

DOSSIER TECHNIQUE

Croquis et référence du produit :

Pantacourt 2005



Page	Contenu	Code sauvegarde
01	* dossier technique	Pant 01
02	* cahier des charges	Pant 02
03	* fiche technique de fabrication	Pant 03
04	* fiche technique de définition	Pant 04
05	* nomenclature	Pant 05
06	* gamme de montage	Pant 06
07	* dessin technique d'ensemble	Pant flou 05
08	* dessin technique de détail : poche côtés : bas pantacourt : poche dos	Poch flou 05 Bas pant flou 05 Poch dos flou 05

CAHIER DES CHARGES

Référence du produit : Pantacourt 2005

Croquis :



Client : destiné à la vente

Fonctions et description du produit

Pantacourt taille basse ajusté aux hanches et large dans le bas resserré par un bracelet.

Caractéristiques

Devant :

- ouverture par une braguette avec sous-pont
- une fermeture à glissière permet de fermer le devant
- côtés gauche et droit du devant agrémentés par des poches italiennes
- poche plaquée à plis creux sur les côtés

Dos :

- simple avec pinces de taille
- poche paysanne côté droit

Taille :

- basse terminée par des enformes dos et devant
- insertion et plaquage de passants (au choix)

Bas :

- fentes sur le côté
- terminé par un bracelet et fermé par un boutonnage (boutons plus boutonnières)

Contraintes techniques

- réglage du point : 4 pts/cm pour les assemblages et surpiquages
- assemblages simples et surfilés
- enforme ceinture rabattue main sur l'envers et surpiquée nervure à la taille
- bracelet du bas rabattu main sur l'envers et surpiqué à 5 mm
- les opérations de repassage en cours de fabrication sont laissées à l'initiative du candidat

Contraintes diverses

Date de livraison : début avril

Taille : 36 N au 42 N

Conditionnement : présenté sur cintre

Grade de qualité : haut de gamme

FICHE TECHNIQUE DE DEFINITION

Produit : Pantacourt

Référence : 2005

Croquis :



Valeurs de coutures :

Types de travaux	Désignations	Valeurs en mm
Surfilage	<ul style="list-style-type: none"> - ne pas raser - -o- du point visible 	
Coulissages	<ul style="list-style-type: none"> - patte capucin - sous-pont - haut de poche - bracelet - ceinture 	<ul style="list-style-type: none"> - 7 mm - 7 mm - 10 mm - 10 mm - 10 mm
Assemblages	<ul style="list-style-type: none"> - poches italiennes - poches paysannes - côtés - entrejambes - fond pantacourt - ceinture 	<ul style="list-style-type: none"> - 10 mm - 10 mm - 15 mm - 10 mm - 20 mm - 10 mm
Remplissage	<ul style="list-style-type: none"> - passants du hat ceinture - poches côtés et bas - ouverture des fentes côtés 	<ul style="list-style-type: none"> - 7 mm - 10 mm - 80 mm
Surpiquage	<ul style="list-style-type: none"> - poches devant italiennes - sous-pont - rempli poche à pli creux - placage poche côté à pli creux - taille - passants - bracelet - patte capucin 	<ul style="list-style-type: none"> - 5 mm - 1 mm - 30 mm - 5 mm - 1 mm et 30 mm - 1 mm - 5 mm - 1 mm

FICHE TECHNIQUE DE FABRICATION

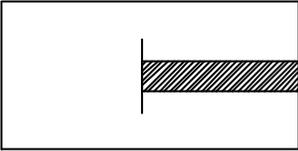
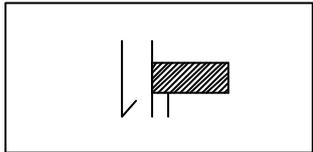
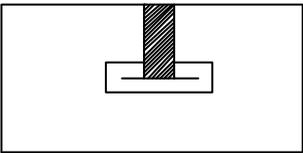
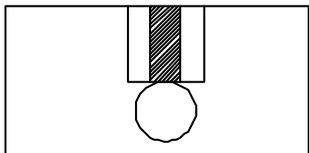
Produit : Pantacourt

Référence : 2005

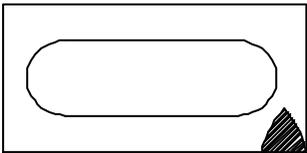
Confectionnabilité

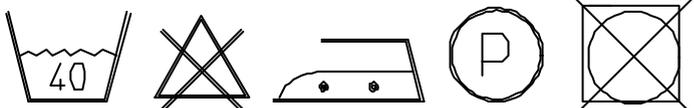
Matières	Fils	Fournitures
- toile polyester, velours côtelé - <u>thermocollant</u> : * maille 100% polyester * doublure bemberg	<u>Composition</u> : 100 % polyester DMC N° 110 <u>Fil de bâti</u> : 100 % coton	<u>Bouton</u> : 2, diamètre : 16 mm Bouton pression : 1 Fermeture à glissière <u>Longueur</u> : 18 cm

Matériel de piquage

Symbole des machines	Nom du point symbole	Réglages	Aiguilles	Guides et attachements
	Piqueuse plate 301	4 points/cm	N° 80	- pied presseur 1 branche - margeur
	Surjeteuse raseuse 504	Suivant l'épaisseur de la MO		Margeur
	Machine à boutonnieres 304	Longueur suivant le diamètre du bouton		
	Machine à poser les boutons 107	Boutons à 4 trous		

Matériel de repassage

Symbole du matériel	Nom et réglages
	<u>Presse à thermocoller</u> <u>Thermostat</u> : laine <u>Pression</u> : 4 bars <u>Temps</u> :

Outillage divers	Code d'entretien
- dé - ciseaux - aiguilles N° 8 ou 9 - réglet - épingles	

D C B A

4

3

2

1

Rp	Nb	Désignation	Matlère	Désignation
17	1	Fil	Polyester	assorti au tissu
16	1	Bouton pression	Métal	diamètre 9 mm
15	2	Boutons diamètre 16 mm	Polyamide	4 trous
14	1	Fermeture à glissière	Métal	longueur 18 cm
13	2	Fond de poche dos	Acétate	
12	2	Sac de poche devant		
11	2	Patte capucin (bracelet)	Toile polyester/laine	
10	2	Sous-pont fermeture		Thermo
09	2	Passants		
08	2	Passepoil poche paysanne		Thermo
07	2	Poches cotes		Thermo
06	2	Enforme ceinture dos		Thermo
05	2	Enforme ceinture devant		Thermo
04	2	Bracelet		Thermo
03	2	Petit cote formant fond de poche		
02	2	Devant pantacourt		Thermo ouv. poche
01	2	Dos pantacourt		

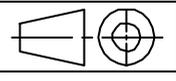


Echelle : 1:1

PANTACOURT 2005

Dessiné par :
Mme Michaud

Term CAP Cout. Flou



L. P. GILLES JAMAIN

A4

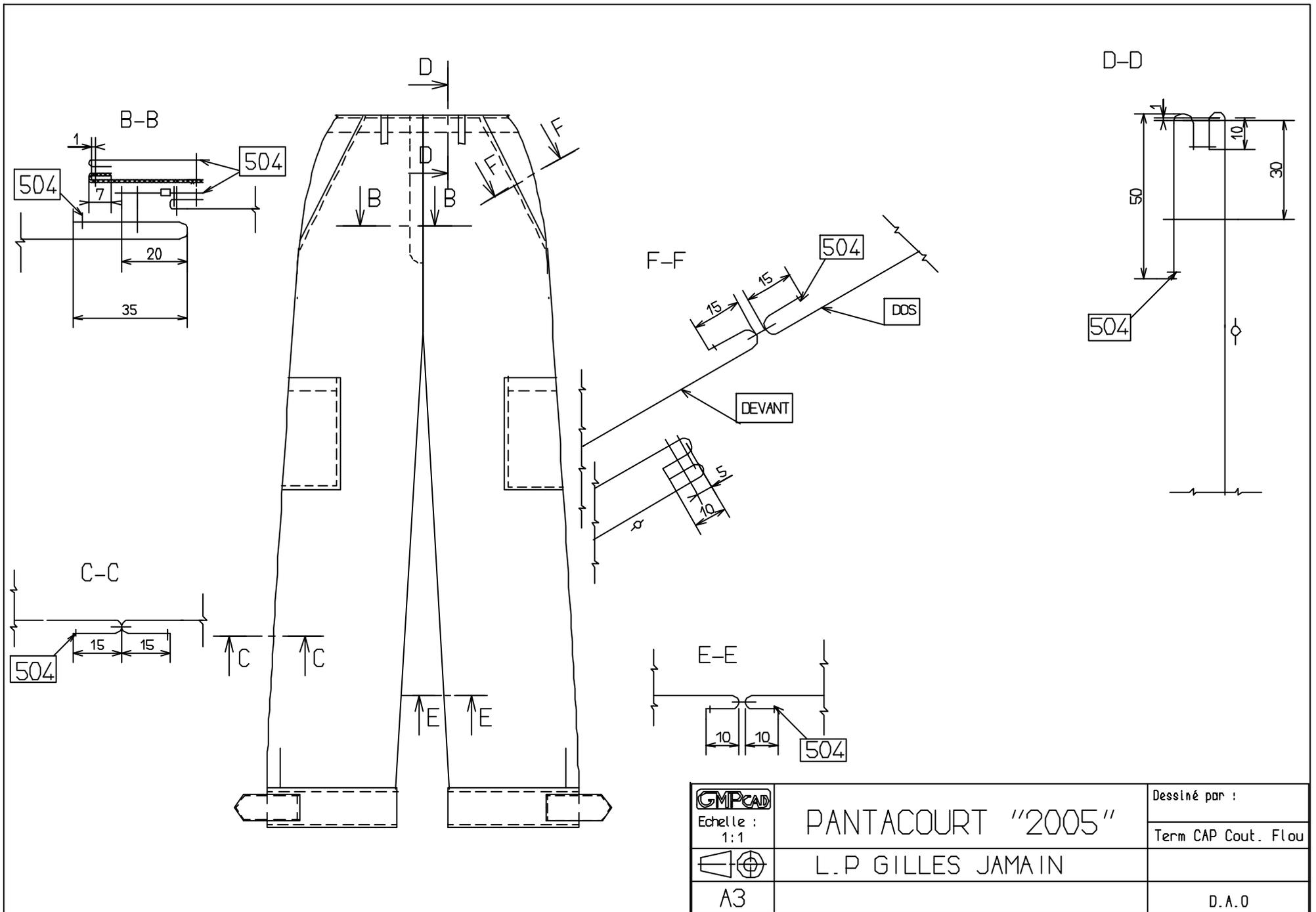
D.A.O

B

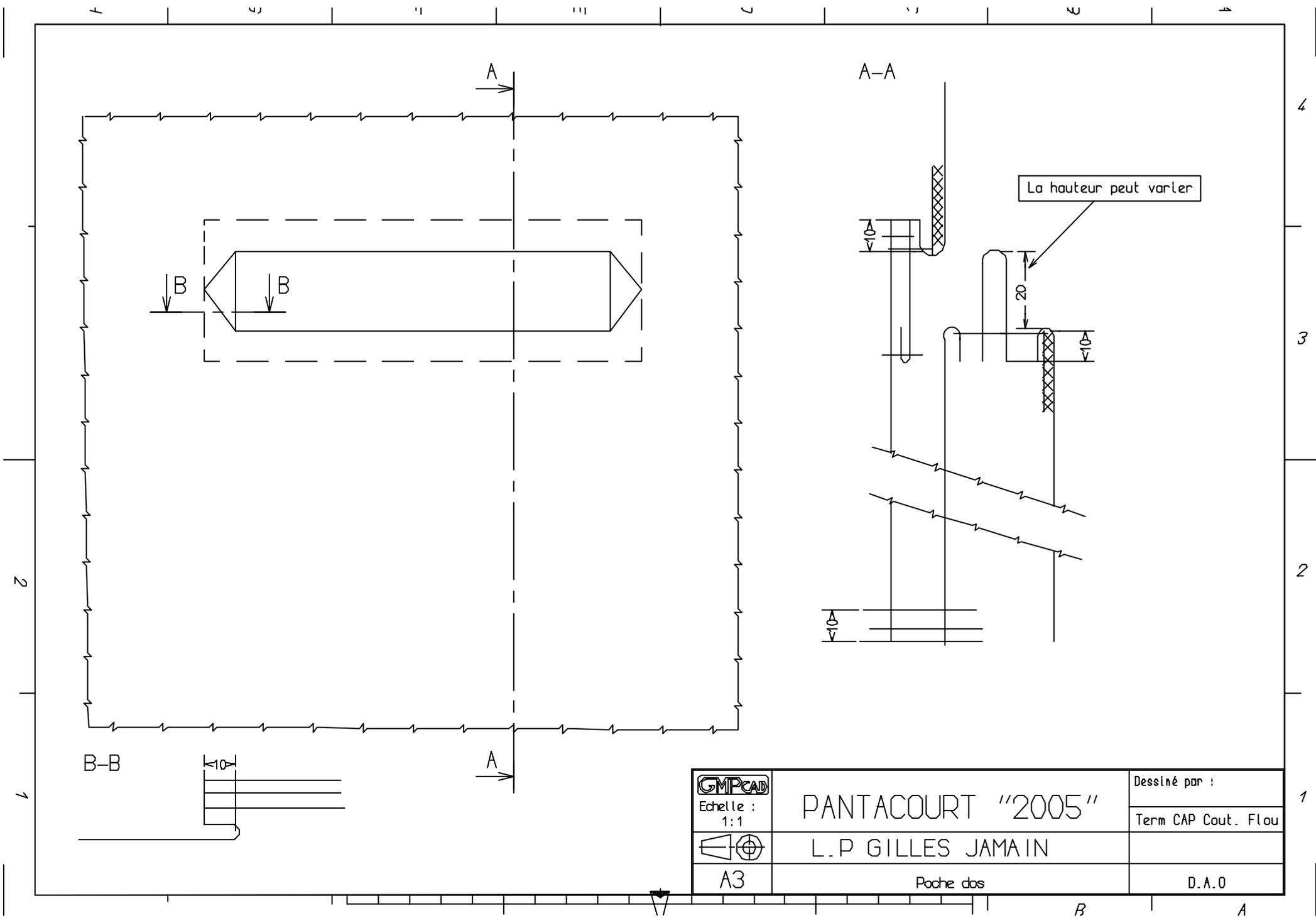
A

N°	Opérations	Schémas – Sections	Directives complémentaires
07	<p><u>Poser fermeture à glissière et sous pont :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - assembler fond devant - ouvrir couture d'assemblage - insérer fermeture entre sous pont et devant gauche - plaquer fermeture sur sous pont - assembler devant gauche et sous pont - surpiquer nervure l'assemblage - remplir ouverture devant droit - plaquer 2^{ème} côté fermeture sur parementure - surpiquer à distance ouverture devant droit 	Voir DT Section B.B	arrêter à 3 cm de l'entre-jambe étude fermeture pied presseur une branche
08	<p><u>Assembler :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - assembler coutures côtés pantacourt - ouvrir coutures d'assemblage - plaquer poche à plis creux sur côtés - assembler entrejambes - assembler le fond pantacourt - contrôler, ouvrir les coutures 	Voir DT Section C.C E.E	laisser une ouverture de 90 mm se référer au pointage sur o-o partie dos et devant
09	<p><u>Réaliser ceinture :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - coulisser enforme ceinture /vêtement en insérant les passants - surpiquer la taille à 1 mm sur l'enforme - coulisser les extrémités des enformes /devant pantacourt - surpiquer à 1 mm le haut de la taille - rabattre au point bagué le bas de l'enforme - surpiquer à 3 cm le haut de la taille - plaquer les passants vers le bas 	Voir DT Section D.D	le 1 ^{er} au milieu dos, équilibrer les 4 autres cranter en faisant un roulé couture hauteur variable, remplir les extrémités
10	<p><u>Exécuter bas pantacourt :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - surpiquer fente du bas à 5 mm - assembler dessus bracelet /bas pantacourt - coulisser les extrémités bracelets - rabattre au point glissé l'intérieur du bracelet - surpiquer à 5 mm le pourtour du bracelet - plaquer les pattes capucins pour le serrage 	Voir DT Bas pantacourt	répartir les plis aux crans décochement côté dos, cranter, retourner au pointage sur devant bracelet

N°	Opérations	Schémas – Sections	Directives complémentaires
11	<p><u>Finitions :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - contrôler le pantacourt - effectuer les retouches - repasser le produit fini - exécuter deux boutonnères - pointer et coudre les boutons - fixer bouton pression sur sous pont 		<p>Couper les fils</p> <p>bracelet partie devant sur bracelet dos sur enforme ceinture droite</p>
12	<p>Présenter le travail sur cintre</p>		



	Echelle : 1:1	PANTACOURT "2005"	Dessiné par :
			L.P GILLES JAMAIN
	A3		D.A.O

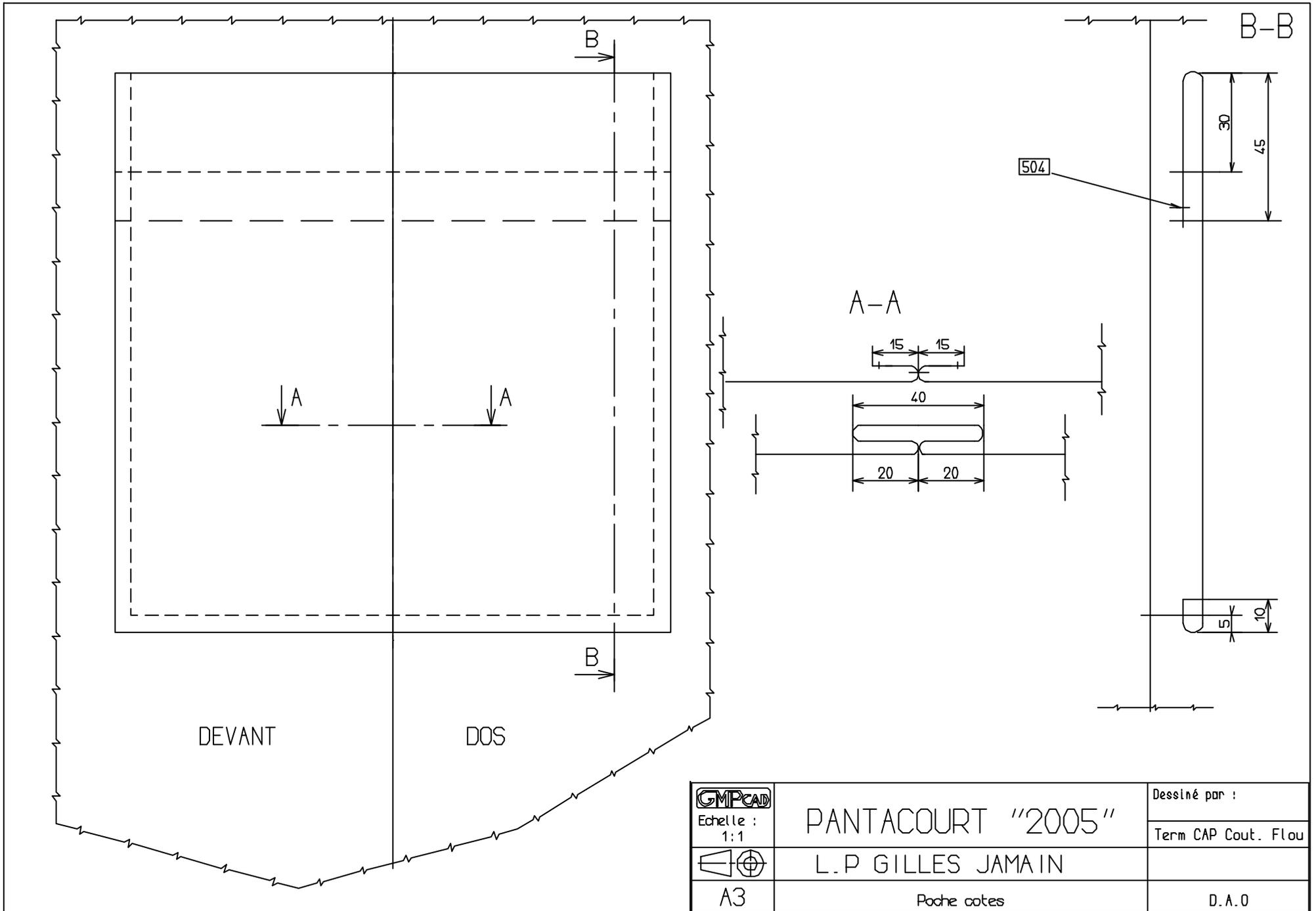


La hauteur peut varier

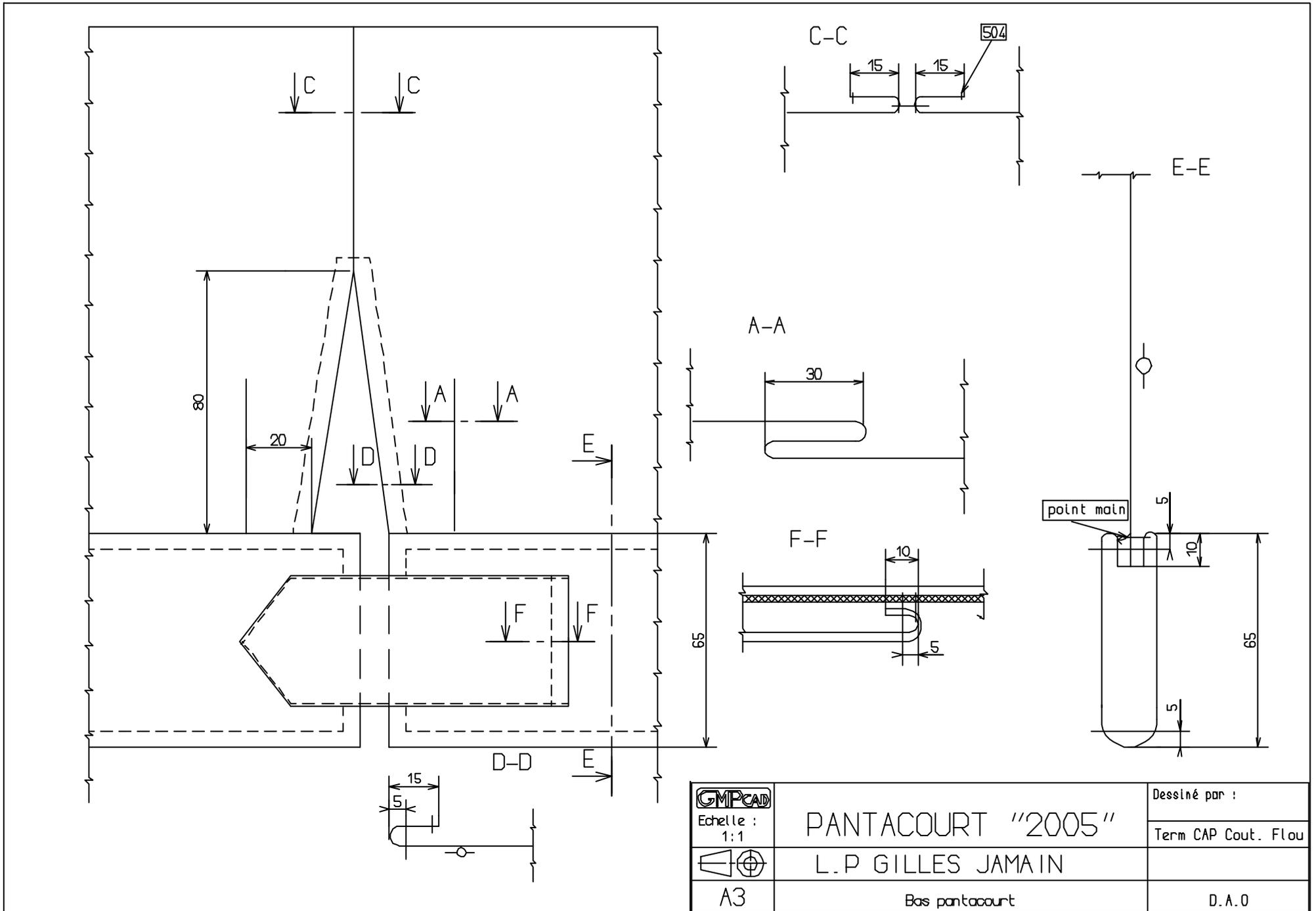
20

	Echelle : 1:1	Dessiné par :	
		Term CAP Cout. Flou	
	L.P GILLES JAMAIN		
A3	Poche dos		D.A.O

B A



 Echelle : 1:1	PANTACOURT "2005"	Dessiné par :
		
A3	Poche cotes	D.A.O



	Echelle : 1:1	PANTACOURT "2005"	Dessiné par :
A3	Bas pantacourt	D.A.O	