

BLOUSON « Gold »

DOSSIER TECHNIQUE

Document 1 : *Extrait du cahier des charges*


Document 2 : *Nomenclature*

Document 3 : *Gamme de fabrication (1-2-3-4-)*

Document 4 : *Poche prise dans la couture - Dessin technique -*

Document 5 : *Col chemisier - Dessin technique -*

Document 6 : *Moyen de fermeture - Dessin technique -*

	ACADEMIE DE POITIERS	BEP : METIERS DE LA MODE ET INDUSTRIES CONNEXES CHAMP D'APPLICATION: COUTURE FLOU	C.C.F SESSION 2001
	LP : JEAN ROSTAND ANGOULEME	E.P.1 : - Préparation, mise en œuvre, arts appliqués	Coef : 10 + 1 (VSP)
	N°. ANONYMAT :		Dossier technique

BLOUSON GOLD

Extrait des fonctions du cahier des charges:

Fonction d'usage:

Le style sport de ce blouson féminin a été défini pour être porté en mi saison sur un vêtement (débardeur, pullover). Sa ligne décontractée permet d'associer ce produit avec un pantalon ou une jupe de même style visant une clientèle jeune.

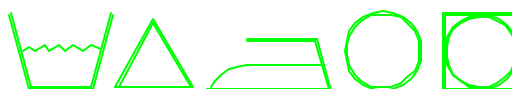
Descriptif:

- Dos: pinces de taille.
- Devants: empiècements d'épaule et découpes surpiquées nervure, agrémentées de poches fonctionnelles prises dans la couture.
- Moyen de fermeture: glissière dissimulée, décalée par rapport aux milieux devants.
- Parementures rapportées, asymétriques et enforme encolure dos assurant la finition de l'encolure.
- Col chemisier.
- Manches tailleur
- Bas de manches terminés par de larges poignets
- Bas vêtement fini par une large ceinture, fermée par des boutons pressions



Matériaux:.....

...



Grade de qualité:

Boutique

Conditionnement:

Vêtement présenté sur cintre

Fournitures:


2 pressions diamètre 14 mm.

Fermeture à glissière


Renfort montants poches

Tailles:

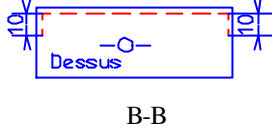
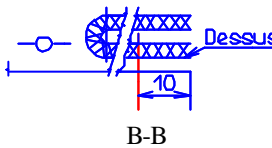
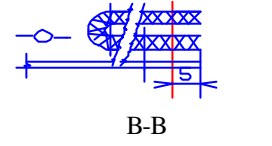
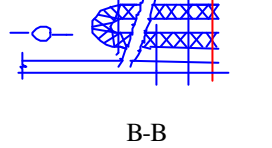
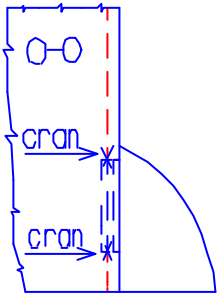
36/38 et 40/42

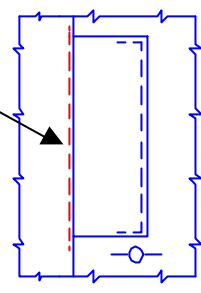
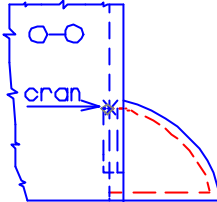
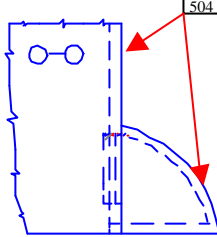
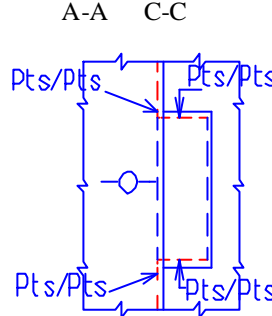
	<p>ACADEMIE DE POITIERS</p>	<p>BEP : METIERS DE LA MODE et INDUSTRIES CONNEXES</p>	<p>C.C.F SESSION 2001</p>
	<p>LP JEAN ROSTAND ANGOULEME</p>	<p>CHAMP D'APPLICATION : COUTURE FLOU</p> <p>E.P.1 Préparation du travail – Mise en œuvre – Arts appliqués</p>	<p>Coef : 10 + 1 VSP</p>

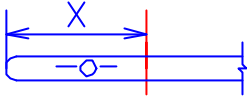

23	2	Etiquette taille + entretien et composition	100% Polyester	
22	3	Boutons pressions	Métal	Ø 14mm
21	1	Fermeture à glissière	Plastique	L mm
20	2	Renfort montants poches	Non tissé	Thermocollant
19	1	Fond de poche gauche		
18	1	Fond de poche droit		
17	2	Montants poches		
16	1	Enforme encolure dos		
15	1	Dessous de col		
14	1	Dessus de col		
13	1	Ceinture		
12	2	Poignets		
11	1	Dessous manche gauche		
10	1	Dessous manche droite		
9	1	Dessus manche gauche		
8	1	Dessus manche droite		
7	1	Parementure devant gauche		
6	1	Parementure devant droit		
5	1	Côté devant gauche		
4	1	Côté devant droit		
3	1	Devant gauche		
2	1	Devant droit		
1	1	Dos		

Rp	Nb	Désignation	Matière	Renseignements
		ACADEMIE DE POITIERS	BEP : METIERS DE LA MODE et INDUSTRIES CONNEXES CHAMP D'APPLICATION: COUTURE FLOU	C.C.F SESSION 2001
		LP JEAN ROSTAND ANGOULEME	E.P.1 : - Préparation du travail - Mise en œuvre - Arts appliqués	Coef : 10 + 1 VSP
		N° Anonymat :		Document 2

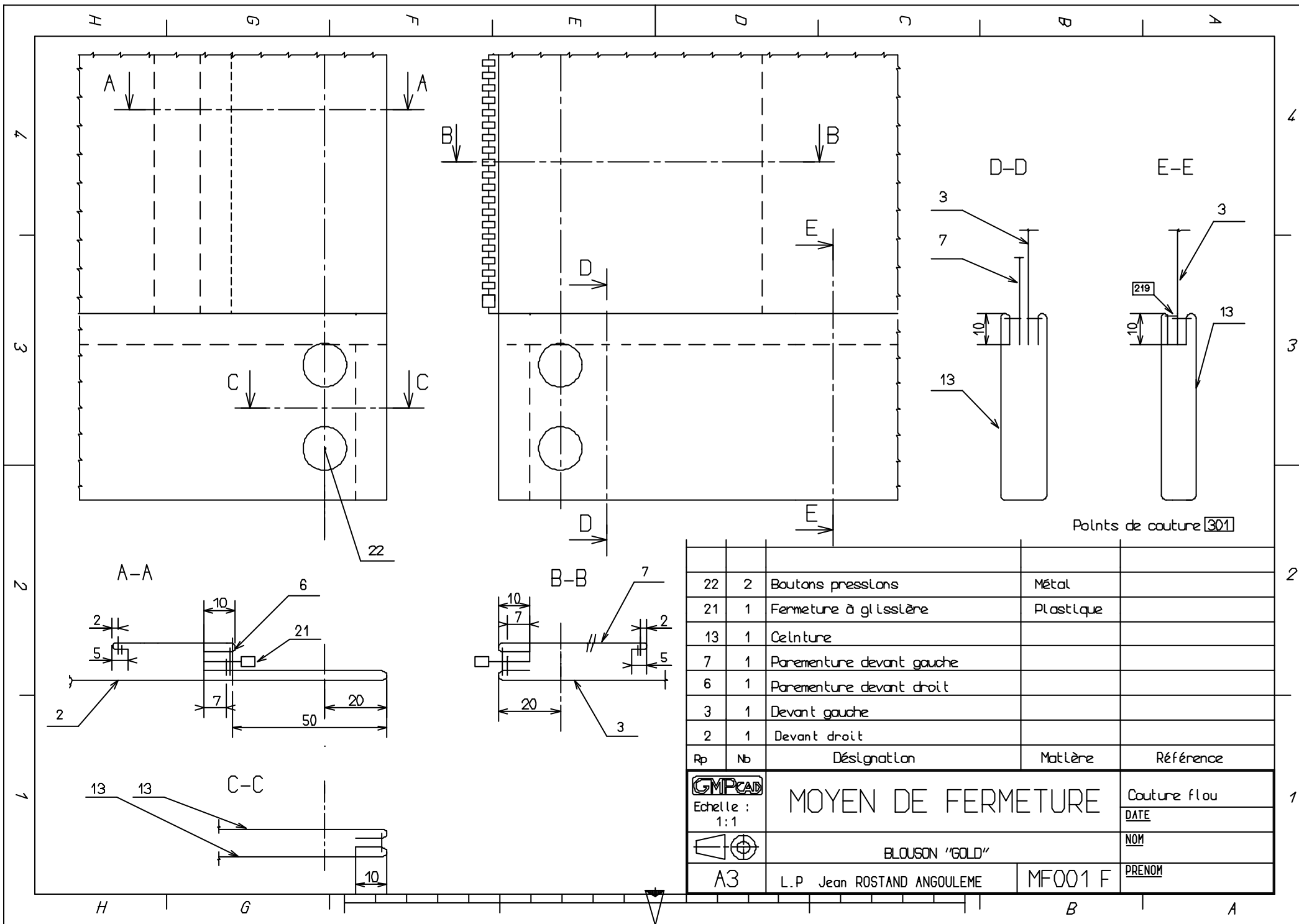
MATERIEL			GAMME DE FABRICATION	MODELE :
TYPES	REGLAGE	EQUIPEMENTS		BLOUSON
Piqueuse plate	4Pts/cm		COLLECTION 2000-2001	REFERENCE :
Surjeteuse				« GOLD »
Table vaporisante				MATIERE :

MATERIEL	N°	OPERATIONS	SECTIONS-SCHEMAS-CROQUIS	RENSEIGNEMENTS
<u>POCHES PF02</u>				
Fer à repasser	1	* Thermocoller montants de poches	B-B F-F	- sans vapeur
301	2	* Assembler montants de poches aux extrémités	F-F	- plier montants en deux - pts d'arrêts début et fin
301	3	* Retourner montants de poches	B-B F-F	- bien ressortir les angles
301	4	* Surpiquer montants de poches	 B-B	- petits côtés sur une longueur de 10 mm - piqûre nervure
301	5	* Assembler montants de poches avec devants	 B-B	- pts d'arrêts début et fin - niveau crans
301	6	* Assembler fonds de poches avec devants	 B-B	- du bas, au cran supérieur - raccordement fonds de poches avec devants (bords à bords) - pts d'arrêts début et fin
504	7	* Surjeter : - l'assemblage devant droit - l'assemblage devant gauche	 B-B	- du bas jusqu'à 1 cm au dessus du haut du fond de poche - o- du surfil sur le devant
301	8	* Assembler devants avec côtés devants	 A-A C-C	- correspondance des fonds de poches - arrêter ou démarrer au niveau des crans - pts d'arrêts début et fin

MATERIEL	N°	OPERATIONS	SECTIONS-SCHEMAS-CROQUIS	RENSEIGNEMENTS
301	9	* Surpiquer l'assemblage montants	 B-B	-fonds de poches ouverts - bien écarter l'assemblage montants - piqûre 10 mm au delà du montant - piqûre nervure - ne pas couper les fils
301	10	* Assembler fonds de poches	 D-D E-E	- pts d'arrêts début et fin
504	11	* Surjeter assemblage devant et côté et fonds de poche	 A-A C-C	- -o- du surfil sur le côté du devant
301	12	* Surpiquer coutures d'assemblages devants avec côtés devants et * Plaquer extrémités montants sur côtés devants	 F-F	- fonds de poches couchés vers milieu devant - reprendre pts dans pts avec surpiqûre d'assemblage montants - piqûre nervure - pts dans pts en faisant un aller retour
<u>MOYEN DE FERMETURE MF001 F</u>				
301	13	* Assembler fermeture à glissière avec devant droit	A-A	- piqûre de maintien
504	14	* Surfiler bords parementures devants	A-A B-B	-o- du surfil sur -o- M.O - Attention - Le rempli de finition de bord sera fait à l'opération N° 26
301	15	* Assembler parementure devant droit avec l'assemblage fermeture à glissière et devant droit	A-A	- la parementure la plus étroite - Pts d'arrêts début et fin
301	16	* Assembler fermeture à glissière avec devant gauche	B-B	- piqûre de maintien
301	17	* Assembler parementure devant gauche avec l'assemblage fermeture à glissière	B-B	- la parementure la plus large - Pts d'arrêts début et fin

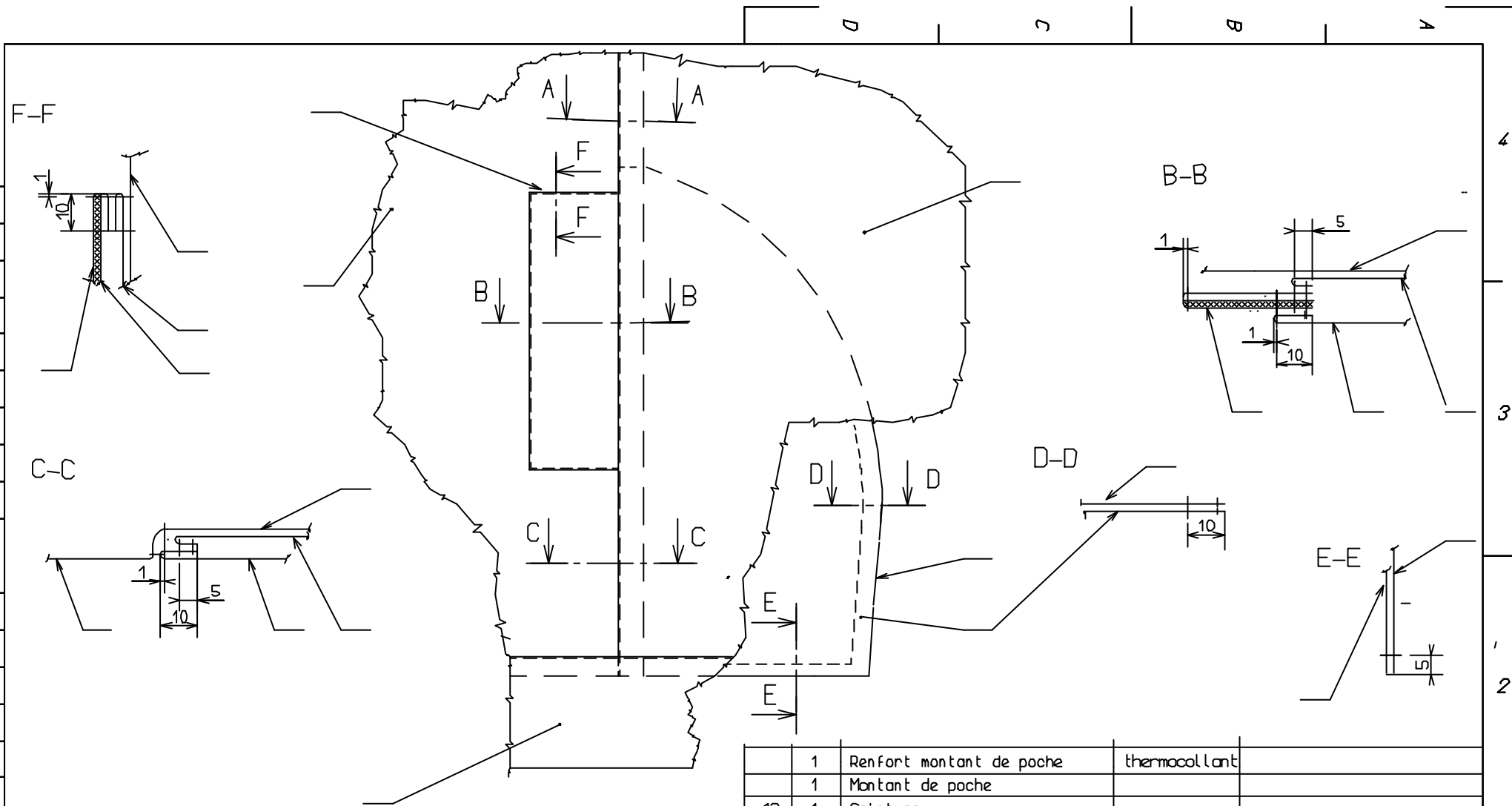
MATERIEL	N°	OPERATIONS	SECTIONS-SCHEMAS-CROQUIS	RENSEIGNEMENTS
<u>DOS</u>				
301	18	* Assembler pinces dos		- au bas (début pince) assemblage aux crans - pts d'arrêts début - pinces terminées en pointes à 5 mm au delà du pointage - fil laissé en bout de pince - fonds de pince couchés vers milieu
301	19	* Assembler empiècements (dos avec devants)	voir DT CC01 F A-A	-Pts d'arrêts début et fin
504	20	* Surjeter assemblages dos et devants * Surfiler l'enforme dos	voir DT CC01 F A-A B-B	-o- du surfil sur le devant
301	21	* Surpiquer assemblage précédent	voir DT CC01 F A-A	- piqûre nervure
301	22	* Assembler enforme dos avec parementures devants droit et gauche	voir DT CC01 F D-D	-Pts d'arrêts début et fin
<u>COL CHEMISIER CC01 F</u>				
301	23	* Coulisser dessus avec dessous de col	B-B C-C	-Pts d'arrêts début et fin
301	24	* Retourner col	B-B C-C	- dégarnir angles - bien ressortir les pointes
301	25	* Assembler col avec vêtement	B-B C-C	- piqûre de maintien - raccords : - crans et coutures - crans / crans -pts d'arrêts début et fin
301	26	* Assembler enforme avec col et vêtement	B-B C-C	- niveau cran -pts d'arrêts début et fin - respect des valeurs de croisure par rapport aux milieux (<i>Cran/cran</i>)
301	27	* Remplir les bords de parementures des devants et l'enforme dos	voir DT CC01 F B-B C-C	
301	28	* Surpiquer devant droit	voir DT MF01 F A-A	- au niveau de la fermeture à glissière
<u>MANCHES</u>				
504	29	* Surfiler : - dessus de manches - dessous de manches		-o- du surfil / -o- M.O

MATERIEL	N°	OPERATIONS	SECTIONS-SCHEMAS-CROQUIS	RENSEIGNEMENTS
301	30	* Assembler dessus et dessous de manches		-pts d'arrêts début et fin
Fer	31	* Repasser les assemblages coutures ouvertes		
301	32	* Assembler manches aux emmanchures		- correspondance des crans -pts d'arrêts début et fin - coutures couchées vers bas de manches
504	33	* Surjeter assemblages manches et emmanchures * Surfiler : - les côtés devant - les côtés dos	Idem opération 29	
301	34	* Assembler coutures manches et côtés (dos et devant)	idem opération 30	- correspondance cout. dessous de manches avec cout. côtés -pts d'arrêts début et fin
Fer	35	* Repasser les assemblages coutures ouvertes		
301	36	* Assembler extrémités poignets	idem opération 32	-pts d'arrêts début et fin
301	37	* Assembler dessus poignets avec bas de manches	idem DT MF001 F E-E	- en tubulaire - fin piqûre pts dans sur 10 mm - couture poignet en correspondance avec cout. dessous de manche
Aiguille dé	38	* Rabattre poignet	idem DT MF01 F E-E	- point main 219 - largeur du poignet régulière et bien plate - symétrie poignet droit et gauche
<u>CEINTURE voir DT MF001 F</u>				
301	39	* Assembler extrémités ceinture	C-C	-pts d'arrêts début et fin
301	40	* Assembler ceinture avec blouson (couture ouverte sur côtés)	C-C D-D E-E	- commencer au niveau de la parementure droite (cran) puis le devant et le dos et terminer au niveau de la parementure gauche (cran) - correspondance de la couture du bord de la
Aiguille dé	41	* Rabattre ceinture	D-D E-E	- orienter correctement coutures - point main 219 - régularité de la largeur et platitude de la ceinture
301	42	* Poser boutons pressions sur bas ceinture		-sur milieux devants -centrés
CONTROLE après chaque opération et repassage régulier				



22	2	Boutons pressions	Métal	
21	1	Fermeture à glissière	Plastique	
13	1	Ceinture		
7	1	Parementure devant gauche		
6	1	Parementure devant droit		
3	1	Devant gauche		
2	1	Devant droit		
Rp	Nb	Désignation	Matériau	Référence
		MOYEN DE FERMETURE		Couture flou
		Echelle : 1:1		DATE
		BLOUSON "GOLD"		NOM
A3		L.P Jean ROSTAND ANGOULEME	MFO01 F	PRENOM

Points de couture 301



	1	Renfort montant de poche	thermocollant	
	1	Montant de poche		
	13	1	Ceinture	
	18	1	Fond de poche droit	
	4	1	Coté devant droit	
	2	1	Devant droit	
Rp	Nb	Désignation	Matériau	Directives complémentaires

 Echelle(s)	POCHE PRISE DANS LA COUTURE Blouson "Gold"		Nom :
			Prénom :
 A3	POCHE FENDUE L.P. ANGOULEME		Date :
			Classe :