE
C9701-05	MATIERE D'OEUVRE: 100% coton, velours côtelé: -rouille -vert -marron 100% coton, peau pêche: - vert - bleu THERMOCOLLANT: _ toile collante FILS: - rouille -vert: ref. 2619 - marron :ref.2340 AUTRES: - 9 boutons -pression Ø 14mm, colori bronze	Matière d'oeuvre: 2 Devants 1 Dos 1 Empiècement dos 1 Doublage empiècement dos 2 Manches 2 Pattes chemisier 2 Poignets 2 Cols 2 Pieds de col 2 Poches 2 Rabats dessus 2 rabats dessous Thermocollant: 2 parementures devants 1 col 1 pied col 2 rabats 2 poignets	POINTS: 4 pts / cm AIGUILLES: Nm:90 GUIDES ou ATTACHEMENTS: - guides margeurs, - pieds presseurs compensateurs (pour surpiqures 1mm) CODE D'ENTRETIEN:
Echantillons	Informations complémen	ntaires	· ·

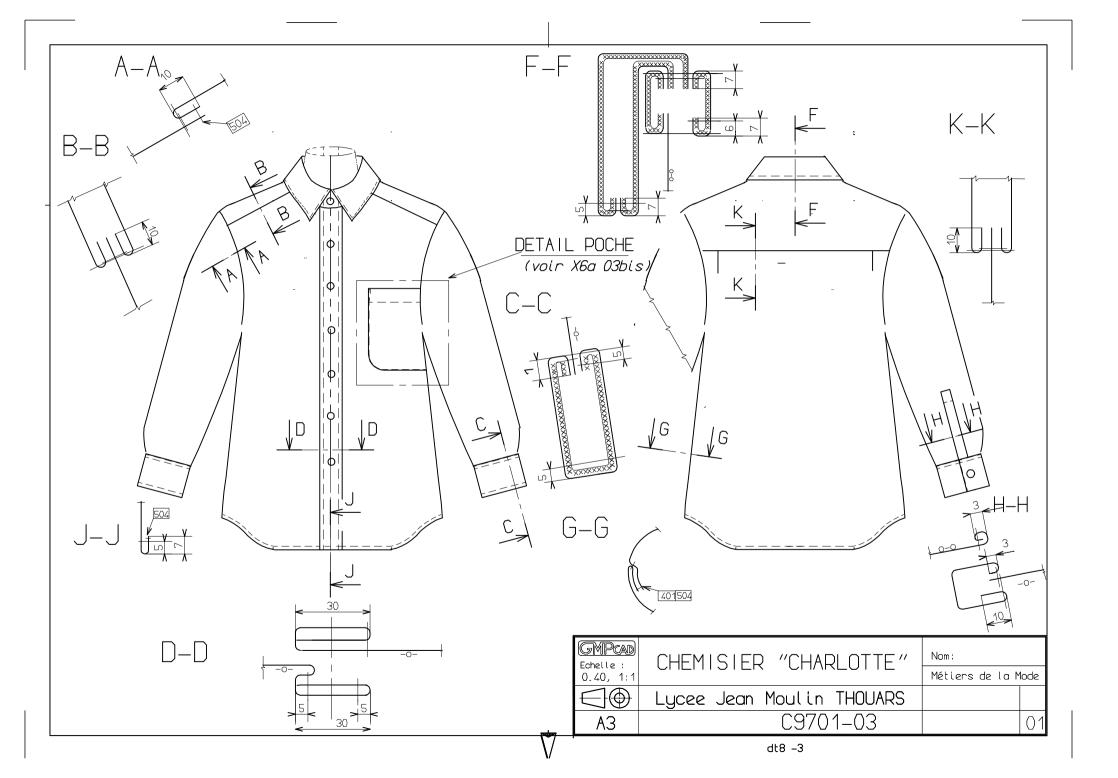
			BON de	COUI	PE						
Produit	Cher	nisier	Référence (s) patrons: Resp				esponsable: Mme Renou				
«	Charlotte »			01-05		Classe:	Гегтіг	nale l	Mode		
Référence:	C9701-05					Date:					
PLAC	EMENT	Laize d	u placement	Т	faille (s)			I	Longue	eur	
			152		38N				147cı	n	
* matière d'o	œuvre		1.50		103.7				1.00		
			152		42N				160cı	n	
* doublure											
* entoilage			155		38/42				36cn	1	
					Nbre			N	lbre vê	temer	nts
Matière	Référence	Composition	n Coloris	Laize	épais- seurs	Métra utilis	_	T 38	T 40	T 42	T Total
			MATIERES	d'OEUV	RES						
velours		coton	marron	154.5		6.141	n	2		2	
«		«	kaki	155.5		6.141	n	2		2	
«		«	rouille	156		7.741	n	2		3	
«		«	bronze	157		6.141	n	2		2	
		4		152		4.54.		2		1	
peau pêch peau pêch		coton	marron bronze	153 155		4.54ı 4.67ı		1		2	
peau peen		*	Oronze	133		4.071	.11	1			
T	OTAL Mati	ères utilisées	+ vêtements			35.37	m	11		12	23
			T DOUB	BLURES		_			ı	ı	Т
			+		-	+	-				-
			1			1					
			1								
TOTAL N	<u> Aatières utilis</u>	sées + vêter	ments coupés © ENTO	ILAGES							
thermocolla	39496	polyamid-viso	1	155	11	4m	T	11	I	11	22
«	«	«	«	«	1	0.40		1		1	2
TOTAL N	Aatjères utilis	sées + vête	ments coupés ()		4.40r	n	12		12	24

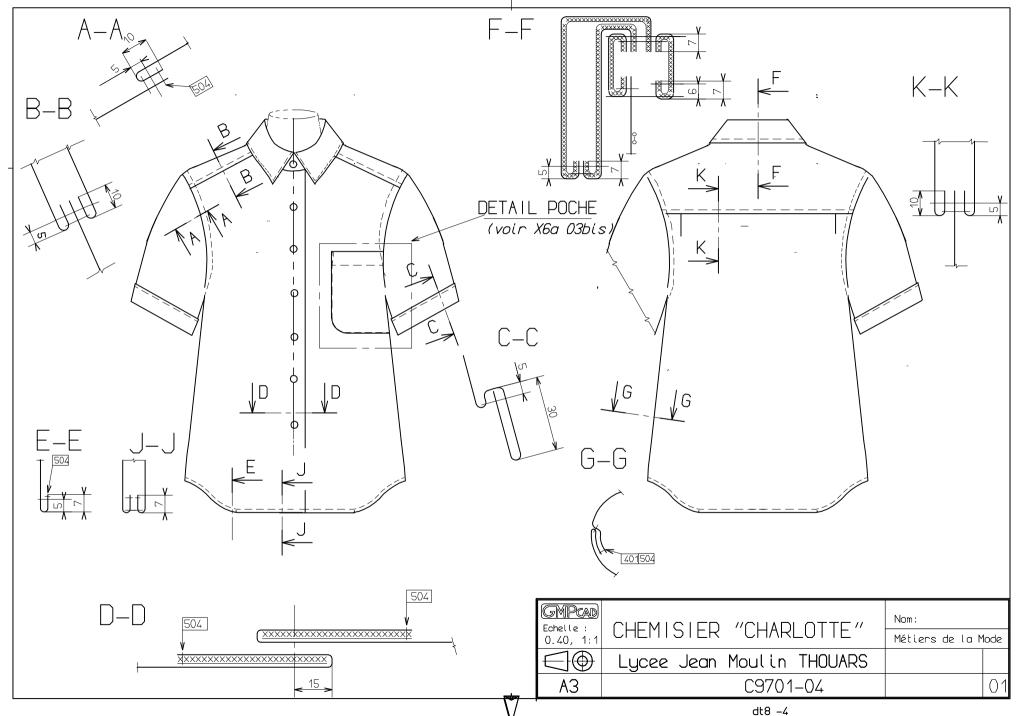
	MATIERES d	' OEUVRES	Fourn	isseur (s)	
Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:
Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:
Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:
			UBLURES		
Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:
Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:
		ENT	OILAGES		
Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:

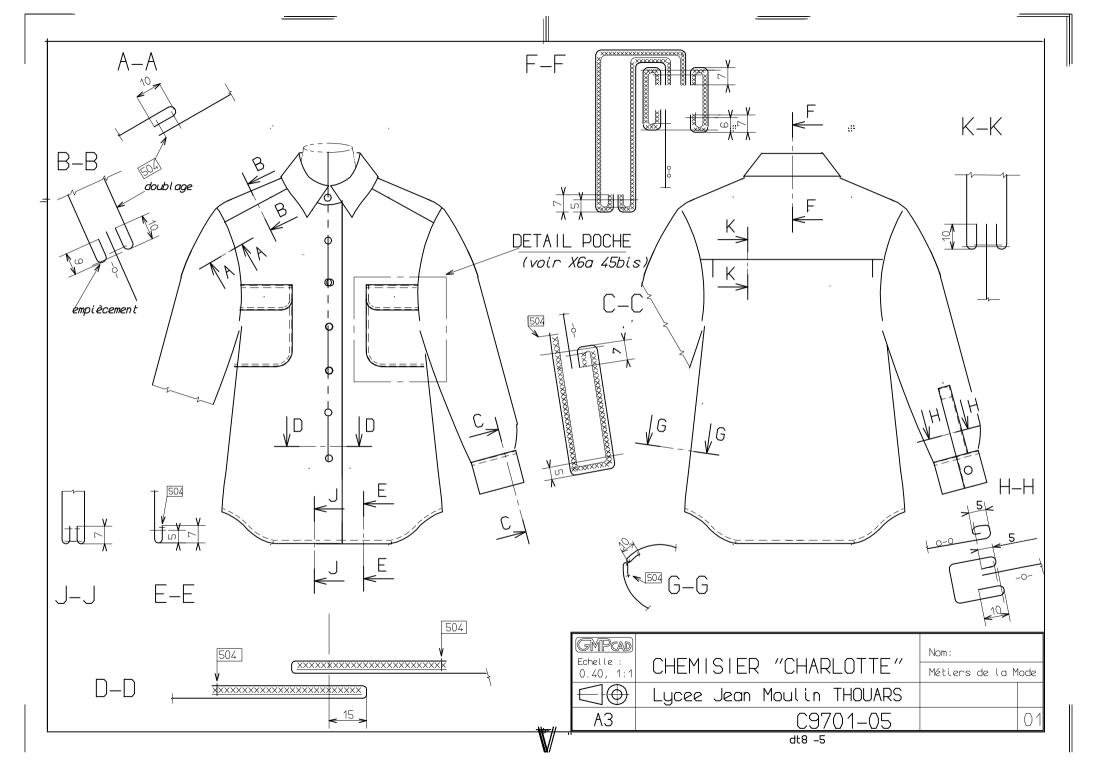
			BON	de CO	UPE					MATIERES a	d' OEUVRES	Fourn	isseur (s)	
	Produit: Chem " Charlotte " Référence:C9701-01			ce (s) patro 9701-01	ons:	Responsab Classe: Ter Date:			Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:
PLACEM	MENT	Laize d	u placement		Taille (s)		Long	gueur						
			150		38N		1.30	5 m						
* matière d'oeu	ıvre		150		42N		1.39	9 m						
* doublure	-								Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:
* entoilage	-													
Matière R	Référence	Compositio	Coloris MATIERI	Laize ES d'OEU	seurs	Métrage		vêtements T T 42 Total						
micro-fibre M9	9823	polyester		2 150	2	6m	2	2 4	Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:
	9823	"		01 "	2	6m	2	2 4						
	9823	44	beige-noir)1 "	2	6m	2	2 4						
" M9	9803	"	rouge F(2	6m	2	2 4						
" M9	9803	"	violet F)2 "	2	6m	2	2 4						
" M9	9803	66	bleu dur)6 "	2	6m	2	2 4						
rayé	h 96768	viscose	marine 0		4	7,7m	4	4						
"	66		rouge (3 "	3	6,55m	3	3				UBLURES		
ТОТА	AL Matiè	eres utilisées	s + vêteme	nts coupés (50.25	19	12 31	Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:
									Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:
	39496	polyamid-visc	ENT blanc	TOILAGE 150	S	7.5m								
<u> </u>	D39493	polyamide	blanc 01	150		2m					ENT	OHACEC		
									D 26 .	Cal		Col	D&C.	Cal.
TOTAL Mat	tières utilis	ées + vête	ments coupé	s ®		9.5m			Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:	Réf.:	Col.:

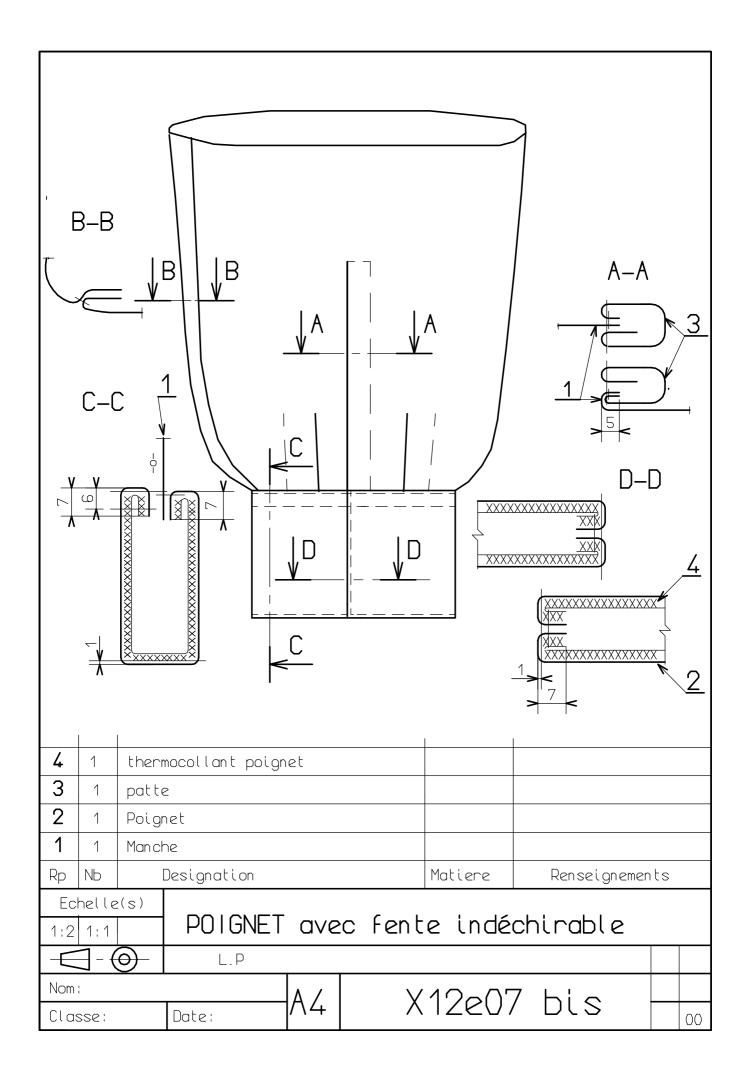


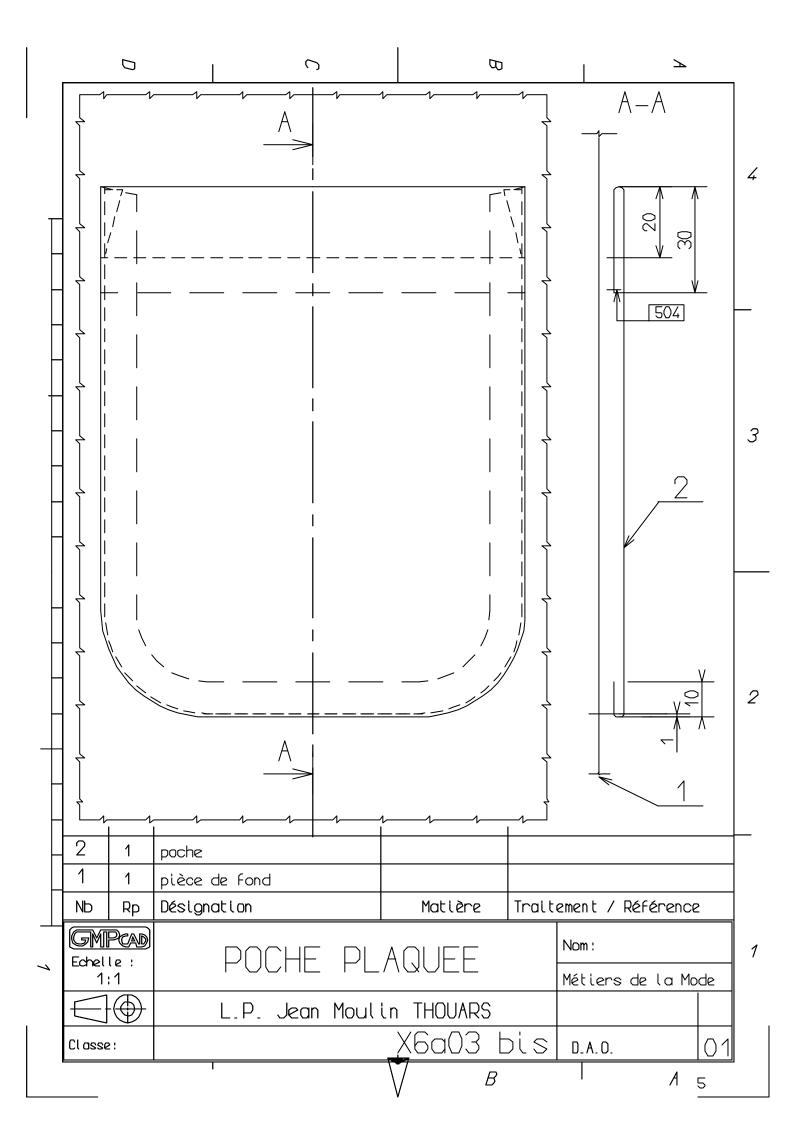


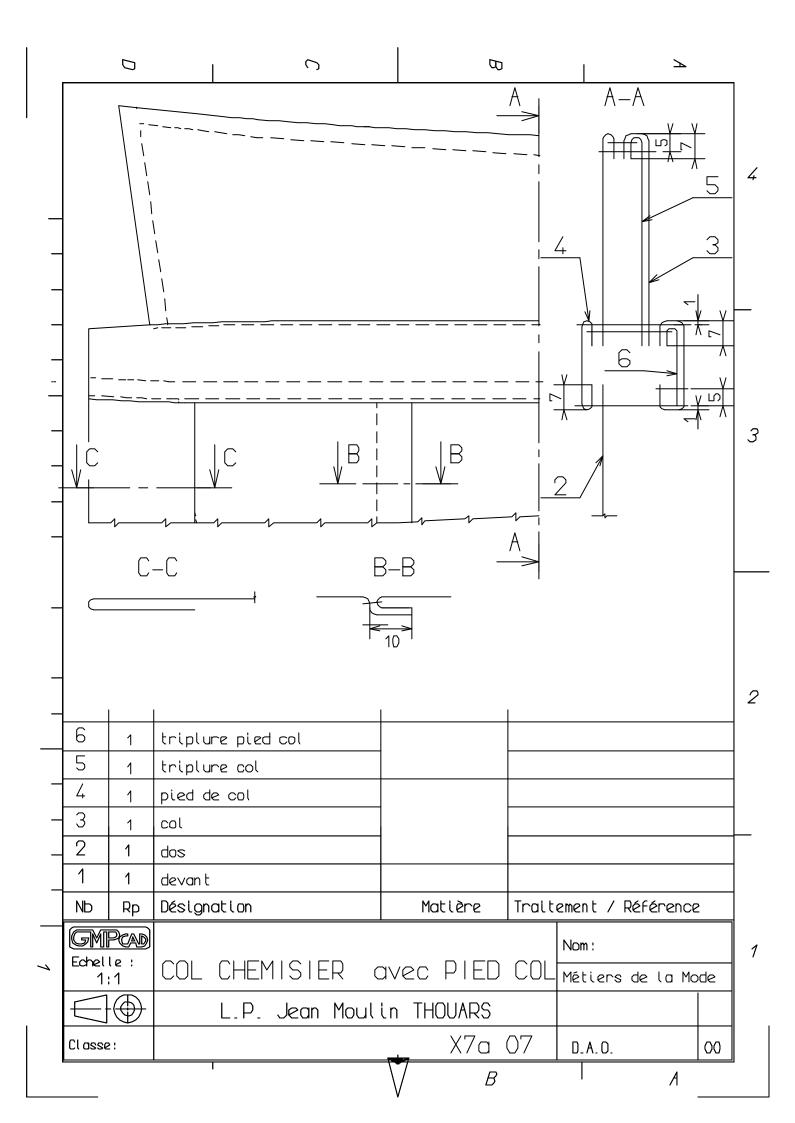








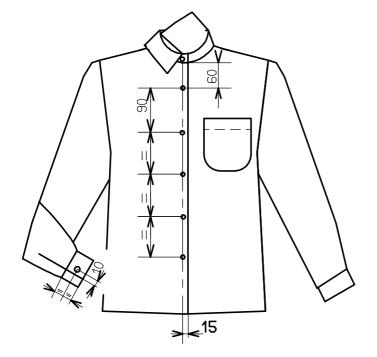




C9701-01

C9701-02

C9701-03



FOURNITURES:

Ø :12mm

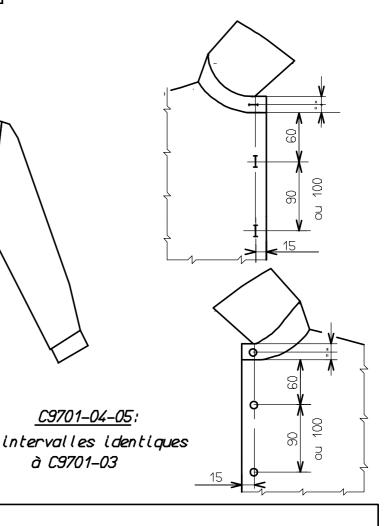
<u>01-02:</u> 8 boutons

: 9 boutons 03

04 : 7 boutons

: 9 boutons 05

DETAIL HAUT DEVANT



CHEMISIER C9701: FINITIONS

dt9 -1

à C9701-03

Finitio1

FICHE TECHNIQUE MATERIEL

Machine à boutonnières "lingerie"

Produit:chemisier " Charlot	tte "	Référence:. C9701-01					
matière: micro-fibre polyester - satin	matière: micro-fibre polyester - satin rayé viscose						
* marque de la machine: Reece * symbole du point : . 109	* symbole:						
	choix du fil						
couleur	référence	grosseur- composition					
violet	2882	120 coton					
bleu	4872	"					
vert	2740	"					
beige et noir	2221	"					
marine	2856	"					
rouge	6521	"					
* réglage longueur boutonnière sur mac * réglage couteau • 9/16 échantillon avec boutonnière réalisée	chine: 1/2	vert					
beige et noir	marine	rouge					

dt9-2 finitio2/.doc

Classe: NOM:	GAMME de	N°: Date:	
PRODUIT:Chemisier «	CHARLOTTE »		Mode de lancement:
		Quantité:	Travail:

CONDITIONS TECHNOLOGIOUES

	Matière d'oeuvre Machine			Matière d'oeuvre Machine Type de Nombr Equipement Outillag point pts/cm				
varia	ble suivant saison	suivant saison plate 301 3.5		-	- guides margeurs			
		surjeteuses 504 401-504			- pieds presseurs			
	boutonnière 107		compensateurs					
N°		Opérations			Sch	émas	Directives Complémenta	
01	PRÉPARATION COL - Coulisser col Dégarnir et retourner col.	C9701 -01	-02-03-04				si besoin	
02	- Surpiquer col. +exécuter production - Contrôler col	piqûre de maintie	1.			d'ensemble 9701-01 02 03	dessin technique col X7a 07 +	
03	- Remplier et piquer un pied de col				section	voir gamme détaillée		
04	 Coulisser pieds de col (en Dégarnir et retourner. contrôler Surpiquer pied de col. 	insérant le col.)						
05	PRÉPARATION POIGNE - Remplier, piquer poignet -Assembler extrémités poig - Retourner poignets - Surpiquer poignets	s	1-02-03		C970	d'ensemble 01-01 02 03 1 C-C	si besoin voir dessin technique X12 07bis + gamme détaillée	
06	PRÉPARATION PATTES « indéchirable » manches C9701-01-02 - Assembler patte indéchirable/ fente bas de manche - Remplier, rabattre pattes				C970	d'ensemble 01-01 02 1 H-H	si besoin voir dessin technique X9 10 + gamme détailléd	
				dt10-1			gaC9701s.doc	

06	PRÉPARATION PATTES «chemisier» manches C9701-03 - assembler patte / 1 bord fente + ourler 2ème bord fente - remplier, rabattre patte	voir dessin d'ensemble C9701-03 H-H	si besoin voir dessin technique X9 10 + gamme détaillé
07	PRÉPARATION REVERS manches: C9701-04 - Repasser, préformer revers	voir dessin d'ensemble C9701-04 C-C	aide gabarit pour préformage
08	PRÉPARATION DOS: C9701- 02-03-04 - assembler dos / empiècement et doublage - surpiquer assemblage	voir dessin d'ensemble C9701-02-03-04 K-K	
09 10	PRÉPARATION milieux DEVANTS C9701 -01-02-04 - surfiler parementures devants - repasser, préformer bords devants.	voir dessin d'ensemble C9701-01 02 04 D-D	
11	PRÉPARATION milieux DEVANTS: C9701 -03 - préformer, repasser patte devant droit - préformer, repasser bord devant gauche - surpiquer patte et bord devant gauche	voir dessin d'ensemble C9701-03 D-D	
13 14 15	PRÉPARATION POCHE + PLACAGE/ devant C9701 -01-02-0304 - surfiler haut de poche - remplier et piquer haut de poche - préformer, repasser poche. - plaquer poche / devant gauche.	voir dessin technique X6a03bis	
17 18 19	MONTAGE C9701 -01 - assembler épaules dos / devants surfiler épaules - surpiquer épaules	voir dessin d'ensemble C9701- <i>01</i> B-B	
20 21	MONTAGE - assembler dos / empiècement et doublage - retourner, surpiquer - assembler épaules devants / empiècement et doublage - retourner, surpiquer	voir dessin d'ensemble C9701-02-03-04 B-B G-G	
22	MONTAGE - assembler pied de col / encolure rabattre pied de col / encolure.	F-F	

23 24 25	- assembler manches / vêtement - surfiler emmanchures - surpiquer emmanchures	A-A	
26 27	 assembler, surjeter côtés + fermeture manches. repasser, coucher coutures côtés.+ manches 	G-G	
28	C9701 -04 - surpiquer revers bas de manches	voir dessin d'ensemble C9701-04 C-C	
29	MONTAGE (suite) C9701-01-02- 04 - assembler poignets / bas de manche rabattre poignet.	С-С	
30	-assembler coin parementure devants - retourner et contrôler les hauteurs devants.	J-J	
31	C9701 -01-02 - ourler, piquer.bas chemisier	E-E	
32	C9701 -03-04 - remplier, piquer bas chemisier	Е-Е	
33 34	FINITION C9701-01-02-03-04 - confectionner boutonnières / vêtement - coudre les boutons	voir dessin technique Finition C9701	
35 36 37	repasser le chemisiercontrôler le chemisierplier et mettre en sachet.		

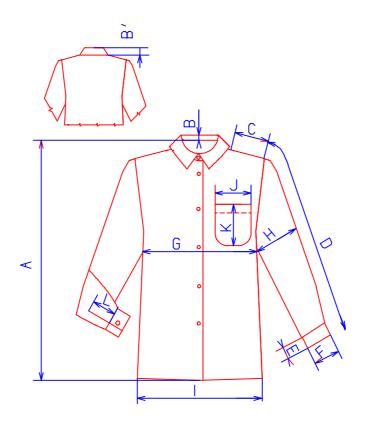
Classe: NOM:	GAMME de	N°: Date:	
PRODUIT: Chemisier '	'CHARLOTTE"	Référence: C9701-05	Mode de lancement:
1 KODO11.enemister	CHARLOTTE	Quantité:	Travail:

CONDITIONS TECHNOLOGIQUES

	Matière d'œuvre	Machine	Type de point	Nombr pts/cm	Équipement	Outillage divers	Temps
veloi	ırs côtelé coton	plate	301	3.5	- guides margeurs		
laina	ge fin	surfileuse	urfileuse 504		- pieds presseurs		
		boutonnière ou boutons- pression	107		compensateurs		
N°		Opérations			Schéi	nas	Directives Complémentaire
01	PRÉPARATION COL - Coulisser col. - Dégarnir et retourner col.						si besoin
02	- Surpiquer col. + exécuter - Contrôler col	piqûre de maintie	n.		voir dessin d C970	dessin technique col X7a 07 +	
03	- Remplier et piquer un pie	d de col			section	voir gamme détaillé	
04	 Coulisser pieds de col (er Dégarnir et retourner. Contrôler Surpiquer pied de col. 	insérant le col.)					
05 06	PRÉPARATION POIGNE - surfiler poignets (une gra - repasser, plier poignets en cranter extrémités dans p	nde longueur)			voir dessin d C9701 section	1-05	si besoin voir dessin technique X12e 03 + gamme détaillée
07	PRÉPARATION PATTE: - assembler patte / 1 bord for remplier, rabattre patte	voir dessin d C9701 H-1	1-05	si besoin voir dessin technique X9 10 + gamme détaillée			

08	 PRÉPARATION DOS: - assembler dos / empiècement et doublage - surpiquer assemblage - 	voir dessin d'ensemble C9701-05 K-K	
09 10	PRÉPARATION milieux DEVANTS: - surfiler parementures devants - repasser, préformer bords devants.	voir dessin d'ensemble C9701-05 D-D	
11 12 13 14 15	PRÉPARATION rabats, poches + PLACAGE - coulisser rabats - dégarnir, retourner - surpiquer, contrôler - surfiler haut poches - assembler côtés haut poches - retourner, surpiquer haut poche - repasser, préformer poches. - plaquer poches/ devants. - plaquer rabats/ devant - surpiquer haut des rabats - contrôler	voir dessin technique X6a 45 bis	
16	MONTAGE - assembler épaules devants / doublage - remplier, rabattre empiècement / cout.épaule	voir dessin d'ensemble C9701-05 B-B	
17	- assembler pied de col / encolure.- rabattre pied de col / encolure.	F-F	
18 19	- assembler manches / vêtement - surfiler emmanchures	A-A	
20 21 22	 surfiler côtés devants , dos , côtés manches assembler côtés + fermeture manches. repasser, ouvrir coutures côtés.+ manches 	G-G	
23	 - assembler poignets / bas de manche. - assembler extrémités poignets - retourner, surpiquer montage et contour poignets 	C-C	si besoin voir dessin technique X12e 03 + gamme détaillée
24 25 26	 surfiler bas chemisier -assembler coin parementure devants retourner et contrôler les hauteurs devants. remplier, piquer.bas chemisier 	E-E J-J E-E	<u> </u>
<i>2</i> 0	- Tempher, piquer.vas chemisiei	E-E	

27 28	FINITION - confectionner boutonnières / vêtement - coudre les boutons	voir dessin technique Finition	
29 30 31	repasser le chemisiercontrôler le chemisierplier et mettre en sachet.	C9701	



Repère	Désignation	Mesures T38N
		(avec tolérance)
A	- Hauteur milieu dos	690mm + ou - 2mm
В	- Hauteur col B : pied col	35mm + ou - 1 mm 58mm + ou 1 mm
С	- Longueur épaule	160 mm + ou - 2mm
D	- Longueur manche	600 mm + ou - 2mm
Е	- Hauteur poignet	50 mm + ou - 1mm
F	- ½ longueur poignet	105 mm + ou - 2mm
G	- ½ tour poitrine	570 mm + ou - 2mm
Н	- ½ largeur manche	220 mm + ou - 2mm
I	- ½ largeur bas	550 mm + ou - 2mm
J	- largeur poche	130 mm + ou - 1mm
K	- hauteur poche	140 mm + ou - 1 mm
L	- longueur ouverture manche	_{900mm} + ou - 1mm