



Dossier de candidature 3^e édition du « Défi Collégiens »



A renvoyer au plus tard
le 29 février 2016



ATTENTION :

Pour que votre dossier soit complet, vous devrez, en plus de votre candidature, nous communiquer par courriel (apsecretariat@apels.org) les éléments suivants :

- ⇒ Accord de principe du chef d'établissement* ;
- ⇒ Règlement du Défi Collégiens* ;
- ⇒ Vous avez la parole !* : un document réalisé par les collégiens de la forme de leur choix.
- ⇒ Un lauréat du Défi Collégiens sera désigné parmi les finalistes nationaux grâce au vote du public.

Celui-ci se déroulera sur un site internet dans les semaines précédant la remise des prix.

Pour participer à ce vote vous devez nous fournir les pièces suivantes :

- **Une photo de qualité** (ex : photo prise avec un smartphone). Photo d'une action ou de groupe, elle devra illustrer au mieux votre projet pour inciter les internautes à voter pour vous.
- **Un résumé** très clair de votre action et qui s'adresse directement aux internautes. Donnez leur envie de cliquer ! (**5 lignes maximum**).
- Une vidéo de votre projet d'un temps **maximal d'une minute et trente secondes**. Cette vidéo vous représentera ainsi que votre action : veillez à ce qu'elle illustre bien votre projet et soyez créatif ! Toutes les initiatives originales retiendront l'attention des internautes : un clip, une mise en scène, un reportage... A vos caméras !

Vous pouvez, si vous le souhaitez nous fournir d'autres annexes complétant votre dossier de candidature.

[*En cliquant sur ce lien vous trouverez l'accord de principe, le règlement du Défi Collégiens ainsi qu'un document relatif à la parole des jeunes.](#)

A noter, l'objet de votre courriel devra présenter la forme suivante : « Défi Collégiens - Nom du collège - Nom du projet - pièces jointes »

[Cliquez-ici](#) pour découvrir la plaquette de communication du Défi Collégiens !

Important :

Le Défi Collégiens se clôturera par un grand rendez-vous national : le Forum Collégiens.

Il aura lieu les 3 et 4 juin à Lille et sera accueilli lors de l'Euro Foot Jeune organisé par l'UNSS partenaire du Défi Collégiens. L'APELS s'occupe de pré-réserver l'hébergement et la restauration sur l'ensemble des deux jours néanmoins nous tenons à vous préciser que ces frais ainsi que les frais de transport seront à la charge du collège. Nous vous enverrons les détails financiers avant la fin d'année. (Estimation du tarif par personne: 75€)

Introduction

Comment avez-vous connu le Défi Collégiens? (Site internet de l'APELS, UNSS, Rectorat, etc.)

.....

Votre collège :

Nom de la structure :

Adresse :

Code postal :

Commune :

Région :

Téléphone :

Courriel :

Chef d'établissement :

Civilité :

Nom :

Prénom :

Précisez si votre établissement est inscrit dans un ou plusieurs dispositifs suivants :

REP

REP +

Autres, précisez :

Structure porteuse du projet

Si autre que l'établissement (Association sportive scolaire/ Foyer socio-éducatif/ Junior association)

Nom de la structure :

Objet :

.....
.....
.....
.....
.....

Adresse :

Code postal :

Commune :

Téléphone :

Courriel :

Président de la structure porteuse du projet

Civilité:

Nom :

Prénom :

Téléphone :

.....

k du projet

Civilité

Nom:

Prénom :

Téléphone :

Courriel :

Qualité/Fonction :

Présentation générale du projet

Nom du projet :

Votre projet est-il déjà existant?

Oui

Non

Si oui, depuis combien de temps?

Moins de 6 mois

Plus d'un an

Entre 6 mois et 1 an

Comment est née l'idée de ce projet?

.....
.....
.....
.....
.....
.....

En quoi consiste-t-il ? (le décrire en quelques lignes)

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Quels sont ses objectifs éducatifs ?

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

A quelle thématique dominante votre projet appartient-il ? (vous pouvez cocher 2 cases)

- Le sport pour se sentir bien à l'École, changer la relation élèves-adultes - Relever le Défi d'un meilleur climat scolaire
- Le sport et la santé, le bien être physique - Relever les Défis de la lutte contre la sédentarité et les addictions
- Le sport pour sortir de son quartier, de sa ville et découvrir son environnement - Relever le Défi de la mobilité des jeunes
- Changer de regard sur le sport, le sport pour lutter contre les discriminations - Relever le Défi du mieux vivre-ensemble
- Le sport pour promouvoir l'engagement des jeunes et la prise d'initiative - Relever le Défi de la participation citoyenne des jeunes

Sur quel(s) sport(s) et/ou activité(s) physique(s) s'appuie-t'il ? (Indiquez au moins 1 sport)

Sport 1 :
Sport 2 :
Sport 3 :

Collégiens porteurs du projet

Sexe	Nom	Prénom	Classe	Âge	Licencié(e) AS ou non	Classe SEGPA (Oui / NON)	Rôle dans le projet

Que représente ce groupe d'élèves? (ex : groupe classe, groupe de section sportive, groupe d'amis...)

.....

.....

.....

.....

.....

Quel est le degré d'implication des jeunes dans le projet ? (ex : à l'origine du projet, acteur, recherche de financement, etc.)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Echéancier

Calendrier	Actions

Communication

Comment pensez-vous communiquer sur votre projet ? (Affiche, exposition, photos, vidéos, internet,...

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Comment pensez-vous le valoriser et le partager avec l'ensemble des élèves et avec la communauté éducative ? (enseignants, les parents, équipe éducative...)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Moyens nécessaires

	Déjà acquis	Besoins
Humains		
Matériels		
Financiers		
Partenaires		

Si l'APELS vous accompagne, quels seraient vos besoins ?

- Méthodologie de projet
- Valorisation
- Autre

Si autre :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Partenariats

Qui sont vos partenaires et sous quelle forme vous soutiennent-ils ?

	Qui	Sous quelle forme
Partenaires opérationnels		
Partenaires financiers		

Budget prévisionnel

DÉPENSES		RECETTES	
- Achats (à détailler)€	Déjà acquises (préciser)€
- Locations€	€
- Frais de déplacement€	€
- Frais de communication€	Prévues (préciser)€
- Assurance€	€
- Autres (préciser)€	€
€	€
€	€
TOTAL€	TOTAL€

*Détail des achats

Pour aller plus loin...

Comment imaginez-vous votre projet l'année prochaine ou dans quelques années ?

.....
.....
.....
.....
.....

Partenaire Franco-allemand

Un partenariat avec l'Office Franco-allemand pour la Jeunesse (OFAJ) nous permet d'accueillir plusieurs collèges allemands sur le Forum National Défi Collégiens. Nous voulons profiter de cette occasion pour dynamiser des jumelages déjà existants entre vos établissements et des établissements allemands et impulser des échanges sportifs.

Cette démarche vous intéresse-t-elle?

- Oui
- Non

Savez-vous s'il existe un jumelage franco-allemand avec votre collègue ?

- Oui
- Non

Si oui, existe-t'il une dimension sportive dans ce jumelage ?

- Oui
- Non

Seriez-vous intéressé(e)s pour participer à une rencontre avec des professeurs et des élèves allemands à Lille sur le thème de « l'engagement des jeunes sur des projets sportifs »?

- Oui
- Non

Le porteur de projet :

Fait à

Date

Signature du porteur de projet