

DOSSIER TECHNIQUE

Croquis et référence du produit :

PANTALON « AUDE »



Sommaire

N° Page	Contenu	Code sauvegarde
1	* Dossier technique	Aude 01. Doc
2	* Cahier des charges	Aude 02. Doc
3	* Fiche technique de fabrication	Aude 03. Doc
4	* Fiche technique de définition	Aude 04. Doc
5	* Nomenclature	Aude 05. Des
6	* Gamme de montage	Aude 06. Doc
7	* Dessin technique d'ensemble	Pant. Aude. Des
	* Dessin technique de détail :	
8	- poche dos	Poche dos Aude. Des
9	- poche côtés et pose fermeture	Devant Aude Des

CAHIER DES CHARGES

Croquis et référence du produit :

PANTALON « AUDE »



Client : destiné à la vente

FONCTIONS ET DESCRIPTION DU PRODUIT

Pantalon taille basse ajusté aux hanches, monté sur une ceinture. Bas large pouvant être resserré par un lacet ou droit terminé par un revers.

CARACTERISTIQUES

Devant :

- ouverture par une braguette avec sous-pont
- une fermeture à glissière permet de fermer le devant
- côtés gauche et droit du devant agrémentés par des poches italiennes
- pinces piquées sur chaque devant

Dos :

- simple avec pinces de taille
- poche passepoilée côté droit

Taille : basse maintenue par une ceinture doublée

- insertion et placage de passants (au choix)

Bas : - fentes sur le côté, ourlé et resserré par un lien (selon le choix des élèves)

- sinon terminé par un revers

CONTRAINTES TECHNIQUES

- **Réglage du point** : 4 points/cm pour les assemblages et surpiquages
- **Assemblages** simples et surfilés
- **Les opérations de repassage en cours de fabrication sont laissées à l'initiative du candidat**

CONTRAINTES DIVERSES

Date de livraison :

Taille : 36 N au 44 N

Conditionnement : présenté sur cintre

Grade de qualité : haut de gamme

FICHE TECHNIQUE DE DEFINITION

Référence du produit :


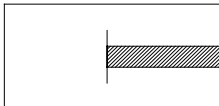
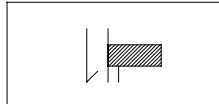
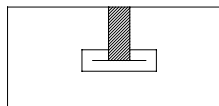
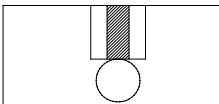
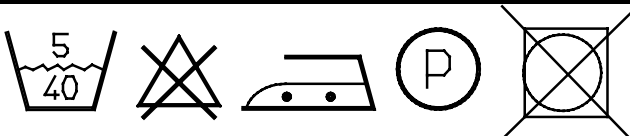
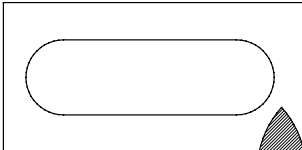
Pantalon « Aude »

Croquis :



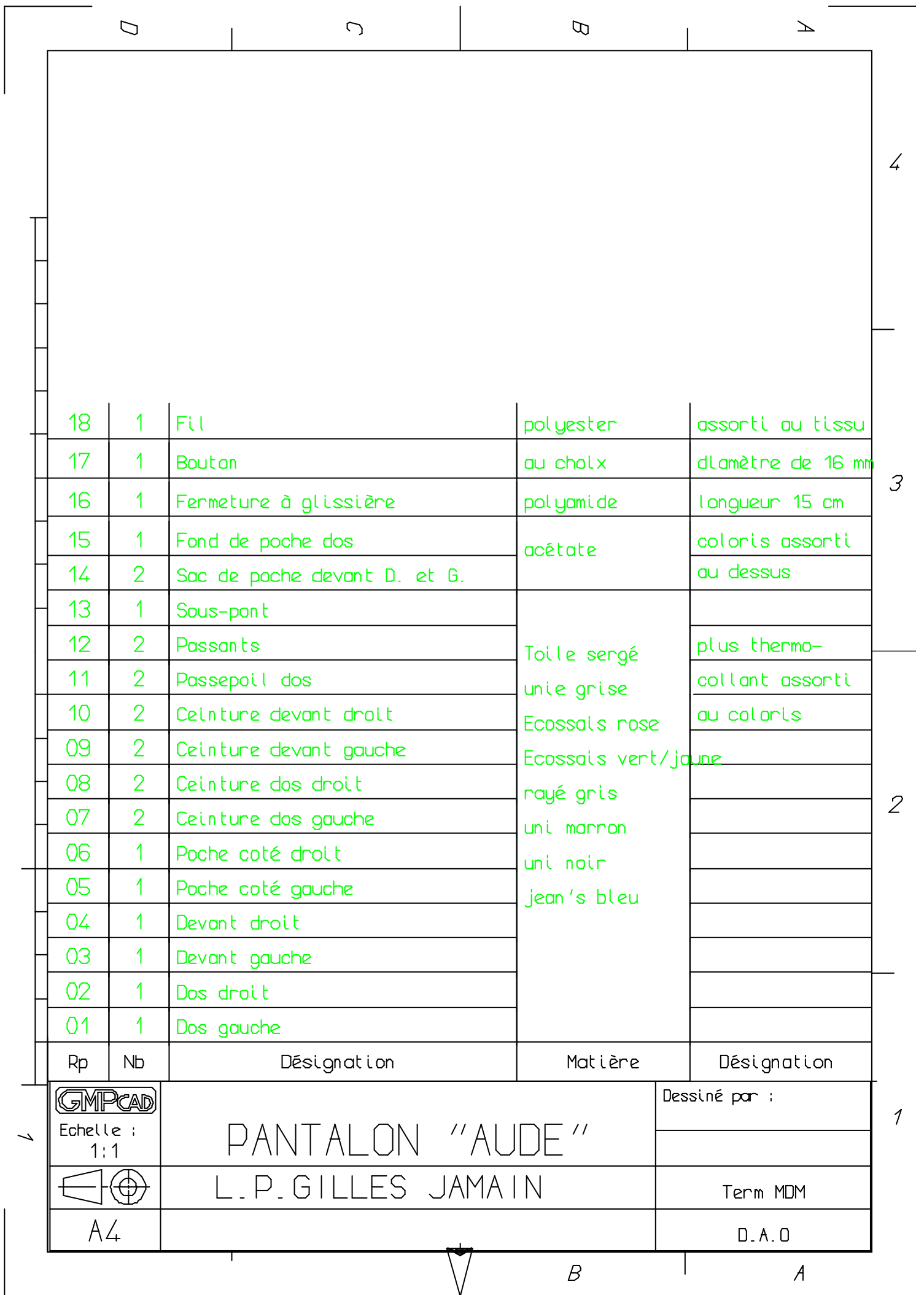
Exigences de fabrication :

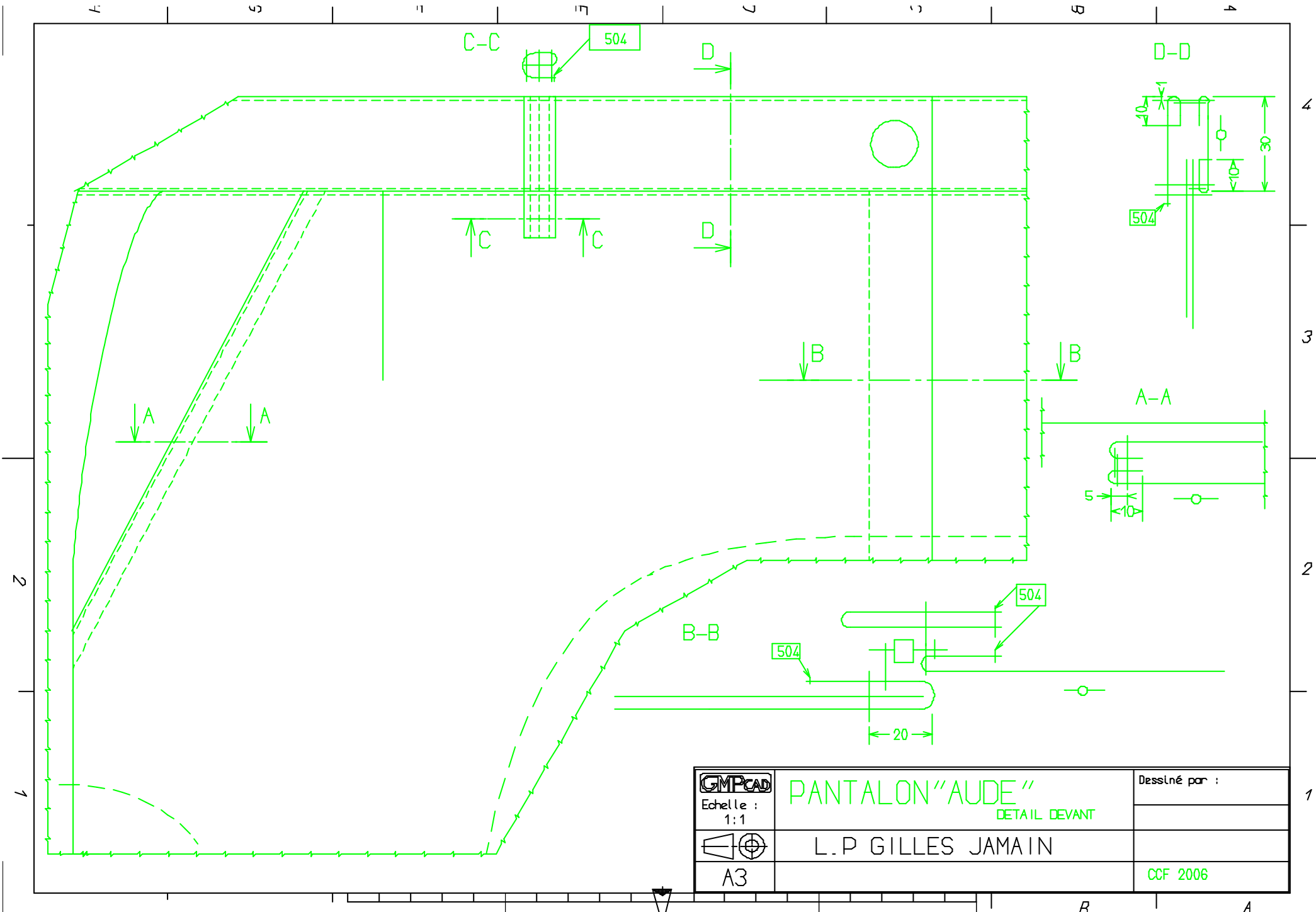
Types de travaux	Désignation	Valeurs en mm
Assemblage	<ul style="list-style-type: none"> - poches italiennes - poche fendue double passepoil - côtés - entrejambe - fond pantalon - fermeture (voir détail dans DT) - ceinture 	<ul style="list-style-type: none"> - 10 mm - voir DT - 15 mm - 10 mm - 20 mm et 10 mm - 10 mm
Coulissage	<ul style="list-style-type: none"> - passants - sous-pont - liens du bas - ceinture 	<ul style="list-style-type: none"> - 7 mm - 10 mm - 7 mm - 10 mm
Surpiquage	<ul style="list-style-type: none"> - passants - sous - pont - poches devants italiennes - ceinture - ouverture des fentes côtés 	<ul style="list-style-type: none"> - 1 mm - 1 mm - 1 mm intérieur - 5 mm extérieur - 1 mm sillon, 1mm pourtour - 80 mm
Surfilage	Se fait sur l'-o-	- ne pas repasser
Ourlage	Bas pantalon de valeur inégale	- 10 mm et 15 mm ou 45 mm fini



FICHE TECHNIQUE DE FABRICATION							
<div><div><div>Produit :</div><div>Pantalon</div></div><div><div>Référence :</div><div>« Aude »</div></div><div><div>Croquis :</div><div></div></div></div>	Matières et fournitures	CONFECTIONNABILITE					
	<div>Matières (référence, composition, appellation) :</div> <div>- 35 % polyester ou autres fibres - 65 % coton ou autres fibres</div> <div>1.40 m en 140 de large</div> <div>Thermocollant : Maille 100 % polyester</div> <div>Fils (composition et numéro) : Assorti à la matière d'oeuvre</div> <div>Fournitures :</div> <div>Bouton : 1 Diamètre : 16 mm</div>	Matériel de piquage					
		Nom et symbole des machines	Nom et symbole du point	Réglage	Aiguille	Guide et attachement	
			Piqueuse plate 301	4 pts / 10 mm	N° 80	Pied presseur une branche Margeur	
			Surjeteuse raseuse 504	Suivant l'épaisseur de la M.O		Margeur	
			Machine à bouttonnières 304	Longueur suivant le diamètre du bouton		Margeur	
		Machine à poser les boutons 107	Bouton à 4 trous	Margeur			
	Matériel de repassage			Code d'entretien			
	Nom et symbole du matériel	Réglage					
	 Presse à thermocoller	Thermostat :laine Pression :4 bars Temps :					

Classe: NOM:		GAMME DE FABRICATION		N°:
PRODUIT: PANTALON		Référence: « AUDE »	Mode de lancement: Au paquet	
		Quantité:	Travail: à l'unité	
N°	Opérations	Schémas	Directives Complémentaires	
01	Vérification des morceaux <u>Thermocoller :</u> <ul style="list-style-type: none"> - dessus ceinture - passepoil poche - bord poche italienne - sous - pont (dessus) 		À l'aide de la nomenclature Sur o-o matière Partie dessus	
02	<u>Assembler :</u> <ul style="list-style-type: none"> - plier et assembler pinces dos et devants - assembler lien pour la coulisse bas - assembler milieu dos et côtés ceinture - coulisser et surpiquer sous - pont 	Voir DT d'ensemble	Sur o-o pointage Dessus et dessous Ouvrir coutures	
03	<u>Surfiler :</u> <ul style="list-style-type: none"> - côté dos et devant pantalon - fond devant et dos pantalon - entrejambe dos et devant - petits côtés formant sac de poche - sac de poche italienne - un côté des passants - dessous ceinture 	Voir DT Section C.C, E.E	Côtés intérieur et extérieur Partie du bas	
04	<u>Réaliser :</u> <ul style="list-style-type: none"> - poche fendue double passepoil - poche italienne devant 	Voir détail Poche dos et devant	Étude et voir détail	
05	<u>Surjeter :</u> <ul style="list-style-type: none"> - fond de poche dos - côtés sous -pont 			
06	<u>Assembler :</u> <ul style="list-style-type: none"> - assembler petit fond devant - ouvrir couture d'assemblage - remplier et piquer passants nervure <u>Poser fermeture à glissière et sous -pont :</u> <ul style="list-style-type: none"> - insérer fermeture entre sous - pont et devant gauche - plaquer fermeture sur sous - pont - assembler devant gauche et sous - pont - surpiquer nervure l'assemblage - remplier ouverture devant droit - plaquer 2^{ème} côté fermeture sur parementure - surpiquer à distance ouverture devant droit 	Voir détail Fermeture devant	Laisser 20 mm du bord entrejambe P.Presseur une branche	

N°	Opérations	Schémas	Directives Complémentaires
07	<u>Assembler :</u> <ul style="list-style-type: none"> - assembler coutures côtés pantalon - assembler coutures entrejambes - ouvrir coutures d'assemblage - assembler le fond. - contrôler, ouvrir les coutures 	Voir DT Section C.C, E.E	Sur o-o partie dos et devant
08	<u>Assembler ceinture :</u> <ul style="list-style-type: none"> - assembler ceinture en insérant les passants. - coulisser dessus de ceinture sur dessous ceinture. - rabattre ceinture dans le sillon - surpiquer le pourtour ceinture. - plaquer les passants sur le haut de la ceinture. 	Voir détail devant Section C.C et D.D	1 ^{er} au milieu dos Équilibrer 4 autres Cranter Faire roulé couture Remplir extrémités
09	<u>Bas pantalon :</u> <ul style="list-style-type: none"> - surpiquer l'ouverture fente à 5 mm - ourler le bas pour le passage de la coulisse Sinon ourlet avec revers 	Voir DT Section G.G	À 15 mm (voir crans)
10	Contrôler et repasser le produit fini		Effectuer les retouches
11	Exécuter une boutonnière sur devant ceinture droite. Pointer et coudre un bouton sur devant ceinture gauche		
12	Présenter le travail sur cintre		





 Echelle : 1:1  A3	PANTALON "AUDE" DETAIL DEVANT	Dessiné par :
	L.P GILLES JAMAIN	
		CCF 2006

