Mallette Métrologie Contrôle des spectrophotomètres

1 MATERIEL

CONTENU DE LA MALLETTE « MÉTROLOGIE»



2 PRINCIPE

Le présent mode opératoire vise à décrire les différentes étapes à suivre afin de :

- Vérifier l'exactitude de la longueur d'onde de 250 à 650 nm sous condition de répétabilité : l'exactitude de la longueur d'onde correspond à la différence entre la longueur d'onde réelle et celle affichée par le spectrophotomètre. Le filtre utilisé (filtre F1) est un filtre d'oxyde d'Holmium qui a la particularité de présenter des pics étroits à plusieurs longueurs d'ondes caractéristiques,
- Vérifier l'exactitude photométrique sous condition de répétabilité : l'exactitude photométrique correspond à la différence entre la valeur d'absorbance théorique d'un échantillon et celle lue par le spectrophotomètre. Cela permet de s'assurer que l'absorbance affichée correspond à l'absorbance mesurée. Elle est déterminée en utilisant des filtres étalons solides affichant une absorbance spécifique à une longueur d'onde donnée (filtres F2, F3 et F4).

Les filtres utilisés sont des filtres solides Hellma.

3 DOCUMENT DE REFERENCE

- Document « Hellma » fourni dans la mallette

4 MATERIELS, ACCESSOIRES ET EQUIPEMENTS

- Spectrophotomètres Ultrospec et logiciel Swift (pour exemple)
- Filtres solides Hellma(F0, F1, F2, F3, F4)

5 MODE OPERATOIRE

5.1 Opérations préliminaires

- Allumer le spectrophotomètre à vérifier : appuyer sur le bouton marche/arrêt situé à l'arrière de l'appareil, en bas à droite,
- Allumer l'ordinateur relié au spectrophotomètre.

5.2 Vérification de l'exactitude de la longueur d'onde

- Ouvrir le capot du spectrophotomètre et insérer le filtre F0 sur la première porte cuve pour effectuer le zéro, et le filtre F1 en deuxième position pour effectuer la vérification,
- Sur le Bureau, double clic sur l'icône **Spectre** : le logiciel s'ouvre,
- Pour créer une nouvelle vérification, cliquer sur File,
- New : la fenêtre Parameters s'ouvre,
- Dans l'onglet **Parameters** :
 - Régler les paramètres Wavelength:

Start : 250 nm

End: 650 nm.

Step: 0,5 nm et balayage lent

- Reference : cocher Before first scan,
- Dans l'onglet **Details** :
 - Title : Mettre le titre de l'analyse effectuée,
 - **Operator** : mettre le nom de l'opérateur effectuant la vérification,
 - **Comment** : ajouter un éventuel commentaire sur l'analyse effectuée.
- Dans l'onglet **Display** : ne rien modifier,

Mallette Métrologie Contrôle des spectrophotomètres

- Dans l'onglet **Run Options** :
 - Régler le paramètre Post run : cocher la case Save,
 - Régler le paramètre View,
 - Pour faire apparaître les graphiques dans des fenêtres individuelles : cocher Individual Graphs,
 - Régler le paramètre **Function** : cocher la case **Peak find** ; cela permet d'afficher directement les pics et leur valeur sur le graphique.
- Cliquer ensuite sur OK. La fenêtre Parameters se ferme, on revient à l'interface de départ,
- Pour lancer la méthode qui vient d'être paramétrée, cliquer sur Run

Method : un graphe s'affiche, l'appareil se règle conformément aux paramètres qui ont été saisis.

La fenêtre **Load Cell Changer** apparait : vérifier que les emplacements spécifiés et l'ordre des cuves correspondent à ce qui est indiqué. Cliquer sur **OK.**

La vérification de l'exactitude de la longueur d'onde commence. Une fois les résultats affichés à l'écran, imprimer les résultats en cliquant sur **File** puis **Print**.

Effectuer cette vérification 5 fois (au moins) en condition de répétabilité (l'OIML recommande 15 fois).

- Interprétation des résultats après calcul de Justesse et de fidélité :

(voir spécifications de l'appareil : exemple EMT de justesse $=\pm1$ nm et de fidélité $=\pm0,5$ nm)

Standart	Ident. Nr	Longueurs d'ondes					
666-F1	4979	279,40 ±0.2	361,00 ±0.2	453,75 ±0.2	536,60 ±0.2	637,90 ±0.2	

Tableau des valeurs attendues pour les longueurs d'onde (document Hellma)



Exemple de spectre obtenu

Exactitude en longueur d'onde								
A l'aide d'un filtre étalon solide à l'oxyde d'holmium								
filtre étalon secondaire Hellma 666-F1-339 ident. 4979								
pic en nm		279,40	361,00	453,75	536,60	637,90		
Nombre	1	279,4	361,0	453,8	536,9	637,8		
spectres	2	279,3	361,1	453,8	536,9	637,8		
réalisés	3	279,4	361,1	453,8	536,9	637,8		
	4	279,3	361,2	453,8	537,0	637,8		
	5	279,6	361,2	453,8	536,9	637,9		
	moyenne	279,4	361,1	453,8	536,9	637,8		
	écart type	0,122	0,084	0,000	0,045	0,045		
	justesse	oui	oui	oui	oui	oui		
	fidélité	oui	oui	oui	oui	oui		

Exemple d'exploitation

Mallette Métrologie Contrôle des spectrophotomètres

5.3 Vérification de l'exactitude photométrique

L'utilisation de l'ordinateur n'est pas nécessaire pour réaliser cette vérification.

- Placer les filtres solides Hellma dans le portoir de cuves :
 - Le portoir de cuve bleu doit contenir le filtre solide HELLMA F0 pour permettre de faire la référence,
 - Les portoirs suivants contiennent les filtres F2, F3 et F4, positionnés dans cet ordre.
- Réglages du spectrophotomètre :
 - Sur l'interface du spectrophotomètre, sélectionner **1** Applications basiques,
 - Régler le numéro de l'échantillon sur 1, appuyer OK,
 - Régler la longueur d'onde sur **440 nm**.

L'appareil est prêt à mesurer l'absorbance.

- Lecture des absorbances :
 - Appuyer sur **Run** (bouton vert),
 - La première absorbance correspond au **zéro**, et doit indiquer une absorbance nulle,
 - Appuyer sur **Run** jusqu'à ce que l'absorbance des 3 autres cuves (F2, F3 et F4) ait été mesurée,

Appuyer ensuite sur le bouton rouge pour faire revenir le portoir de cuve à la position de départ.

Reprendre les instructions du paragraphe « Réglages du spectrophotomètre » pour réaliser l'analyse avec les autres longueurs d'onde : **465nm ; 546nm ; 590nm ; 635nm**

Effectuer cette vérification 5 fois en condition de répétabilité (75 mesurages).

Interprétation des résultats après calcul de Justesse et de fidélité (voir spécifications de l'appareil)

Standart	Ident. Nr	440 nm	465 nm	546 nm	590 nm	635 nm
666-F2	3035	0.2661 ±0.0021	0.2415 ±0.0021	0.2539 ±0.0021	0.2930 ±0.0021	0.2970 ±0.0021
666-F3	3035	0.5360 ±0.0024	0.4879 ±0.0024	0.5016 ±0.0026	0.5592 ±0.0026	0.5502 ±0.0026
666-F4	3035	1.0766 ±0.0057	0.9969 ±0.0026	1.0074 ±0.0026	1.0679 ±0.0057	1.0273 ±0.0026

Tableau des valeurs attendues pour les absorbances (document HELLMA)