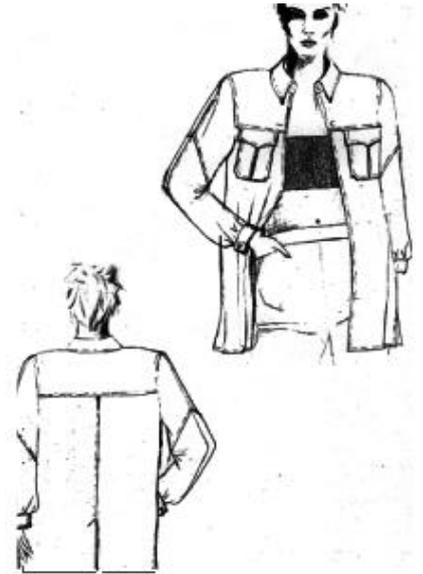


# DOSSIER TECHNIQUE

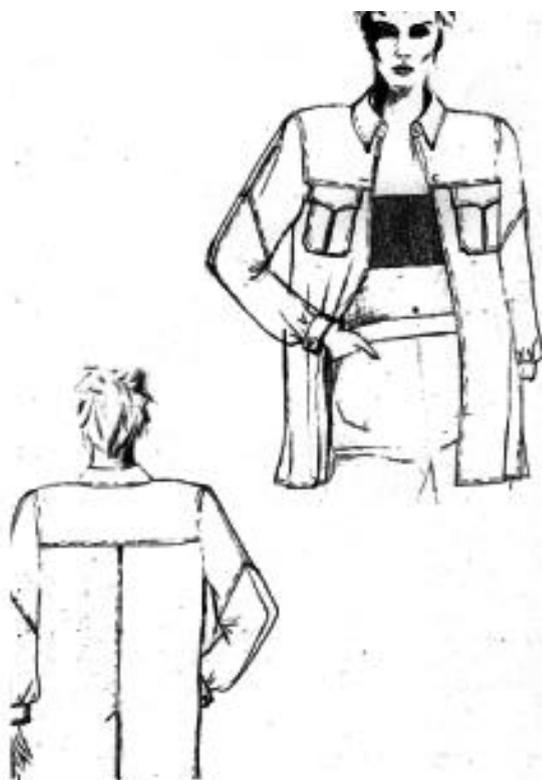
## SURCHEMISE "MARYLAND"



- Document 1: Extrait du Cahier des Charges fonctionnel ( 1 feuille A4)
- Document 2: Nomenclature ( 2 feuilles A4)
- Document 3: Gamme de fabrication du produit entier ( 3 feuilles A4)
- Document 4: Dessin de détail de sous ensemble POCHE A RABAT  
( fichier PP43a )(1 feuille A3)
- Document 5: Gamme du sous ensemble POCHE PP43A (1 feuille A4)
- Document 6: Dessin de détail du sous ensemble COL AVEC PIED DE COL  
( fichier CchPDC )( 1 feuille A3)
- Document 7: Gamme du sous ensemble COL CchPDC ( 1 feuille A4)
- Document 8: Dessin de détail du sous ensemble FENTE + POIGNET  
( fichier P2EFO)( 1 feuille A3)
- Document 9: Gamme du sous ensemble FENTE + POIGNET P2EFO  
(1 feuille A4)
- Document 10: Fiche technique ( 1 feuille A4)

## SURCHEMISE MARYLAND

### Extrait des fonctions du cahier des charges DU MODELE INITIAL.



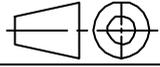
### Fonction d'usage:

Style sport, ligne décontractée et ample ,  
cette SURCHEMISE a été définie pour être  
portée à la mi-saison sur un vêtement.

### Descriptif:

- Fermeture sur le milieu devant par des pressions ou boutons suivant le champ d'application
- parementure rapportée.
- Empiècements devant et dos.
- Fentes sur le milieu dos et les côtés.
- Poches plaquées à pans coupés avec plis creux milieu de poche et rabats de poches insérés dans l'empiècement.
- Col chemisier avec pied de col rapporté.
- Manches longues avec découpes fantaisies et couture sur milieu de la manche.
- Bas de manches avec fentes ourlées dans la couture.
- Poignets à pans coupés
- Doubles surpiqûres sur tous les assemblages, sur les poches sauf:
  - Coutures de côtés.
  - Dessous de manches.

<b>DOMINANTES</b>	<b>PRET A PORTER</b>	<b>FLOU</b>
Matériaux	100% coton	100% soie
Fournitures	8 pressions diamètre 14mm.	8 boutons diamètre 14mm.
Taille	unique	
Grade de qualité	Boutique	
Conditionnement	Vêtement présenté sur cintre	

D		C	B	A
29	1	Dessus rabat gauche		
28	1	Dessus rabat droit		
27	1	Poche gauche		
26	1	Poche droite		
25	1	Dessous de pied de col		
24	1	Dessus de pied de col		
23	1	Dessous de col		
22	1	Dessus de col		
21	1	Parementure dvt gauche		
20	1	Parementure dvt droite		
19	1	Dessous poignet' manche G		
18	1	Dessus poignet manche G		
17	1	Dessous poignet manche D		
16	1	Dessus poignet manche D		
15	1	Emplècement dos		
14	1	Empiècement dvt gauche		
13	1	Empiècement dvt droit		
12	1	Bas de manche dvt gauche		
11	1	Bas de manche dvt droit		
10	1	Bas de manche dos gauche		
9	1	Bas de manche dos droit		
8	1	Haut de manche dvt gauche		
7	1	Haut de manche dvt droit		
6	1	Haut de manche dos gauche		
5	1	Haut de manche dos droit		
4	1	Devant gauche		
3	1	Devant droit		
2	1	Dos gauche		
1	1	Dos droit	100% coton	100% soie
Rp	Nb	Désignation	Matière prêt à porter	Matière couture Flou
	SURCHEMISE "MARYLAND"			
Echelle(s)				N° Anonymat
	CCF: Sesslon 2000			Temps alloué: 3H30
A4	L.P: JEAN ROSTAND ACADEMIE DE POITIERS			Document2 Page1/2
		NOMEN1	Mar 26 dec 2000	22 h 37 B
				A

4

3

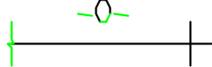
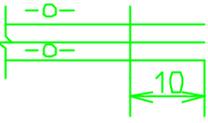
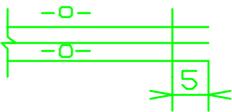
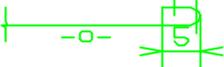
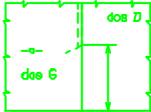
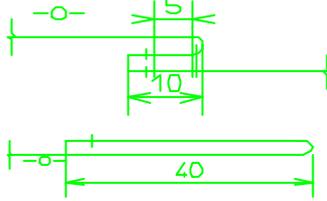
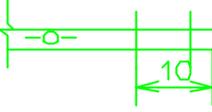
2

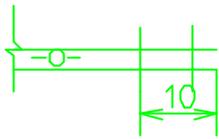
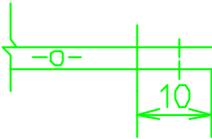
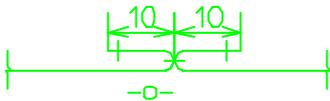
1

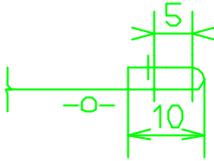


MATERIEL			GAMME DE FABRICATION	MODELE: SURCHEMISE
TYPES	REGLAGE	EQUIPEMENTS		PRET A PORTER
Piqueuse plate	5 points/cm 4 points/cm		COLLECTION 1999-2000	REFERENCE: « MARYLAND »
Surjeteuse raseuse	.			MATIERE 100% coton
Presse				
Appareil à poser les pressions	diamètre: 14 mm			

*\* pour la dominante FLOU : prévoir 1 machine à boutonnière et en petit outillage : 1 aiguille*

MATERIEL	N°	OPERATIONS	SCHEMAS	RENSEIGNEMENTS
504	1	<b>*SURFILER:</b> - Milieux ,côtés, bas dos D et G - Côtés, bas devants D et G		
		<b>DEVANTS</b>		
301 + 504	2	<b>POCHE A RABAT</b>	voir fichier POCHE A RABAT <b>PP43A</b> ( gamme + DT)	
301	3	<b>*ASSEMBLER:</b> - Parementures sur devants D et G	voir fichier COL CHEMISIER AVEC PIED DE COL <b>Cch PDC</b> ( DT) section C-C	- crans/crans
presse	4	<b>* PREFORMER:</b> - Parementures D et G		- pliage niveau crans Largeur finie 50 mm
301	5	<b>*ASSEMBLER:</b> - Bas parementures D et G* - Dégarnir angles, retourner sur -o- et ressortir angles - Haut parementures D et G**	*  ** 	- piqûre de maintien niveau encolure
		<b>DOS</b>		
301	6	<b>* REMPLIER:</b> - Bord fente dos D		- piqûre nervure
301 + Presse	7  8	<b>*ASSEMBLER et SURPIQUER</b> - milieux dos D et G et haut fente - <b>Préformer</b> fente dos G 		- doubles surpiqûres - fente couchée vers dos G, largeur 40 mm - superposer correctement dessus et dessous fente
301 + 504	9	<b>*ASSEMBLER, SURJETER et SURPIQUER:</b> - empiècement dos avec bas dos		- doubles surpiqûres - Cran/couture milieu dos - couture couchée vers encolure

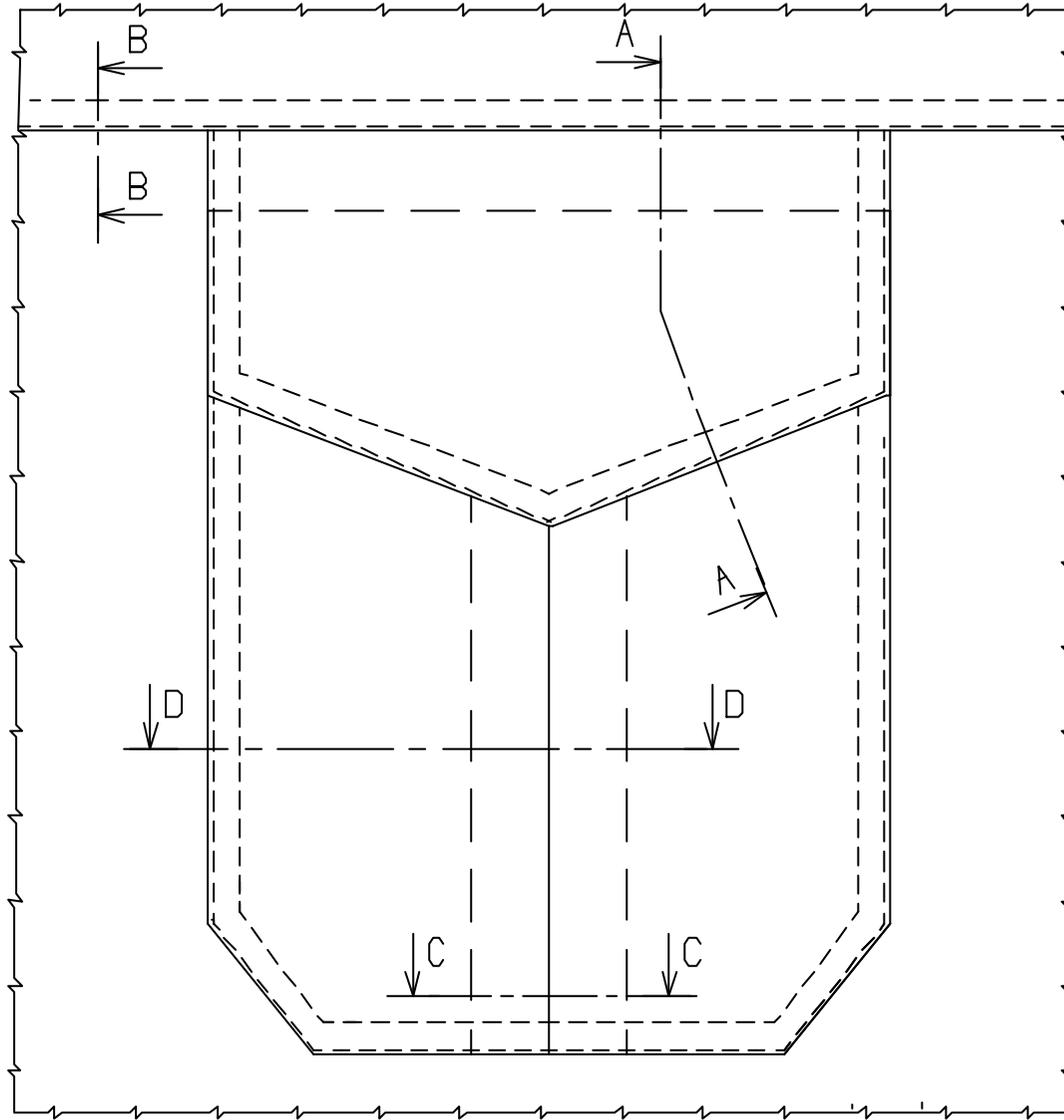
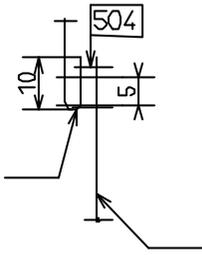
MATERIEL	N°	OPERATIONS	SCHEMAS	RENSEIGNEMENTS
		<b>DOS + DEVANTS</b>		
301 + 504	10	<b>*ASSEMBLER, SURJETER et SURPIQUER:</b> - épaules dos et devants D et G	Idem op.n° 9	- doubles surpiqûres - coutures couchées vers le dos
301	11	<b>COL</b> - Assembler col sur encolure	Voir fichier COL CHEMISIER AVEC PIED DE COL Cch PDC ( gamme + DT)	
		<b>MANCHES</b>		
301 + 504	12	<b>* ASSEMBLER, SURJETER et SURPIQUER:</b> - Hauts manches dos et bas manches dos D et G - Hauts manches devant et bas manches devants D et G - Manches devants et manches dos D et G (coutures dessus de manches)	Idem op.n° 9	- doubles surpiqûres - coutures couchées vers têtes de manches  - coutures/coutures - coutures couchées vers dos
504	13	<b>* SURFILER:</b> - dessous de manches D et G	Idem op. n° 1	jusqu'aux crans fentes bas manches
301	14	<b>POIGNETS + FENTES BAS MANCHES</b>	Voir fichier POIGNET + FENTE OURLEE P2EFO ( gamme + DT)	
		<b>MANCHES + CORPS</b>		
301 + 504	15	<b>*ASSEMBLER et SURJETER</b> - manches sur emmanchures D et G		- Crans/crans - coutures/coutures - coutures couchées vers bas manches
301	16	<b>* ASSEMBLER:</b> - côtés dos et devants et dessous de manches D et G ( en une opération)		- jusqu'aux crans fentes côtés - coutures/coutures
Presse	17	<b>* REPASSER:</b> - coutures côtés et dessous de manches D et G		- coutures ouvertes

MATERIEL	N°	OPERATIONS	SCHEMAS	RENSEIGNEMENTS
301	18	<p><b>FINITIONS</b></p> <p><b>*REEMPLIER :</b> - bas vêtement, fentes côtés</p> <p><b>*SURPIQUER :</b> - bords parementures devants et pied de col</p>	 <p>Voir fichier COL à pied de col <b>CchPDC</b></p>	<p>- doubles surpiqûres - contrôler symétrie fentes côtés</p>
Appareil à poser les pressions	19	<p><b>* POSER boutons pressions</b> - sur devants droit et gauche - sur pied de col - sur poignets D et G</p> <p><b>CONTROLLER APRES CHAQUE OPERATION</b></p>		<p>- niveau pointages</p>

**Dominante FLOU**

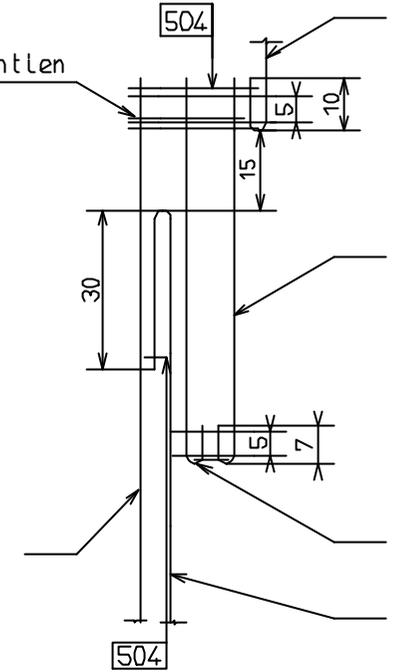
Machine à boutonnière	19	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Exécuter boutonnières</b> - sur devant droit - sur pied de col - sur poignets D et G</li> </ul>		
Main	20	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>COUDRE boutons</b> - sur devant gauche - sur pied de col - sur poignets D et G</li> </ul>		

B-B

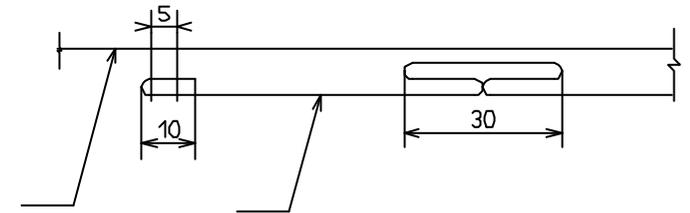


A-A

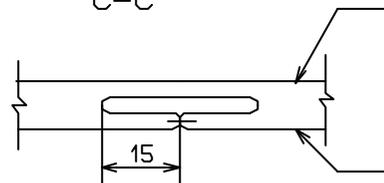
plaque de maintien



D-D



C-C

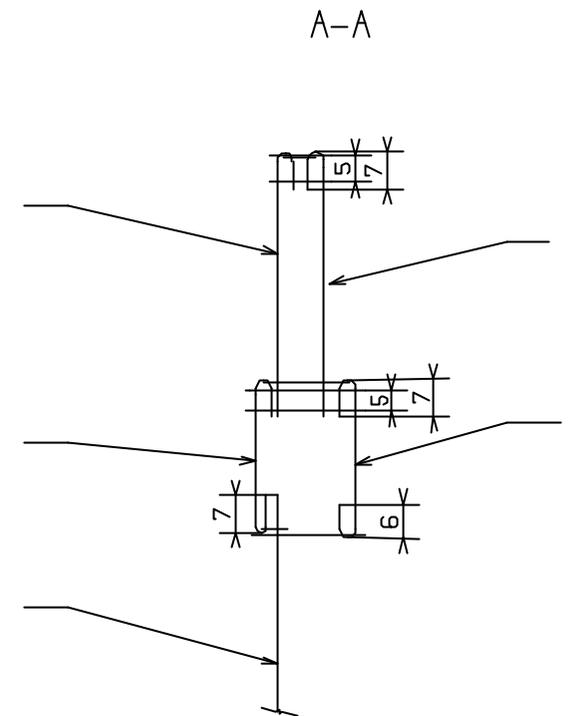
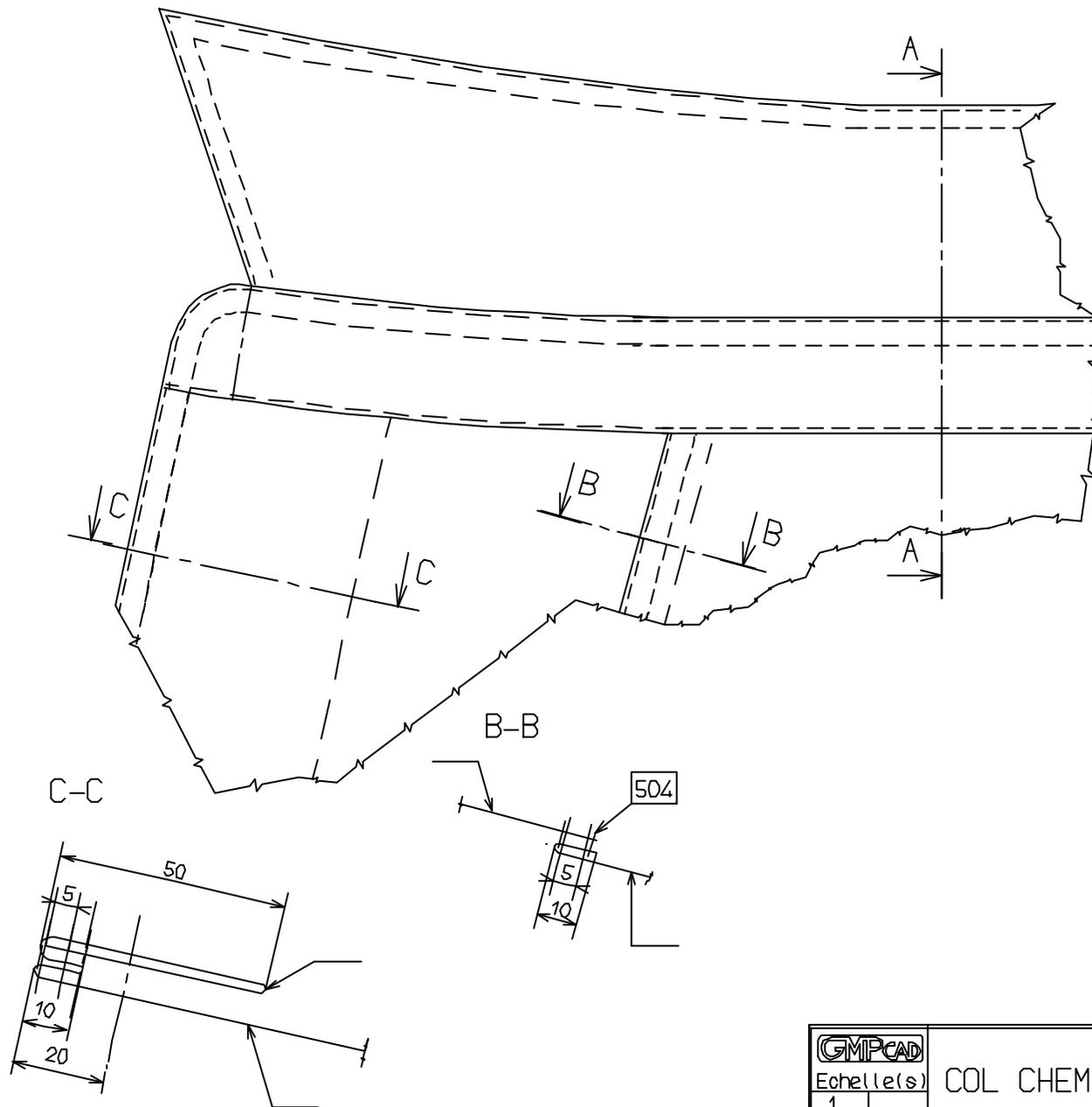


Point de couture 301

	Echelle : 1:1	POCHE A RABAT	NOM
			PRENOM
	L.P Jean Rostand 16001 ANGOULEME	PP43A	DATE
			CLASSE

MATERIEL			GAMME DE FABRICATION	SOUS ENSEMBLE : POCHE A RABAT
TYPES	REGLAGE	EQUIPEMENTS		
Piqueuse plate	5 points/cm 4 points/cm		COLLECTION 1999-2000	CODE FICHER:  <b>PP43A</b>
Surjeteuse raseuse	.			MATIERE :
Presse				

MATERIEL	N°	OPERATIONS	SCHEMAS	RENSEIGNEMENTS
301	1	* <b>COULISSER :</b> - dessus et dessous rabat	Voir section A-A	
main	2	* <b>DEGARNIR, RETOURNER et RESSORTIR :</b> - Angles rabat		- contrôler symétrie
301	3	* <b>SURPIQUER:</b> - rabat		- doubles surpiqûres
	4	* <b>ASSEMBLER:</b> - Haut et bas pli poche	Voir section C-C	- pliage niveau crans - largeur fond de pli 30mm - longueur piqûre pli haut poche 60 mm - longueur piqûre pli bas poche 40 mm
presse	5	* <b>REPASSER:</b> - pli creux poche	Voir section D-D	
504	6	* <b>SURFILER :</b> - Haut poche	Voir section A-A	
presse	7	* <b>PREFORMER:</b> - remplis haut et côtés poche	Voir section A-A et D-D	- niveau crans - Contrôler symétrie angles poches
301	8	* <b>PLAQUER :</b> - Poche sur devant	Voir section D-D	- niveau pointages( en retrait de 5 mm) - doubles surpiqûres - contrôler symétrie
301	9	* <b>ASSEMBLER :</b> - Rabat et empiècement devant	Voir section A-A	- piqûre de maintien - niveau crans - contrôler symétrie
301 + 504	10	* <b>ASSEMBLER , SURJETER et SURPIQUER :</b> - Empiècement avec devant	Voir section B-B	- doubles surpiqûres - en insérant rabats - correspondance du rabat et de la poche
		CONTROLLER APRES CHAQUE OPERATION		



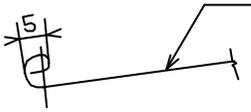
Point de couture 301

 Echelle(s) 1	COL CHEMISIER AVEC PIED DE COL	Nom:	
	 A3	LP Jean Rostand 16001 ANGOULEME	Prénom:
		Cch PDC	Date:
			Classe:

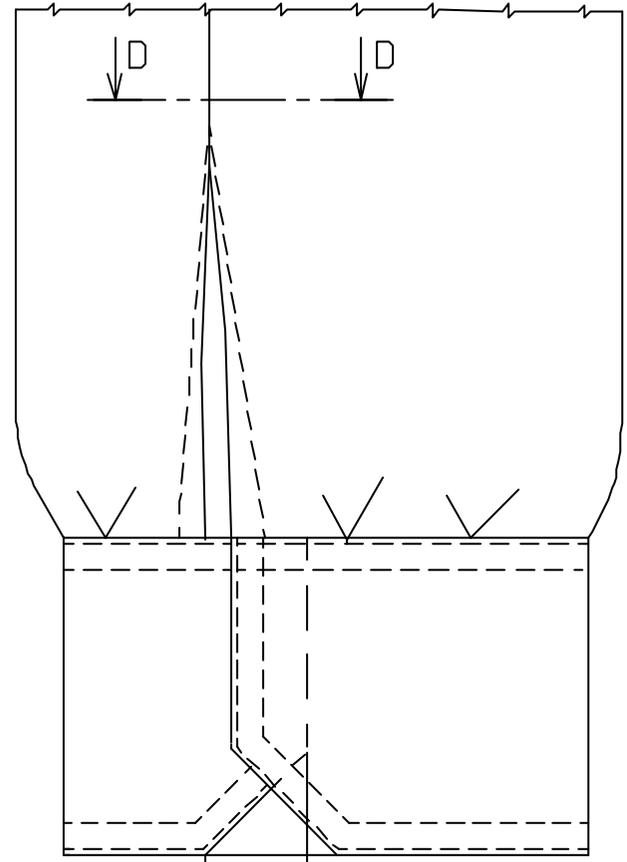
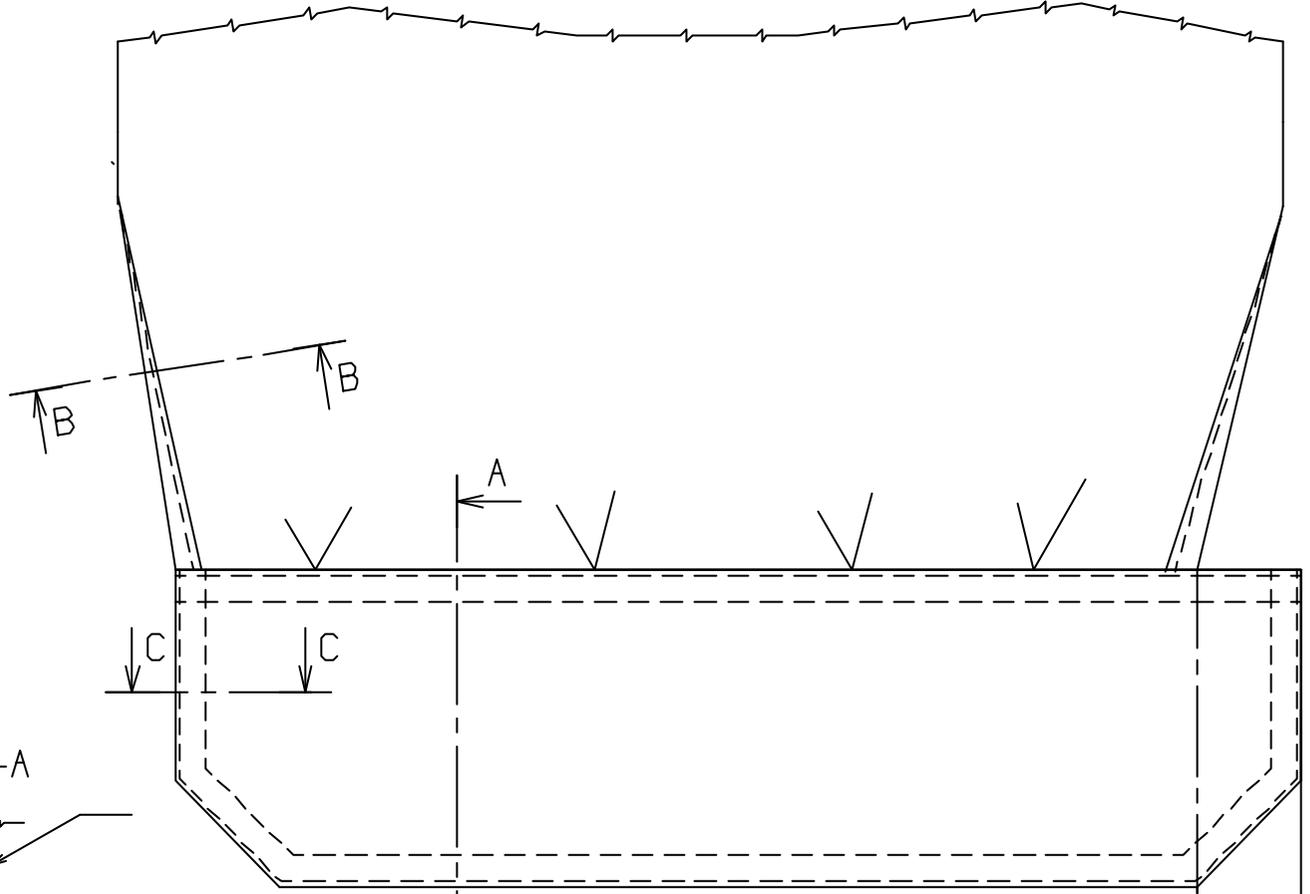
MATERIEL			GAMME DE FABRICATION	SOUS ENSEMBLE: COL CHEMISIER AVEC
TYPES	REGLAGE	EQUIPEMENTS		PIED DE COL
Piqueuse plate	5 points/cm 4 points/cm		COLLECTION 1999-2000	CODE FICHER:
	.			CchPDC
				MATIERE

MATERIEL	N°	OPERATIONS	SCHEMAS	RENSEIGNEMENTS
301	1	<b>*COULISSER:</b> - Dessus et dessous col	Voir section A-A	- crans/crans
main	3	<b>*DEGARNIR, RETOURNER et RESSORTIR:</b> - Angles col		- contrôler symétrie pointes col
301	4	<b>*SURPIQUER:</b> - Col		- doubles surpiqûres
presse	5	<b>*PREFORMER:</b> - Rempli dessus pied de col		
301	6	<b>*COULISSER ET RETOURNER</b> - Dessus et dessous pied de col		- crans/crans - en insérant le col niveau crans - contrôler symétrie
presse	7	<b>*REPASSER:</b> - Col		
301	8	<b>*ASSEMBLER:</b> - Dessous pied de col sur encolure	Voir section A-A et C-C	- crans/ crans
301	9	<b>*RABATTRE:</b> - Dessus pied de col sur encolure		- piqûre nervure - extrémités pied de col nettes
		CONTROLLER APRES CHAQUE OPERATION		

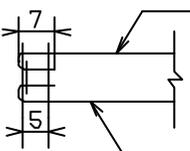
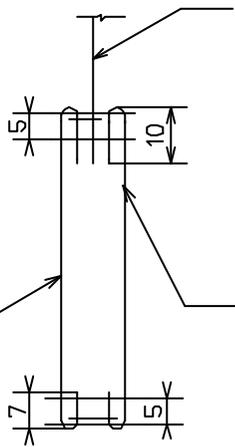
B-B



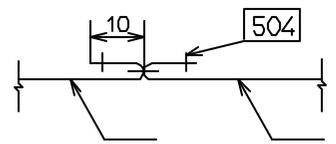
VUE D'ENVERS



A-A



D-D



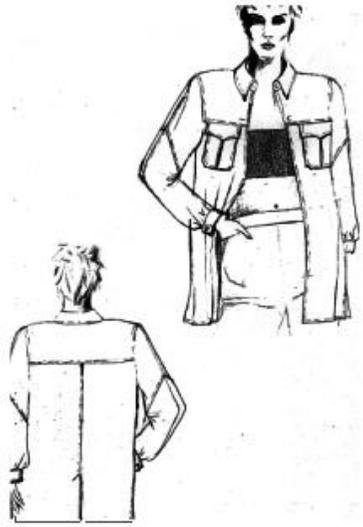
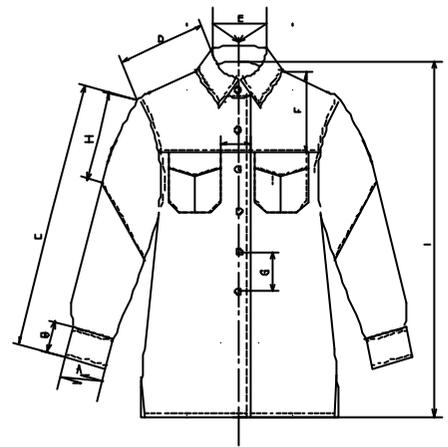
Points de couture 301

Echelle	BAS DE MANCHE FENTE OURLEE		
1:1	LP Jean Rostand 16001 ANGOULEME		
Nom:	A3		
Classe:		P2EFO	00

MATERIEL			GAMME DE FABRICATION	SOUS ENSEMBLE: POIGNET 2 élt + FENTE
TYPES	REGLAGE	EQUIPEMENTS		OURLEE
Piqueuse plate	5 points/cm 4 points/cm		COLLECTION 1999-2000	CODE FICHER: P2EFO
				MATIERE

MATERIEL	N°	OPERATIONS	SCHEMAS	RENSEIGNEMENTS
301	1	<b>*OURLER:</b> - fentes bas manches D et G	Voir section B-B	- en mourant jusqu'aux crans - piqûre nervure
301	3	<b>*ASSEMBLER:</b> - Plis bas manches D et G		- piqûre de maintien - niveau crans - plis couchés vers coutures dessous manches - Contrôler manches D et G
301	4	<b>*ASSEMBLER:</b> - Dessous poignets sur manches D et G	Voir section A-A	- jusqu'aux crans de croisures - contrôler poignets D et G
301	5	<b>* COULISSER:</b> - Dessus et dessous poignets D et G et croisures	Voir section C-C	- crans/crans - contrôler manches D et G
main	6	<b>* DEGARNIR, RETOURNER et RESSORTIR:</b> - Angles poignets D et G		- contrôler symétrie angles
301	7	<b>*RABATTRE et SURPIQUER:</b> - Dessus poignets D et G sur bas de manches		- doubles surpiqûres
		CONTROLLER APRES CHAQUE OPERATION		

# FICHE TECHNIQUE SURCHEMISE « MARYLAND »

FIGURINE	MATIERE D'OEUVRE	CONTROLE DIMENSIONNEL			QUALITE
	<p><b>PRET A PORTER</b> SERGE 100% coton</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">  </div> <p><b>FLOU</b> TOILE FANTAISIE 100% soie</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">  </div>				<p><b>Le grade de qualité de ce produit exige les limites de tolérances suivantes:</b></p> <p><b>Réglage du point correct en quantité et en qualité</b></p> <p><b>Assemblages :</b> Régularité + ou - 1 mm, raccord coutures</p> <p><b>Coulissages :</b> Régularité + ou - 1 mm</p> <p><b>Surfilages :</b> Régularité</p> <p><b>Surpiquages :</b> Régularité doubles surpiquères + ou - 1/2mm</p> <p><b>Repassage :</b> net</p>
ECHANTILLON	CONFECTIONNABILITE		Rp	Désignations Tol + ou - 2 mm	Mesure s Taille 40
<p><b>Vue sur endroit</b></p> <div style="border: 1px solid gray; width: 100px; height: 50px; margin: 10px auto;"></div> <p><b>Vue sur envers</b></p> <div style="border: 1px solid gray; width: 100px; height: 50px; margin: 10px auto;"></div>	<p><b>PRET A PORTER</b></p> <p><b>Points:</b> * 5 pts/cm pour les assemblages * 4 pts/cm pour les surpiquages</p> <p><b>Fils:</b> Beige, rose, bleu marine</p> <p><b>Fournitures</b> 8 pressions Diamètre 14mm</p> <p><b>Aiguilles:</b> n° 80</p>	<p><b>FLOU</b></p> <p><b>Points:</b> * 5 pts/cm pour les assemblages * 4 pts/cm pour les surpiquages</p> <p><b>Fils:</b> Ocre, noir et rouge</p> <p><b>fournitures</b> 8 boutons Diamètre 14mm</p> <p><b>Aiguilles:</b> n° 70</p>	<p><b>A</b></p> <p><b>B</b></p> <p><b>C</b></p> <p><b>D</b></p> <p><b>E</b></p> <p><b>F</b></p> <p><b>G</b></p> <p><b>H</b></p> <p><b>I</b></p> <p><b>J</b></p>	<p><b>Poignet fermé</b></p> <p><b>Hauteur poignet</b></p> <p><b>Longueur manche</b></p> <p><b>Longueur épaule</b></p> <p><b>Tour encolure</b></p> <p><b>Hauteur emp.</b></p> <p><b>Espace boutons</b></p> <p><b>Longueur fente</b></p> <p><b>Longueur chemise</b></p> <p><b>Distance poche</b></p>	<p><b>230 mm</b></p> <p><b>50 mm</b></p> <p><b>550 mm</b></p> <p><b>165 mm</b></p> <p><b>460 mm</b></p> <p><b>200 mm</b></p> <p><b>95 mm</b></p> <p><b>160 mm</b></p> <p><b>720 mm</b></p> <p><b>75 mm</b></p>
<p><b>Poches :</b> symétrie + ou - 2 mm, Angles nets</p> <p><b>Col :</b> symétrie + ou - 1 mm, angles nets</p> <p><b>Poignets :</b> Symétrie + ou - 2 mm, angles nets</p> <p><b>Manches :</b> platitude têtes de manches</p> <p><b>Bords devants :</b> symétrie + ou - 2 mm</p> <p><b>Fentes :</b> Longueur, + ou - 2 mm</p> <p><b>Boutons pressions :</b> solidité ; respect emplacement</p>					