



Sujet Bac Pro TU 2008

publié le 25/06/2008 - mis à jour le 25/06/2010

Descriptif :

Session juin 2008

Sommaire :

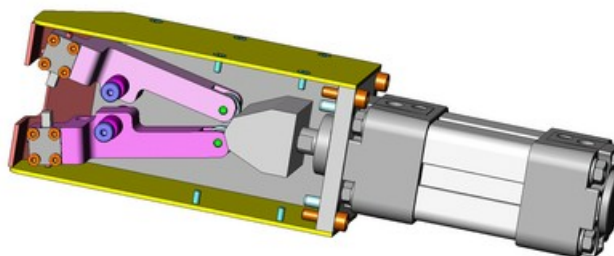
- Pince de marquage de douille de phare



Les unités de marquage ont été conçues à la demande de l'industrie automobile pour répondre au mieux aux problèmes de « Traçabilité » des douilles d'ampoule des phares de certaines voitures. Elles permettent de marquer un numéro à 4 caractères, qui définit une série de fabrication. (Hauteur du caractère : 4 mm pour une profondeur de marquage de 0,2 mm).

L'unité de marquage est constituée de 2 éléments : un vérin pneumatique et une tête de marquage. L'unité pneumatique peut être modifiée suivant les besoins.

Le vérin pneumatique actionne par l'intermédiaire d'une came la fermeture des bras. L'enclume et le poinçon viennent marquer la douille de lampe par écrasement de la matière plastique, assurant ainsi l'impression en creux des numéros...



● Pince de marquage de douille de phare

Sujet technicien d'usinage - Session juin 2008		
	Dossier complet : fichiers Solidworks 2006-2007, dossiers (technique, réponse et corrigé).	
		25,9 Mo