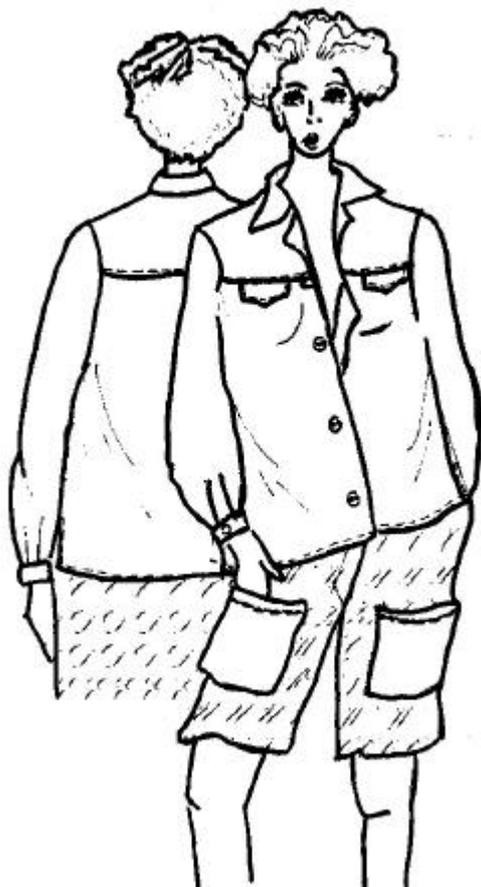


Dossier technique « PRUNE »

DESCRIPTION :



Surchemise droite et ample

Devant :

Boutonnage simple

Empiècement droit ,poches avec rabat dans la couture d'empiècement.

Parementures rapportées

Fente sur les côtés

Dos :

Empiècement droit

Manches :

longues, bas dans poignet droit.

Col

Transformable

Surpiqûres Doubles :

Sur empiècement: dos, devants, rabats, col.

Matière :

Toile polyester

CAHIER DES CHARGES

ORDRE DE COMMANDE

BESOINS satisfaire une clientèle féminine active ,pour une utilisation diversifiée

USAGE habiller des femmes de tout âge en demie saison, en tenue décontractée ou plus habillée ,tout en restant classique.

TAILLES .38.42.44.

QUANTITE 10/38. 10/42. 7/44.

DATE DE LIVRAISON

MATIERES étoffe à texture souple, toile polyester, coloris unique

FONCTION TECHNIQUE

- . **Mode** sur-chemise convenant pour être portée sur jupes de formes diverses, pantalons courts ou longs, style ville ou sportwear.
portée ouverte, se coordonne parfaitement avec un tee-shirt, un débardeur, un bustier, un pull léger.
peut aussi se porter boutonnée et ceinturée.
la matière d'aspect soyeux et brillant lui donne un effet fantaisie.
- . **Aspect du produit** simple, facile à porter. Vue d'ensemble impeccable.
- . **Pratique** facile à ranger dans une valise, matériau se froissant peu
- . **Techniques de fabrication et de finitions** bon grade de qualité, matériel adapté aux étapes de fabrication
- .

| | | | |
|--|---|----------------------------|-------------------------------------|
| | B.E.P. METIERS DE LA MODE | | ACADEMIE DE POITIERS |
| | EPREUVE : EP1 . REALISATION D'UN PRODUIT | | |
| | | COEF : 10 20017 | |

FICHE TECHNIQUE DE DEFINITION

MATIERES:

tissus: toile 100 % polyester, en 150 cm de large.

thermocollant: toile " Ets PAPPO PAULIN et Cie ", en 90 de large.

fournitures:

fil piquage: Astra SARTEL 120, polyester, coloris 9992.

fil surjetage: Gral SARTEL 180, polyester, coloris 9666.

aiguille : 134 R , n°70

boutons : bakélite , Ø 12 mm

MATERIEL:

piqueuse plate 301.

surjeteuse raseuse 504 .

matériel de repassage .

presse à thermocoller .

machine à boutonnières .

B.E.P. METIERS DE LA MODE

EPREUVE : EP1 . REALISATION D'UN PRODUIT

COEF : 10

20018

**ACADEMIE
DE
POITIERS**

GAMME DE FABRICATION

| | | |
|--|------------------|-------------|
| MODELE : <i>SURCHEMISE</i> | MATERIELS | |
| REF : PRUNE | Type machine | |
| MATIERE : 100% polyester | Type de Pt | 301 504 |
| | Nbre Pt/cm | 4 pts au cm |

- LE CONTRÔLE devra être systématique après chaque opération
- LE REPASSAGE se fera au fur et à mesure des opérations si nécessaire

| N° | OPERATIONS | SCHEMAS SECTIONS | DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES |
|----|---------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|
| 1 | - Coulisser col | Détail X 10. 33 C | |
| 2 | - Coulisser rabats | Détail X 15 . 33 | |
| 3 | - Surpiquer col - Surpiquer rabats | Détail X 10. 33 C Détail X 15. 33 | |
| 4 | - Réaliser les poches | Détail X 15 . 33 | |
| 5 | - Réaliser bas de manches | Détail X 11. 31 | |
| 6 | - Assembler empiècement dos | JJ | |
| 7 | - Assembler épaules | BB | |
| 8 | - Surfiler les coutures | JJ | Empiècement dos Epaules |
| 9 | - Surfiler bas et coutures de côtés | BB HH | |
| 10 | - Surfiler les parementures | FF | |

GAMME DE FABRICATION

| N° | OPERATIONS | SCHEMAS SECTIONS | DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES |
|----|--|-------------------|--|
| 11 | - Surpiquer empiècement dos | JJ | |
| 12 | - Remplir bord parementures | FF | |
| 13 | - Monter le col | Détail X 10. 33 C | |
| 14 | - Assembler les côtés | EE | Détail 1 Ouverture selon les dimensions |
| 15 | - Assembler coins de parementures | GG | |
| 16 | - Assembler coins en onglet | | Détail 1 |
| 17 | - remplir et piquer le bas du vêtement | HH | |
| 18 | - Monter manches | DD | |
| 19 | - Surfiler montage de manches | DD | |
| 20 | - Exécuter les boutonsnières | | boutonsnières pointées sur poignets exclusivement |
| 21 | - Coudre les boutons | | |

B.E.P METIERS DE LA MODE

EPREUVE : EP1 . REALISATION D'UN PRODUIT

DUREE : 16 Heures

COEF : 10

2022

ACADEMIE

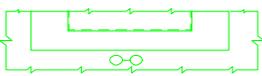
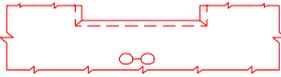
DE

POITIERS

GAMME DE FABRICATION

| | | |
|-----------------------|--------------|-------------|
| MODELE : POCHE | MATERIELS | |
| REF : X.15.33 | Type machine | |
| MATIERE : | Type de Pt | 301 504 |
| | Nbre Pt/cm | 4 pts au cm |

- LE CONTRÔLE devra être systématique après chaque opération
- LE REPASSAGE se fera au fur et à mesure des opérations si nécessaire

| N° | OPERATIONS | SCHEMAS SECTIONS | DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES |
|--------|--|------------------|--|
| 1 | - Coulisser le rabat | A-A | Contrôler la symétrie |
| 2 | - Surpiquer le rabat | A-A | Piqûres // |
| 3 | - Assembler le fond de poche sur le vêtement | | Utiliser le gabarit <div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 5px;">  </div> |
| 4 5 | - Dégarnir le haut de la poche - Cranter les angles | | <div style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 5px;">  </div> |
| 6 | - Retourner l'assemblage | A-A | |
| 7 | - Surpiquer le bord de l'assemblage | A-A | |
| 8 | - Replier le fond de poche | A-A | Pour former le sac de poche |
| 9 | - Assembler le fond de poche | B-B | De chaque côté |
| 10 | - Assembler le rabat sur le haut de la poche | A-A | Respecter la symetrie |

| | |
|-----------------------------|--------|
| NOM | CLASSE |
| GAMME DE FABRICATION | |

| | | | |
|-----------|---------------|--------------|----------|
| MODELE | Bas de manche | MATERIELS | |
| REFERENCE | X.11.31 | Type machine | |
| MATIERE | | Type de Pt | 301 504 |
| | | Nbre Pt/cm | 5 Pts/cm |

-LE CONTRÔLE sera systématique après chaque opération
 -LE REPASSAGE se fera au fur et à mesure des opérations, si nécessaire.

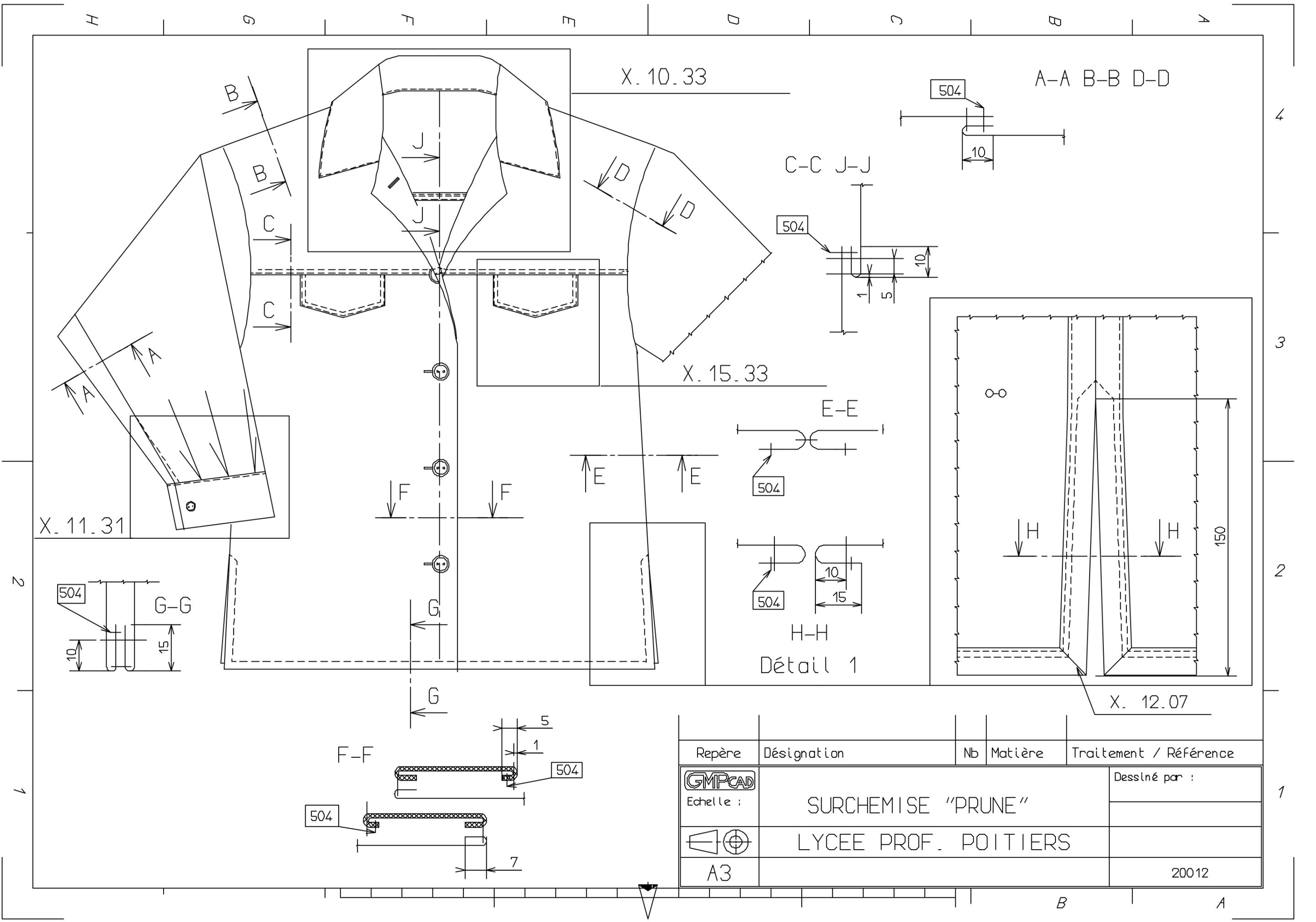
| N° | OPERATIONS | SCHEMAS SECTIONS | DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES |
|----|---|------------------|---|
| 1 | <u>Ourler</u> les fentes de bas de manches sur couture d'assemblage | | Ourlet de 5mm , finir au cran en mourant |
| 2 | <u>Assembler</u> couture de manches | 10mm | Finir l'assemblage par un point d'arrêt sur la fente |
| 3 | <u>Surfiler</u> les assemblages | | |
| 4 | <u>Prépiquer</u> les plis du bas des manches (facultatif) | | Les plis sont dirigés vers la fente |
| 5 | <u>Assembler</u> les poignets aux bas de manches | section A-A | Positionner le bas de manche sur le poignet. <u>Penser</u> à laisser la valeur d'assemblage aux extrémités |
| 6 | <u>Assembler</u> les extrémités du poignet | section B-B | |
| 7 | <u>Rabattre</u> les poignets | section A-A | Ne pas faire visser |
| 8 | Pointer et exécuter boutonnières | | |
| 9 | Pointer et coudre les boutons | | |

GAMME DE FABRICATION

| | | |
|---------------------------------|------------------|------------------------------|
| MODELE COL TRANSFORMABLE | MATERIELS | |
| REFERENCE: X. 10. 33. C | Type machine | |
| MATIERE | Type de Pt | |
| | Nbre Pt/cm | selon les matériaux utilisés |

-LE CONTRÔLE sera systématique après chaque opération
 -LE REPASSAGE se fera au fur et à mesure des opérations, si nécessaire.

| N° | OPERATIONS | SCHEMAS SECTIONS | DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES |
|----|--|------------------|---|
| 1 | <u>coulisser:</u> col | AA | dégarnir pointes, retourner, repasser |
| 2 | <u>surpiquer:</u> col | AA | |
| 3 | <u>surfiler:</u> épaules dos " devants bord intérieur parementures | | |
| 4 | <u>assembler:</u> épaules | BB | |
| 5 | <u>repasser:</u> épaules | BB | |
| 6 | <u>effectuer:</u> rempli piqué bord surfilé parementures | EE | |
| 7 | <u>assembler:</u> col et parementures | AA. CC. EE | respect des crans: croisure milieu dos dessous col / -o- vêtement arrêt à 20 mm de l'épaule pour crantage de la parementure et du dessus col. idem pour l'autre côté le crantage se fait à l'oblique au milieu dos, seul le dessous de col est assemblé à l'encolure dégarnir, retourner, contrôler: croisures, symétrie col |
| 8 | <u>rabattre:</u> col et parementures | | cranter l'encolure face aux |



X. 10.33

A-A B-B D-D

504

10

C-C J-J

504

1

5

10

X. 15.33

E-E

504

X. 11.31

504

10

15

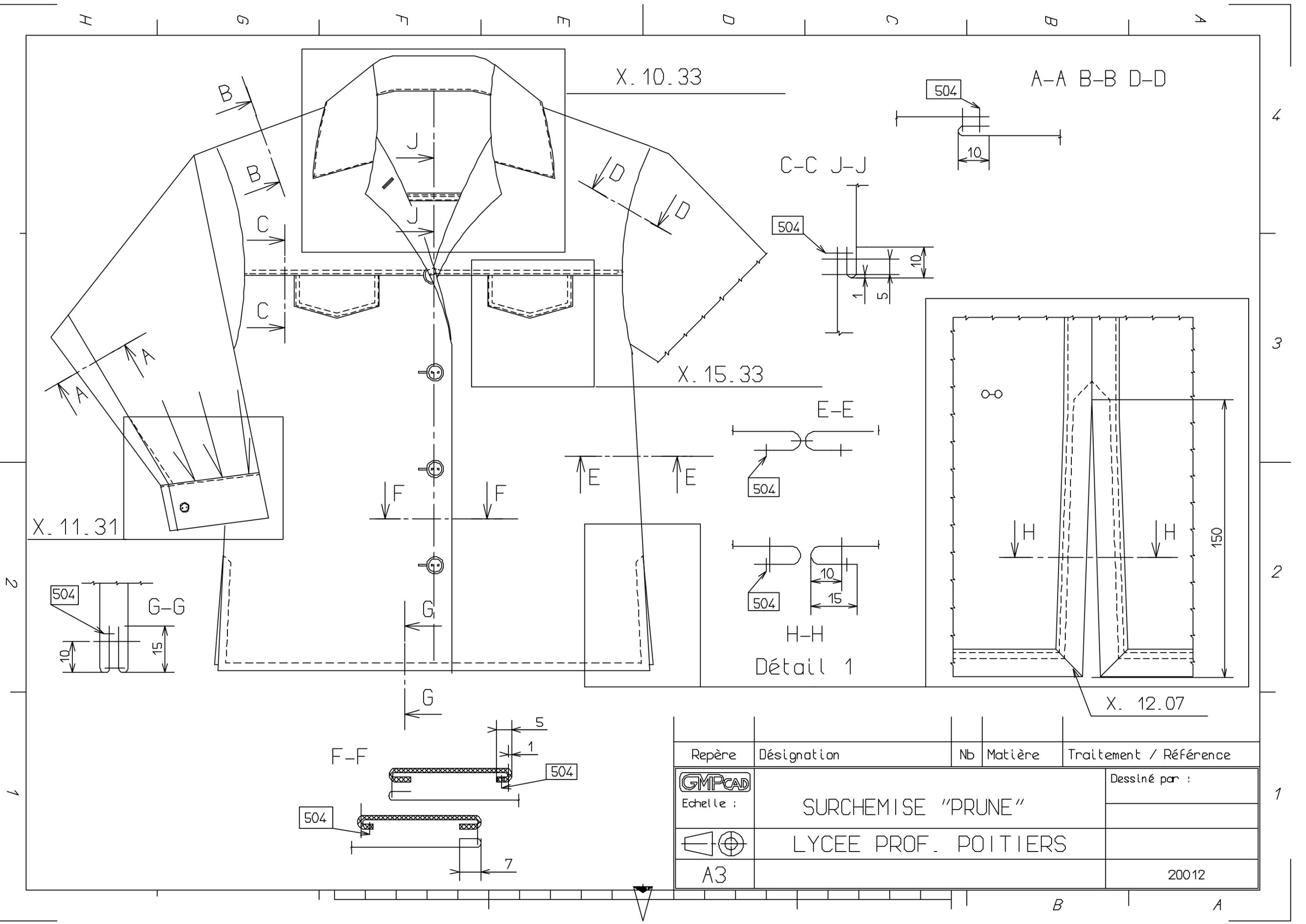
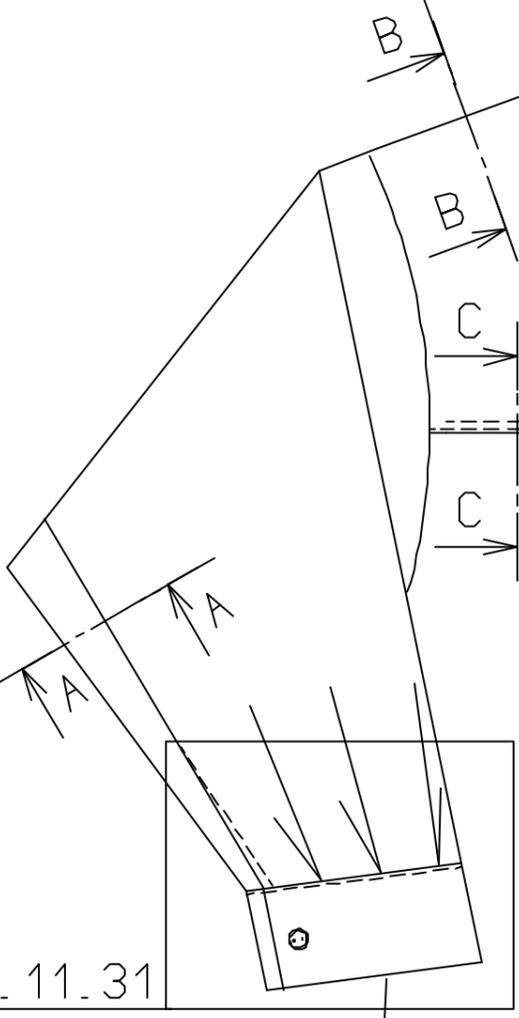
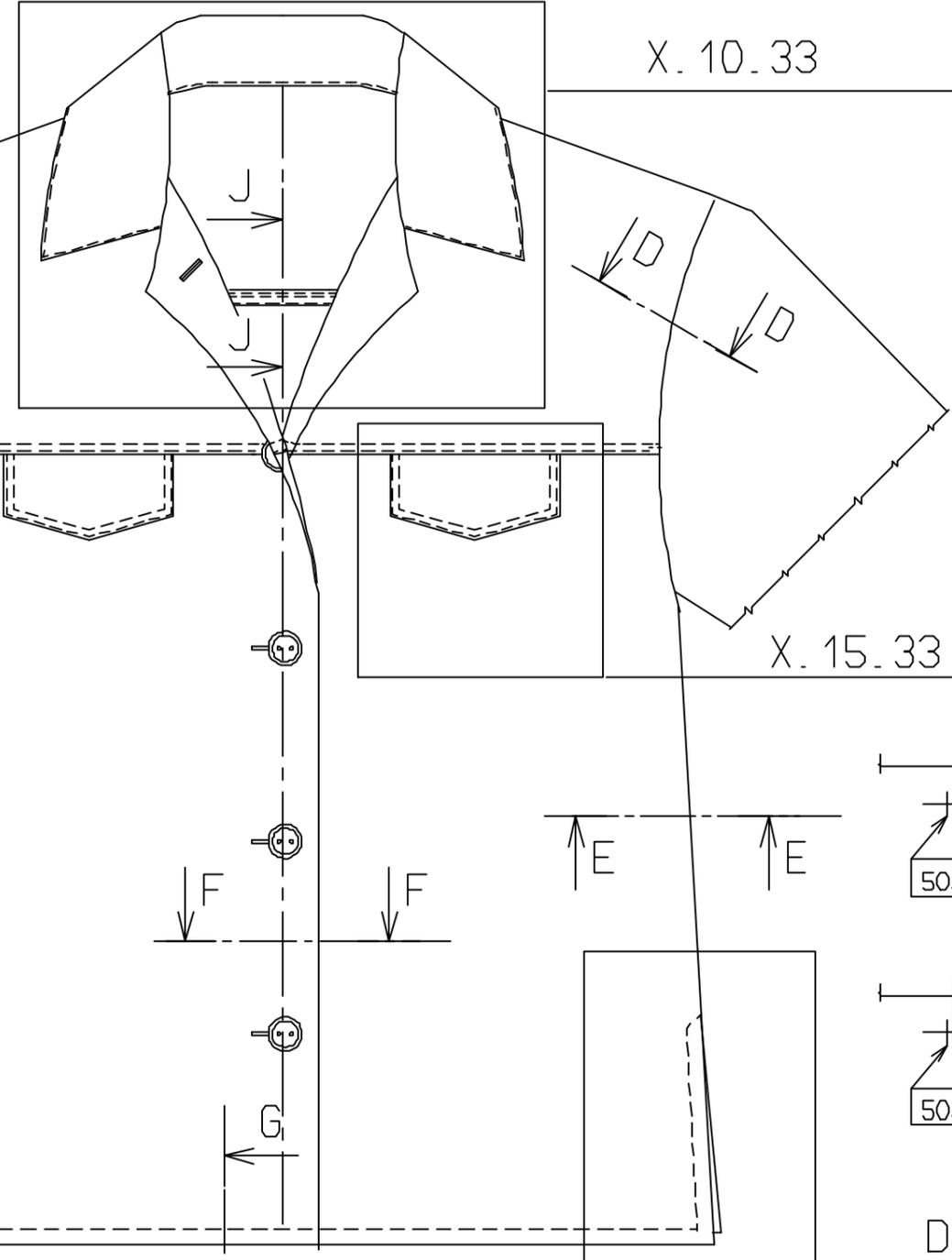
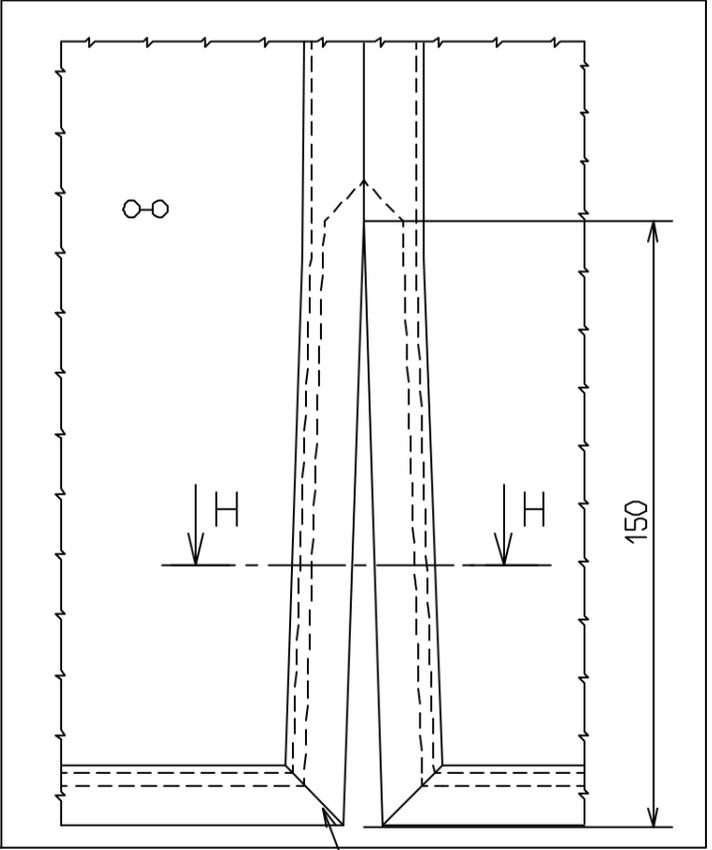
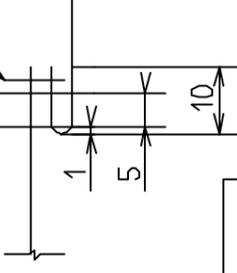
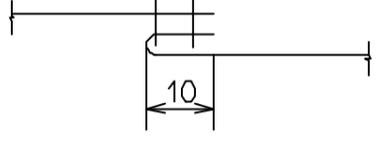
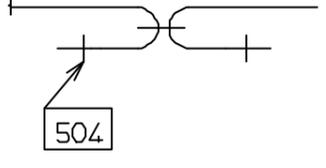
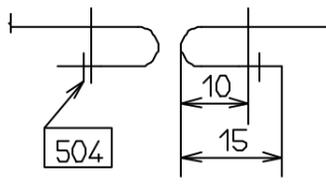
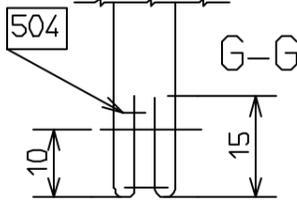
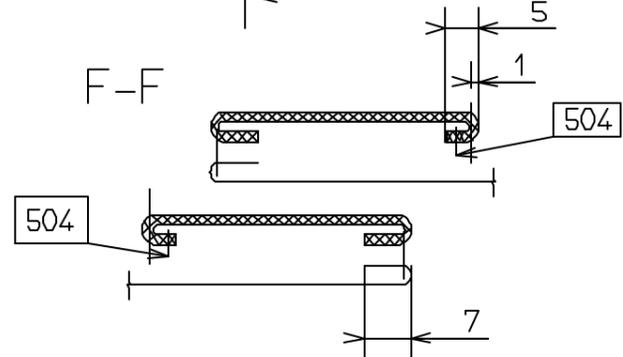
H-H

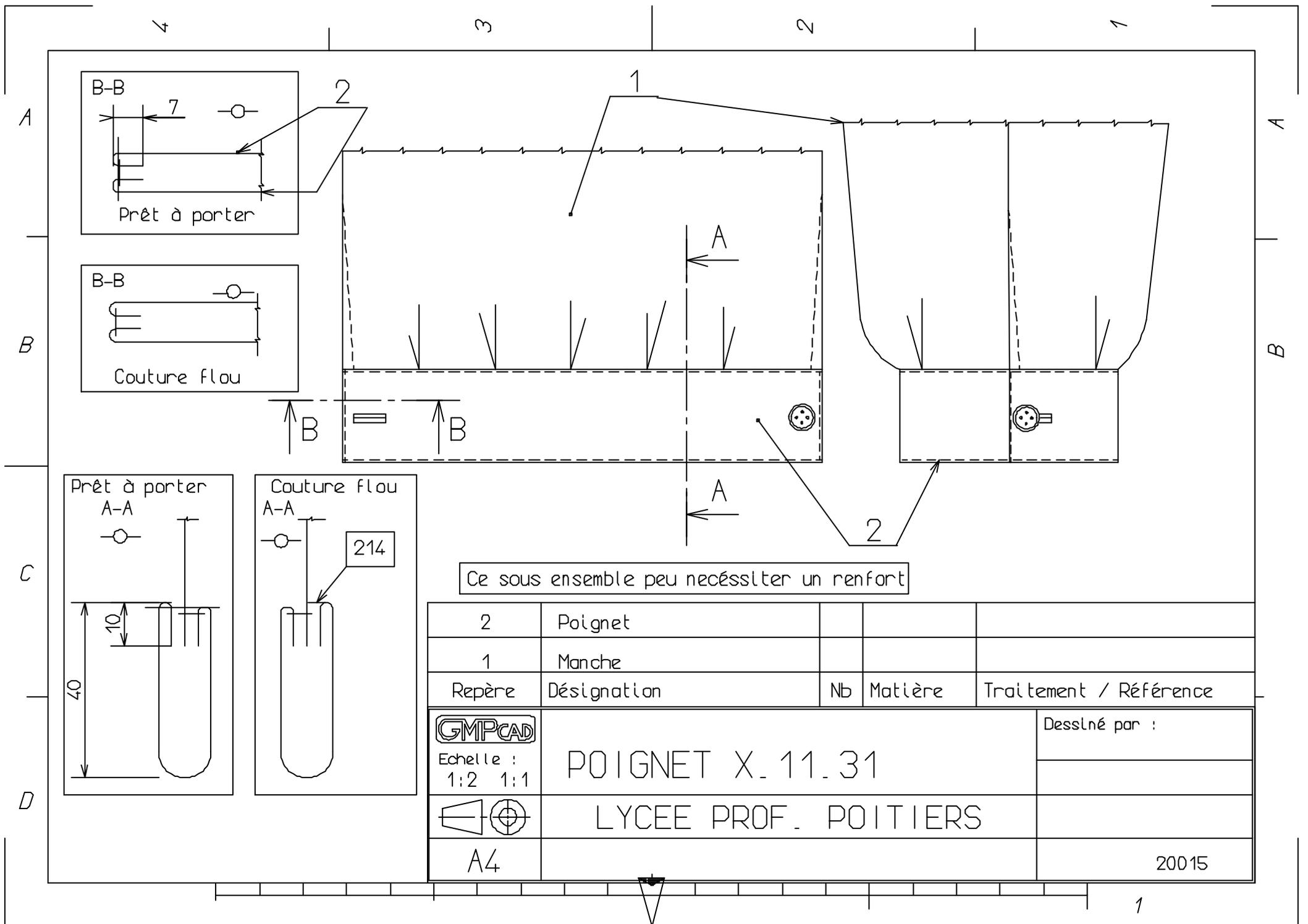
Détail 1

X. 12.07

150

| Repère | Désignation | Nb | Matière | Traitement / Référence |
|-----------|----------------------|----|---------|------------------------|
| GMPCAD | SURCHEMISE "PRUNE" | | | Dessiné par : |
| Echelle : | | | | |
| | LYCEE PROF. POITIERS | | | |
| A3 | | | | 20012 |





Ce sous ensemble peut nécessiter un renfort

| 2 | Poignet | | | |
|--------|-------------|----|---------|------------------------|
| 1 | Manche | | | |
| Repère | Désignation | Nb | Matière | Traitement / Référence |

GMPCAD
Echelle :
1:2 1:1

POIGNET X.11.31

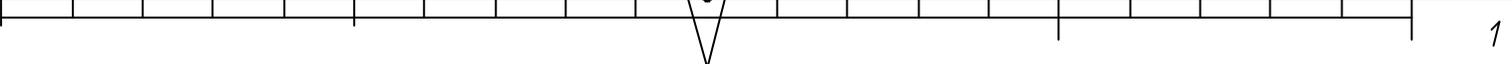
Dessiné par :

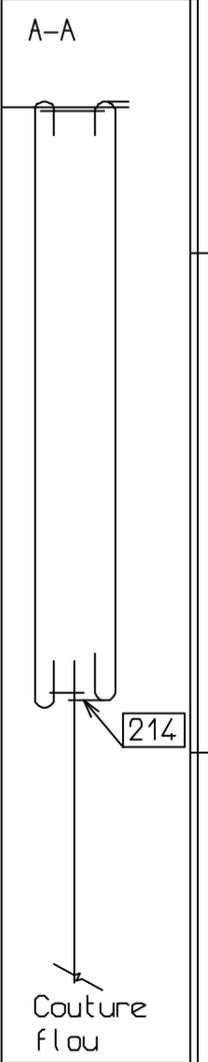
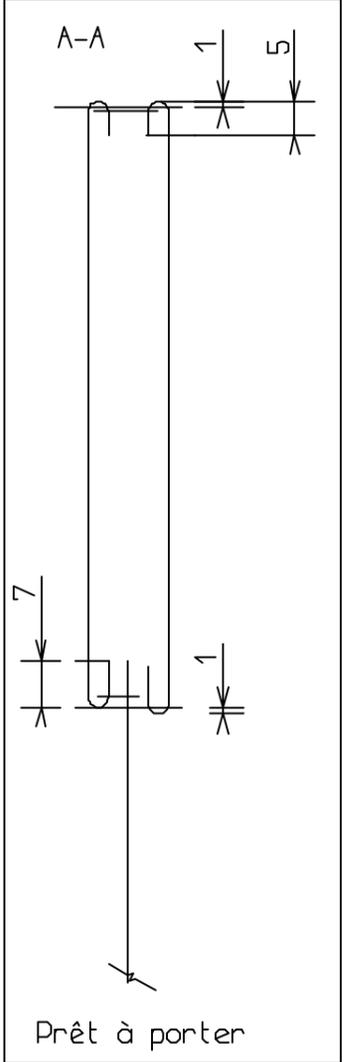
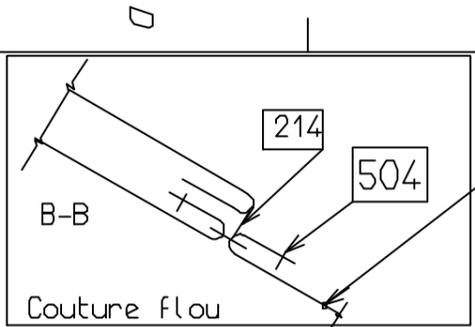
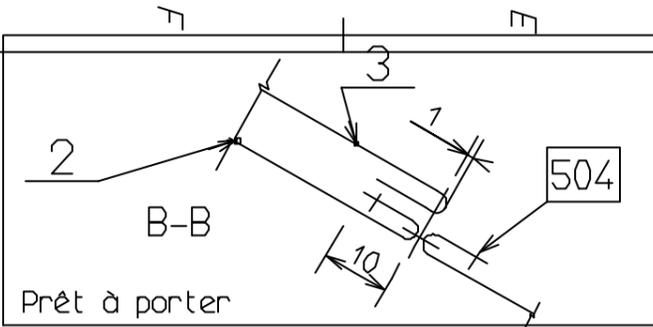
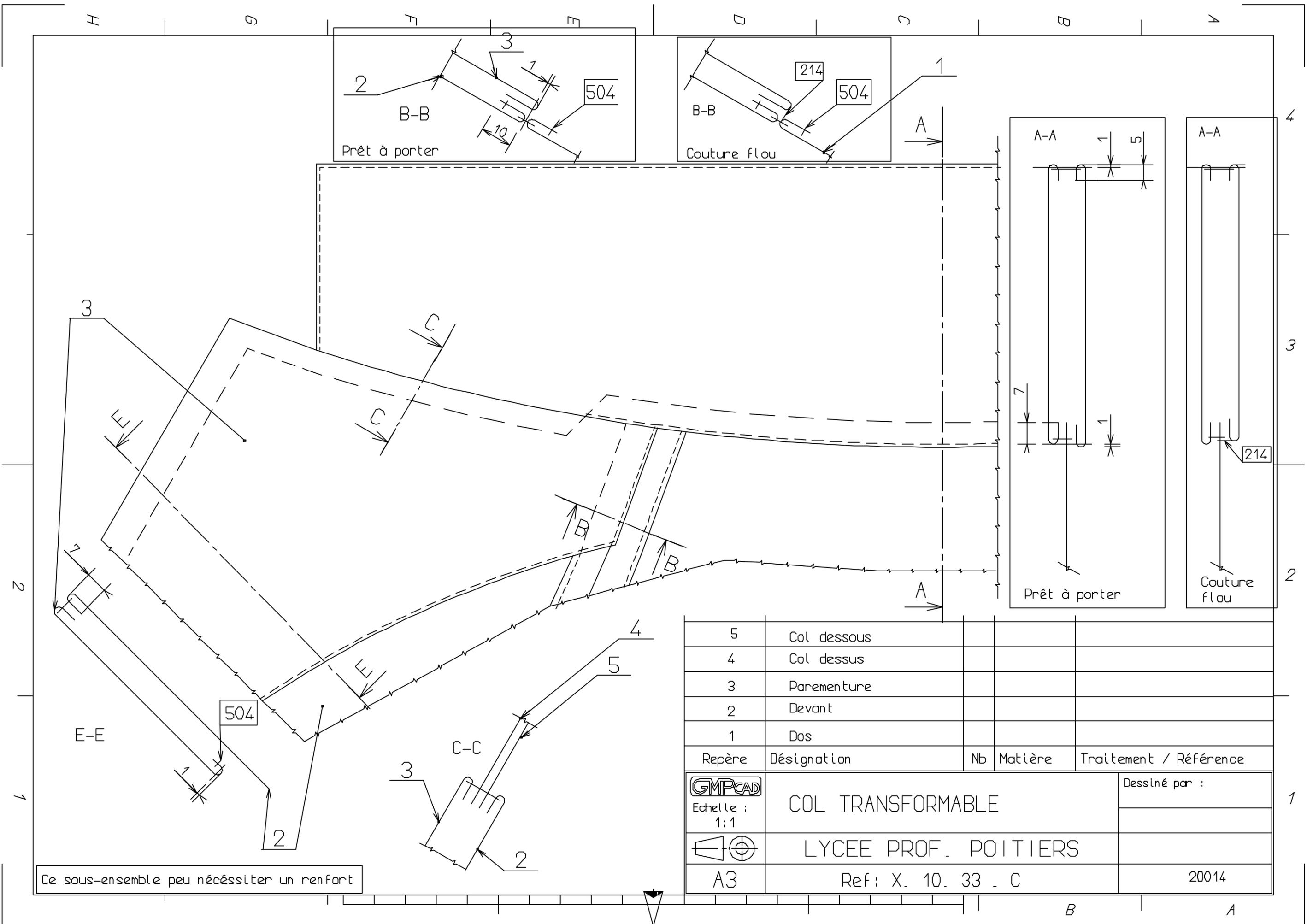


LYCEE PROF. POITIERS

A4

20015

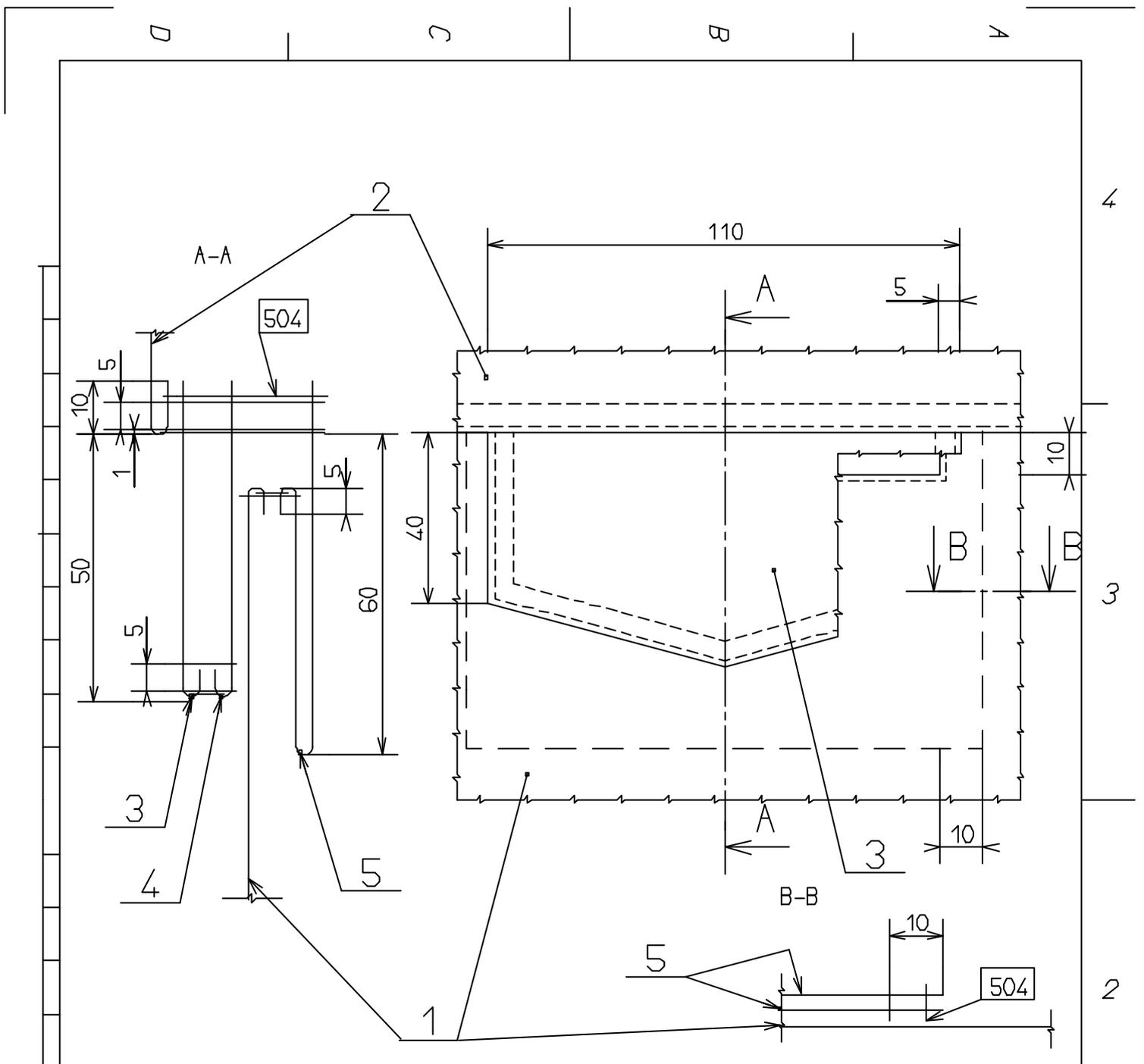




| 5 | Col dessous | | | |
|---------------|-------------|----|---------|------------------------|
| 4 | Col dessus | | | |
| 3 | Parementure | | | |
| 2 | Devant | | | |
| 1 | Dos | | | |
| Repère | Désignation | Nb | Matière | Traitement / Référence |
| | | | | Dessiné par : |
| Echelle : 1:1 | | | | |
| | | | | |
| A3 | | | | 20014 |

Ce sous-ensemble peu nécessiter un renfort

B A

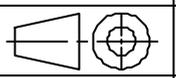


| 5 | Fond de poche | | | |
|--------|---------------|----|---------|------------------------|
| 4 | Rabat dessous | | | |
| 3 | Rabat dessus | | | |
| 2 | Empiècement | | | |
| 1 | Vêtement | | | |
| Repère | Désignation | Nb | Matlère | Trattement / Référence |

GMPCAD
Echelle :
0.8 1

POCHE X. 15. 33

Dessiné par :



LYCEE PROF. POITIERS

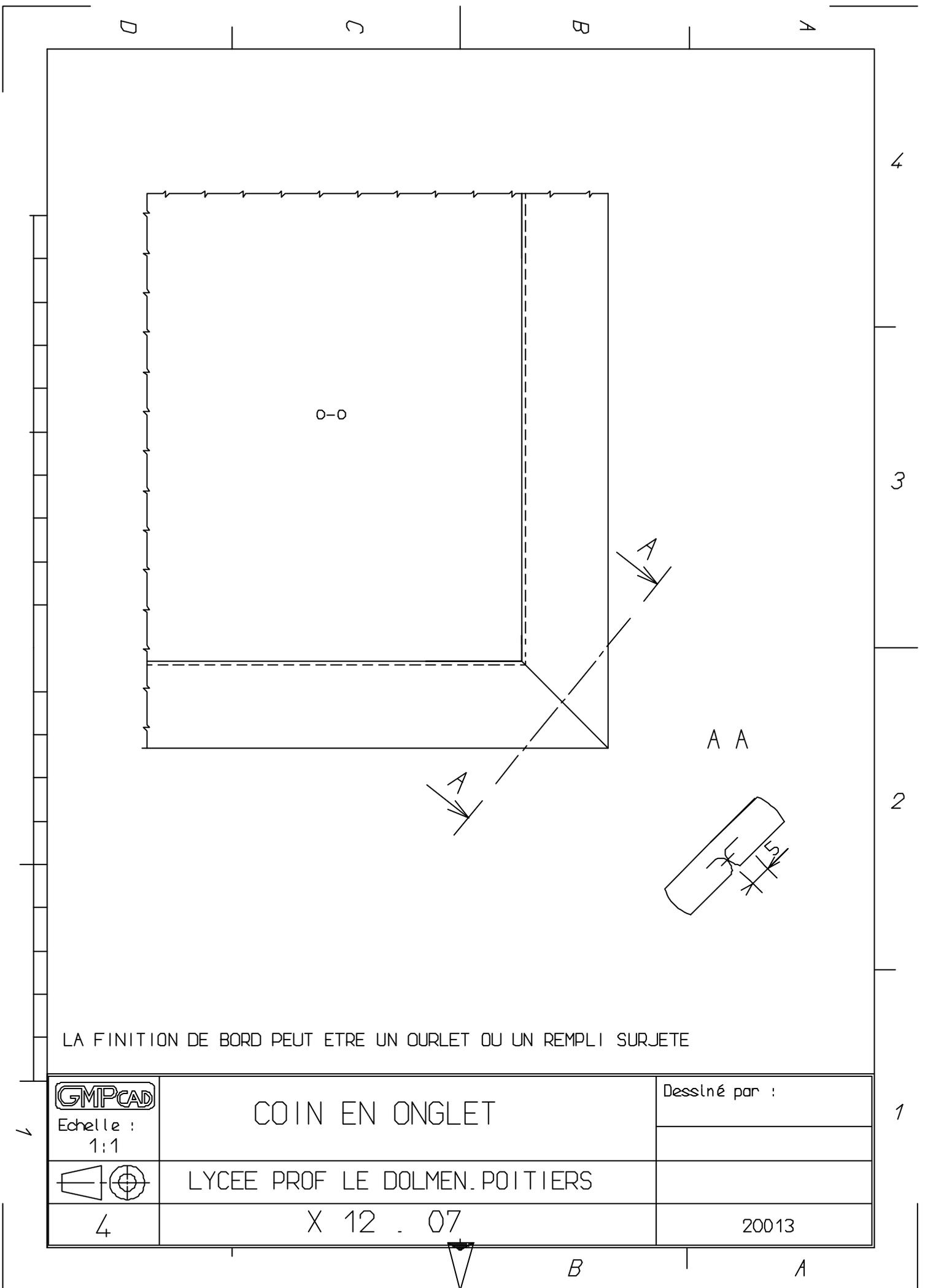
A4

20011



B

A



LA FINITION DE BORD PEUT ETRE UN OURLET OU UN REMPLI SURJETE

GMPCAD

Echelle :
1:1

COIN EN ONGLET

Dessiné par :



LYCEE PROF LE DOLMEN. POITIERS

4

X 12 . 07

20013

B

A