

Sommaire Dossier technique

⊁ Sommaire	1/12
♣ Descriptif du modèle	2/12
♣ Cahier des charges	3/12
♣ Nomenclature	4/12
♣ Dossier de définition	5/12
⊁ Gamme opératoire	6/12 7/12 8/12 9/12 10/12 11/12
♣ Dessin technique d'ensemble	12/12

Famille de produit :

Sur-chemise

Taille d'étude: 38

Gamme de taille : 38-46

Taille moyenne de vente prévue

38-46

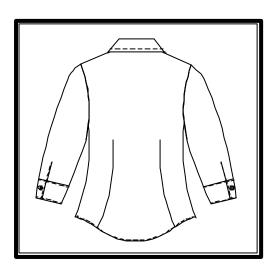
Objectif quantité:

1 par élève

Vue de face



Vue de dos



Descriptif du modèle

Devant:

Ouvert sur le milieu à l'aide d'une fermeture à glissière apparente, insérée entre les devants et les parementures rapportées.

Il est muni d'une poche poitrine plaquée laissée à l'initiative des élèves sur le devant gauche.

Il possède 1 pince taille et 1 pince poitrine pour accentuer le cintrage du produit.

Dos:

Cintré par 2 pinces

Col:

Ce col chemisier ouvert, est en 1 seul élément ,pour conserver une qualité de travail et de symétrie par rapport aux rayures du tissu. Celui-ci sera inséré dans les parementures

Manches:

Celles-ci sont ¾ et ajustées ,terminées par pattes indéchirables et poignets boutonnés

Bas:

Forme liquette avec arrondis prononcés

Remarques:

 La forme de la poche est à l'initiative de l'élève mais doit conserver des proportions en adéquation avec le modèle, et tenir compte de la matière employée

Cahier des charges

Fonction d'usage:

Cette chemise sport, printemps été, se porte aussi bien avec un pantalon qu'avec une jupe en fonction de vos envies ou vos besoins.

Réalisée dans un tissu rayé, elle permettra également d'affiner votre silhouette et s'associera à un panel de couleurs important.

Fonction technique:

Echantillon

Voir descriptions sur les feuilles précédentes

Matériaux : Divers selon la mode, utilisé :1.30 m

- Microfibre rayée 100 % polyester
- Coton rayé

Fournitures:

- Fil
- Thermocollant pour col, pattes bas manches et poignets
- Fermeture à glissière séparable
- Boutons pour les poignets

Demandeur:

Clientèle féminine, âgée de 18 à 50 ans Variable en fonction des tissus employés

Tailles de produit : 38/46

Grade de qualité :

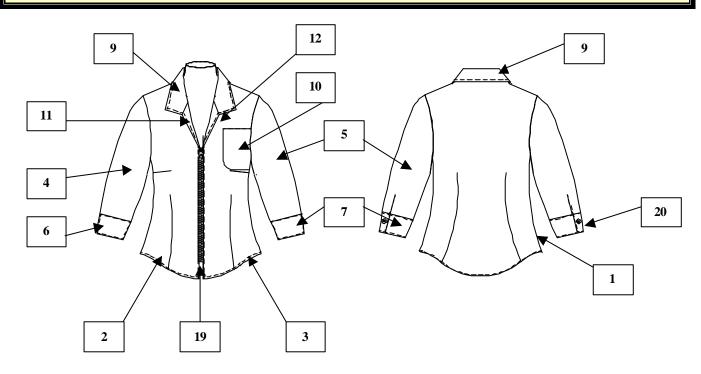
Haut de gamme

Conditionnement:

Chemise étiquetée, taille et prix

Prix de revient :

Variable en fonction des tissus employés



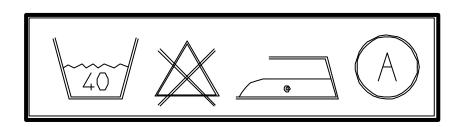
		Fil		
20	2	Bouton		
19	1	Fermeture à glissière séparable		
18	1	Parementure devant gauche		
17	1	Parementure devant droit		
16	2	Patte bas manche	Thermocollant	
15	1	Dessus de col	Thermoconant	
14	1	Poignet gauche		
13	1	Poignet droit		
12	1	Parementure devant gauche		
11	1	Parementure devant droit		Patronage
10	1	Poche		Patronage
9	1	Col		Patronage
8	2	Patte bas manche	TT'	Patronage
7	1	Poignet gauche	Tissu rayé Cotonnade ou	
6	1	Poignet droit	polyester	Patronage
5	1	Manche gauche	polyester	
4	1	Manche droite		Patronage
3	1	Devant gauche		
2	1	Devant droit		Patronage
1	1	Dos		Patronage
Rp	Nb	Désignation	Matière	Renseignements

NOMENCLATURE

Dossier de définition

Types de travaux	Désignation	Valeurs en mm	Tolérances
Coulissages	Col	7	Aucune
Counssages	Poignet	7	Aucune
	Parementures + Fermeture à glissière	7	+ ou - 0.5 mm
	Epaules	10	+ ou - 0.5 mm
	Pinces	Crans + pointages	+ ou – 0.5 mm
	Côtés	10	+ ou – 0.5 mm
Assemblages	Emmanchures	10	+ ou - 0.5 mm
	Encolure	7	+ ou – 0.5 mm
	Dessous de manches	10	+ ou – 0.5 mm
	Pattes bas manche	Longueur fente	+ ou – 1 mm
	Poignets	10	+ ou – 0.5 mm
Rempliages	Poche	10	Aucune
Kemphages	bas	10	+ ou – 1 mm
Ourlage	Poche en fonction du r	nodèle de chaque élève	Aucune
	Col	1	Aucune
Sumiana aa	Poignets	1	Aucune
Surpiquages	Parementures devants	1	Aucune
	Patte bas manche	1	Aucune

Code d'entretien:



Section et classe :TMDM Nom :			(Samr	ne de	montage		N° Date:		
Produit : Chemise « Coucou »				Référence : Chemise Zippée		Mode de à l'unité	lancemen	t :		
						Quantité :1		Travail : En auton	omie, unita	aire
						HNOLOGIQUES				
	Mat	tière d'œuvre	Machine	Type de point	Nombre pts/cm	Equipement	Outi	llage divers	Temp	
Micı	rofibr	e		301	4/cm	Guide margeur	Régle	t + ciseaux	Alloué heur	res
					table à asser				Passé:	
					nine à nnières					
				504					Préparation	ı:
N	1 °	Opé	rations			Sections		Observ	ations	Types de pts
Thermocollage	1	Thermocoller les p devant	parementures			XXXXXXXXX	-	Respect des des 0-0 des éléments		Fer
	2	Thermocoller le dessus de col			ļ××	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			s –0- et	Fer
Therm	3	Thermocoller les dessus de poignet			ļ××	××××××××××××××××××××××××××××××××××××××			s –0- et	Fer
	4	Thermocoller les pattes bas de manches				XXXXXXXXXX	-	Respect des des 0-0 des éléments		Fer
	5	Surfiler contour pa bord extérieur et le parementures		,	×	504 \ \		-0- du poin du tissu	t sur –0-	504
Préparation manche	6	Plaquer pattes bas	de manch	es	5	Rointage Pointage Trace averture f	ente	-0- / -0- Recrans et des pointages Faire un poi travers pour l'extrémité e pointe avan pivoter pou exécuter le de fente	nt en r de la t de r	301

	7	Fendre l'ouverture	Jusqu'à la plaure Isane couper le fil	Sans couper le fil d'assemblage	Main
Préparation manche	8	Retourner sur l'endroit	Fendre sur le tracé	Casser les coutures	Main
	9	Surpiquer les pattes (Couture flou Glacer contour de patte à la main)		Dessous non visible sur l'endroit	301
	10	Coulisser les poignets	7	-0-/-0- Respect des crans et des valeurs	301
nets	11	Dégarnir les angles	Couper La partie Hachurée	Sans couper le fil d'assemblage	Main
Préparation des poignets	12	Retourner sur l'endroit	7	Ressortir les angles sans trouer ni effilocher les angles	Main
Prépa	13	Repasser en roulant les coutures	7	Dessous non visible sur le dessus	Fer
	14	Contrôler la hauteur des poignets		Par superposition des poignets	Main

_	_		<u>-</u>	•	
	15	Coulisser le col	7	-0-/-0- Respect des crans et des valeurs	301
	16	Dégarnir les pointes	Couper Partie Hachurée	Sans recouper le fil d'assemblage	Main
Préparation du col	17	Retourner sur l'endroit	7	Sans trouer ni effilocher les angles	Main
	18	Contrôler la symétrie du col		Par superposition	Main
	19	Surpiquer le col	7 5 5	Régularité par rapport au bord du col	301
	20	Assembler les pinces tailles		Respect des crans et des pointages. -0-/-0- Effiler les pinces	301
	21	Repasser les pinces		Fond de pince couchés vers les côtés	Fer
Préparation des devants	22	Assembler les pinces poitrine		Respect des crans et des pointages. -0-/-0- Effiler les pinces	301
Préparation	23	Repasser les pinces		Fond de pince couché vers le bas du vêtement	Fer
Prép	24	Assembler les devants avec les parementures en insérant la fermeture à glissière <i>Remarque</i> : les valeurs de FàG qui dépassent de l'assemblage sur la section varient en fonction de la fàg	7 2 2	Respect des crans et des longueurs. Respect des endroits et des envers des éléments Positionner la fàg de façon à piquer à 2 mm des maillons	301

Vous pouvez glacer vos parementures pour vous aider lors du surpiquage des devants

Préparation du dos	25	Assembler les pinces taille		Respect des crans et des pointages. -0-/-0- Effiler les pinces	301
Prépara	26	Repasser les pinces		Coucher fond de pinces vers le milieu dos	Fer
	27	Surfiler les épaules	504 	-0- du surfilage sur l'endroit du tissu	504
luit	28	Assembler les épaules	504 V 10 10	-0-/-0- Respect des crans et des valeurs d'assemblage	301
	29	Repasser les épaules coutures ouvertes	504 504	Sur l'0-0 sans lustrer ni déformer	Fer
	30	Contrôler les longueurs des épaules et glacer les épaules parementures		Par superposition des 2 épaules	Main
Montage du produit	31	Assembler le dessous + le dessous de col sur l'encolure jusqu'à l'épaule, en repliant la parementure	7	Respect des emplacements et le la netteté des éléments	301
	32	Cranter le dessus de col	Dos Couture Devant	Respect de l'emplacement du crantage et de l'élément à cranter	Main
	33	Assembler le dessous de col sur l'encolure jusqu'à la 2 ^{ème} épaule	7	Respect des crans et des valeurs	301
	34	Cranter le dessus de col	Dessus de col Crartoge dessus de col Dessus de col Crartoge dessus de col Des	Respect de l'emplacement du crantage et de l'élément à cranter	Main

	35	Assembler dessous + dessus de col jusqu'au bord parementure repliée	7	Respect des emplacements et le la netteté des éléments	301			
	36	Contrôler hauteurs des pointes de col		Par superposition Même forme et même hauteur	Main			
	37	Rabattre le dessus de col	1 7 7	Respect de la régularité et des valeurs	301			
produit	38	Assembler les manches aux emmanchures	10	-0-/-0- Respect des crans	301			
	39	Surfiler les emmanchures	10	-0- du surfilage côté vêtement	504			
Montage du produit	40	Repasser en couchant la couture vers la manche	10 504	Sans lustrage ni déformation	Fer			
N	41	Surfiler les côtés et les dessous de manches		-0- du point sur –0- du tissu	504			
	42	Assembler les côtés + les dessous de manches	504 V 1504 10	Aligner les longueurs et superposer les coutures d'emmanchure	301			
	Remarque le montage poignet sera différent en fonction de votre champ d'application,, Il sera entièrement monté à la machine pour les PAP Il sera assemblé sur l'endroit et rabattu sur l'envers à la main pour les C.Flou							
	43	Assembler les poignets sur les bas de manche	00	Respect des crans et des valeurs	301			
	44	Rabattre les poignets	1	Régularité du rabattage	301			

	45	Surfiler bas de chemise	<u> </u>	-0- du point sur –0- du tissu	504
Montage du produit	46	Coulisser bas parementures	504 504	Respect des crans et des valeurs	301
	47	Retourner sur l'endroit	10	Ressortir les angles Sans trou ni effilochure	Main
	48	Repasser en roulant la couture	-0- 10 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	Dessous non visible sur l'endroit	Fer
	49	Surpiquer les devants + parementure	5	Sur l'endroit	301
	50	Remplier bas de chemise	504	Régularité des arrondis	301
	51	Exécuter les boutonnières		Respect des emplacements et des longueurs	
	52	Coudre les boutons		Respect de l'emplacement et des pointages	Main
Finitions	53	Contrôle final			Main
	54	Epluchage			Main
	55	Repassage final			Fer

