



# DÉFI COLLÉGIENS

3<sup>E</sup> ÉDITION

Le concours qui récompense des jeunes engagés pour l'éducation par le sport !

[www.apels.org](http://www.apels.org)

DÉFI COLLÉGIENS

## QUI SOMMES-NOUS ?



L'Agence pour l'Éducation par le Sport (APELS) est la **plateforme collaborative** de l'éducation par le sport en France. Elle révèle, accompagne et diffuse les **bonnes pratiques innovantes d'éducation et d'insertion par les activités physiques et sportives**.

Depuis 18 ans, l'Agence pour l'Éducation par le Sport a identifié, soutenu et accompagné plus de 6700 initiatives qui sont des réponses éducatives efficaces pour :

- ▶ **Former les jeunes**
- ▶ **Favoriser leur insertion sociale et professionnelle**
- ▶ **Améliorer leur santé**
- ▶ **Développer la solidarité et contribuer au vivre ensemble.**

Parmi ces initiatives, 1000 associations et 100 collectivités locales ont été primées.

Pionnière, l'Agence a lancé et fédéré **le mouvement de l'éducation par le sport « Fais-nous rêver »**, regroupant tous les acteurs du sport, de l'éducation et de la jeunesse des secteurs associatifs, publics et privés, en France et à l'international.

**Pour rejoindre le mouvement, rendez-vous sur : [www.apels.org](http://www.apels.org)**

AGENCE POUR L'ÉDUCATION PAR LE SPORT

## LE DÉFI COLLÉGIENS : C'EST QUOI ?

En 2014 l'APELS lance le Défi Collégiens avec un appel à candidatures pour **identifier les meilleures initiatives d'éducation par le sport** portées par les jeunes dans leurs établissements scolaires.

En deux éditions, **12 projets ont déjà été récompensés** par une dotation financière et valorisés médiatiquement !

Vous et vos élèves développez aussi un projet éducatif sportif dans votre établissement ?

**À vous de jouer en participant à la 3<sup>e</sup> édition du Défi Collégiens !**

### OBJECTIFS :

- ▶ **Encourager la pratique sportive** pour acquérir de nouvelles compétences ou savoirs
- ▶ **Promouvoir l'implication des élèves** dans la mise en place de projets sportifs éducatifs
- ▶ **Soutenir l'innovation pédagogique**, l'interdisciplinarité, pour donner davantage de place au sport dans l'enseignement général.
- ▶ **Favoriser le travail** entre établissements scolaires et associations du territoire.



### OUVERTURE VERS L'EUROPE

Lors du Forum Collégiens, de jeunes allemands sont invités à partager les expériences similaires qu'ils mènent dans leurs établissements.



## LA DERNIÈRE ÉDITION EN QUELQUES CHIFFRES



50 initiatives repérées



23 projets sélectionnés



180 collégiens, 40 professeurs  
présents sur le Forum



5 projets lauréats



1 prix du public

## POURQUOI TENTER L'AVENTURE ?

Pour vivre et faire vivre aux jeunes une expérience inoubliable : avec le **Forum Collégiens**, l'APELS réunit élèves et professeurs pour deux jours d'échanges d'expérience sur la dimension éducative du sport. Ce **rendez-vous convivial** est marqué par l'audition des projets, une étape fondamentale pour permettre aux collégiens de prendre conscience de l'importance de leurs initiatives !

Pour récompenser son projet : **l'APELS gratifie chaque projet lauréat d'une dotation financière grâce à ses partenaires.**

Pour valoriser son projet : les lauréats du Défi Collégiens bénéficient d'une exposition médiatique avec notamment un **article dans le journal Le Monde.**

## PUBLIC CONCERNÉ :

- ▶ Les collégiens et les équipes éducatives
- ▶ Les Académies relevant le Défi : Lyon, Marseille, Paris, Rouen, Lille, Montpellier, Poitiers, Versailles, Créteil, Amiens, Clermont-Ferrand, Grenoble et la Réunion



**1<sup>er</sup> prix 2015 : le collège Gabriel Rosset à Lyon** pour son projet « La Coupe des 4 maisons », un **tournoi de basket incluant l'ensemble des élèves** et où chacun trouve sa place : joueur, arbitre, supporter...

« Le Défi Collégiens permet aux élèves d'être valorisés pour ce qu'ils font et d'être pris au sérieux. Ils prennent conscience de l'intérêt du projet pour eux, mais aussi pour les autres et ils apprennent à défendre une initiative dans laquelle ils croient ! »

Étienne Barraux, professeur d'EPS au collège Politzer de la Courneuve, lauréat du Défi Collégiens 2015.

Retrouvez nos lauréats et les témoignages de nos partenaires sur [apels.org](http://apels.org)

DÉFI COLLEGIENS



Johan Micoud, ancien international de football et parrain du Défi Collégiens avec les filles du Collège Versailles, Marseille.

## PRINCIPALES ÉCHÉANCES

- **À partir du 12 octobre**
  - ▶ Lancement des candidatures en ligne sur notre site : [www.apels.org](http://www.apels.org)
- **Février 2016**
  - ▶ Sélection des 30 finalistes
- **3-4 juin 2016 à Lille, Forum Collégiens à l'occasion de l'Euro foot jeunes 2016 (événement UNSS) :**
  - ▶ Audition des jeunes
  - ▶ Récompense des meilleures initiatives lors d'une remise des prix exceptionnelle
  - ▶ Échanges lors d'ateliers dédiés aux jeunes et aux professeurs
  - ▶ Découverte de nouvelles pratiques sportives
  - ▶ Rencontres sur un temps festif

## DEVENEZ PARTENAIRE DE LA TROISIÈME ÉDITION !

Pour devenir partenaire de l'opération, contactez Anthony BASTIEN :  
[abastien@apels.org](mailto:abastien@apels.org)  
06 69 43 52 20 - 01 83 94 12 91

Le Monde

dsj Deutsche  
Sportjugend  
im Deutschen Olympischen Sportbund e.V.

OFAJ  
DFJW

GRANDLYON  
la métropole